

suelo elevado

catálogo

n e s i t e



página 04
proyectos

san lorenzo yachts	06
zamasport	10
athesys	14
ef solare	18
nmoq family exhibit	22
sabiana	24
thélíos	28
louvre abu dhabi	32
maxxi	36
la nube	40
banco popular	44
iglesia san miguel	48

página 52
productos

floora	54
cork	56
juno	58
4.0	60
par-ky	62
parqué	64
cerámica	66
piedra natural	68
vidrio	70
autoportantes	72
resilientes y hpl	74
diffuse	76
tetris floor	78
twin floor	80

página 82
perfil

sistema suelo	82
norma en 12825	92
ecopolítica	94
empresa	96



(r)evolución

Nació como un sistema técnico para salas de ordenadores, se ha convertido en un sistema flexible para oficinas, museos, salas de exposiciones, centros de congresos, renovación de edificios históricos.

Nació como un suelo con pocos revestimientos, atrapado en 60x60 cm, se ha convertido en un suelo con una amplia gama de acabados y formatos especiales.

Es la increíble evolución del suelo elevado en los últimos años.

Gracias a clientes exigentes e importantes arquitectos, hemos tenido la oportunidad de diseñar un nuevo concepto de espacio: tecnológico, flexible, personalizable y sostenible. Fabricado con materiales de alta calidad, diseñado con una refinada belleza. Bienvenido a nuestra (r)evolución.

sanlorenzo yachts

lugar: Ameglia

diseño: Estudio Lissoni Casal Ribeiro

Inmerso en el verdor del parque natural de Montemarcello-Magra y con vistas al río del mismo nombre, en Ameglia se levanta el primer volumen realizado por el equipo de Lissoni Casal Ribeiro en el plan director, que aún está en proceso de finalización: es el edificio de oficinas que alberga los espacios de trabajo de la división de diseño, marketing y comercial, así como una zona de almacenamiento de materiales, adyacente a las naves industriales.

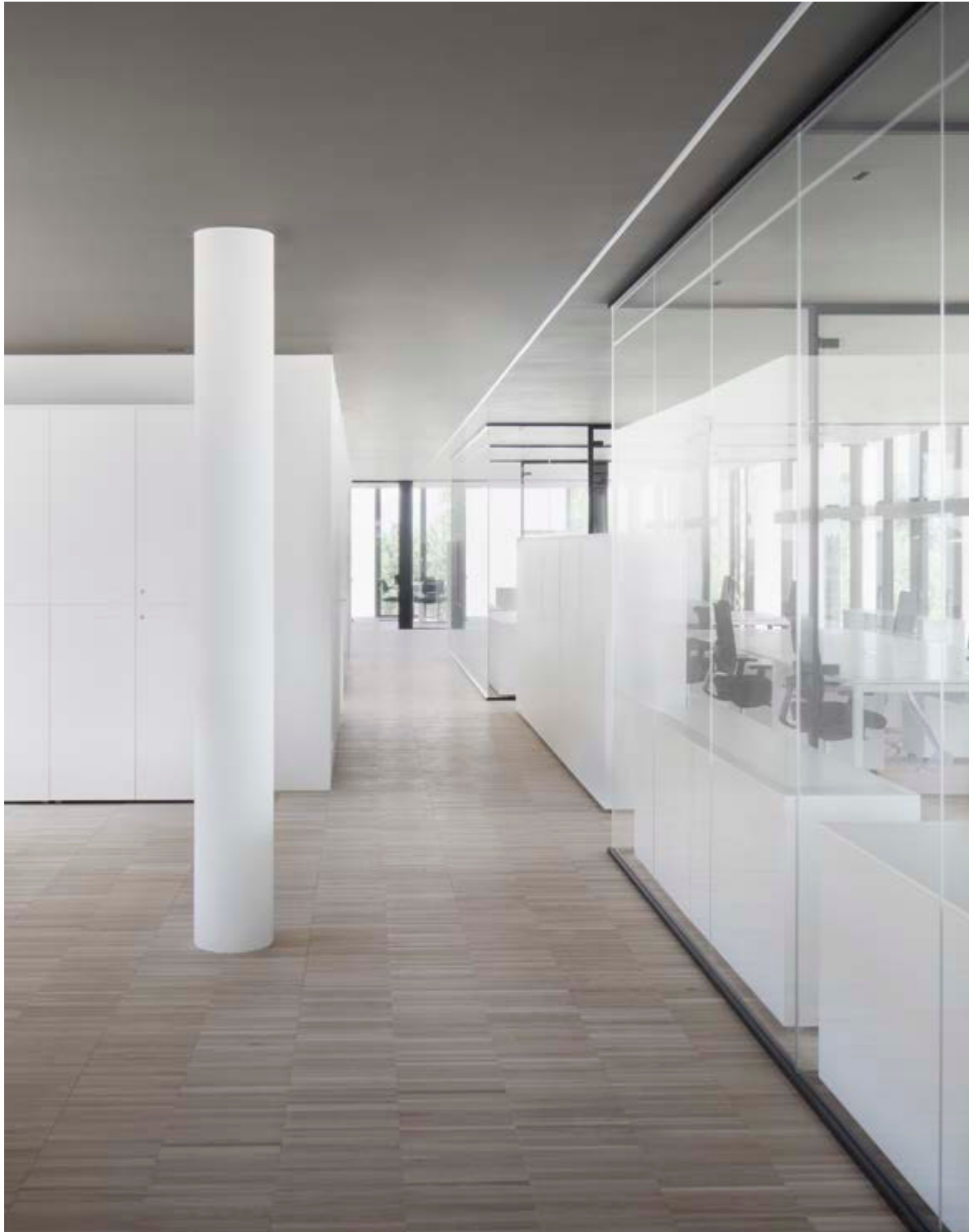
El interior, preciso y esencia, propone una interpretación del concepto de espacio abierto, con zonas comunes en continuidad directa con las islas de trabajo individuales. Las oficinas privadas están separadas por grandes cortinas de cristal completamente transparentes y definidas, en la extremidad superior e inferior de esbeltos perfiles de antracita.

Los sistemas se ocultaron deliberadamente en el falso techo y en el suelo elevado fabricado por Nesite, que suministró más de 1.000 m² de suelo elevado con diseño personalizado, creado aprovechando la geometría de los listones de roble blanqueado en varios tonos y tamaños. El revestimiento de los paneles se realizó colocando minuciosamente tiras de 30×60 cm una al lado de la otra, formadas a su vez por bandas de 30×4 cm. Por último, el tratamiento con barniz especial de aceite ecológico, acentuó aún más la naturaleza de la madera.





acabado: roble blanqueado personalizado
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x600 mm



acabado: roble blanqueado personalizado
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x600 mm

zamasport

lugar: Novara
diseño: Frigerio Design Group

Flexibilidad, sostenibilidad, confort sensorial y conexión con el territorio, la nueva sede Zamasport se convierte en manifiesto de la "Slow Architecture" de Frigerio Design Group, donde "slow" no significa hacer las cosas lentamente, sino con precisión.

El edificio, que ya cuenta con la certificación NZEB (Near Zero Energy Building), incorpora recorridos y espacios diseñados para mejorar la calidad de vida laboral de los empleados, cuyo bienestar se persigue en todos los aspectos del diseño.

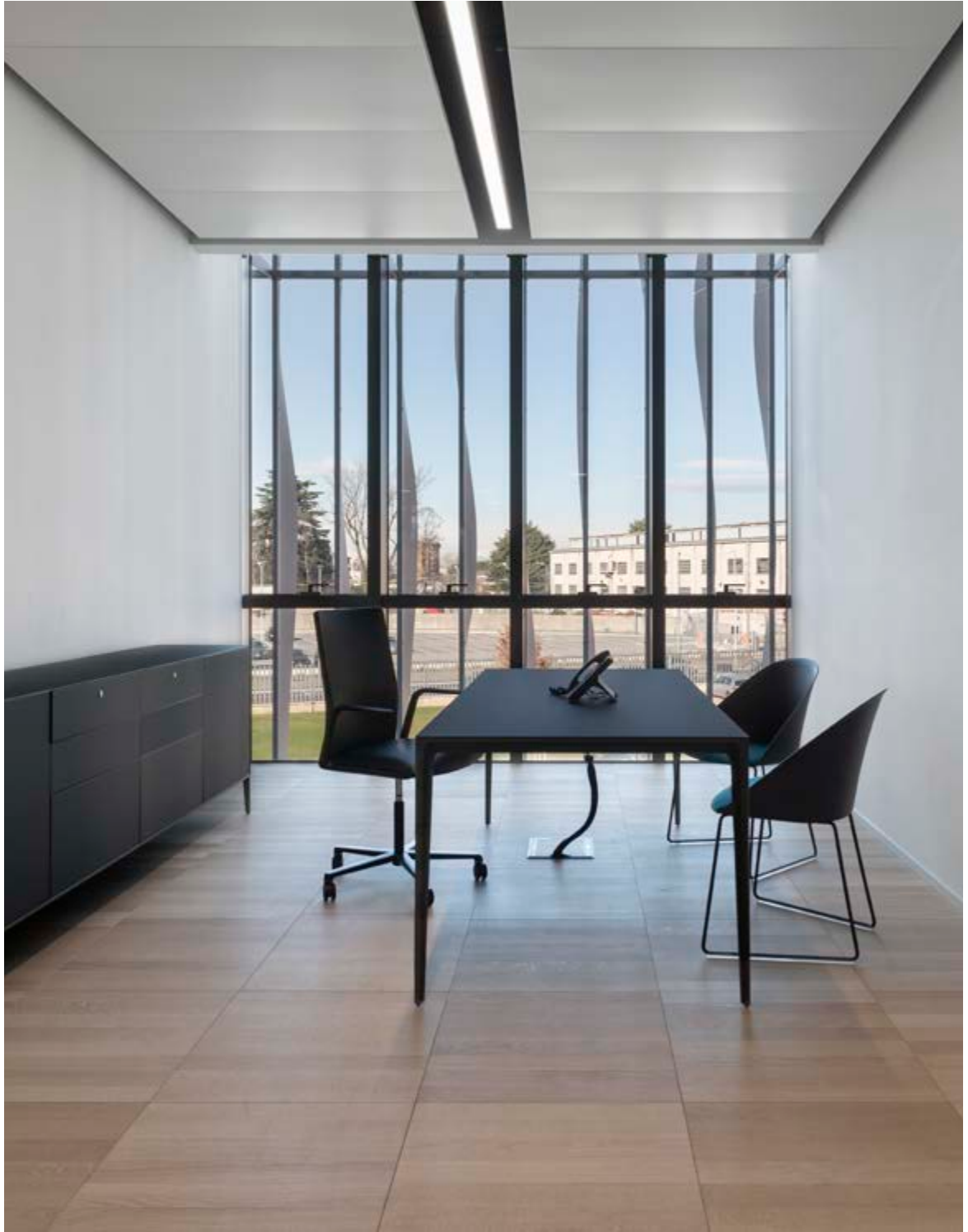
En cada ambiente se privilegia la iluminación natural y el verde, que se convierte en parte integrante del proyecto, en una relación de continuidad visual con el espacio exterior que favorece la relación hombre – naturaleza. Completan los espacios acabados simples, industriales y de alto rendimiento, para garantizar comodidad y flexibilidad, pero también un mantenimiento reducido en el tiempo.

En la sede Zamasport se ha instalado el suelo elevado con acabado en madera natural, una solución de calidad que, además de contribuir a los créditos LEED, se integra perfectamente en el concepto de bienestar, ética de los materiales y sensibilidad ambiental del proyecto.





acabado: roble
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x600 mm



acabado: roble
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x600 mm

athesys

lugar: Padova
diseño: Nesite Interior

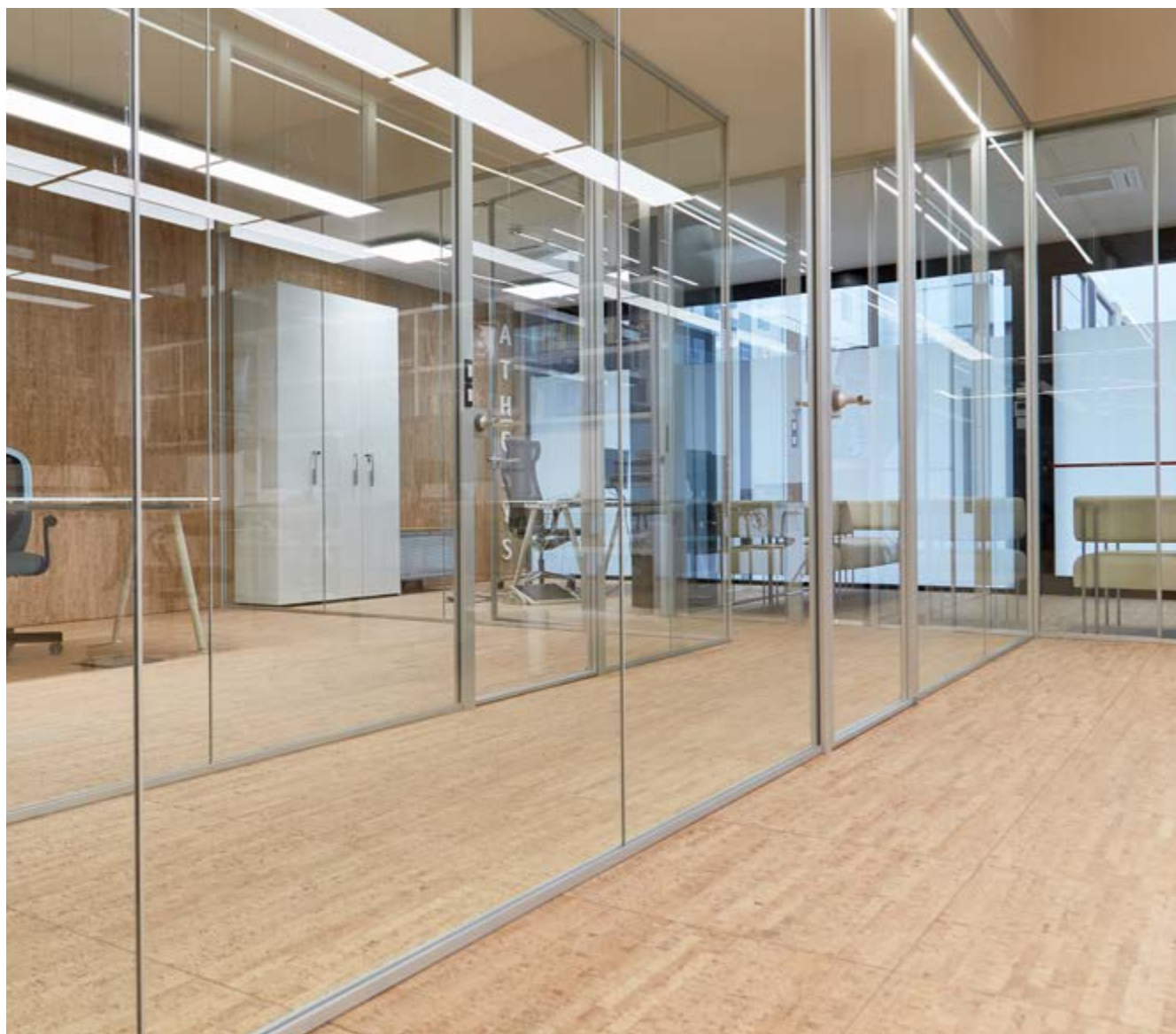
El bienestar de las personas es sin duda uno de los pilares en el diseño de la oficina de hoy y, por esta razón, la renovación de la sede de Athesys comienza en primer lugar por algunas premisas esenciales como la salubridad y sostenibilidad de los materiales

La petición se reflejó inmediatamente en el acabado de corcho natural, elegido como revestimiento tanto para el suelo como para las paredes, gracias a sus extraordinarias características.

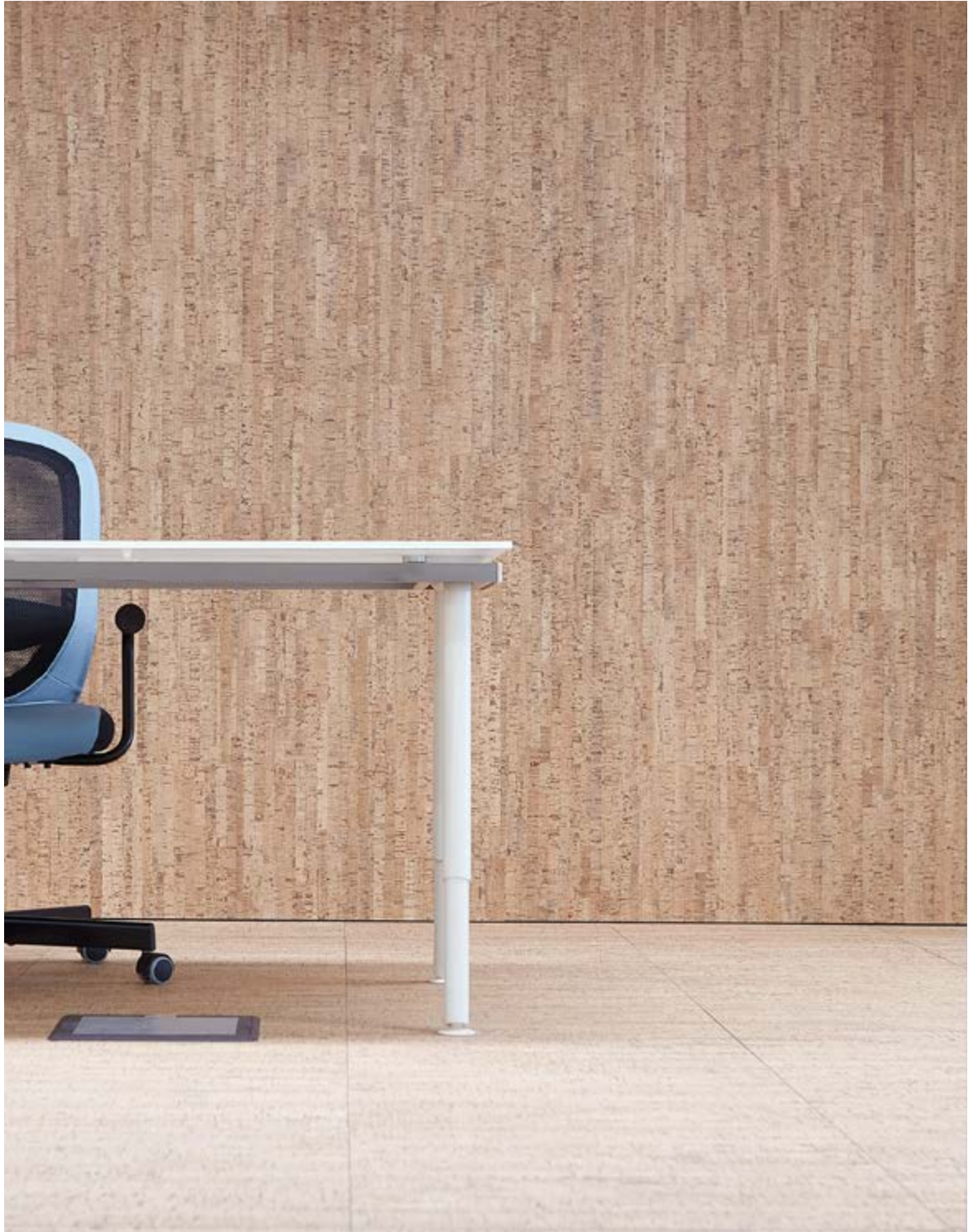
El corcho, de hecho, tiene propiedades intrínsecas que mejoran la acústica, el confort al caminar, preserva la calidad del aire, es antiestático, no tóxico e hipoalergénico, inatacable por el moho y las bacterias, así como un excelente aislante térmico, que al mismo tiempo asegura la transpiración.

La renovación de la sede de Athesys incluyó también la instalación de paredes divisorias en vidrio, una solución capaz de conferir la máxima ligereza visual, cuya esencialidad completa finalmente el espacio, resaltando su cromia. Por otro lado, los tonos claros del acabado Braga confieren al espacio un ambiente especialmente acogedor.





mamparas de vidrio
suelo elevado de corcho



mamparas y suelo de corcho natural

ef solare

lugar: Trento
diseño: Vespier Architects

Desde el suelo hasta las mamparas y los complementos de decoración, la división contract de Nesite ha colaborado con Arch. Danilo Vespier para el proyecto de la nueva sede de Trento.

La renovación implicó la creación de despachos privados, grandes islas de trabajo abiertas, estancias, áreas de encuentro y relax colectivas, donde el arquitecto Danilo Vespier se ha decantado por soluciones totalmente a medida para crear un espacio representativo, concebido y construido íntegramente según las necesidades del cliente.

El resultado es KAI, el escritorio de oficina hecho a medida, y los puestos de trabajo de espacio abierto, prototipados y producidos en colaboración con Nesite Interior, que actuó como contratista general, ocupándose también de mobiliario fijo, contenedores, subdivisiones, tabiques de madera y techos metálicos.

El suelo elevado con un acabado de roble blanqueado de 8 tiras, tratado con barniz ecológico, resultó ser la opción más cercana para el contexto material y cromático. El proceso de blanqueo también ha suavizado el impacto de los tonos naturales, dando brillo y una mayor percepción de los espacios.

En conclusión, la atención al medio ambiente fue el hilo conductor tanto para Danilo Vespier como para Nesite Interior, quienes trabajaron en contacto directo para entregar un espacio donde el tema del ahorro energético se mezcla con materiales saludables y de bajo impacto y con un diseño funcional y organizado para garantizar el máximo beneficio a quien lo vive.





escritorio KAI diseñado por arq. Danilo Vespier



detalle de las mamparas integradas en el falso techo

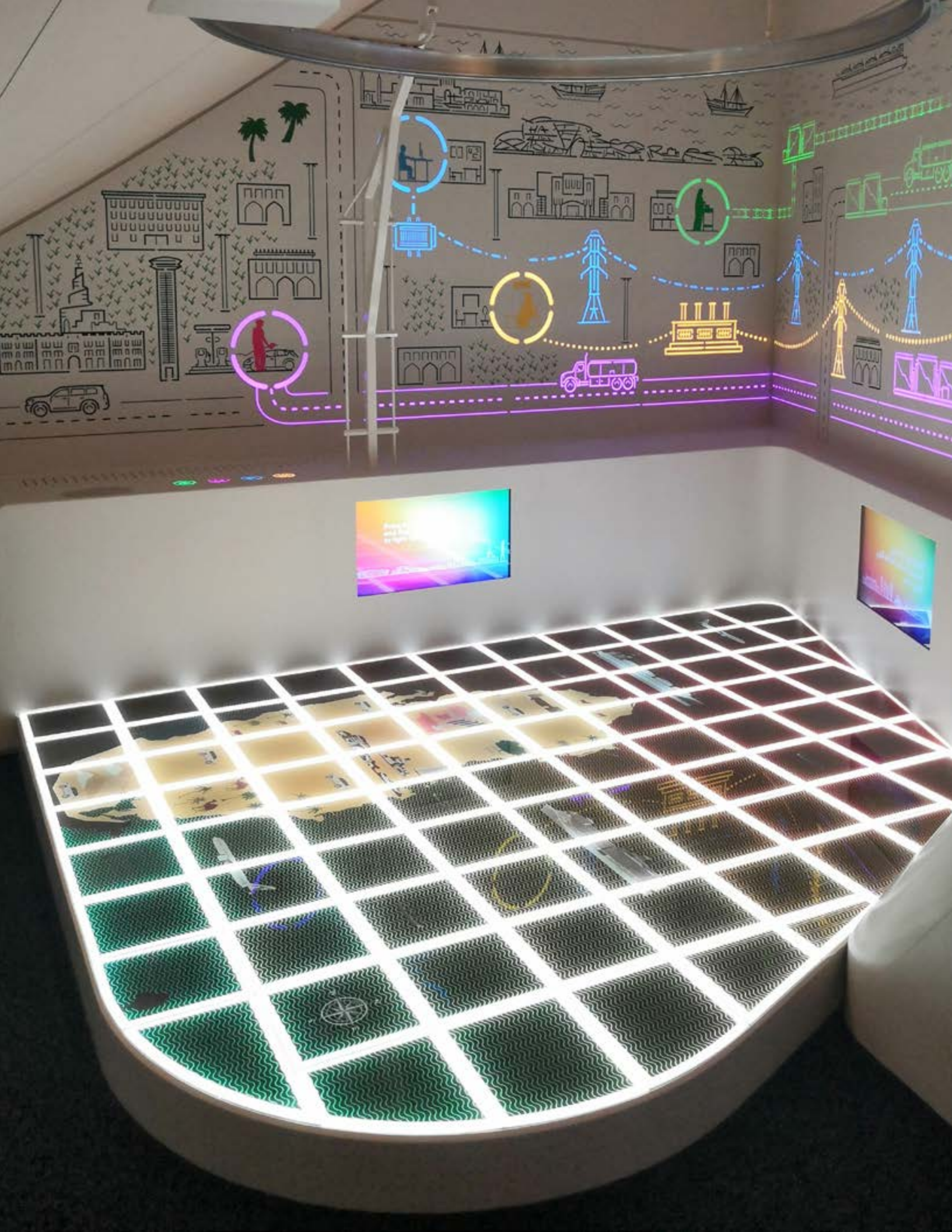
nmoq-family exhibit

lugar: Qatar
diseño: Opera Amsterdam

Un guardián de la cultura innovadora e inmersiva, el Museo Nacional de Qatar diseñado por los Ateliers Jean Nouvel, es uno de los edificios más complejos jamás construidos, un emblema de la perfecta colaboración entre la arquitectura y la ingeniería estructural.

El museo acoge un recorrido expositivo de un kilómetro y medio de largo, donde la exposición permanente se desarrolla en una secuencia de once galerías interconectadas. Junto a los meandros de la exposición permanente se han creado seis áreas donde la historia cobra vida en un ambiente emocionante, innovador y atractivo. Un espacio apasionante y al mismo tiempo educativo, donde cada exposición tiene una trama, un estilo distinto y espectáculos interactivos únicos.

Es en este contexto que nuestro suelo elevado se convierte en una plataforma lúdica interactiva de estilo Twister, donde los más pequeños responden a las preguntas apoyando partes del cuerpo en las baldosas, que se iluminan y cambian de color. La isla se construyó totalmente con paneles JONO LED y responde a los estímulos táctiles gracias a la integración de un software especial.



sabiana

lugar: Milán
diseño: Sabiana

Sabiana, la excelencia italiana en el sector del aire acondicionado, ha inaugurado un área de exposición de aprox. 1.300 m² en la histórica sede de Corbetta. El showroom abre sus puertas después de un restyling preciso y representa una verdadera inmersión en el innovador mundo de Sabiana. El entorno alberga tanto un área de exposición como un espacio dedicado a la formación técnica.

En la sala de exposición de sabiana se instaló el suelo elevado con acabado de resina 4.0, la solución diseñada por nesite que permite la personalización de diferentes aspectos como el color o el grado de opacidad.

En el caso específico, el suelo 4.0 se creó en color blanco (RAL 9003) en la versión brillante, para crear un entorno emblemático y al mismo tiempo neutral, fácilmente adaptable a los requisitos de diferente mobiliario. Esta opción permite además la creación de un espacio luminoso capaz de resaltar y valorizar los elementos expuestos.



arbonia

SABIANA
EL CLIMA AMIGO

A company of Arbonia Group
ARBONIA

KERMI

VASCO

Train

room



acabado: resina white RAL 9003
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x600 mm



acabado: resina white RAL 9003
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x600 mm

thélios

lugar: Longarone

diseño: Estudio Designgroup Architetti Associati

Con inicios en el 2017, Thélios es una empresa conjunta que une las competencias de LVMH con Marcolin, dos grupos que comparten la misma visión del futuro del eyewear.

La nueva sede es un entorno innovador caracterizado por paneles en acero oxidado y muchas vidrieras. El complejo se ha pensado además para ser sostenible y eco-responsable, mostrando con orgullo 2.300 paneles solares instalados en el techo.

Nesite ha realizado la pavimentación de la nueva sede ofreciendo una solución compuesta por paneles de sulfato cálcico en varios formatos, con acabados en cerámica.

La particularidad del proyecto es la realización, en áreas determinadas, de un producto personalizado con características estéticas precisas, previstas en el diseño del proyecto: cada panel del pasillo del área de la sala de exposiciones se ha fabricado empleando diversas combinaciones con laminas en cerámica, de dimensiones y colores diferentes, para obtener un efecto cromático refinado, manteniendo, al mismo tiempo, toda la accesibilidad.

THÉLIOS





acabado: cerámica
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x600 mm



acabado: cerámica
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: formato personalizado

louvre abu dhabi

lugar: Abu Dhabi
diseño: Ateliers Jean Nouvel

Diseñado por el arquitecto Jean Nouvel, ganador del premio Pritzker, el Louvre de Abu Dhabi es uno de los proyectos culturales más ambiciosos del mundo. El prestigioso museo surge en la isla de Saadiyat, en el Cultural District, el que se convertirá en una zona dedicada al arte y la cultura.

El Louvre de Abu Dhabi es un proyecto de enorme complejidad, compuesto por 55 edificios individuales inspirados en la medina y asentamientos árabes y decorado con la característica cúpula de plata.

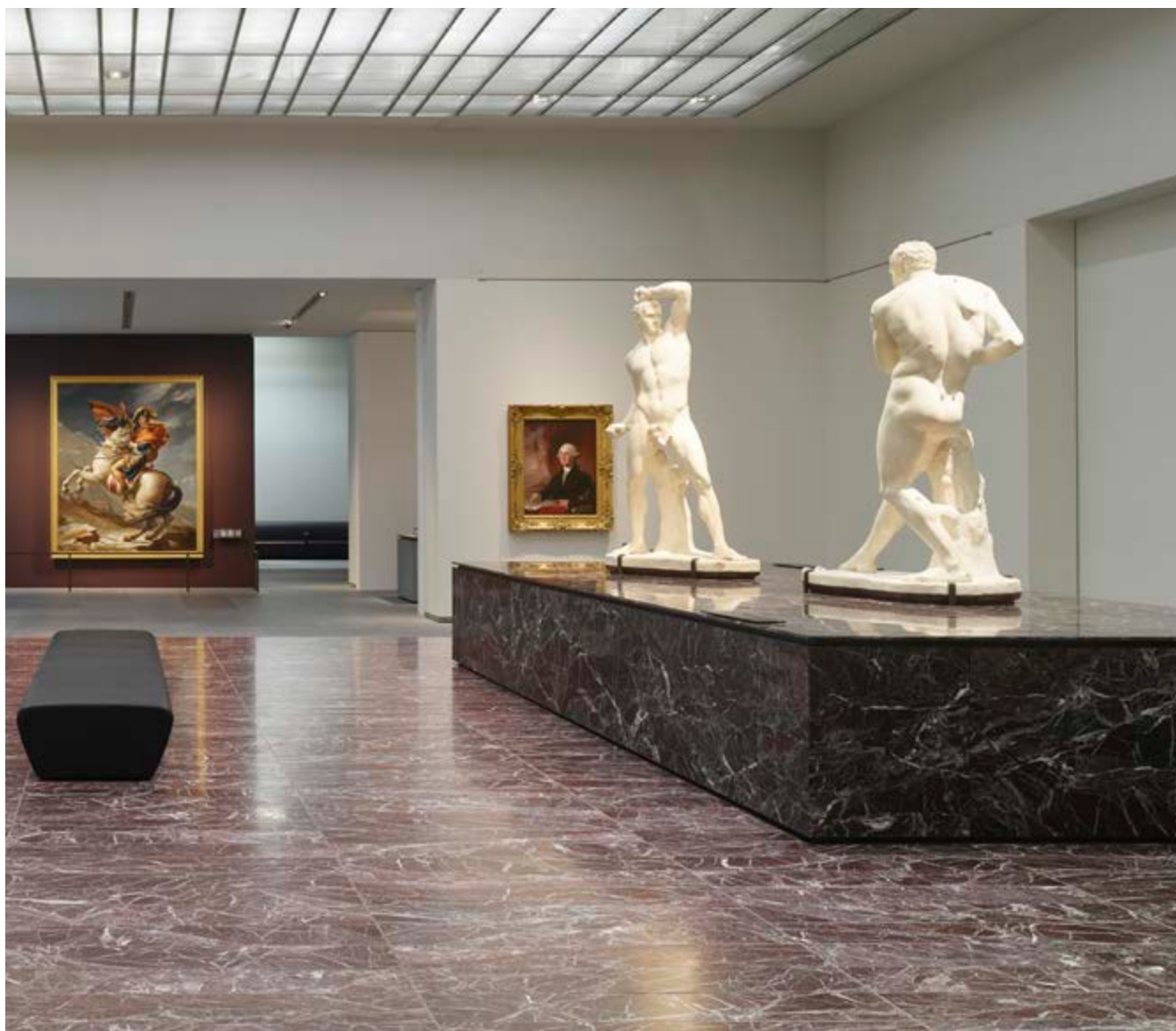
Nesite ha contribuido a la finalización del proyecto instalando un suelo elevado personalizado y certificado como sistema antisísmico. El suelo instalado en el interior de las galerías permanentes del museo se ha realizado con paneles de sulfato cálcico revestidos por diversos tipos de piedras naturales. Cada panel se ha canteado con un marco especial en bronce y permite la accesibilidad completa bajo el suelo.

El suelo restante del museo se ha realizado con el Tetris Floor, suelo elevado de sulfato cálcico con una densidad muy elevada y accesibilidad parcial, revestido con resina y piedra natural. Todos los materiales utilizados en el Louvre de Abu Dhabi se han seleccionado para responder a las necesidades de ecosostenibilidad del proyecto, que prevee la certificación LEED Platinum.





acabado: piedra de Omán
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: formato personalizado



acabado: mármol rosso levanto
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: formato personalizado

maxxi

lugar: Roma
diseño: Arch. Silvia La Pergola

La Fundación Maxxi administra el museo homónimo, la primera institución nacional dedicada a la creatividad contemporánea.

Ideado como un gran receptáculo de cultura donde se programan exposiciones y eventos de gran valor artístico e innovativo, el complejo museístico dedicado a las artes contemporáneas surge en el lugar del ex cuartel Montello, en la zona Flaminio de Roma. Aquí en 2010 se inauguró la gran obra arquitectónica, por las formas innovadoras y espectaculares, diseñada por Zaha Hadid.

Nesite ha colaborado en las obras de restauración que recientemente han mejorado la sala Extra MAXXI, suministrando e instalando cerca de 500 m² de suelo elevado. Para el proyecto se empleó el suelo 4.0, una solución moderna y personalizable con acabado de resina pigmentada opaca.





acabado: resina grey whale
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x600 mm



acabado: resina grey whale
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: 600x600 mm

la nube

lugar: Roma

diseño: Estudio Massimiliano Fuksas Architecture

"La Nube" constituye, sin ninguna duda, el elemento arquitectónico característico del nuevo Centro de congresos EUR S.p.a de Roma.

Es una construcción de valor artístico excepcional, caracterizada por soluciones logísticas innovadoras y por la elección de materiales tecnológicamente avanzados. La estructura con varillas de acero, que dan un extraordinario efecto visual, está revestida por 15.000 m² de resina transparente.

En el interior de la Nube se ha colocado el TETRIS FLOOR con acabado de resina, un sistema machihembrado de instalación veloz y de excelente rendimiento.

Los paneles cuentan con juntas especiales de 10 mm comprimidas en 5 mm, pensadas para contener cualquier expansión garantizando la estabilidad perfecta del suelo y del revestimiento en resina.





sistema Tetris Floor
acabado: resina
núcleo panel: sulfato cálcico



sistema Tetris Floor
acabado: resina
núcleo panel: sulfato cálcico

banco popular

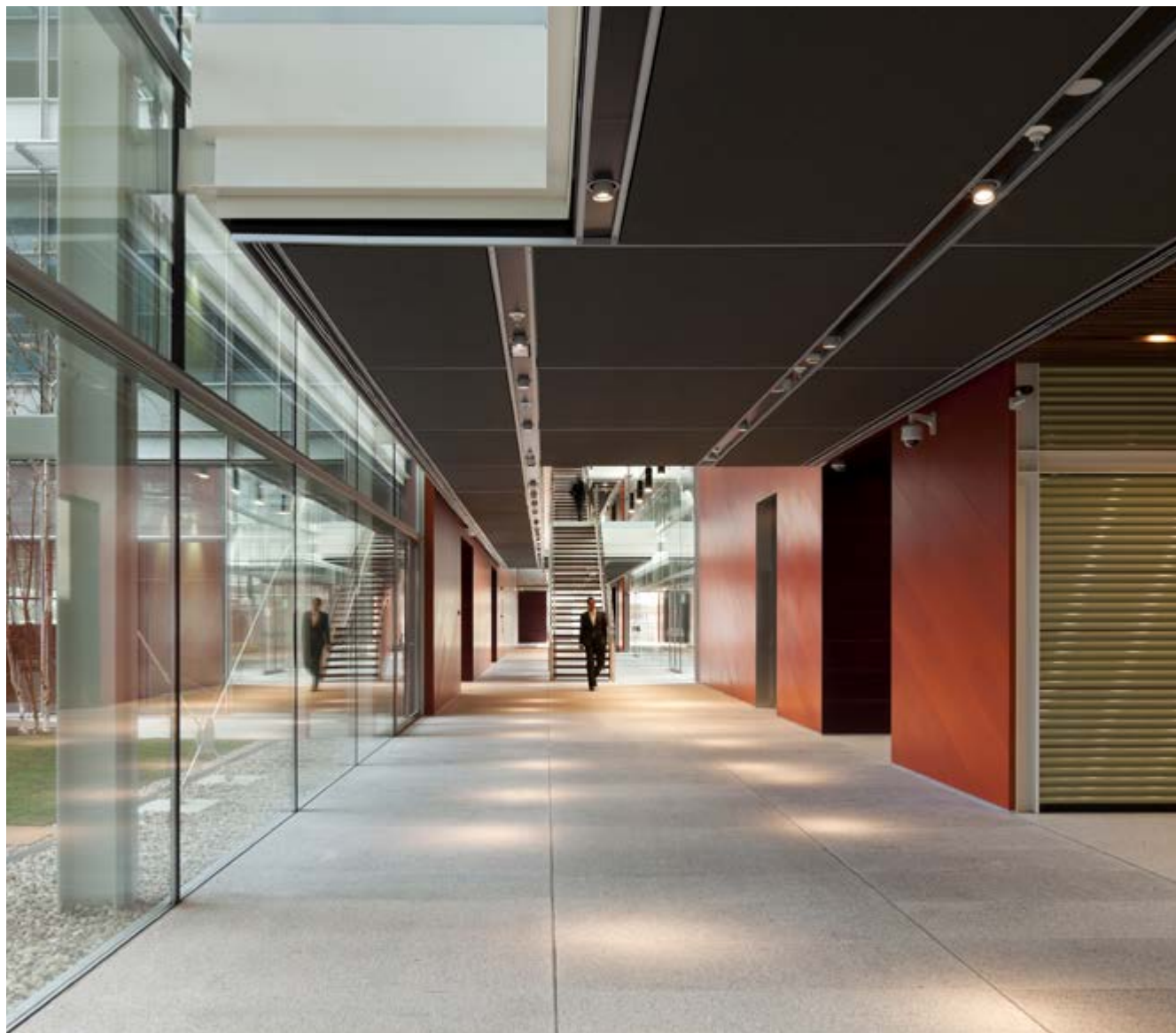
lugar: Madrid
diseño: Estudio Arquitectos Ayala

Diseñada por el estudio Arquitectos Ayala, la nueva sede el Banco Popular en Madrid (Edificio Abellas) se ha concebido siguiendo el protocolo «well», el estándar que une eficiencia y bienestar. El edificio se desarrolla sobre un área de aprox. 120.000 m² dedicada a oficinas y servicios y ha obtenido la certificación LEED GOLD.

Para la pavimentación del Banco Popular se han suministrado diversas soluciones, del sistema Tetris Floor a los paneles de sulfato cálcico revestidos con acabados autocolocables, vinilo y materiales naturales.

Además, para el proyecto se ha utilizado cerca de 5.000 m² de suelo constituido por paneles con medida especial (650x650 mm, 1000x650mm, 1100x650 mm y 1300x650 mm) y acabado en mármol blanco berrocal y cuarcita natural.





acabado: piedra natural
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: formato personalizado



acabado: piedra natural
núcleo panel: sulfato cálcico
dimensiones: formato personalizado

iglesia s. miguel

lugar: Milano
diseño: Arch. Luigi Corti

La Iglesia de San Miguel Arcángel y Santa Rita de Milán representa una obra de renovación realizada por el arquitecto Luigi Corti. El sistema radiante Diffuse ha sido fundamental en la renovación del edificio, usando una solución técnica no invasiva para satisfacer plenamente las exigencias del proyecto.

La instalación del sistema Diffuse ha permitido:

- la protección de la pavimentación original, que quedó intacta en su totalidad.
- disfrutar de las ventajas del suelo elevado (versatilidad, inspección, mantenimiento sencillo, etc.) gracias a la colocación en seco.
- la mejora funcional y energética del edificio, gracias a la eficiencia elevada de los paneles radiantes.

El proyecto se completó con la creación de un diseño en el área litúrgica, con el fin de reflejar la geometría del piso original.





sistema radiante DIFFUSE
acabado: cerámica
dimensiones: 600x600 mm



sistema radiante DIFFUSE
acabado: cerámica
dimensiones: 600x600 mm





(nuevos) productos

Estamos constantemente buscando soluciones que aporten innovación y confort a los espacios interiores y exteriores. La colaboración con los principales estudios de arquitectura y el deseo de experimentar nos han llevado a crear soluciones exclusivas además de los acabados más clásicos de madera, piedra natural y cerámica.

Desde los sistemas de plantas en el suelo hasta el corcho natural, desde los paneles LED hasta las superficies de resina personalizadas: nuestra gama de productos es rica en propuestas capaces de realzar cualquier enfoque estilístico o requisito de diseño, incluso a medida.

experiencing indoor greenery

Floor__a



Floora es el **sistema flexible de plantas** en piso técnico, intercambiable con los paneles de suelo elevado, que permite diseñar áreas verdes personalizadas en espacios interiores.

La sencillez de la composición permite crear **islas o senderos verdes** en pocas horas, eligiendo entre plantas de varios tipos y alturas, que se pueden utilizar como elemento decorativo o divisor. Floora utiliza el sistema de **hidrocultivo**, una técnica de cultivo de plantas con múltiples ventajas en términos de mantenimiento y sostenibilidad.

Fácil de insertar, Floora **promueve una idea** de vida contemporánea que es ecológica, sensible al bienestar de las personas y del medio ambiente.



- Floora ofrece la posibilidad de **crear su propia composición**, eligiendo entre una amplia gama de plantas de interior.

- el uso de **arcilla expandida**, material inerte típico de la hidroponía, asegura un mejor soporte para el desarrollo de las plantas y garantiza un perfecto drenaje del líquido nutritivo, con un ahorro de agua alrededor del 80% en comparación con el cultivo tradicional.

- Floora mejora la **calidad del aire**: las plantas absorben el CO₂, producen vapor y regulan la humedad, pero también absorben el calor y el ruido y filtran el aire, neutralizando las sustancias nocivas.

- el sistema Floora está pensado para ser instalado en **pocos y sencillos pasos**. El módulo se proporciona listo para su inserción y puede colocarse en lugar de cualquier panel de suelo elevado.

- **más sanos, menos estresados, más felices**, las plantas reducen el estrés y las sensaciones negativas relacionadas, afectando positivamente la capacidad de regeneración y concentración, la productividad y la creatividad.

natural living

corcho



El suelo de corcho Cork es la nueva propuesta de Nesite en el campo de los acabados realizados con materiales naturales, una solución de **cero impacto ambiental** con excelentes características mecánicas y físicas.



- **mejora acústica:** gracias a su estructura en forma de panal (40 millones de cápsulas de aire / cm³), el corcho absorbe las ondas sonoras y las vibraciones. Las pruebas confirman que el uso de corcho reduce el ruido de pasos hasta un 53% en comparación con los laminados.
- **excelente aislamiento térmico:** el coeficiente de conducción de calor de este material es de 0,037- 0,040 W/(mK). El corcho conserva sus propiedades de aislamiento en una amplia gama de temperaturas, lo que permite ahorrar energía.
- **antiestático :** la superficie del corcho no acumula cargas eléctricas por lo que no hay fenómeno de atracción y acumulación de polvo. La superficie del corcho se maneja fácilmente desde el punto de vista de la limpieza.
- **confort a la pisada:** los estudios certifican que después de 45 minutos de paseo sobre diferentes superficies, el corcho ofrece un mayor confort al reducir la sensación de cansancio en comparación con el linóleo, el laminado y la cerámica.
- **impermeable e insorbente:** esta característica es dada por la presencia de suberina, que constituye el 39 – 45% de la masa del corcho. Esta sustancia aumenta las propiedades hidrófugas de la estructura, la refuerza y actúa como aislante térmico.
- **100% reciclable:** el material de desecho se utiliza para producir conglomerados para la industria de la construcción, ropa y mucho más.
- **absorbe co2:** el corcho es capaz de absorber CO₂, la principal causa del efecto invernadero, hasta 5 veces su peso.

led the way

juno



JUNO es el **panel led pisable**, diseñado para ser incluido en áreas con suelos elevados, que permite crear caminos de luz o resaltar objetos al interior de un entorno con la máxima **flexibilidad**. El acabado de Solid Surface **HI-MACs®** además de garantizar la resistencia y la facilidad de su cuidado, hace el panel elegante y refinado, ideal para proyectos con un **alto impacto estético**.



- JUNO está disponible en versión [PL] con luz difusa sobre toda la superficie y en versión [SP] con **grabado** e impresión serigráfica.
- diseñado como panel decorativo, Juno puede personalizarse con **diversas texturas**, haciendo único cada proyecto en el que se utiliza.
- formado por **materiales ecosostenibles**, tiene un consumo energético muy bajo con una duración mínima de 30.000 h y consumo de tan solo 30 W.

life in technicolour

4.0



4.0 es el suelo **completamente personalizable** revestido en su parte superior por una resina heterogénea pigmentada que, una vez secado, forma una película antirayados y antigolpes, que lo convierte en un producto ideal para un tráfico medio.

Con 4.0 se puede decidir:

- grado de opacidad (transparente, semitransparente y opaco).
- tipo de acabado (estándar o gofrado).
- **elementos gráficos**, insertados mediante un proceso particular de impresión, para una personalización adicional del suelo.



- **versatilidad** cromática y de acabados.
- la gama cromática está propuesta en dos versiones: PLAIN (efecto homogéneo) y CONCRETE (efecto con sulfato en transparencia) y se puede elegir entre los colores de la colección Nesite o directamente de la **escala RAL**.
- panel libre de formaldehído y barniz con bajo contenido de elementos volátiles.
- realizado exclusivamente con componentes reciclables por separado al 100%.
- contribuye a la obtención del certificado **leed**.
- **reutilizable** al final del ciclo de vida del producto

high class collection

par-ky



Par-ky es el nuevo **acabado de ingeniería eco-sostenible**, que consiste en un núcleo de fibra de madera de alta densidad (HDF) y una lámina superior de madera real (sin imprimir).



- **alta resistencia**, conferida por el núcleo de HDF de muy alta densidad y el tratamiento protector de la superficie superior.
- **densidad muy alta**, debido al doble sistema de impregnación.
- **único**: con Par-ky, el resultado final es siempre único, gracias al infinito número de texturas y vetas típicas de la madera natural.
- **calidad del aire**: Par-ky está acabado sólo con barniz a base de agua y está libre de COV o cualquier componente volátil. Marca de calidad A+.
- **compatibilidad medioambiental**: la materia prima proviene de bosques gestionados de forma sostenible y cada tabla es 100% reciclable. Disponible en la versión certificada FSC.
- **contribución leed**: Par-ky cumple con los más altos estándares LEED, con un potencial de 4 créditos.

high class collection

parqué



Pavimentación que evoca las más antiguas tradiciones, hoy en día el parqué es una solución que se adapta también a los ambientes más modernos gracias a las soluciones estructurales y estéticas del suelo elevado Nesite.

Elegancia, durabilidad y versatilidad son las ventajas más evidentes del suelo de madera, mientras que el confort al tacto y al oído son las virtudes más ocultas y preciosas del parqué.

El cuidado constante tras su colocación es un requisito necesario para obtener una vida larga de la madera y un buen resultado estético.

Ideal para entornos administrativos y de **alto valor**, con tráfico moderado.

high class collection

cerámica



El mundo de la cerámica ofrece un gran abanico **cromático y de formatos**, con soluciones perfectas para los ambientes **modernos**, pero también puede recrear el calor de los entornos más clásicos con acabados parecidos a los materiales naturales (madera y mármol).

Nesite ha seleccionado los materiales que mejor responden a las peticiones más variadas de **arquitectos y diseñadores**, uniendo las exigencias estéticas con el rendimiento técnico del suelo elevado.

Además del formato estándar de 60x60, se puede contar con paneles de dimensiones especiales.

Ideal para oficinas públicas, comerciales y/o locales públicos de tráfico medio-alto.

Espesor del revestimiento: 10-11 mm.

high class collection

piedra natural



Nesite se diferencia por su producción de suelo elevado con materiales naturales como el **mármol y el granito**.

En nuestra fábrica el revestimiento viene acoplado al núcleo, rectificado en línea, rebordeado y biselado. El resultado es un panel con dimensiones que respetan la **modularidad** del suelo elevado y que permite una manipulación sencilla gracias a las protecciones laterales de ABS.

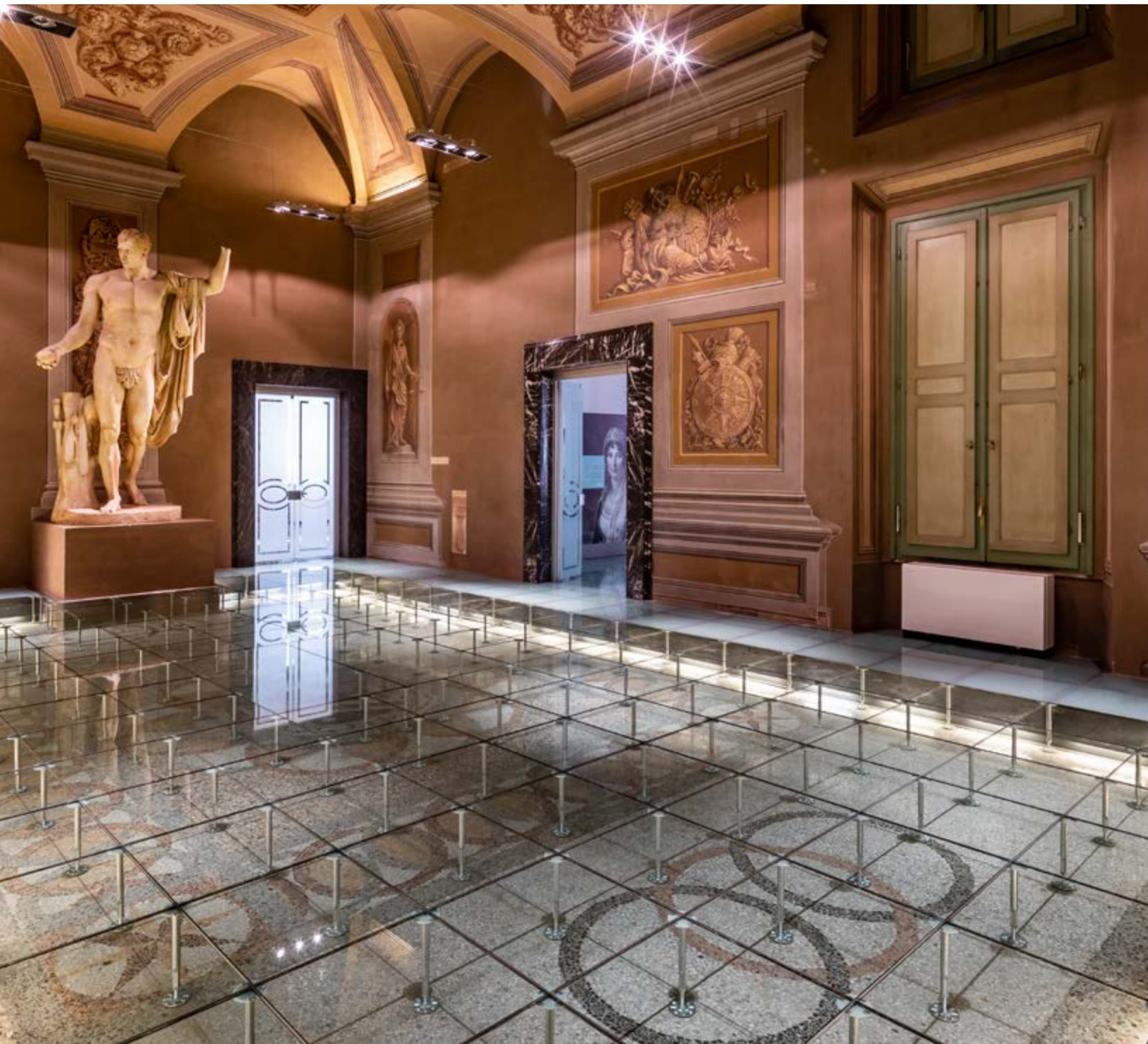
Además, Nesite se dedica a la realización de paneles en **formatos especiales y personalizados** siguiendo las necesidades específicas de los proyectos.

Además del formato estándar de 60x60, se propone de paneles de dimensiones especiales.

Ideal para oficinas públicas y ambientes de lujo con tráfico medio.

Espesor del revestimiento: 18-19 mm.

high class collection
vidrio



El suelo elevado de vidrio permite elaborar **soluciones de valor especial**, junto a otros revestimientos o también como protagonista absoluto.

La instalación del suelo elevado de vidrio se prefiere generalmente en **contextos museísticos**, donde permite crear **caminos de exposición transitables**. También se utiliza ampliamente en edificios de valor histórico, donde es necesario **conservar, proteger y valorizar el piso original**.

El suelo elevado de vidrio es disponible en versión transparente u opaca.

Además del formado estándar de 60x60, se puede contar con paneles de dimensiones especiales. Ideal para museos y entornos con requisitos arquitectónicos particulares.

free to move

autocolocables



Los acabados autocolocables representan una solución extremadamente **versátil** en términos de materiales (textil, resiliente, cerámica), formatos y colores. Se caracterizan por su **facilidad de instalación**, sencillamente colocados sobre los paneles desnudos (primer o aluminio en la superficie), sin necesidad de pegamento o anclajes mecánicos. Son inmediatamente transitables, totalmente reversibles y mantienen la plena accesibilidad al subsuelo.

Nesite completa su gama de acabados autoportantes con una **propuesta exclusiva en corcho natural**. Se trata de una solución que reúne todas las características de rendimiento y sostenibilidad del corcho, asegurando un **elevado confort a la pisada y acústico**, implementado también por el soporte de caucho reciclado de 3 mm.

El acabado de corcho autoportante es también muy resistente a la abrasión, gracias al tratamiento **Hot Coating** de la superficie.

technical collection

resilientes y hpl



laminado

El laminado plástico de alta presión (HPL) es un revestimiento antiestático **muy resistente a la abrasión**, usado sobre todo en **locales técnicos y áreas con tráfico elevado**. Ofrece una amplia gama de colores, incluyendo el efecto madera.

El revestimiento de laminado tiene un grosor estándar de 0,9 mm hasta 1,2 mm y puede ser producido con **varios coeficientes de resistencia** a la abrasión.

vinilo, linóleo, caucho

El vinilo, el linóleo y el caucho son **acabados resistentes**, especialmente adecuados para su uso en locales técnicos, hospitales y consultas médicas, aeropuertos, etc.

- El vinilo es un revestimiento disponible en una amplia gama de colores y efectos, que puede ser suministrado en versión **antiestática o conductora**.

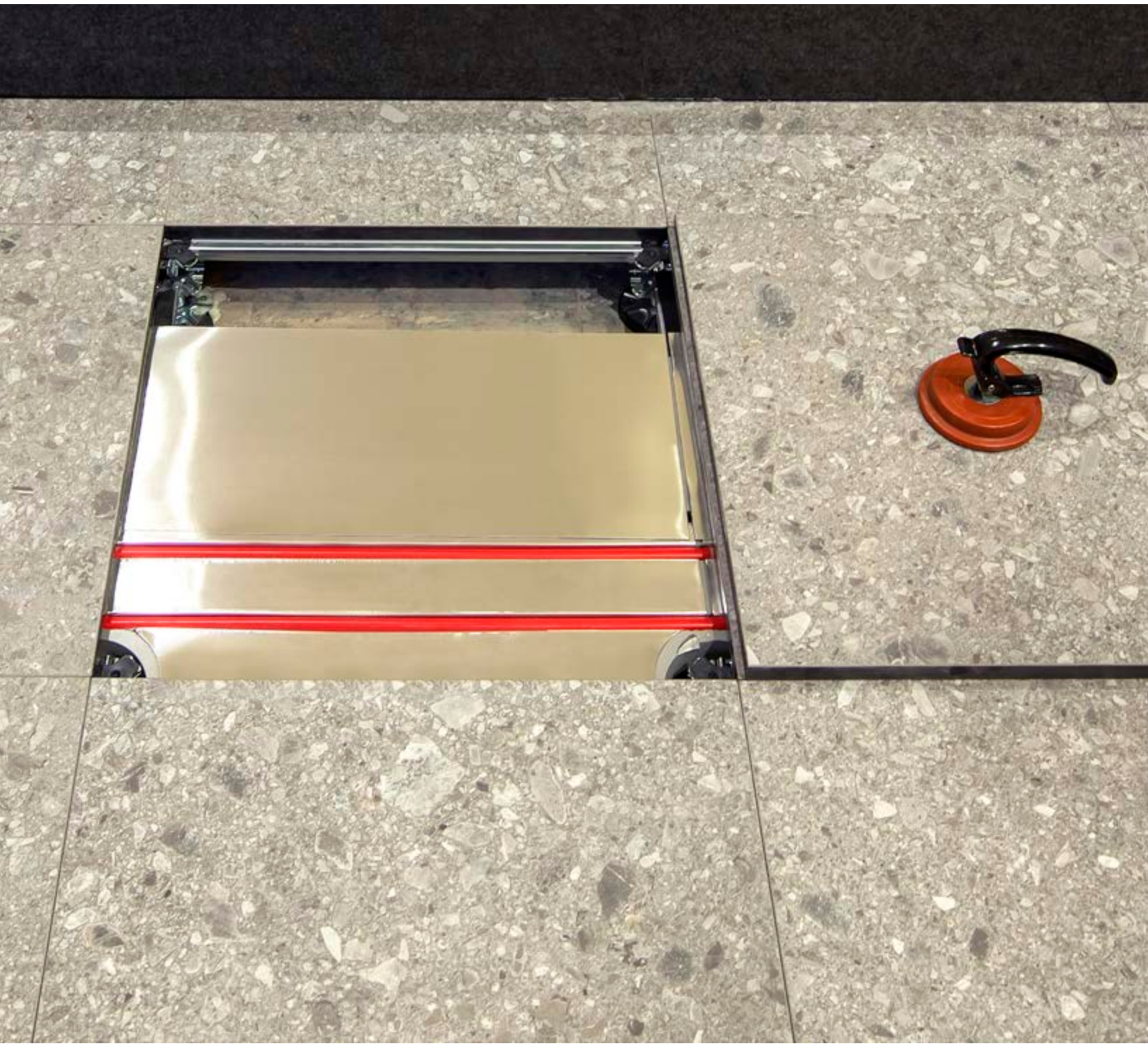
- El linóleo es un revestimiento con una excelente resistencia a la abrasión y está fabricado con **materiales ecológicos**.

- El caucho es un revestimiento muy durable, ideal para áreas de **alto tráfico**.

Los revestimientos de suelos resilientes están disponibles en **varios grosores**, desde 2 mm hasta 3,2 mm o más cuando se apoyan en espumas o subcapas de corcho para aumentar el aislamiento acústico.

warm touch

diffuse



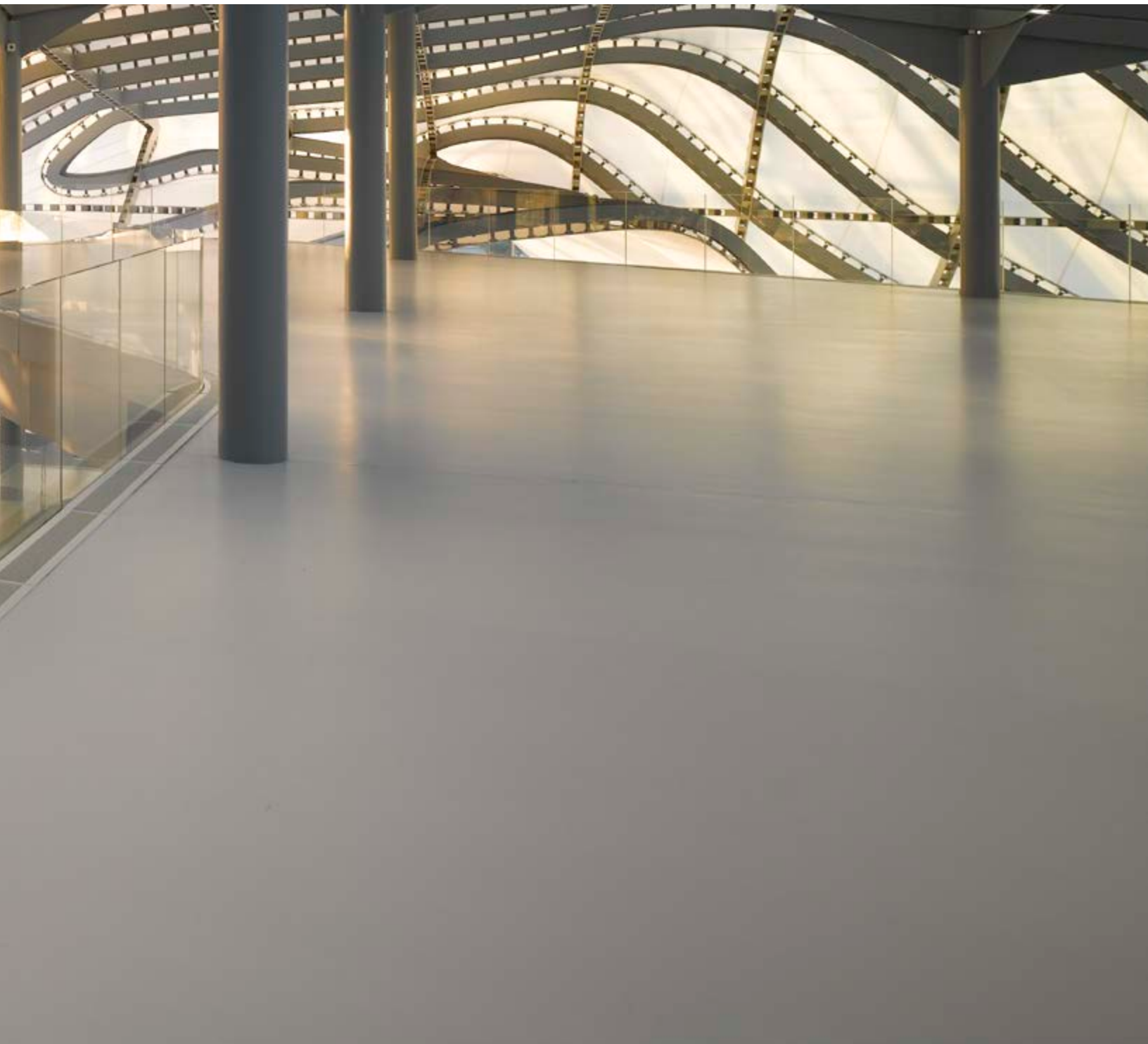
Diffuse es el primer suelo **elevado radiante en seco patentado** completamente registrable, que no necesita de mezclas de hormigón para la regulación térmica del entorno donde se instala. Es ligero, fácil y rápido de colocar, de **uso inmediato** y con una baja inercia térmica. Creado para unir la elevada eficiencia térmica con la flexibilidad y accesibilidad de los suelos elevados.



- rapidez y eficiencia de instalación gracias a la **colocación en seco**.
- **inspección total**: se puede levantar cada panel y se puede volverlo a colocar sin ningún vínculo.
- ningún vínculo arquitectónico, gracias a la falta total de elementos térmicos en el entorno, asegurando la máxima **libertad** de decoración y pureza en el diseño.
- distribución de la temperatura en el ambiente hasta casi 2,5 m de altura.
- ninguna convección en el ambiente, ninguna alteración de la calidad del aire y reducción de la cantidad de polvo en el ambiente.
- **ahorro energético** mínimo del 30%.

stand together

tetris floor



Tetris Floor es el sistema de suelo elevado en seco de sulfato cálcico caracterizado por **cantos machihembrados**. Disponible en diversos espesores, permite el acceso bajo el suelo únicamente en algunas zonas, mediante puntos de acceso.



- **rapidez** y eficiencia de instalación gracias a la colocación en seco.
- gran resistencia mecánica gracias a la **homogeneidad estructural** y a la firmeza del sistema machihembrado.
- regularidad de la superficie.
- clase de resistencia al fuego REI 30 (según la UNI EN 13501-2).
- aislamiento acústico.
- puede ser revestido con **cualquier tipo de acabado**, autocolocable o pegado.
- es posible instalar mamparas directamente sobre el suelo Tetris Floor, así como rampas, escalones o plataformas (por ejemplo, para auditorios).

outdoor vibe

twin floor



Twin Floor es un panel de **muy alta densidad** (2.200 Kg/m³), realizado mediante un **proceso particular de pegamento** del acabado superior en gres o en piedra a un soporte inferior compuesto de materiales inertes e inorgánicos, sinterizados a muy altas temperaturas.

Es un suelo de gran rendimiento mecánico que garantiza **estabilidad dimensional** en presencia de humedad, agua o fluctuaciones de temperatura.

Ideal para suelos de vestíbulos exteriores, balcones, bordes de piscina. Puede aplicarse **en seco** (en apoyo) directamente sobre gravilla o hierba, sin embargo, normalmente se instala sobre soportes de PVC de diferentes alturas.

Twin Floor también está disponible con un canto de ABS para **espacios interiores**.



- **velocidad de colocación** con respecto a los sistemas tradicionales, con consiguiente ahorro de tiempo.
- facilidad de inspección y acceso rápido bajo el falso piso.
- mejora del aislamiento térmico, gracias al espacio entre los paneles y la solera.
- **ventilación** en el interior de dicha cámara con la consiguiente eliminación de humedad de subida y del gas radón.
- mejor drenaje del agua, gracias al proceso de corte tronco-cono del panel.
- **gran resistencia mecánica**, totalmente no absorbente, reacción al fuego de clase A1.

what's going on down there

sistema suelo

El suelo elevado se compone de **paneles modulares** apoyados sobre una **estructura** de acero galvanizado.

Los paneles pueden contar con diversos tipos de **núcleos** (de aglomerado o inerte) y de revestimiento (laminado plástico, resilientes, gres porcelánico, parquet, mármol, etc.). También existe la posibilidad de elegir un panel sin revestimiento, adecuado para recibir sucesivamente un recubrimiento que tiene que ser autocolocable para permitir la **inspección**.

Cada panel tiene una **protección perimetral** que garantiza una unión perfecta entre los paneles para su fácil manipulación.

La **estructura**, de instalación sencilla, se compone de pedestales de varias alturas (desde 3 cm a más de 100 cm) y de travesaños de diversas dimensiones adaptadas a la carga necesaria.

El **rendimiento** del sistema depende de ambos componentes: los paneles y la estructura responden a normativas precisas en el ámbito de la resistencia y reacción al fuego, capacidad de carga, cargas electrostáticas y aislamiento acústico.

NESITE®

NESITE®

NESITE®

NESITE®

NESITE®

NESITE®

NESITE®

NESITE®

paneles

Los paneles constituyen la **parte principal** del suelo elevado, ya que ayudan a garantizar las cargas del proyecto y determinan las características estéticas del entorno.

Cada panel está compuesto por cuatro elementos:

I. Acabado superior, el elemento que caracteriza el aspecto estético del suelo. Disponible en una extensa gama de materiales y colores.

II. Núcleo estructural, que forma el panel, determina la resistencia a las cargas y la resistencia al fuego. Formado por diversos tipos de materiales de diferentes espesores.

III. Canto perimetral, en ABS con una alta resistencia mecánica, térmica y anti-crujido. Recubre el perímetro del panel, lo protege de golpes accidentales y garantiza una unión perfecta entre los varios paneles, para facilitar el desplazamiento y la recolocación.

IV. Revestimiento inferior, en varios tipos:

- primerización repelente al polvo (solo paneles en sulfato).
- hoja de aluminio, espesor de 0.05 mm, puede proteger de posibles humedades presentes en la cámara.
- bandeja de acero galvanizado, espesor de 0.4 mm, crea una barrera contra la humedad y mejora la resistencia mecánica.

Las dimensiones estándar de los paneles son 60x60 cm pero, bajo pedido, se puede disponer de **otros formatos**.

núcleo panel

aglomerado de madera

Confort en la pisada

Discreto confort acústico

Buena capacidad de carga

Resistencia al fuego: 30 min.

Paneles registrables y de fácil manipulación

Extenso abanico de acabados

Su ligereza, su coste, la fácil manipulación, la instalación simple y económica, junto a las buenas características técnicas, hacen que el núcleo de aglomerado de madera sea la opción más popular y utilizada a nivel internacional.

El elemento que define la calidad mecánica de este material es la densidad. Nesite, en sus paneles, sólo usa aglomerado de madera FSC® de clase E1 (siguiendo la Norma EN 717-2) con muy bajas emisiones de formaldehído y con una alta densidad de 730 kg/m³.

El núcleo de aglomerado está disponible en dos espesores:

- 28 mm, utilizado en locales donde no se requiere una gran capacidad de carga.
- 38 mm, el espesor más popular gracias a sus grandes prestaciones y su certificación completa.



núcleo panel

sulfato cálcico

Gran confort en la pisada

Óptimo confort acústico

Excelente capacidad de carga

Alta resistencia al fuego: 60 minutos

Paneles registrables y de fácil manipulación

Extenso abanico de acabados

Se considera que este tipo de núcleo es el mejor de su clase y se utiliza en situaciones donde se necesite un suelo de gran rendimiento. Se compone por una capa monolítica de sulfato cálcico anhidro reforzado con fibras de celulosa reciclada, reacción al fuego en clase A1 (según la EN 13501-1).

La densidad es la característica que asegura el gran rendimiento. Nesite utiliza sulfato de calcio con densidad 1600 kg/m³, la más elevada disponible en el mercado. Los paneles fabricados con este tipo de núcleo representan la mejor combinación entre calidad técnica y de rendimiento, con una gran función aislante en caso de incendio.



núcleo panel

material sinterizado

Gran confort en la pisada**Buen confort acústico****Óptima capacidad de carga****Totalmente ignífugo e hidrófugo****Espesor reducido: sólo 25 mm con revestimiento de gres incluido**

El panel con núcleo de material sinterizado nace como una solución innovadora para lugares exteriores o con altas tasas de humedad, pero es una solución óptima también para interiores.

Este tipo de panel se compone de un núcleo de material inerte e inorgánico, con muy alta densidad (2.200 kg/m³) y sinterizado a temperatura elevada, resistente a las fluctuaciones térmicas, no absorbente (absorción de agua igual a 0,05 %) y antihielo. La reacción al fuego del núcleo del panel es de clase 0 (clase A1 según la EN 13501-1).

El acabado superior puede ser en gres o en piedra.

Gracias a sus características, se puede exponer a los agentes atmosféricos, contando con una garantía de duración y de inalterabilidad en el tiempo sin comparación.





estructura

La estructura es el **elemento fundamental** de un piso técnico, ya que determina su elevación y la altura deseada con respecto a la superficie sobre la que se apoya. Se compone de dos elementos: los pedestales, que constituyen el elemento vertical cuya altura se puede regular, y los travesaños de conexión.

La estructura está disponible en la versión estándar en **diferentes alturas**, desde los 3 cm a los 100 cm. A petición, también está disponible para alturas superiores, condición que obliga el uso de medidas constructivas y de instalación específicas, como por ejemplo el empleo de barras de tracción. La estructura puede soportar **cargas muy elevadas**, pudiendo contar con diversos tipos de travesaños, ya sea en sección abierta y cerrada.

Las **juntas aislantes** sobre la parte superior de los pedestales se realizan con materiales plásticos antiestáticos o conductivos y permiten un posicionamiento óptimo de los paneles gracias a los separadores adecuados. Además, Nesite propone la instalación de una almohadilla acústica en la base de la estructura de elevación, una solución simple y barata que maximiza las funciones de aislamiento acústico del suelo, reduciendo considerablemente el ruido.

tipos de estructura	
mps	estructura sin travesaños, adecuada para cargas ligeras y alturas < 60 cm. Pedestal de soporte pegado al plano de apoyo.
mpl	estructura con travesaños ligeros con sección transversal abierta que refuerzan el sistema en horizontal, garantizando estabilidad entre los pedestales, no hay necesidad de pegarlas a la solera para alturas < 60 cm.
mpm	estructura con travesaños con resistencia media y sección transversal abierta. Ideal para lugares con tráfico medio.
mph	estructura con travesaños con resistencia alta y sección transversal cerrada. Ideal para CPD y locales técnicos y oficinas con tráfico elevado.
bpc	estructura para cargas muy elevadas, adecuada para todo tipo de paneles. Está compuesta por pedestales regulables en altura y de travesaños con sección cerrada 1800 y 550 mm.





norma en 12825

La normativa EN 12825 establece las directrices relativas a las características principales de un suelo elevado. Nesite garantiza a los diseñadores un producto con características que respetan al 100% las indicaciones establecidas en la Norma Europea UNI EN 12825, sin renunciar a la posibilidad creativa de cada realización.

comportamiento al fuego

Es la calidad fundamental para la seguridad física de las personas que viven y trabajan en lugares con suelos elevados. Tiene que garantizar la reacción al fuego (participación en la combustión) y la resistencia al fuego (resistencia mecánica, emisión de humos y aislamiento térmico).

Ambas se determinan mediante las características de cada componente y/o material que forme el suelo elevado. El parámetro de la resistencia al fuego indica la calidad y el comportamiento del suelo elevado en caso de incendio y determina los valores que garantizan, sobre todo, la seguridad para las personas del entorno. Las estrictas condiciones de las pruebas que determinan este parámetro identifican el tiempo mínimo en el cual se hace evidente una de las condiciones medidas (disminución de la resistencia a la carga declarada, emisiones de humos entre los paneles y aumento de temperatura en la zona de pisado en presencia de fuego bajo el suelo).

Los suelos elevados Nesite satisfacen plenamente la resistencia al fuego establecida por la normativa en vigor EN 13501.

capacidad de carga

El suelo elevado se diseña y fábrica de manera que pueda ofrecer resistencia mecánica, gran estabilidad y confort. A través de las diversas combinaciones entre el tipo de estructuras y de paneles, Nesite puede ofrecer una solución a todas las clases de carga establecidas en la normativa EN 12825, sin deformaciones ni roturas.

clase	1	2	3	4	5	6
carga máxima (kn)	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 9	≥ 10	≥ 12

aislamiento acústico

La capacidad de atenuar el ruido de pisadas, junto con la de aislar el ambiente de ruidos transmitidos por vía aérea, son entre las cualidades principales de los pisos técnicos.

Nesite desde siempre garantiza con sus productos un confort y aislamiento acústico muy elevados, en conformidad con la norma UNI EN ISO 10848. Además, gracias al uso de materiales de características compositivas elevadas, consigue unos valores de reducción de ruidos excelentes.

ecopolítica

Nesite siempre cuida la sostenibilidad del ambiente y, para la producción de sus propios suelos elevados, utiliza exclusivamente materiales reciclados y reciclables, certificados por autoridades competentes.

Elegir un suelo Nesite significa elegir un producto elaborado siguiendo los criterios de sostenibilidad ambiental y con materiales certificados y, sobre todo, significa colaborar con una empresa capaz de responder adecuadamente a las necesidades de un proyecto LEED o BREEAM.

Nesite ha contribuido a la certificación de algunos proyectos prestigiosos como Gioia22 (certificación WELL, NZEB e LEED Platinum), el Louvre de Abu Dhabi (certificación LEED Silver), el Banco Popular de Madrid (certificación LEED Gold), Christchurch Civic Building en Nueva Zelanda (certificación LEED Platinum) y el Wilberg Atrium en Noruega (certificación BREEAM Clase A).

Nuestro equipo de expertos es capaz de ofrecer un análisis de los productos para poder determinar los créditos que serán parte de la puntuación final del edificio.

Además, Nesite ha obtenido la certificación de la Cadena de Custodia FSC®, que garantiza que los paneles con núcleo de aglomerado y revestimiento de parquet contribuyen a proteger el patrimonio forestal global.

Product Testing

Transpack Group Service Spa
Via dell'Industria 19
Pieve di Sacco PD
ITALY

Eurofins Product Testing A/S
Smørumvej 38
3454 Gørdal
Denmark
CustomerSupport@eurofins.com
www.eurofins.com/VOC-testing

VOC EMISSION TEST REPORT
Indoor Air Comfort GOLD®
25 March 2021

1 Sample Information

Sample name	PLTMS0
Batch no.	-
Production date	26/01/2021
Product type	Flooring
Sample reception	09/02/2021

2 Brief Evaluation of the Results

Regulation or protocol	Conclusion	Version of regulation or protocol
French VOC Regulation		Decree of March 2011 (DEVL11010030) and Arrêté of April 2011 (DEVL1104875A) modified in February 2012 (DEVL1131109A)
French CMR components	Pass	Regulation of April and May 2009 (DEVP0008633A and DEVP0910046A)
Italian CAM Edilizia ABG/AgBB	Pass	Decree 11 October 2017 (GU n.259 del 6-11-2017)
Belgian Regulation	Pass	Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (August 2018)
Indoor Air Comfort®	Pass	Royal decree of May 2014 (C-2014024259)
Indoor Air Comfort GOLD®	Pass	Indoor Air Comfort 7.0 of May 2020
Formaldehyde Emission Class ¹	E1	EN 16516 - July 2020
BREEAM International	Exemplary Level	BREEAM International New Construction v2.2 (2016)
LEED v4.1 BETA (outside U.S.)	Pass	LEED v4.1 BETA for Building Design and Construction (February 2021)
BREEAM® NOR	Pass	BREEAM-NOR New Construction v1.2 (2019)

Full details based on the testing and direct comparison with limit values are available in the following pages
Regarding pass/fail decision rule please see appendix

Alessandra Basso
Residential Service Manager

Luca R. Hoff
Residential Service Manager





perfil

Desde hace más de 50 años, el objetivo de Nesite ha sido crear el elemento constructivo de una nueva generación de decoración, un sistema de diseño modular que puede representar un elemento clave en el espacio en el que se instala. De aquí proviene la energía innovadora de la empresa que a lo largo de los años ha elaborado productos altamente personalizables para proyectos internacionales de gran complejidad y prestigio, combinando la típica flexibilidad de los pequeños artesanos con la profesionalidad y capacidad productiva de las grandes industrias. De esta manera nace un suelo elevado a medida, rigurosamente fabricado en Italia, que cumple con las especificaciones requeridas y dentro de los plazos del proyecto.



cuidado

Elegir los suelos elevados Nesite significa beneficiar de la experiencia de una empresa líder, donde el cuidado en la fabricación de los productos acabados, unida a la más alta calidad, hacen de la propuesta de Nesite una referencia en el mercado internacional. Una experiencia que se materializa en la individuación de soluciones técnicas que permiten hacer frente a, y gestionar, los proyectos más complejos.

exclusividad

Nesite participa como socio en los proyectos más prestigiosos brindando soluciones exclusivas a las peticiones más originales de elaboración de un sistema de suelo. Los diversos proyectos internacionales son un testimonio de la calidad que Nesite ha sabido ofrecer a sus propios clientes. Combinando la experiencia técnica con la capacidad de comprender las exigencias del cliente se crea un sistema elevado de alto valor estético, en armonía con el entorno que lo rodea.

innovación

Los suelos Nesite se elaboran en Italia siguiendo los criterios normativos más estrictos. La búsqueda de soluciones innovadoras, la excelencia de los materiales empleados y el cuidado del detalle son los elementos que determinan la calidad técnico-estética del producto y aseguran a nuestros clientes un resultado óptimo. Cada panel respeta las dimensiones para garantizar una colocación sencilla y precisa.

rendimiento

El suelo elevado Nesite es un producto que respeta plenamente los estándares indicados en la EN 12825, la norma europea relativa a los pavimentos elevados, que indica una serie de parámetros de rendimiento como la resistencia mecánica, la reacción y la resistencia al fuego, el aislamiento térmico y el acústico. Los productos de Nesite cuentan con certificaciones que garantizan el cumplimiento de estas normativas

