

page 04
proyectos

gioia 22	06
richard ginori	10
ferrero technical center	14
lundbeck	18
sanlorenzo yachts	22
athesys	26
thélíos	30
louvre abu dhabi	34
maxxi	38
la nube	42
banco popular	46

page 50
productos

corcho	52
par-ky	54
parqué	56
4.0	58
gres porcelánico	60
piedra natural	62
terrazo	64
vidrio	66
juno	68
datafloor	70
resilientes y hpl	72
autocolocables	74
tetris floor	76
diffuse	78
twin floor	80
floora	82

page 84
perfil

sistema suelo	84
certificaciones	94
empresa	96



Los pies en el suelo, la mirada al futuro

La nuestra es la historia de un enfoque técnico que no se contenta con la funcionalidad. Es la historia de cómo las soluciones técnicas se transforman en productos con un alto valor estético, capaces de insertarse, enriqueciéndolos, en proyectos arquitectónicos de prestigio. Comienza con una marca histórica de pisos elevados hoy proyectada en la arquitectura del futuro, que pone el medio ambiente y la estética en el centro.

Creemos que cada proyecto corresponde a una solución a medida: por eso ponemos toda nuestra experiencia y know-how a disposición de cada cliente para desarrollarlo. La flexibilidad es nuestra clave, desde el asesoramiento para elegir la solución más adecuada, pasando por la planificación cuidando cada detalle, hasta la velocidad de una producción industrial made in Italy y una instalación con un escrupuloso trabajo artesanal.

gioia 22

ubicación: Milán
diseño: Pelli Clarke Pelli Architects

Como parte del plan de remodelación urbana del nuevo distrito Porta Nuova de Milán, Gioia 22 es la primera torre nZEB (nearly Zero Energy Building) en Italia, diseñada por el estudio Pelli Clark Pelli Architects de Nueva York y desarrollada por COIMA.

Con 120 metros de altura y 35.000 m² de superficie construida, la “astilla de vidrio” es de hecho el rascacielos italiano con una relación entre energía producida y energía consumida cercana a cero, con requisitos reducidos en un 75% en comparación con los edificios de oficinas más recientes de Milán.

El método “Cradle to Cradle” fue la base del diseño, cuyos principios guiaron la cuidadosa selección de materiales y acabados, con el fin de aumentar las prestaciones en términos de sostenibilidad, confort y bienestar. Además del estándar nZEB, Gioia 22 también cuenta con las certificaciones LEED y WELL.

Siguiendo la filosofía del diseño, todos los suelos elevados utilizados fueron suministrados por Nesite, reconocida por su cadena de suministro que presta especial atención a la protección de los recursos y al uso de materiales reciclados y reciclables.

El suelo técnico de Gioia 22, de aproximadamente 25.000 m², se realizó íntegramente con paneles de sulfato cálcico de reacción al fuego Clase A1, diseñados para recibir revestimientos autoportantes, según las preferencias del usuario final.





acabado: primer
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x600 mm



acabado: primer
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x600 mm

antigua zona de richard ginori

ubicación: Milán
diseño: BDG arquitectura + diseño,
967 Arco, Proyectos BMS

Un rascacielos situado al lado del Naviglio, la fábrica más famosa de Milán sustituye la cerámica por la creatividad y se convierte en un laboratorio de ideas y habilidades transversales para unas 35 grandes empresas de marketing y comunicación. Las 70 salas de reuniones habilitadas son sin duda emblemáticas para imaginar la amplitud de la nueva ciudadela del talento, al igual que los maxi open-spaces que se suceden a lo largo de las columnas y tienen capacidad para más de 2.000 colaboradores.

La remodelación de la antigua zona de Richard Ginori involucra a Nesite en el suministro de todo el suelo técnico previsto por el proyecto, aproximadamente 20.000 m², con diferentes soluciones dictadas tanto por los múltiples usos de los espacios como por los altos estándares de sostenibilidad exigidos por la certificación BREEAM. En concreto, todos los sistemas se realizaron con paneles de sulfato cálcico de 30 mm de espesor, revestidos con diversos acabados como gres porcelánico, caucho, moqueta y parquet certificado FSC®.

Flexibilidad, calidad de la cadena productiva y uso de materiales certificados y sostenibles: Nesite cumple así con los valores y principios inspiradores del proyecto, diseñado para reducir las emisiones contaminantes y el consumo de agua y energía, con el uso de fuentes 100% renovables.





acabado: gres porcelánico
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x600 mm



acabado: parqué
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x1200 mm

ferrero technical center

ubicación: Alba

diseño: Grupo de Diseño Frigerio

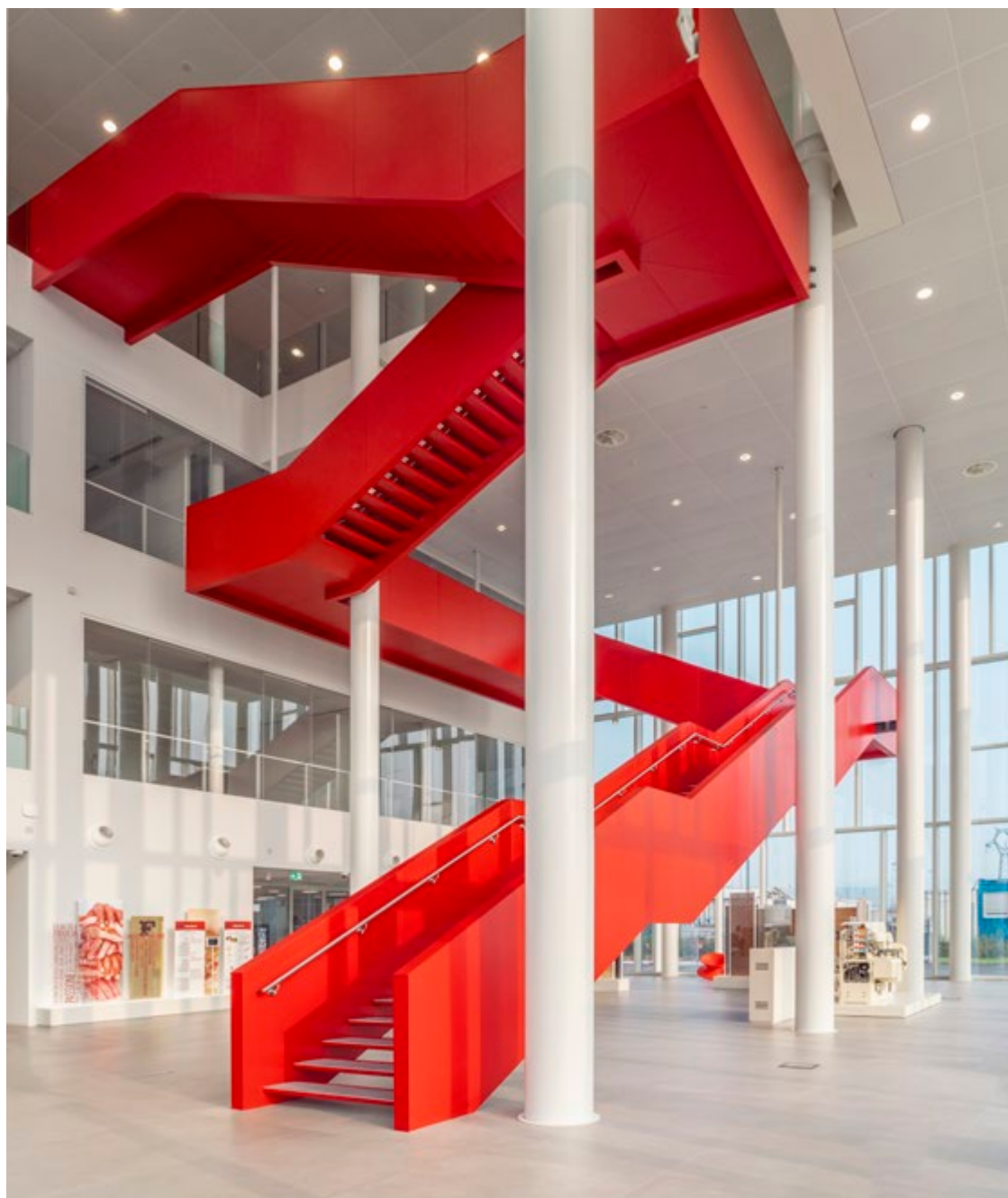
Diseñado por Frigerio Design Group según el concepto de arquitectura lenta - emblemático del estudio - Ferrero Technical Center propone un nuevo nivel de integración entre arquitectura industrial, paisaje natural, sostenibilidad de procesos y bienestar de los trabajadores. El complejo, la más grande fábrica de Ferrero en Italia, representa una nueva frontera de la arquitectura industrial, diseñada para responder a los principios de la fabricación 4.0, apuntando a una producción interconectada con su territorio.

El nuevo centro, un edificio bioclimático y certificado nZEB (casi Zero Energy Building), se extiende sobre 12.700 m² y alberga a más de 200 empleados. Su arquitectura, que contempla la convivencia entre funciones de gestión y operativas, presenta un diseño simple y lineal, ocultando a la vista sistemas y partes técnicas. El volumen compacto, sin embargo, maximiza todas las aportaciones pasivas y limita los recursos para su gestión y mantenimiento. Finalmente, la seguridad y el confort sensorial son los valores sobre los que se desarrolla todo el complejo.

El uso del suelo técnico forma parte del concepto de diseño de arquitectura slow como sistema modular, capaz de acomodar la progresión de los espacios y posibles desarrollos futuros. El suelo técnico se convierte así en una solución que afronta el cambio, capaz de vivir en el tiempo gracias a su flexibilidad, promoviendo un uso ético de los recursos y respetuoso con el medio ambiente.

Se integraron en el proyecto soluciones compuestas por paneles de sulfato cálcico y material sinterizado, disponibles en varios acabados: resilientes, madera natural y cerámica.





acabado: cerámica
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x600 mm



acabado: linóleo y bambú
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x600 mm

lundbeck

ubicación: Padova
diseño: Nesite Interior

La ampliación de la fábrica de Lundbeck en Padua, empresa del sector farmacéutico, representa un proyecto que destaca por elegancia y calidad de los sistemas. Las soluciones implementadas son, de hecho, emblemas de una filosofía empresarial que gira en torno al concepto de bienestar, con políticas activas de sostenibilidad social y ambiental.

En particular, el proyecto involucró a Nesite en el suministro de suelos técnicos y mamparas, con propuestas eficientes en términos de funcionalidad, confort y estética.

Para ello, todas las estancias se crearon con el suelo radiante Diffuse, una solución versátil y totalmente inspeccionable, capaz de climatizar grandes habitaciones de manera uniforme, otorgando la máxima flexibilidad en la distribución de los espacios. A esto se suma la rápida respuesta del sistema, lo que determina la alta eficiencia térmica y el consiguiente reducido consumo energético. Además, los paneles de acabado están separados del sistema subyacente, permitiendo mantener la parte radiante en caso de sustitución, con un importante ahorro de costes.

Desde el punto de vista estético, el sistema se completó con acabados naturales de alta calidad, pizarra en las zonas comunes y madera en las oficinas.

Las oficinas se completaron con la instalación de mamparas de cristal.





sistema radiante DIFFUSE y mamparas divisorias
núcleo panel: parky roble europeo
dimensiones: 600x600 mm



sistema radiante DIFFUSE
núcleo panel: ardesia y parky roble europeo
dimensiones: 600x600 mm

sanlorenzo yachts

ubicación: Ameglia
diseño: Estudio Lissoni Casal Ribeiro

Inmerso en el verdor del parque natural de Montemarcello-Magra y con vistas al río del mismo nombre, en Ameglia se levanta el primer volumen realizado por el equipo de Lissoni Casal Ribeiro en el plan director, que aún está en proceso de finalización: es el edificio de oficinas que alberga los espacios de trabajo de la división de diseño, marketing y comercial, así como una zona de almacenamiento de materiales, adyacente a las naves industriales.

El interior, preciso y esencia, propone una interpretación del concepto de espacio abierto, con zonas comunes en continuidad directa con las islas de trabajo individuales. Las oficinas privadas están separadas por grandes cortinas de cristal completamente transparentes y definidas, en la extremidad superior e inferior de esbeltos perfiles de antracita.

Los sistemas se ocultaron deliberadamente en el falso techo y en el suelo elevado fabricado por Nesite, que suministró más de 1.000 m² de suelo elevado con diseño personalizado, creado aprovechando la geometría de los listones de roble blanqueado en varios tonos y tamaños. El revestimiento de los paneles se realizó colocando minuciosamente tiras de 30×60 cm una al lado de la otra, formadas a su vez por bandas de 30×4 cm. Por último, el tratamiento con barniz especial de aceite ecológico, acentuó aún más la naturaleza de la madera.





acabado: roble personalizado
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x600 mm



acabado: roble personalizado
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x600 mm

athesys

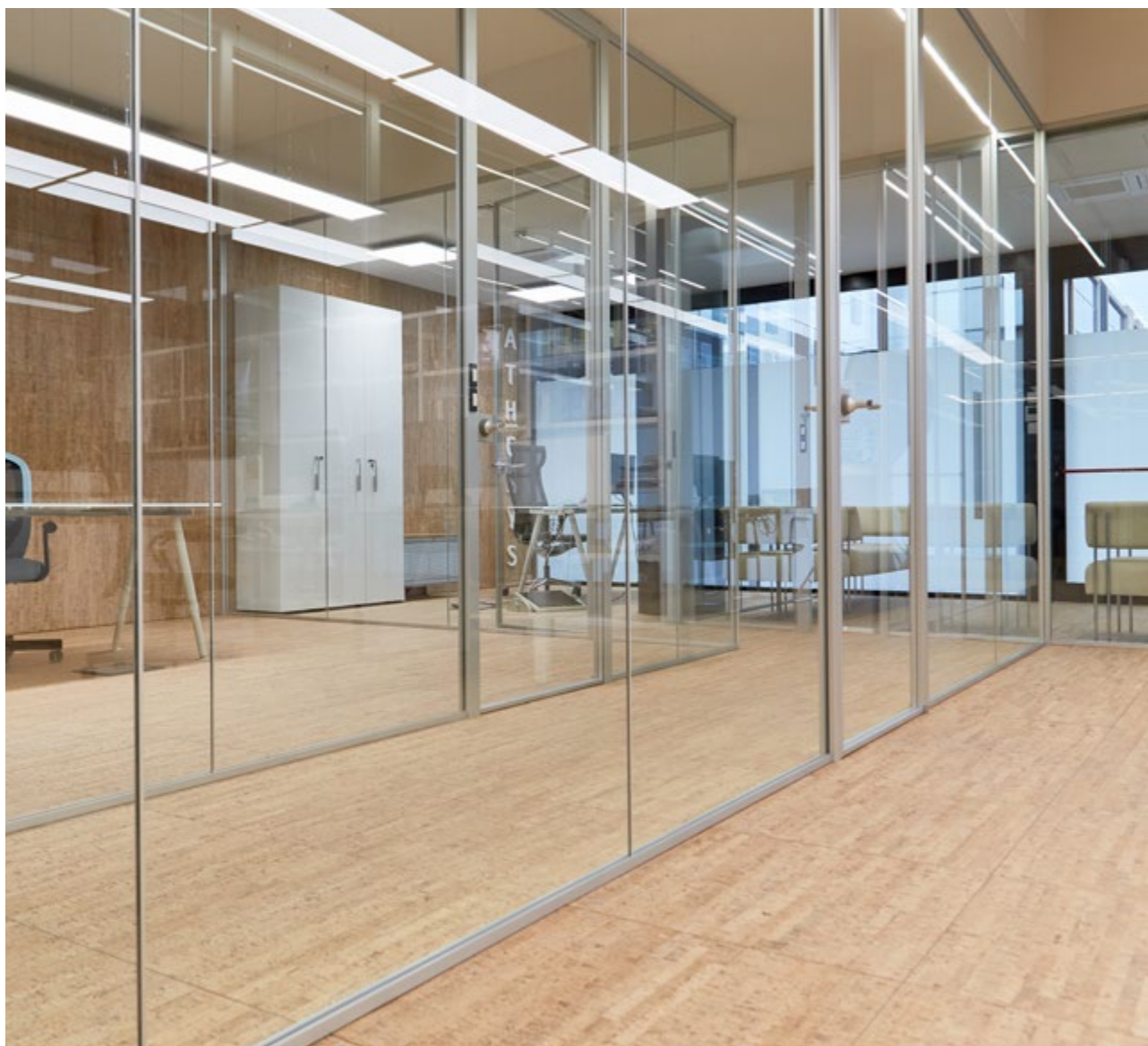
ubicación: Padova
diseño: Nesite Interior

El bienestar de las personas es sin duda uno de los pilares en el diseño de la oficina de hoy y, por esta razón, la renovación de la sede de Athesys comienza en primer lugar por algunas premisas esenciales como la salubridad y sostenibilidad de los materiales

La petición se reflejó inmediatamente en el acabado de corcho natural, elegido como revestimiento tanto para el suelo como para las paredes, gracias a sus extraordinarias características.

El corcho, de hecho, tiene propiedades intrínsecas que mejoran la acústica, el confort al caminar, preserva la calidad del aire, es antiestático, no tóxico e hipoalergénico, inatacable por el moho y las bacterias, así como un excelente aislante térmico, que al mismo tiempo asegura la transpiración. La renovación de la sede de Athesys incluyó también la instalación de paredes divisorias en vidrio, una solución capaz de conferir la máxima ligereza visual, cuya esencialidad completa finamente el espacio, resaltando su cromía. Por otro lado, los tonos claros del acabado Braga confieren al espacio un ambiente especialmente acogedor.





mamparas de vidrio
suelo elevado de corcho



mamparas y suelo de corcho natural

thélíos

ubicación: Longarone

diseño: Estudio Designgroup Architetti Associati

Con inicios en el 2017, Thélíos es una empresa conjunta que une las competencias de LVMH con Marcolin, dos grupos que comparten la misma visión del futuro del eyewear.

La nueva sede es un entorno innovador caracterizado por paneles en acero oxidado y muchas vidrieras. El complejo se ha pensado además para ser sostenible y eco-responsable, mostrando con orgullo 2.300 paneles solares instalados en el techo.

Nesite ha realizado la pavimentación de la nueva sede ofreciendo una solución compuesta por paneles de sulfato cálcico en varios formatos, con acabados en gres porcelánico.

La particularidad del proyecto es la realización, en áreas determinadas, de un producto personalizado con características estéticas precisas, previstas en el diseño del proyecto: cada panel del pasillo del área de la sala de exposiciones se ha fabricado empleando diversas combinaciones con laminas en gres porcelánico, de dimensiones y colores diferentes, para obtener un efecto cromático refinado, manteniendo, al mismo tiempo, toda la accesibilidad.

THÉLIOS





acabado: gres porcelánico
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x600 mm



acabado: gres porcelánico
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: formato personalizado

louvre abu dhabi

ubicación: Abu Dhabi
diseño: Ateliers Jean Nouvel

Diseñado por el arquitecto Jean Nouvel, ganador del premio Pritzker, el Louvre de Abu Dhabi es uno de los proyectos culturales más ambiciosos del mundo. El prestigioso museo surge en la isla de Saadiyat, en el Cultural District, el que se convertirá en una zona dedicada al arte y la cultura.

El Louvre de Abu Dhabi es un proyecto de enorme complejidad, compuesto por 55 edificios individuales inspirados en la medina y asentamientos árabes y decorado con la característica cúpula de plata.

Nesite ha contribuido a la finalización del proyecto instalando un suelo elevado personalizado y certificado como sistema antisísmico. El suelo instalado en el interior de las galerías permanentes del museo se ha realizado con paneles de sulfato cálcico revestidos por diversos tipos de piedras naturales. Cada panel se ha canteado con un marco especial en bronce y permite la accesibilidad completa bajo el suelo.

El suelo restante del museo se ha realizado con el Tetris Floor, suelo elevado de sulfato cálcico con una densidad muy elevada y accesibilidad parcial, revestido con resina y piedra natural. Todos los materiales utilizados en el Louvre de Abu Dhabi se han seleccionado para responder a las necesidades de ecosostenibilidad del proyecto, que prevee la certificación LEED Platinum.





acabado: piedra de Omán
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: formato personalizado



acabado: mármol rosso levanto
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: formato personalizado

maxxi

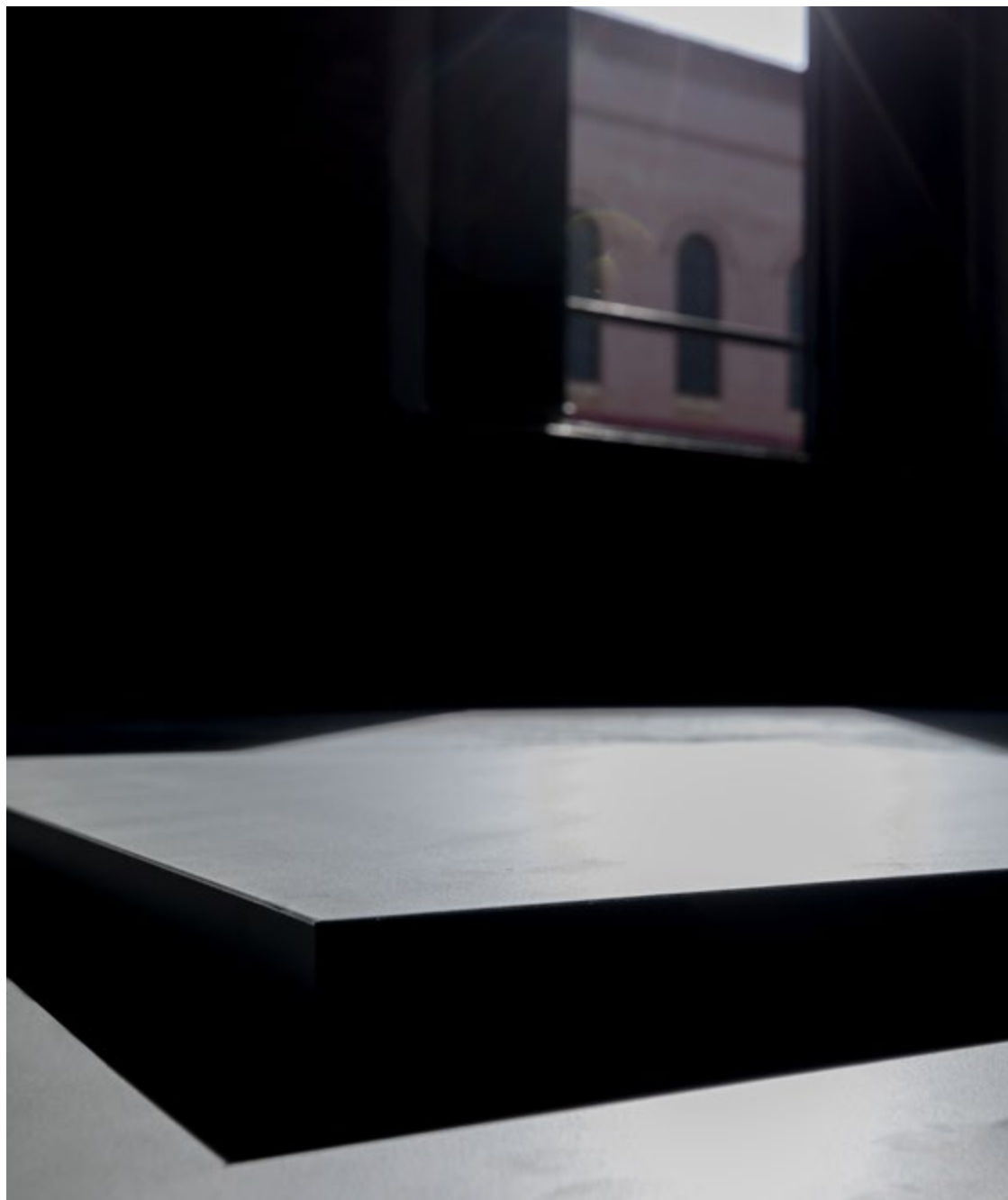
ubicación: Roma
diseño: Arch. Silvia La Pergola

La Fundación Maxxi administra el museo homónimo, la primera institución nacional dedicada a la creatividad contemporánea.

Ideado como un gran receptáculo de cultura donde se programan exposiciones y eventos de gran valor artístico e innovativo, el complejo museístico dedicado a las artes contemporáneas surge en el lugar del ex cuartel Montello, en la zona Flaminio de Roma. Aquí en 2010 se inauguró la gran obra arquitectónica, por las formas innovadoras y espectaculares, diseñada por Zaha Hadid.

Nesite ha colaborado en las obras de restauración que recientemente han mejorado la sala Extra MAXXI, suministrando e instalando cerca de 500 m² de suelo elevado. Para el proyecto se empleó el suelo 4.0, una solución moderna y personalizable con acabado de resina pigmentada opaca.





acabado: resina grey whale
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x600 mm



acabado: resina grey whale
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x600 mm

la nube

ubicación: Roma

diseño: Estudio Massimiliano Fuksas Architecture

"La Nube" constituye, sin ninguna duda, el elemento arquitectónico característico del nuevo Centro de congresos EUR S.p.a de Roma.

Es una construcción de valor artístico excepcional, caracterizada por soluciones logísticas innovadoras y por la elección de materiales tecnológicamente avanzados. La estructura con varillas de acero, que dan un extraordinario efecto visual, está revestida por 15.000 m² de resina transparente.

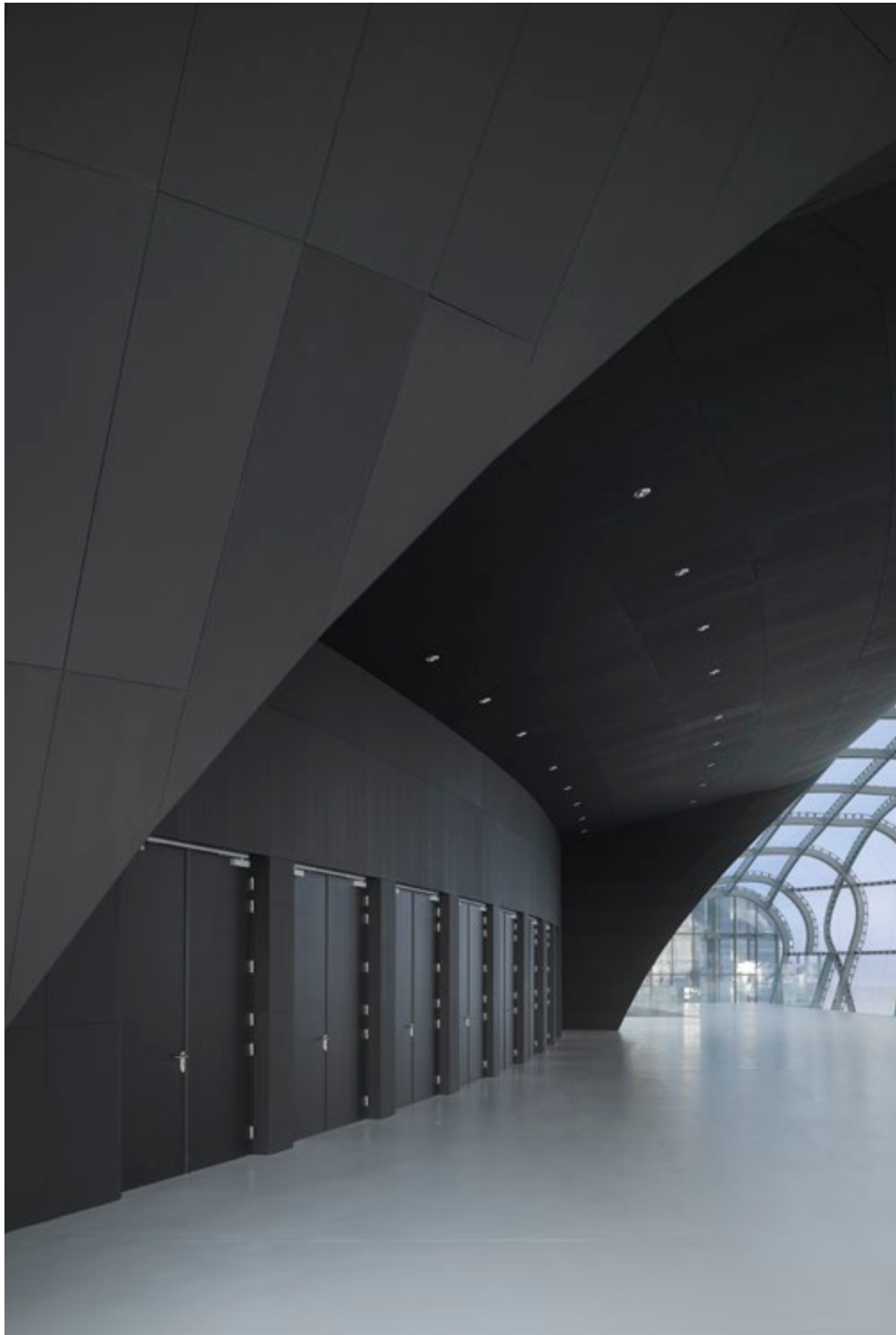
En el interior de la Nube se ha colocado el TETRIS FLOOR con acabado de resina, un sistema machihembrado de instalación veloz y de excelente rendimiento.

Los paneles cuentan con juntas especiales de 10 mm comprimidas en 5 mm, pensadas para contener cualquier expansión garantizando la estabilidad perfecta del suelo y del revestimiento en resina.





sistema Tetris Floor
acabado: resina
núcleo panel: sulfato cálcico



sistema Tetris Floor
acabado: resina
núcleo panel: sulfato cálcico

banco popular

ubicación: Madrid

diseño: Estudio Arquitectos Ayala

Diseñada por el estudio Arquitectos Ayala, la nueva sede el Banco Popular en Madrid (Edificio Abelian) se ha concebido siguiendo el protocolo «well», el estándar que une eficiencia y bienestar. El edificio se desarrolla sobre un área de aprox. 120.000 m² dedicada a oficinas y servicios y ha obtenido la certificación LEED GOLD.

Para la pavimentación del Banco Popular se han suministrado diversas soluciones, del sistema Tetris Floor a los paneles de sulfato cálcico revestidos con acabados autocolocables, vinilo y materiales naturales.

Además, para el proyecto se ha utilizado cerca de 5.000 m² de suelo constituido por paneles con medida especial (650x650 mm, 1000x650mm, 1100x650 mm y 1300x650 mm) y acabado en mármol blanco berrocal y cuarcita natural.





acabado: piedra natural
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: formato personalizado



acabado: piedra natural
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: formato personalizado



productos

Estamos constantemente buscando soluciones que aporten innovación y confort a los espacios interiores y exteriores. La colaboración con los principales estudios de arquitectura y el deseo de experimentar nos han llevado a crear soluciones exclusivas además de los acabados más clásicos de madera, piedra natural y cerámica.

Desde los sistemas de plantas en el suelo hasta el corcho natural, desde los paneles LED hasta las superficies de resina personalizadas: nuestra gama de productos es rica en propuestas capaces de realzar cualquier enfoque estilístico o requisito de diseño, incluso a medida.

natural living

corcho



El suelo de corcho Cork es la nueva propuesta de Nesite en el campo de los acabados realizados con materiales naturales, una solución de **cero impacto ambiental** con excelentes características mecánicas y físicas.



- **mejora acústica:** gracias a su estructura en forma de panal (40 millones de cápsulas de aire / cm³), el corcho absorbe las ondas sonoras y las vibraciones. Las pruebas confirman que el uso de corcho reduce el ruido de pasos hasta un 53% en comparación con los laminados.
- **excelente aislamiento térmico:** el coeficiente de conducción de calor de este material es de 0,037- 0,040 W/(mK). El corcho conserva sus propiedades de aislamiento en una amplia gama de temperaturas, lo que permite ahorrar energía.
- **antiestático :** la superficie del corcho no acumula cargas eléctricas por lo que no hay fenómeno de atracción y acumulación de polvo. La superficie del corcho se maneja fácilmente desde el punto de vista de la limpieza.
- **confort a la pisada:** los estudios certifican que después de 45 minutos de paseo sobre diferentes superficies, el corcho ofrece un mayor confort al reducir la sensación de cansancio en comparación con el linóleo, el laminado y la cerámica.
- **impermeable e insorbente:** esta característica es dada por la presencia de suberina, que constituye el 39 – 45% de la masa del corcho. Esta sustancia aumenta las propiedades hidrófugas de la estructura, la refuerza y actúa como aislante térmico.
- **100% reciclable:** el material de desecho se utiliza para producir conglomerados para la industria de la construcción, ropa y mucho más.
- **absorbe co2:** el corcho es capaz de absorber CO₂, la principal causa del efecto invernadero, hasta 5 veces su peso.

warm collection

par-ky



Par-ky es el nuevo **acabado de ingeniería eco-sostenible**, que consiste en un núcleo de fibra de madera de alta densidad (HDF) y una lámina superior de madera real (sin imprimir).



- **alta resistencia**, conferida por el núcleo de HDF de muy alta densidad y el tratamiento protector de la superficie superior.
- **densidad muy alta**, debido al doble sistema de impregnación.
- **único**: con Par-ky, el resultado final es siempre único, gracias al infinito número de texturas y vetas típicas de la madera natural.
- **calidad del aire**: Par-ky está acabado sólo con barniz a base de agua y está libre de COV, VOX o cualquier componente volátil. Marca de calidad A+.
- **compatibilidad medioambiental**: la materia prima proviene de bosques gestionados de forma sostenible y cada tabla es 100% reciclable. Disponible en la versión certificada FSC.
- **contribución leed**: Par-ky cumple con los más altos estándares LEED, con un potencial de 4 créditos.

warm collection

parqué



Pavimentación que evoca las más antiguas tradiciones, hoy en día el parqué es una solución que se adapta también a los ambientes más modernos gracias a las soluciones estructurales y estéticas del suelo elevado Nesite.

Elegancia, durabilidad y versatilidad son las ventajas más evidentes del suelo de madera, mientras que el confort al tacto y al oído son las virtudes más ocultas y preciosas del parqué.

El cuidado constante tras su colocación es un requisito necesario para obtener una vida larga de la madera y un buen resultado estético.

Ideal para entornos administrativos y de **alto valor**, con tráfico moderado.

life in technicolour

4.0



4.0 es el suelo para grandes áreas **completamente personalizable** revestido en su parte superior por una **resina** heterogénea pigmentada que, una vez secado, forma una película antirayados y antigolpes, que lo convierte en un producto ideal para un tráfico medio.

Con 4.0 se puede decidir:

- grado de opacidad (transparente, semitransparente y opaco).
- tipo de acabado (estándar o gofrado).
- **elementos gráficos**, insertados mediante un proceso particular de impresión, para una personalización adicional del suelo.



- **versatilidad** cromática y de acabados.
- la gama cromática está propuesta en dos versiones: PLAIN (efecto homogéneo) y CONCRETE (efecto con sulfato en transparencia) y se puede elegir entre los colores de la colección Nesite o directamente de la **escala RAL**.
- panel libre de formaldehído y barniz con bajo contenido de elementos volátiles.
- realizado exclusivamente con componentes reciclables por separado al 100%.
- contribuye a la obtención del certificado **leed**.
- **reutilizable** al final del ciclo de vida del producto

stone collection

gres porcelánico



El mundo de la cerámica ofrece un gran abanico **cromático y de formatos**, con soluciones perfectas para los ambientes **modernos**, pero también puede recrear el calor de los entornos más clásicos con acabados parecidos a los materiales naturales (madera y mármol).

Nesite ha seleccionado los materiales que mejor responden a las peticiones más variadas de **arquitectos y diseñadores**, uniendo las exigencias estéticas con el rendimiento técnico del suelo elevado.

Además del formato estándar de 60x60, se puede contar con paneles de dimensiones especiales.

Ideal para oficinas públicas, comerciales y/o locales públicos de tráfico medio-alto.

Espesor del revestimiento: 9 - 10 mm.

stone collection

piedra natural



Nesite se diferencia por su producción de suelo elevado con materiales naturales como el **mármol y el granito.**

En nuestra fábrica el revestimiento viene acoplado al núcleo, rectificado en línea, rebordado y biselado. El resultado es un panel con dimensiones que respetan la **modularidad** del suelo elevado y que permite una manipulación sencilla gracias a las protecciones laterales de ABS.

Además, Nesite se dedica a la realización de paneles en **formatos especiales y personalizados** siguiendo las necesidades específicas de los proyectos.

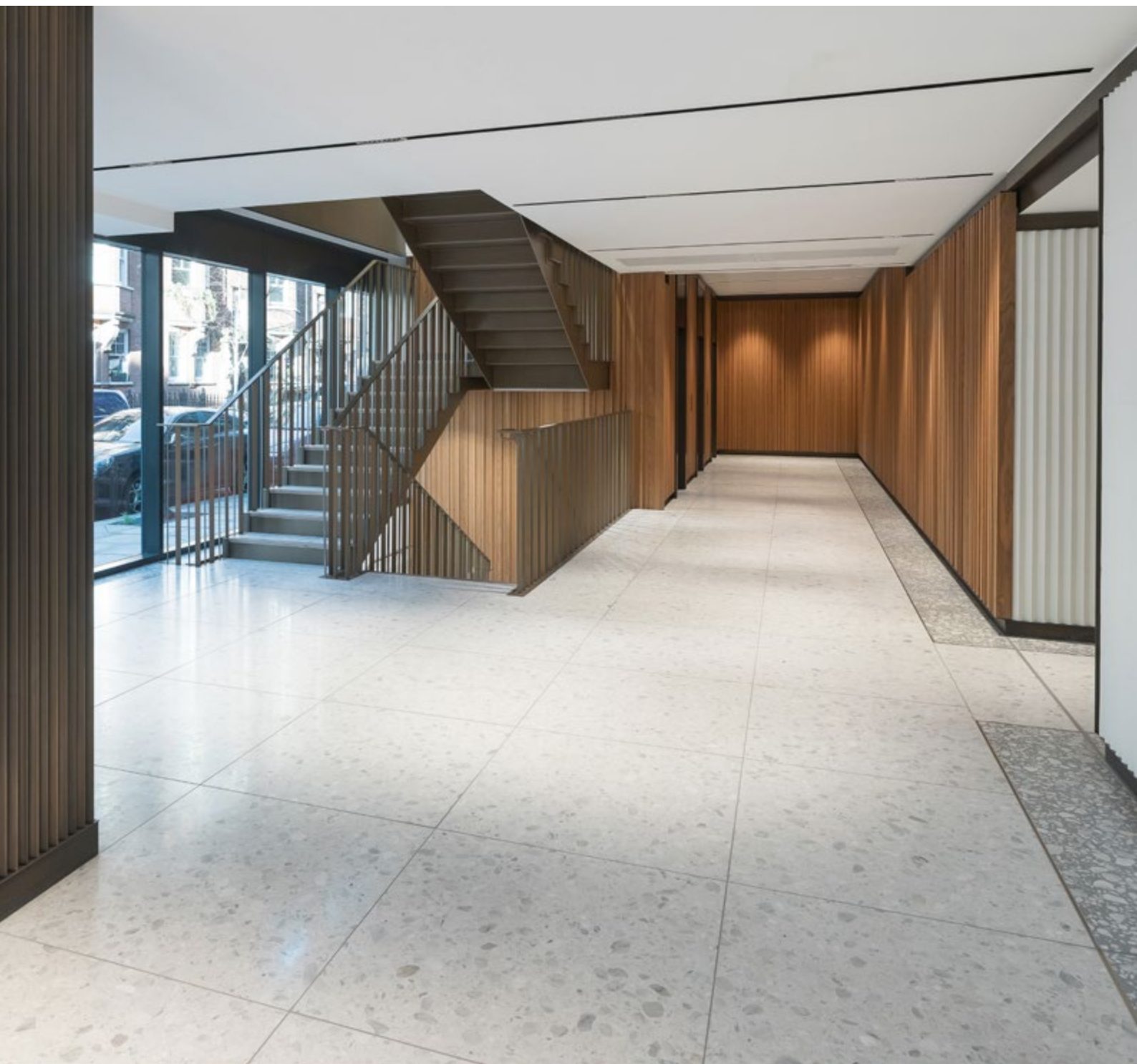
Además del formato estándar de 60x60, se propone de paneles de dimensiones especiales.

Ideal para oficinas públicas y ambientes de lujo con tráfico medio.

Espesor del revestimiento: 18-19 mm.

stone collection

terrazzo



El acabado terrazo, compuesto por un conglomerado de piedras naturales, representa una elección **elegante, duradera e inalterable en el tiempo.**

La superficie está realizada con **granillas de diferentes tamaños consistencias y colores**, hábilmente mezcladas con resinas de alta calidad, certificadas y probadas para su uso en ambientes cerrados. El resultado es un acabado versátil, técnicamente avanzado y con un **alto rendimiento físico y mecánico.**

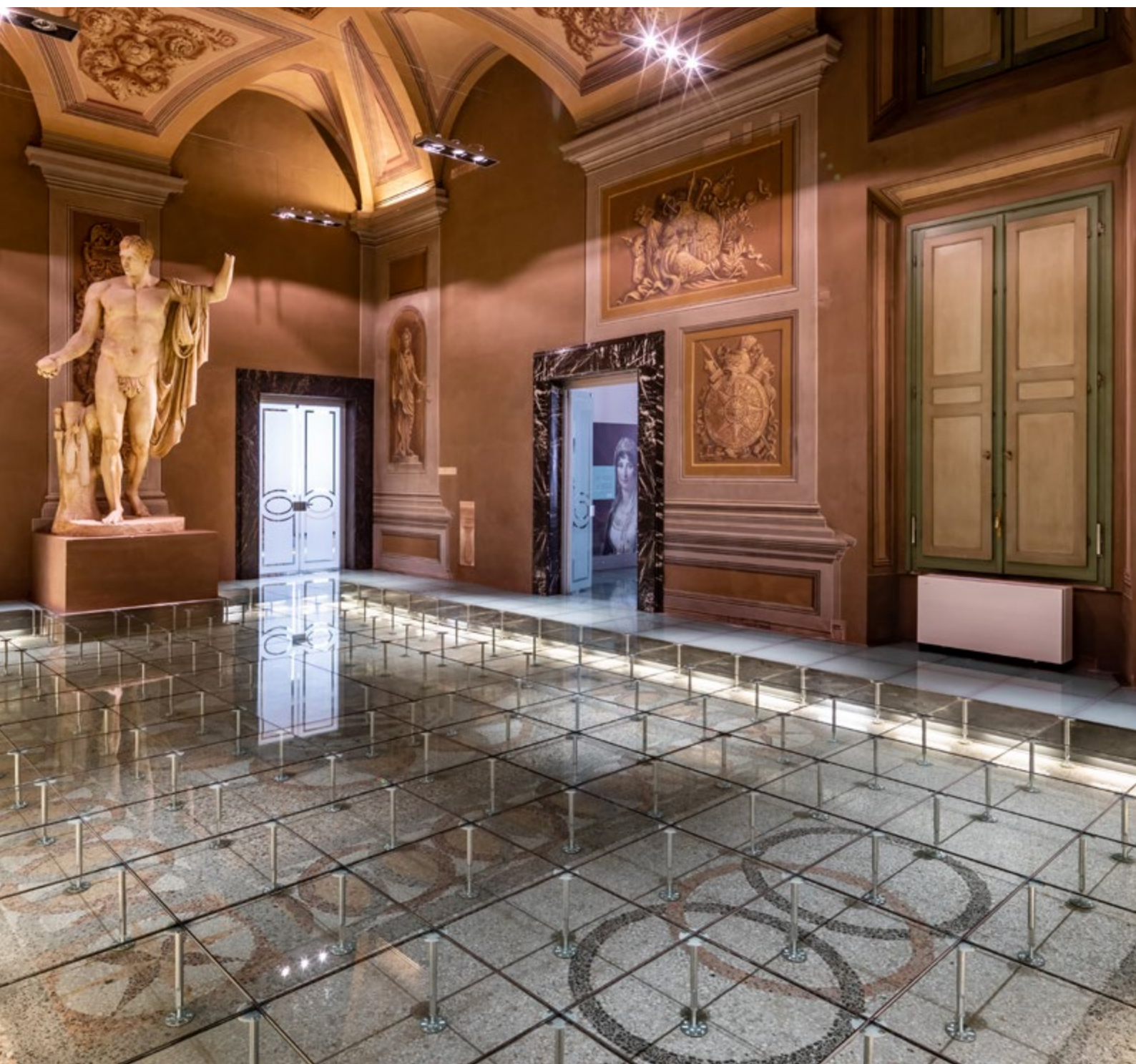
El revestimiento de terrazo se acopla al núcleo en la fábrica de Nesite, rectificado en línea, canteado y biselado.

Además del formato estándar de 60×60 cm, el panel se puede suministrar en dimensiones especiales.

Ideal en centros de negocios y entornos de prestigio y de tránsito medio.

Espesor del revestimiento: 12 mm.

look beyond
vidrio



El suelo elevado de vidrio permite elaborar **soluciones de valor especial**, junto a otros revestimientos o también como protagonista absoluto.

La instalación del suelo elevado de vidrio se prefiere generalmente en **contextos museísticos**, donde permite crear **caminos de exposición transitables**. También se utiliza ampliamente en edificios de valor histórico, donde es necesario **conservar, proteger y valorizar el piso original**.

El suelo elevado de vidrio es disponible en versión transparente u opaca.

Además del formado estándar de 60x60, se puede contar con paneles de dimensiones especiales.

Ideal para museos y entornos con requisitos arquitectónicos particulares.

led the way

juno



JUNO es el **panel led pisable**, diseñado para ser incluido en áreas con suelos elevados, que permite crear caminos de luz o resaltar objetos al interior de un entorno con la máxima **flexibilidad**. El acabado de Solid Surface, además de garantizar la resistencia y la facilidad de su cuidado, hace el panel elegante y refinado, ideal para proyectos con un **alto impacto estético**.



- JUNO está disponible en versión [PL] con luz difusa sobre toda la superficie y en versión [SP] con **grabado** e impresión serigráfica.
- diseñado como panel decorativo, Juno puede personalizarse con **diversas texturas**, haciendo único cada proyecto en el que se utiliza.
- formado por **materiales ecosostenibles**, tiene un consumo energético muy bajo con una duración mínima de 30.000 h y consumo de tan solo 30 W.

JUNO se puede crear en la versión **SMART**, interactivo bajo el tránsito peatonal, o **VISUAL**, que permite proyecciones multimediales en el suelo gracias a la integración del video display transitable. Ambas soluciones son ideales para salas expositivas e instalaciones de alto impacto visual.

high connectivity

data floor



Data Floor es el sistema de suelo de **altas prestaciones**, capaz de adaptarse a la constante evolución de los CPD. Modular y flexible, Data Floor representa una solución versátil, que **ayuda el desarrollo de espacios** en el aumento de los volúmenes térmicos, las conexiones y el cableado, reduciendo significativamente los costos de gestión y mantenimiento en el tiempo.

El sistema de pavimento dedicado a salas IT está compuesto por paneles con núcleo de alta densidad, de aglomerado o sulfato cálcico, revestidos con acabados de alta resistencia como laminado HPL, vinilo o caucho. El aspecto distintivo está representado por la **estructura TR de altísimas prestaciones**, que permite una configuración personalizada de los flujos subyacentes, con **alturas de hasta 180 cm**.

El sistema también ofrece la posibilidad de integrarse con diversos accesorios como rejillas o **paneles paneles perforados**, que aseguran una distribución uniforme del aire.



- **elevadas prestaciones mecánicas:** Data Floor satisface incluso las restricciones mecánicas más severas, gracias a la calidad del diseño y de los componentes.
- **flexibilidad en el tiempo:** Data Floor se puede reconfigurar en función de cualquier necesidad de diseño futura.
- **distribución óptima de los sistemas:** el tamaño mínimo de la estructura portante permite la máxima flexibilidad en la distribución de los sistemas.
- **distribución uniforme del aire:** Data Floor ofrece la posibilidad de integrarse con accesorios de ventilación, para apoyar el proceso de refrigeración de las máquinas.

technical collection

resilientes y hpl



laminado

El laminado plástico de alta presión (HPL) es un revestimiento antiestático **muy resistente a la abrasión**, usado sobre todo en **locales técnicos y áreas con tráfico elevado**. Ofrece una amplia gama de colores, incluyendo el efecto madera.

El revestimiento de laminado tiene un grosor estándar de 0,9 mm hasta 1,2 mm y puede ser producido con **varios coeficientes de resistencia** a la abrasión.

vinilo, linóleo, caucho

El vinilo, el linóleo y el caucho son **acabados resistentes**, especialmente adecuados para su uso en locales técnicos, hospitales y consultas médicas, aeropuertos, etc.

- El vinilo es un revestimiento disponible en una amplia gama de colores y efectos, que puede suministrarse en **versión antiestática, estático-disipativa (SD) o conductiva**; la versión SD es la solución ideal para centros de datos.

- El linóleo es un revestimiento con una excelente resistencia a la abrasión y está fabricado con **materiales ecológicos**.

- El caucho es un revestimiento muy durable, ideal para áreas de **alto tráfico**.

Los revestimientos de suelos resilientes están disponibles en **varios grosores**, desde 2 mm hasta 3,2 mm o más cuando se apoyan en espumas o subcapas de corcho para aumentar el aislamiento acústico.

free to move

autocolocables



Los acabados autocolocables representan una solución extremadamente **versátil** en términos de materiales (textil, resiliente, cerámica), formatos y colores. Se caracterizan por su **facilidad de instalación**, sencillamente colocados sobre los paneles desnudos (primer o aluminio en la superficie). Son inmediatamente transitables, totalmente reversibles y mantienen la plena accesibilidad al subsuelo.

Nesite completa su gama de acabados autoportantes con una **propuesta exclusiva en corcho natural**. Se trata de una solución que reúne todas las características de rendimiento y sostenibilidad del corcho, asegurando un **elevado confort a la pisada y acústico**, implementado también por el soporte de caucho reciclado de 3 mm.

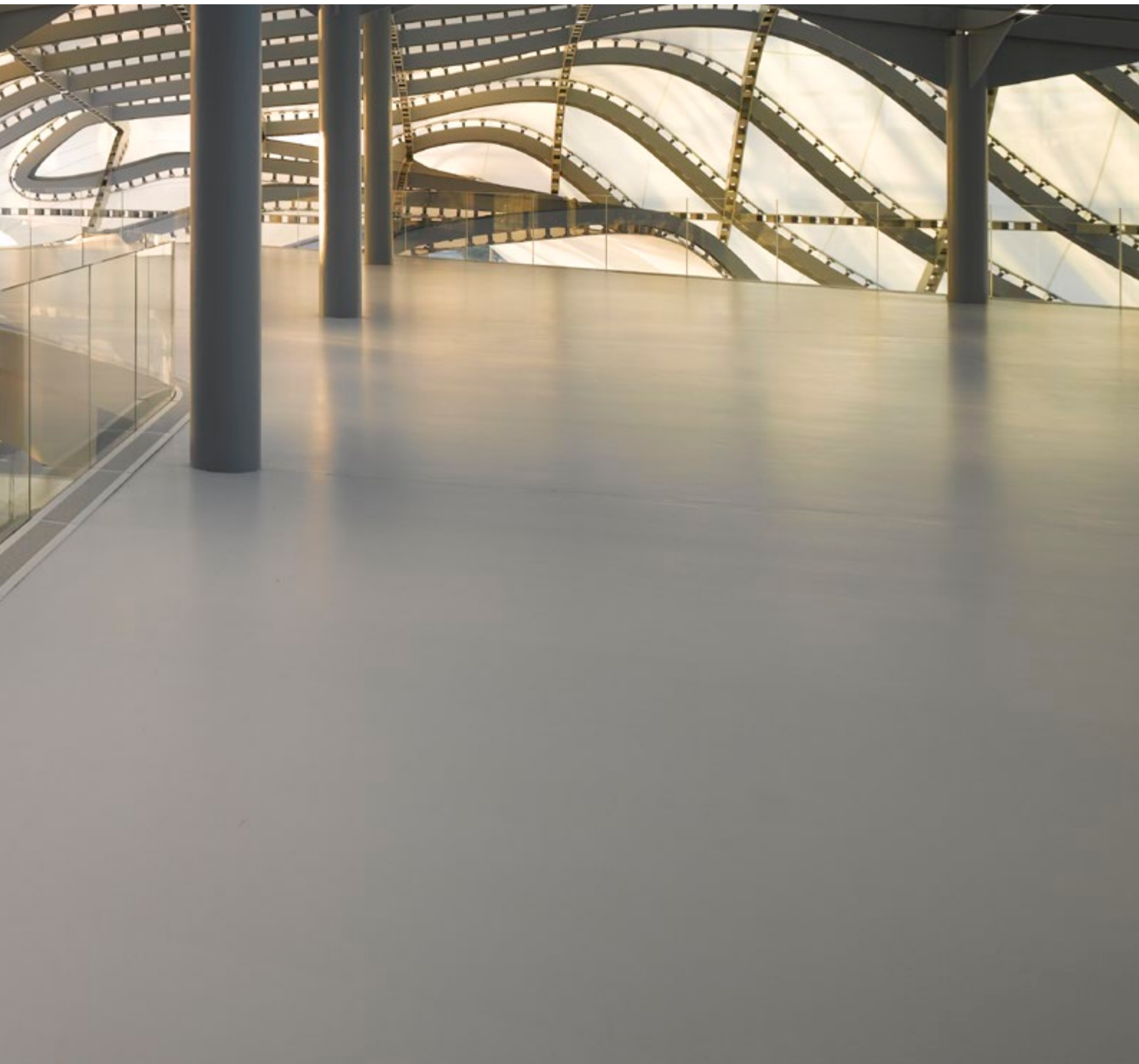
El acabado de corcho autoportante es también muy resistente a la abrasión, gracias al tratamiento **Hot Coating** de la superficie.

Dimensiones: 60 x 90 cm.

Otros formatos disponibles bajo petición.

stand together

tetris floor



Tetris Floor es el sistema de suelo elevado en seco de sulfato cálcico caracterizado por **cantos machihembrados**. Disponible en diversos espesores, permite el acceso bajo el suelo únicamente en algunas zonas, mediante puntos de acceso.



- **rapidez** y eficiencia de instalación gracias a la colocación en seco.
- gran resistencia mecánica gracias a la **homogeneidad estructural** y a la firmeza del sistema machihembrado.
- regularidad de la superficie.
- clase de resistencia al fuego REI 30 (según la UNI EN 13501-2).
- aislamiento acústico.
- puede ser revestido con **cualquier tipo de acabado**, autocolocable o pegado, en todos los formatos.
- es posible instalar mamparas directamente sobre el suelo Tetris Floor, así como rampas, escalones o plataformas (por ejemplo, para auditorios).

warm touch

diffuse



Diffuse es el primer suelo **elevado radiante en seco patentado** completamente registrable, que no necesita de mezclas de hormigón para la regulación térmica del entorno donde se instala. Es ligero, fácil y rápido de colocar, de **uso inmediato** y con una baja inercia térmica. Creado para unir la elevada eficiencia térmica con la flexibilidad y accesibilidad de los suelos elevados.



- rapidez y eficiencia de instalación gracias a la **colocación en seco**.
- **inspección total:** se puede levantar cada panel y se puede volverlo a colocar sin ningún vínculo.
- ningún vínculo arquitectónico, gracias a la falta total de elementos térmicos en el entorno, asegurando la máxima **libertad** de decoración y pureza en el diseño.
- distribución de la temperatura en el ambiente hasta casi 2,5 m de altura.
- ninguna convección en el ambiente, ninguna alteración de la calidad del aire y reducción de la cantidad de polvo en el ambiente.
- **ahorro energético** mínimo del 30%.

outdoor vibe

twin floor



Twin Floor es un panel de **muy alta densidad** (2.200 Kg/m³), realizado mediante un **proceso particular de pegamento** del acabado superior en gres o en piedra a un soporte inferior compuesto de materiales inertes e inorgánicos, sinterizados a muy altas temperaturas.

Es un suelo de gran rendimiento mecánico que garantiza **estabilidad dimensional** en presencia de humedad, agua o fluctuaciones de temperatura.

Ideal para suelos de vestíbulos exteriores, balcones, bordes de piscina. Puede aplicarse **en seco** (en apoyo) directamente sobre gravilla o hierba, sin embargo, normalmente se instala sobre soportes de PVC de diferentes alturas.

Twin Floor también está disponible con un canto de ABS para **espacios interiores**.



- **velocidad de colocación** con respecto a los sistemas tradicionales, con consiguiente ahorro de tiempo.
- facilidad de inspección y acceso rápido bajo el falso piso.
- mejora del aislamiento térmico, gracias al espacio entre los paneles y la solera.
- mejor drenaje del agua, gracias al proceso de corte tronco-cono del panel.
- **gran resistencia mecánica**, totalmente no absorbente, reacción al fuego de clase A1.

experiencing indoor greenery

Floor__a



Floora es el **sistema flexible de plantas** en piso técnico, intercambiable con los paneles de suelo elevado, que permite diseñar áreas verdes personalizadas en espacios interiores.

La sencillez de la composición permite crear **islas o senderos verdes** en pocas horas, eligiendo entre plantas de varios tipos y alturas, que se pueden utilizar como elemento decorativo o divisor. Floora utiliza el sistema de **hidrocultivo**, una técnica de cultivo de plantas con múltiples ventajas en términos de mantenimiento y sostenibilidad.

Fácil de insertar, Floora **promueve una idea** de vida contemporánea que es ecológica, sensible al bienestar de las personas y del medio ambiente.



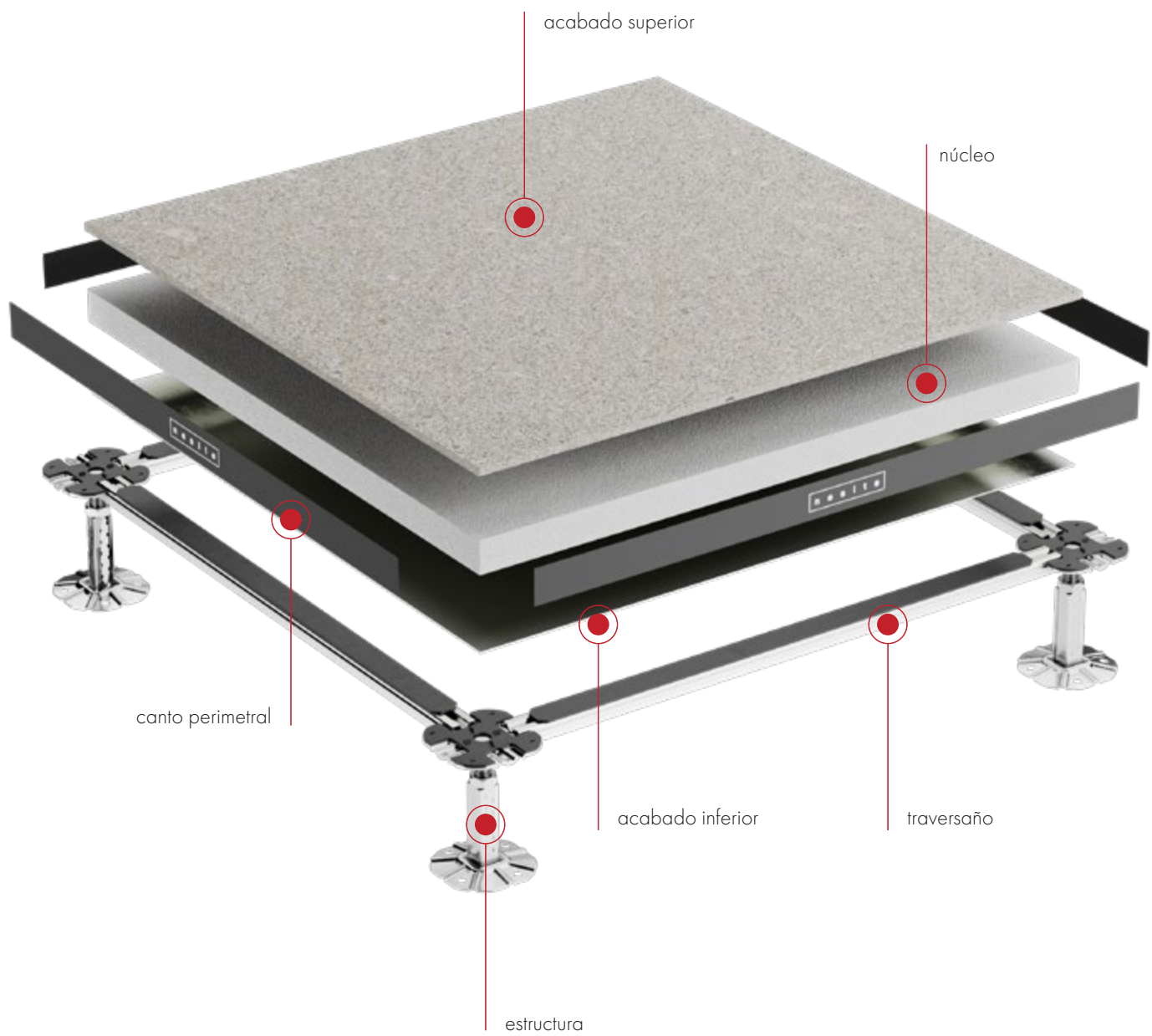
- Floora ofrece la posibilidad de **crear su propia composición**, eligiendo entre una amplia gama de plantas de interior.

- el uso de **arcilla expandida**, material inerte típico de la hidroponía, asegura un mejor soporte para el desarrollo de las plantas y garantiza un perfecto drenaje del líquido nutritivo, con un ahorro de agua alrededor del 80% en comparación con el cultivo tradicional.

- Floora mejora la **calidad del aire**: las plantas absorben el CO₂, producen vapor y regulan la humedad, pero también absorben el calor y el ruido y filtran el aire, neutralizando las sustancias nocivas.

- el sistema Floora está pensado para ser instalado en **pocos y sencillos pasos**. El módulo se proporciona listo para su inserción y puede colocarse en lugar de cualquier panel de suelo elevado.

- **más sanos, menos estresados, más felices**, las plantas reducen el estrés y las sensaciones negativas relacionadas, afectando positivamente la capacidad de regeneración y concentración, la productividad y la creatividad.



what's going on down there

sistema suelo

El suelo elevado se compone de **paneles modulares** apoyados sobre una **estructura** de acero galvanizado.

Los paneles pueden contar con diversos tipos de **núcleos** (de aglomerado o inerte) y de revestimiento (laminado plástico, resilientes, gres porcelánico, parqué, mármol, etc.). También existe la posibilidad de elegir un panel sin revestimiento, adecuado para recibir sucesivamente un recubrimiento que tiene que ser autocolocable para permitir la **inspección**.

Cada panel tiene una **protección perimetral** que garantiza una unión perfecta entre los paneles para su fácil manipulación.

La **estructura**, de instalación sencilla, se compone de pedestales de varias alturas (desde 3 cm a más de 100 cm) y de travesaños de diversas dimensiones adaptadas a la carga necesaria.

El **rendimiento** del sistema depende de ambos componentes: los paneles y la estructura responden a normativas precisas en el ámbito de la resistencia y reacción al fuego, capacidad de carga, cargas electrostáticas y aislamiento acústico.



paneles

Los paneles constituyen la **parte principal** del suelo elevado, ya que ayudan a garantizar las cargas del proyecto y determinan las características estéticas del entorno.

Cada panel está compuesto por cuatro elementos:

I. Acabado superior, el elemento que caracteriza el aspecto estético del suelo. Disponible en una extensa gama de materiales y colores.

II. Núcleo estructural, que forma el panel, determina la resistencia a las cargas y la resistencia al fuego. Formado por diversos tipos de materiales de diferentes espesores.

III. Canto perimetral, en ABS con una alta resistencia mecánica, térmica y anti-crujido. Recubre el perímetro del panel, lo protege de golpes accidentales y garantiza una unión perfecta entre los varios paneles, para facilitar el desplazamiento y la recolocación.

IV. Revestimiento inferior, en varios tipos:

- primerización repelente al polvo (solo paneles en sulfato).
- hoja de aluminio, espesor de 0.05 mm, puede proteger de posibles humedades presentes en la cámara.
- bandeja de acero galvanizado, espesor de 0.4 mm, crea una barrera contra la humedad y mejora la resistencia mecánica.

Las dimensiones estándar de los paneles son 60x60 cm pero, bajo pedido, se puede disponer de **otros formatos**.

núcleo panel

aglomerado de madera

Confort en la pisada

Discreto confort acústico

Buena capacidad de carga

Resistencia al fuego: 30 min.

Paneles registrables y de fácil manipulación

Extenso abanico de acabados

Su ligereza, su coste, la fácil manipulación, la instalación simple y económica, junto a las buenas características técnicas, hacen que el núcleo de aglomerado de madera sea la opción más popular y utilizada a nivel internacional.

El elemento que define la calidad mecánica de este material es la densidad. Nesite, en sus paneles, sólo usa aglomerado de madera FSC® de clase E1 (siguiendo la Norma EN 717-2) con muy bajas emisiones de formaldehído y con una alta densidad de 730 kg/m³.

El núcleo de aglomerado está disponible en dos espesores:

- 28 mm, utilizado en locales donde no se requiere una gran capacidad de carga.
- 38 mm, el espesor más popular gracias a sus grandes prestaciones y su certificación completa.



núcleo panel

sulfato cálcico

Gran confort en la pisada

Óptimo confort acústico

Excelente capacidad de carga

Alta resistencia al fuego: 30 o 60 minutos

Paneles registrables y de fácil manipulación

Extenso abanico de acabados

Se considera que este tipo de núcleo es el mejor de su clase y se utiliza en situaciones donde se necesite un suelo de gran rendimiento. Se compone por una capa monolítica de sulfato cálcico anhidro reforzado con fibras de celulosa reciclada, reacción al fuego en clase A1 (según la EN 13501-1).

La densidad es la característica que asegura el gran rendimiento. Nesite utiliza sulfato de calcio Knauf con densidad 1600 kg/m^3 , la más elevada disponible en el mercado. Los paneles fabricados con este tipo de núcleo representan la mejor combinación entre calidad técnica y de rendimiento, con una gran función aislante en caso de incendio.



núcleo panel

material sinterizado

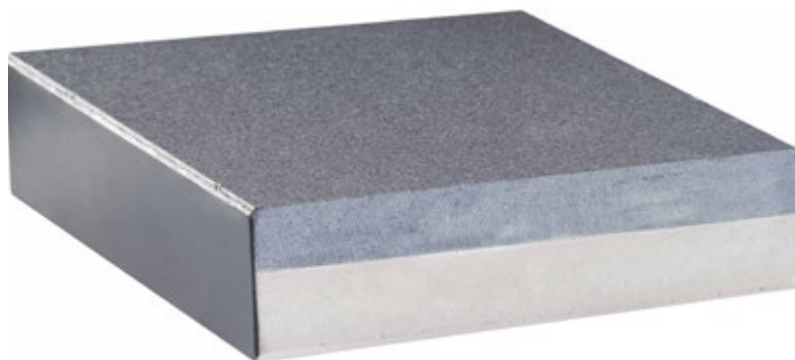
Gran confort en la pisada**Buen confort acústico****Óptima capacidad de carga****Totalmente ignífugo e hidrófugo****Espesor reducido: sólo 25 mm con revestimiento de gres incluido**

El panel con núcleo de material sinterizado nace como una solución innovadora para lugares exteriores o con altas tasas de humedad, pero es una solución óptima también para interiores.

Este tipo de panel se compone de un núcleo de material inerte e inorgánico, con muy alta densidad (2.200 kg/m³) y sinterizado a temperatura elevada, resistente a las fluctuaciones térmicas, no absorbente (absorción de agua igual a 0,05 %) y antihielo. La reacción al fuego del núcleo del panel es de clase 0 (clase A1 según la EN 13501-1).

El acabado superior puede ser en gres o en piedra.

Gracias a sus características, se puede exponer a los agentes atmosféricos, contando con una garantía de duración y de inalterabilidad en el tiempo sin comparación.





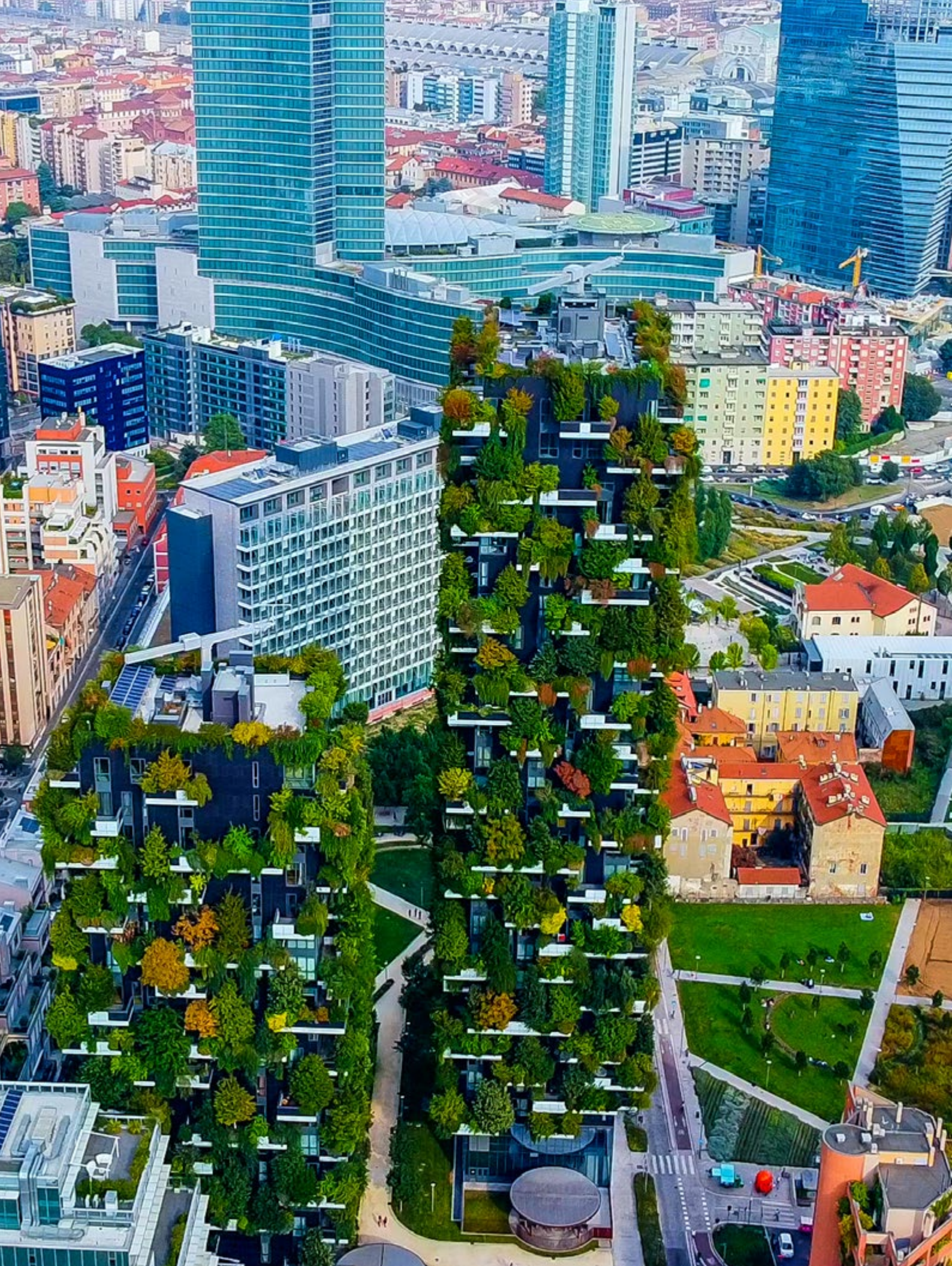
estructura

La estructura es el **elemento fundamental** de un piso técnico, ya que determina su elevación y la altura deseada con respecto a la superficie sobre la que se apoya. Se compone de dos elementos: los pedestales, que constituyen el elemento vertical cuya altura se puede regular, y los travesaños de conexión.

La estructura está disponible en la versión estándar en **diferentes alturas**, desde los 3 cm a los 100 cm. A petición, también está disponible para alturas superiores, condición que obliga el uso de medidas constructivas y de instalación específicas, como por ejemplo el empleo de barras de tracción. La estructura puede soportar **cargas muy elevadas**, pudiendo contar con diversos tipos de travesaños, ya sea en sección abierta y cerrada. Las **juntas aislantes** sobre la parte superior de los pedestales se realizan con materiales plásticos antiestáticos o conductivos y permiten un posicionamiento óptimo de los paneles gracias a los separadores adecuados. Además, Nesite propone la instalación de una almohadilla acústica en la base de la estructura de elevación, una solución simple y barata que maximiza las funciones de aislamiento acústico del suelo, reduciendo considerablemente el ruido.

tipos de estructura	
mps	estructura sin travesaños, adecuada para cargas ligeras y alturas < 60 cm. Pedestal de soporte pegado al plano de apoyo.
mpl	estructura con travesaños ligeros con sección transversal abierta que refuerzan el sistema en horizontal, garantizando estabilidad entre los pedestales, no hay necesidad de pegarlas a la solera para alturas < 60 cm.
mpm	estructura con travesaños con resistencia media y sección transversal abierta. Ideal para lugares con tráfico medio.
mph	estructura con travesaños con resistencia alta y sección transversal cerrada. Ideal para CPD y locales técnicos y oficinas con tráfico elevado.
bpc	estructura para cargas muy elevadas, adecuada para todo tipo de paneles. Está compuesta por pedestales regulables en altura y de travesaños con sección cerrada 1800 y 550 mm.
tr	estructura diseñada específicamente para salas técnicas como CPD, caracterizada por un alto rendimiento de carga y flexibilidad en el posicionamiento de las columnas, gracias a la combinación de travesaños largos y cortos, fijados a cabezas planas o cruzadas.





certificaciones

Nesite promueve una política de calidad que abarca los temas de sostenibilidad, demostrada por varias certificaciones y un proceso voluntario de evaluación de su propio impacto, regulado por las normas internacionales. Elegir los pisos elevados Nesite significa contar con una realidad constantemente comprometida en reducir su impronta ambiental, cuyo objetivo es comunicar la calidad de la cadena de suministro de forma auténtica, transparente y acreditada.



Nesite ha elaborado su declaración EPD, una etiqueta ambiental basada en estándares internacionales como ISO 14025 y EN 15804, estándares verificados por organismos independientes y reconocidos por los protocolos LEED más importantes. La declaración declara el impacto ambiental de todos los sistemas con núcleo de sulfato de calcio, con los diferentes acabados, evaluados en todo el ciclo de vida según el modelo "cradle-to-gate".



Nesite introdujo el marcado de la CE en el sector de pisos elevados, una etiqueta entre las más autorizadas para garantizar la alta producción, el rendimiento, la seguridad y los estándares saludables. Las primeras marcas lanzadas se refieren a las soluciones en sulfato de calcio sin recubrimiento en los diversos espesores, una ruta que continuará para las categorías más utilizadas en el mercado.



Nesite ha obtenido la certificación de la cadena de custodia FSC® (Chain of Custody – CoC) que garantiza que los pisos que consisten en paneles con núcleo en aglomerado y paneles con recubrimiento en parquet contribuyen a proteger los patrimonios forestales.



FDDES es la declaración sobre la calidad de los pisos elevados Nesite dedicada al mercado francés. De hecho, es un documento que describe los servicios ambientales y de salud de los productos de construcción, evaluados de acuerdo con las normas internacionales EN 15804, ISO 14025, las normas nacionales francesas NF EN 15804/CN y PCR de referencia. La Declaración de FDES, publicada en la base de datos Inies, declara los datos basados en el estudio LCA de todos los pisos elevados con núcleo en aglomerado, en los diversos espesores y acabados.



Nesite obtuvo la certificación del sistema de gestión de calidad de acuerdo con la legislación internacional Uni en ISO 9001, una garantía de altos estándares en términos de procesos, productos y servicios.



Nesite es una empresa certificada UNI EN ISO 14001, una regla que implica el desarrollo constante e la implementación de políticas, procedimientos y procesos destinados a reducir su impacto ambiental.

empresa



La marca Nesite es propiedad exclusiva de **Transpack Group Service SpA**, una empresa del Grupo Transpack.

Elegir los suelos técnicos Nesite significa beneficiarse de la consultoría de una empresa experta, donde el cuidado en la elaboración de los productos acabados unido a la gran capacidad de producción, hacen de la propuesta de la empresa una referencia en el mercado internacional. Una experiencia que se materializa en la identificación de soluciones técnicas que nos permiten abordar y gestionar incluso los proyectos más complejos, mediante el uso de herramientas avanzadas como el diseño **BIM**.

Tras la adquisición de la filial de pavimentos **Uniflair**, **Nesite** ha reforzado su presencia en el mundo de los centros de datos, sector para el que se creó el suelo técnico, que con el tiempo se ha vuelto cada vez más complejo en términos de prestaciones técnicas, debido a su constante y rápida evolución.

3

sedes

500.000

m² capacidad
productiva

50

empleados

24,5

mln. € volumen
de ventas 2023



TRANSPACK GROUP

transpack group

Transpack Group es una de las primeras empresas italianas especializadas en la producción de **embalajes industriales y servicios logísticos integrados**. A lo largo de los años, mediante adquisiciones y la creación de nuevas empresas, ha desarrollado su propia red en Italia y en el extranjero, convirtiéndose en uno de los principales actores nacionales de su sector. En una lógica de diversificación empresarial, invirtió posteriormente en el sector de la construcción y el inmobiliario con la adquisición de la filial de pavimentos Nesite.

Ambas empresas comparten un enfoque hacia la personalización, que trabaja para identificar soluciones a medida y operar de manera confiable en contextos internacionales de alto nivel, respaldados por un modelo de negocio virtuoso, socialmente responsable y sostenible a largo plazo.

Creando valor más allá del beneficio, el Grupo actúa compartiendo plenamente los principios de sostenibilidad como **Benefit Company**, adoptando el modelo de economía circular, con la implementación de políticas anti-residuos, importantes inversiones en reducción del consumo y eficiencia energética, cadenas de suministro certificadas eco- sostenible.

Transpack Group, a través de su red, ofrece a sus clientes una amplia gama de soluciones logísticas gracias a una red estratégica de centros en la zona -con sucursales también en Croacia, Eslovenia y Emiratos Árabes Unidos- apoyada por más de 500 colaboradores.

Estabilidad, alta capacidad de producción y almacenamiento, crecimiento e inversiones constantes: Transpack Group es hoy un socio logístico para gran excelencias italianas en el sector de la ingeniería de instalaciones industriales, colaboraciones sólidas basadas en el pleno intercambio de objetivos y valores.

31

centros logísticos

250.000

m² áreas de
almacenamiento

520

empleados

100

mln. € volumen
de ventas 2023



TRANSPACK GROUP

Transpack Group Service S.p.A.

Production
Via dell'Industria 19
35028 Piove di Sacco (PD)
+39 049 8072536

Showroom Padova
Via San Marco 11
35139 Padova (PD)
+39 049 8072536

Showroom Milano
viale T. A. Edison 50
20099 S.S. Giovanni (MI)
+39 02 83595156

