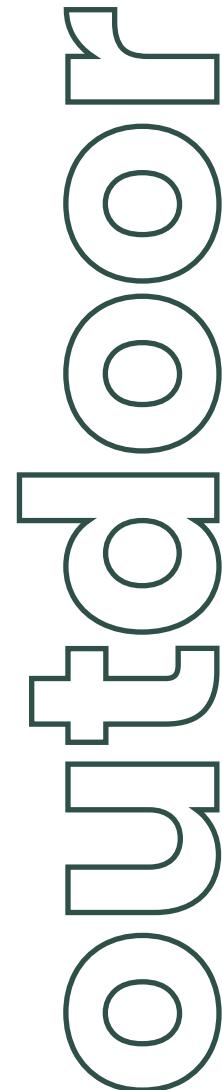




nesite

SUELOS
ELEVADOS

por
todo
tipo
de
suelos





El panel TWIN FLOOR presenta el acoplamiento del acabado de la superficie superior en porcelánico o lapídeo por adhesivo específico con un soporte que consta de un núcleo estructural homogéneo y reforzado por fibras con densidad 2.200 Kg/m³ y espesor 15 mm.

Este soporte está hecho completamente por elementos reciclados, comprimidos y sinterizados a altísimas temperaturas. El resultado es un producto con alto rendimiento mecánico, que garantiza estabilidad dimensional incluso en presencia de humedad, agua y choques térmicos.

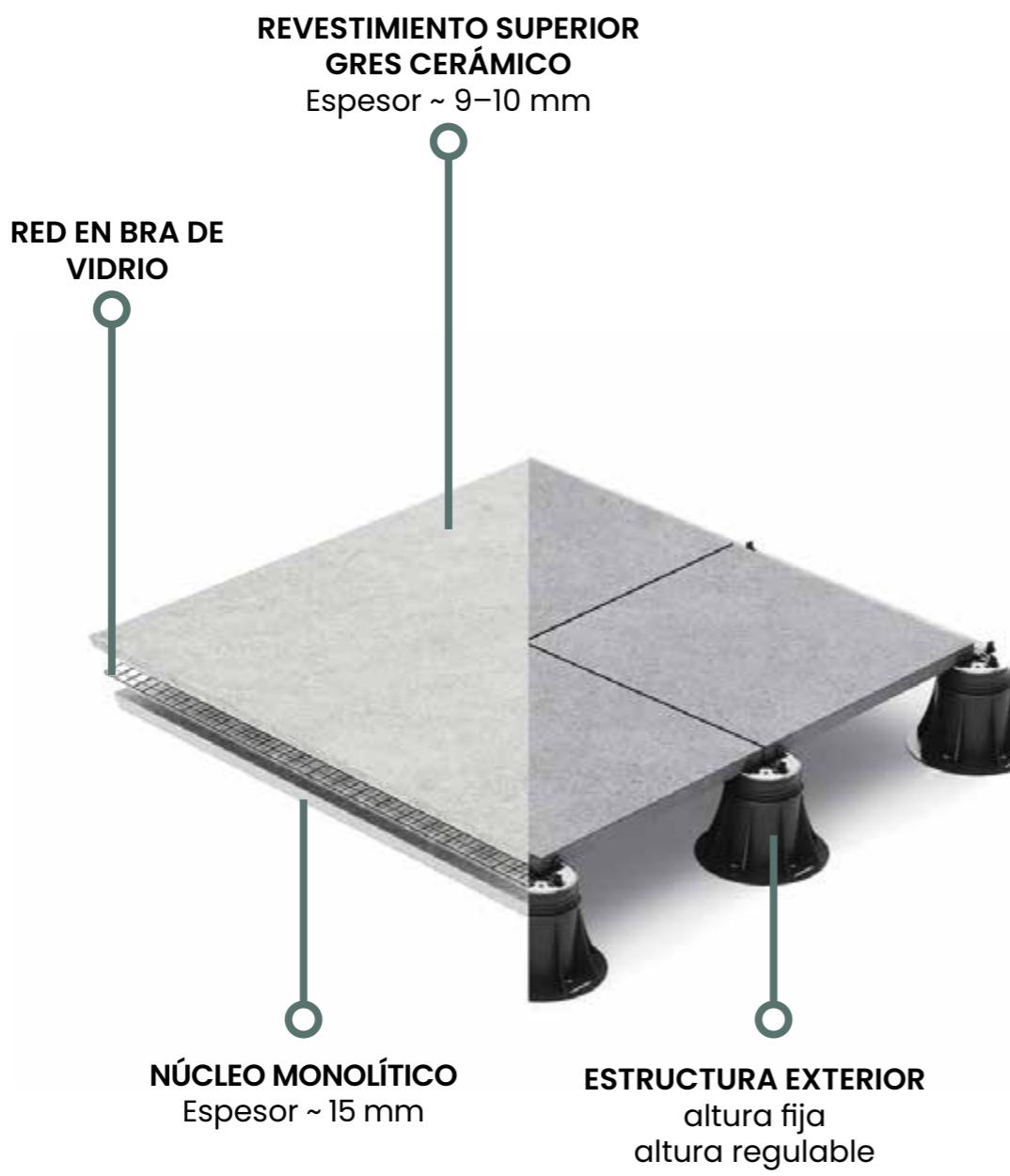
El panel tendrá un espesor total de solo 26 mm y puede hacerse sin bisel o con un ligero limado.

El procesamiento especial tronco-cónico de los cantos favorece la escorrentía de las aguas pluviales y el escape de la humedad.

Ideal para espacios exteriores de lugares públicos, terrazas de valor o con alto tráfico.

TWIN FLOOR OUTDOOR

COMPOSICIÓN



Panel, dimensión nominal de 600x600 mm, compuesto por un núcleo monolítico estructural homogéneo de 15 mm de espesor, formado por materiales inertes de muy alta densidad (2.200 Kg/m³). Revestimiento superior de gres porcelánico, de 9 - 10 mm de espesor, con dimensión nominal de 600x600 mm. Equipado con una malla de refuerzo de fibra de vidrio entre las dos capas en caso de alturas de suelo terminado superiores a 20 cm. Nota: Debido a su composición especial, el panel es hidrófugo, resistente a las heladas y no absorbente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICO-FÍSICAS

	NORMA	U.M.	VALOR	TOLERANCIA
Dimensión nominal de los lados	EN 12825	mm	598 x 598	±0.2 (clase1)
Espesor nominal del panel terminado		mm	25	±0.3 (clase1)
Planeidad	-	mm	≤0.6	-
Diferencia de diagonales	-	mm	≤0.4	-
Inclinación de los lados perimetrales	-	Graados	0	-

RESISTENCIA ELÉCTRICA VERTICAL DEL PANEL CON REVESTIMIENTO:

Antiestático	EN 1081	Ω	REV > 2x10 ¹⁰
Resistente a cambios termo-higrométricos	ISO 10545-9	-	Sin alteración / efecto en el panel
Cambio dimensional (tras 24 horas de inmersión en agua)	ISO 10545-3	-	0%
Reacción al fuego	D.M.15/03/05 D.M.25/10/07 EN 13501-1		Clase A1*

* Datos esperados

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

	SOPORTE EXTERNO	
Carga de trabajo*		2.0
Carga última*	kN	4.0

No existen normativas que regulen la resistencia a carga de los suelos exteriores.
(* Ensayo interno realizado en nuestra fábrica.)

ESTRUCTURA PARA EXTERIOR



EH

Los soportes están disponibles en 3 versiones diferentes: EH12 (h=12mm), EH15 (h = 15 mm) y EH20 (h = 20 mm). En caso de desniveles o imperfecciones en las baldosas, se incluyen 4 niveladores exclusivos que permiten una ligera nivelación del pavimento.

Está disponible un soporte EH12 con separadores de 8 mm de altura para la instalación de baldosas autoportantes. El disco nivelador LH3 (espesor 3 mm) puede colocarse encima o debajo de cualquier soporte.

Están fabricados en un solo elemento de polipropileno, con un diámetro de 150 mm y una altura de 12 mm; en la parte superior hay 4 separadores de 11 mm de altura y 3 mm de espesor. La base dispone de orificios para el drenaje del agua.

NM

Los soportes están compuestos por una cabeza de material bicomponente con acabado de goma antideslizante y antiruido, y elementos de polipropileno:

- base de soporte con un diámetro mínimo de 205 mm
- un tornillo con altura variable de 25 mm a 40 mm (con sistema de bloqueo)
- y una cabeza con 4 separadores de 12 mm de altura y de 2, 3 o 4 mm de espesor.

La base cuenta con orificios para el drenaje del agua y 4 "guías" para facilitar el corte en caso necesario.

El ajuste de altura se realiza mediante una llave especial de regulación.

SB

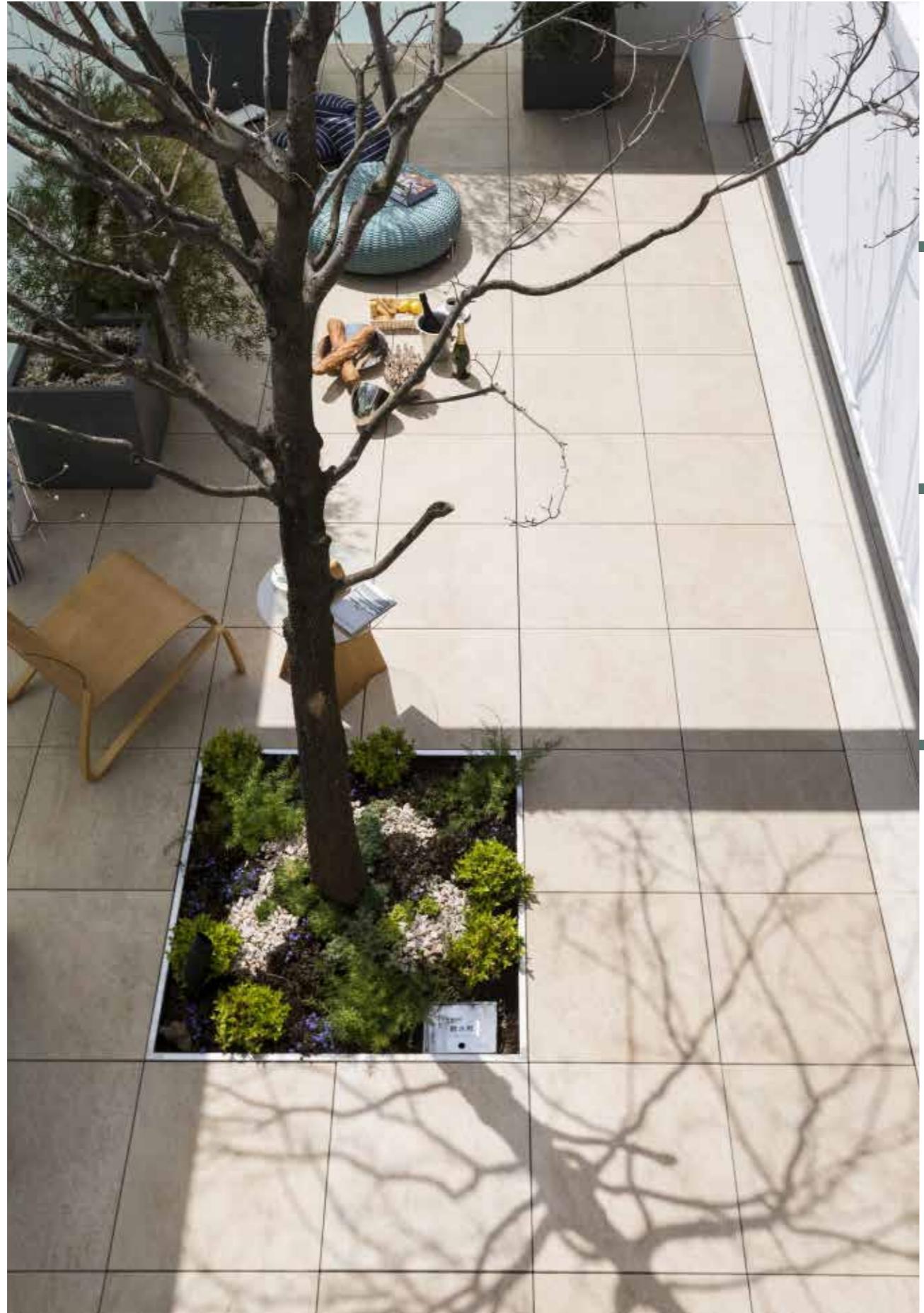
Los soportes están compuestos por elementos de polipropileno que incluyen una base de soporte (diámetro mínimo 205 mm) y una cabeza/tornillo con altura de 27 mm a 35 mm.

La cabeza está equipada con 4 separadores de 12 mm de altura y 4 mm de espesor. La base incorpora orificios para el drenaje del agua y 4 "guías" para facilitar el corte si es necesario.

SE

Los soportes son aptos para suelos elevados de exterior con altura ajustable de 28 mm a 550 mm. Están equipados con un sistema de cabeza autonivelante que compensa automáticamente pendientes de hasta el 5 %.

El ajuste de altura se realiza mediante una llave especial que garantiza una alineación perfecta de toda la superficie.



LA SUBESTRUCTURA ESTÁ COMPUESTA POR SOPORTES PLÁSTICOS DISPONIBLES EN DOS VERSIONES PRINCIPALES:

PEDESTALES FIJOS, constan por una sola pieza y tienen una altura fija que puede variar de 12 mm a 19 mm. Están equipados con cuatro separadores que permiten realizar la junta entre los paneles. El material utilizado es particularmente resistente a choques térmicos, a las soluciones ácidas y básicas y a los agentes atmosféricos.

PEDESTALES AJUSTABLES, consisten en una cabeza con nervaduras en la parte inferior. La base de apoyo es cóncava en la parte inferior y es antideslizante; los orificios laterales permiten la escorrentía de las aguas pluviales. El anillo permite un fácil y preciso ajuste de la altura del soporte y asegura una perfecta nivelación final del suelo.

ALTURAS DISPONIBLES PARA LOS PEDESTALES EXTERIORES

PEDESTALES	ALTURA h
Pedestal con altura	25mm
	35mm
	35-70mm
	50-70mm
	65-100mm
	95-130mm
	125-160mm
	155-190mm
	185-220mm
	115-220mm
	215-320mm
	315-420mm
	415-520mm
	515-620mm
Pedestal con altura ajustable	

ADVANTAGES

FACIL INSPECCIÓN Y RÁPIDO ACCESO AL SUBSUELO
en caso sean necesarias reparaciones de la cobertura impermeabilizante con resultante ahorro en los costos de demolición y restauración de soleras y materiales de acabado y en el tiempo de intervención.

MEJORA DEL AISLAMIENTO TÉRMICO, gracias al espacio intermedio entre el suelo y la solera.

VENTILACIÓN DEL SUBSUELO con consiguiente eliminación de la humedad ascendente y del gas radón.

MEJORA DE LA ESCORRENTÍA DE AGUAS PLUVIALES,
s, así que el suelo resulta de inmediato seco y seguro.

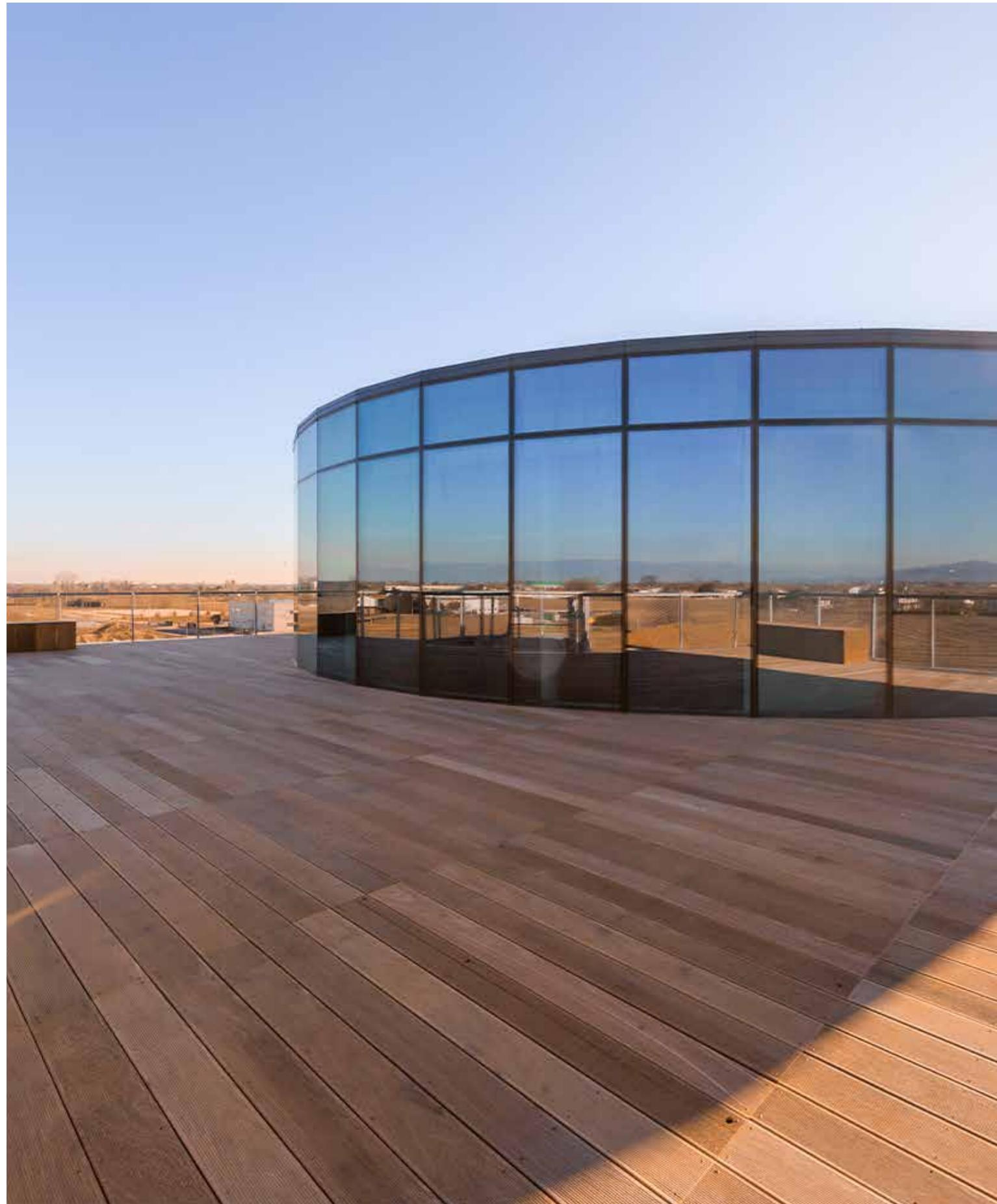
RAPIDEZ EN LA INSTALACIÓN en comparación con los sistemas tradicionales con consiguiente ahorro en términos de tiempo.

La ausencia de tiempo de asentamiento elimina los riesgos de la infiltración del agua **EN LA SOLERA**

Ahorro de costes debido a que **NO SE NECESITA LA SOLERA DE CEMENTO DE PROTECCIÓN** sobre la funda ni el siguiente pegamento del material de acabado.

Evitar el uso de productos químicos y de cemento.
ES ECOLÓGICO EN SUS COMPONENTES.

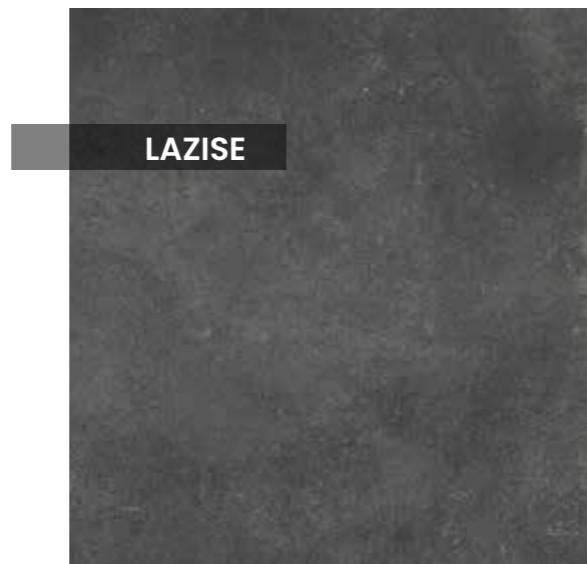
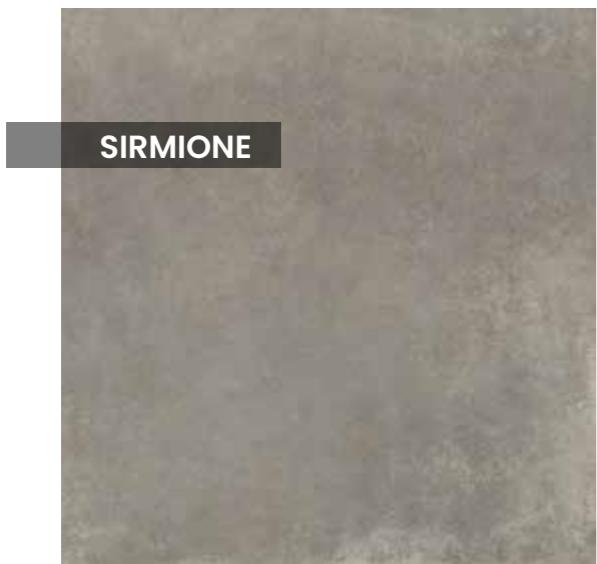
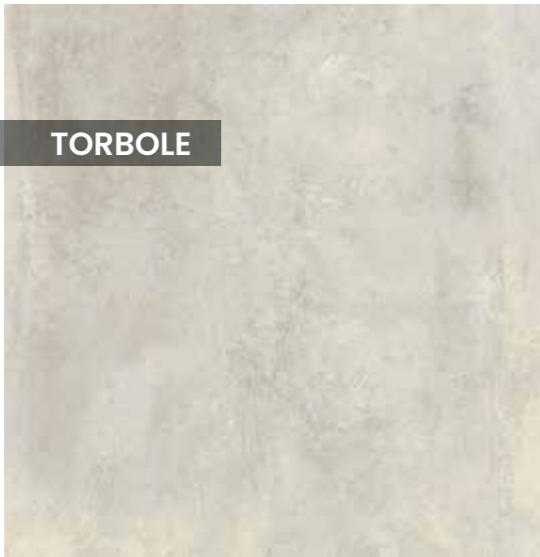


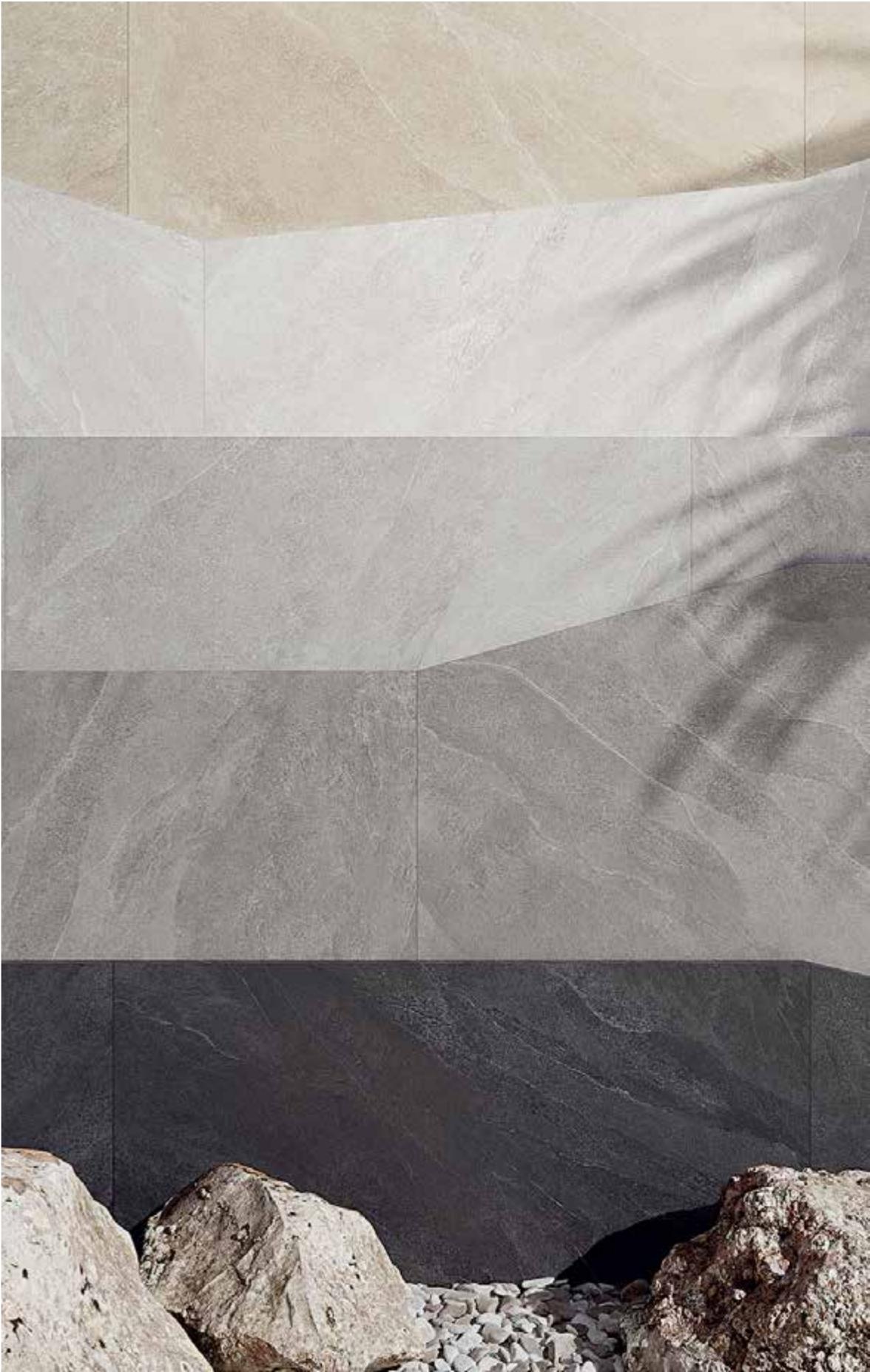


DATOS TÉCNICOS

Reacción al fuego clase	1
Resistencia eléctrica	$\leq 2 \times 10^9$ ohm
Insonorización	≥ 38 db
Densidad	2200 KG/m ³
Variación dimensional (después 24 horas inmersión en agua)	0%
Peso panel dim. 60x60	$\pm 20,5$ Kg
Peso del suelo por m ²	± 58 Kg
Calor específico	455,30 $\pm 67,73$ J/Kg°K
Conductividad térmica λ^*	0,3741 W/mK
Resistencia térmica R	0,0668 m ² K/W
Rigidez dinámica	379,34 MN/M ³
Carga puntual (para exterior)	550 Kg*
Carga homogénea (para exterior)	1.500 Kg/m ² *
Absorción acústica (val. medio incidencia normal entre 50 y 6300 Hz)	650 Kg*
Impedancia acústica Z (val. medio incidencia normal entre 50 y 6300 Hz)	1.500/2.500 Kg/m ² *
Entrada acústica A (val. medio incidencia normal entre 50 y 6300 Hz)	λ 0,025
Reflejo acústico (val. medio incidencia normal entre 50 y 6300 Hz)	27,6
Resistencia al hielo	0,01
Resistencia a los choques térmicos	0,99

* prove empiriche di stabilimento





DECKING FLOOR

VARIAS TIPOLOGÍAS DE TARIMAS DE MADERA DISPONIBLES BAJO PEDIDO



Los suelos elevados para exteriores, disponibles tanto en madera natural (en varias especies) como en WPC (Wood Plastic Composite), representan una solución moderna y funcional para terrazas, bordes de piscina y espacios al aire libre. Gracias a la combinación de estética y resistencia, estos sistemas ofrecen superficies antideslizantes, impermeables, estables en el tiempo y sin necesidad de mantenimiento periódico. Se presentan en varios formatos (lamas y losetas) y grosos, se fijan con tornillos de acero inoxidable por la parte inferior y se instalan sobre una subestructura con rastreles y pies ajustables, lo que garantiza nivelación, drenaje y adaptabilidad a cualquier base, asegurando así una colocación práctica, durabilidad y una apariencia siempre cuidada.

nesite

Transpack Group Service S.p.a
via San Marco, 11 – 35129 (PD)

production unit:
via Dell'Industria, 19 – 35028
Piove di Sacco (PD) – Italy
+39 049 807 25 36

nesite@nesite.com
nesite.com

