





page 04  
**projets**

san lorenzo yachts	06
zamasport	10
athesys	14
ef solare	18
nmoq family exhibit	22
sabiana	24
thélios	28
louvre abu dhabi	32
maxxi	36
la nuvola	40
banco popular	44
église s. michele	48

page 52  
**produits**

floora	54
cork	56
juno	58
4.0	60
par-ky	62
parquet	64
céramique	66
pierre naturelle	68
verre	70
autoportantes	72
résilient et hpl	74
diffuse	76
tetris floor	78
twin floor	80

page 82  
**profil**

système de plancher	82
norme en 12825	92
écopolitique	94
entreprise	96



# (ré)évolution

Né comme système technique pour les salles informatiques, le plancher surélevé est aujourd'hui un plancher flexible pour les bureaux, les musées, les salles d'exposition, les centres de congrès, les rénovations de bâtiments historiques.

Hier quelques revêtements au format 60x60 cm, aujourd'hui une vaste gamme de finitions et de formats spéciaux.

C'est l'incroyable évolution du plancher surélevé ces dernières années.

Grâce à des clients clairvoyants et à d'importants architectes, nous avons eu l'opportunité de concevoir un nouveau concept d'espace : technologique, flexible, personnalisable et durable. Fabriqué avec des matériaux de haute performance, conçu avec une beauté raffinée.

Bienvenue dans notre (ré)évolution.

# sanlorenzo yachts

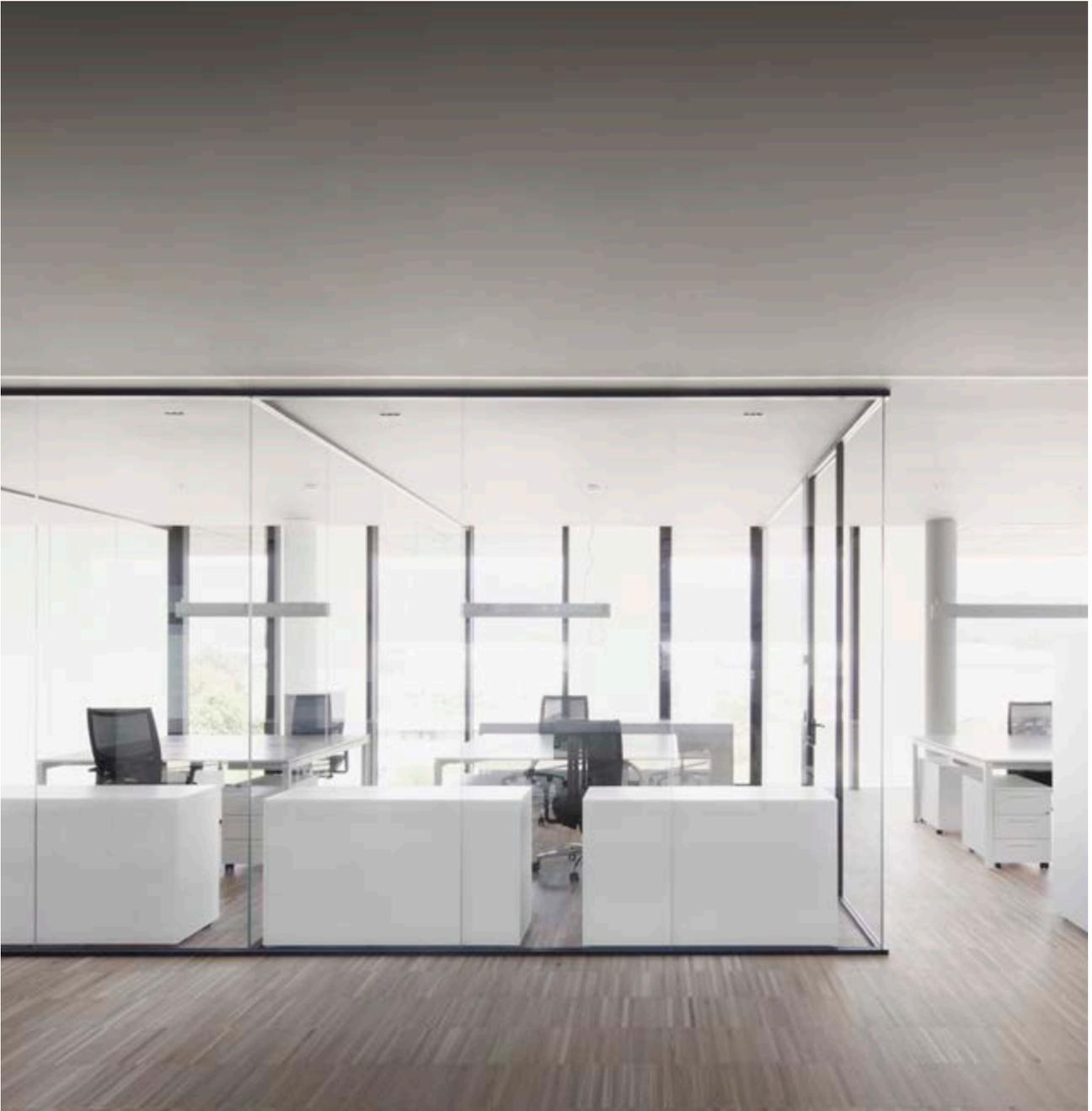
**lieu : Ameglia**  
**conception : Lissoni Casal Ribeiro**

Immergé dans le vert du parc naturel de Montemarcello-Magra et surplombant la rivière du même nom, le premier volume réalisé par l'équipe de Lissoni Casal Ribeiro se dresse à Ameglia. C'est le bâtiment exécutif qui abrite les espaces de travail des divisions design, marketing et commercial, ainsi qu'une zone de stockage de matériaux, adjacente aux bâtiments industriels.

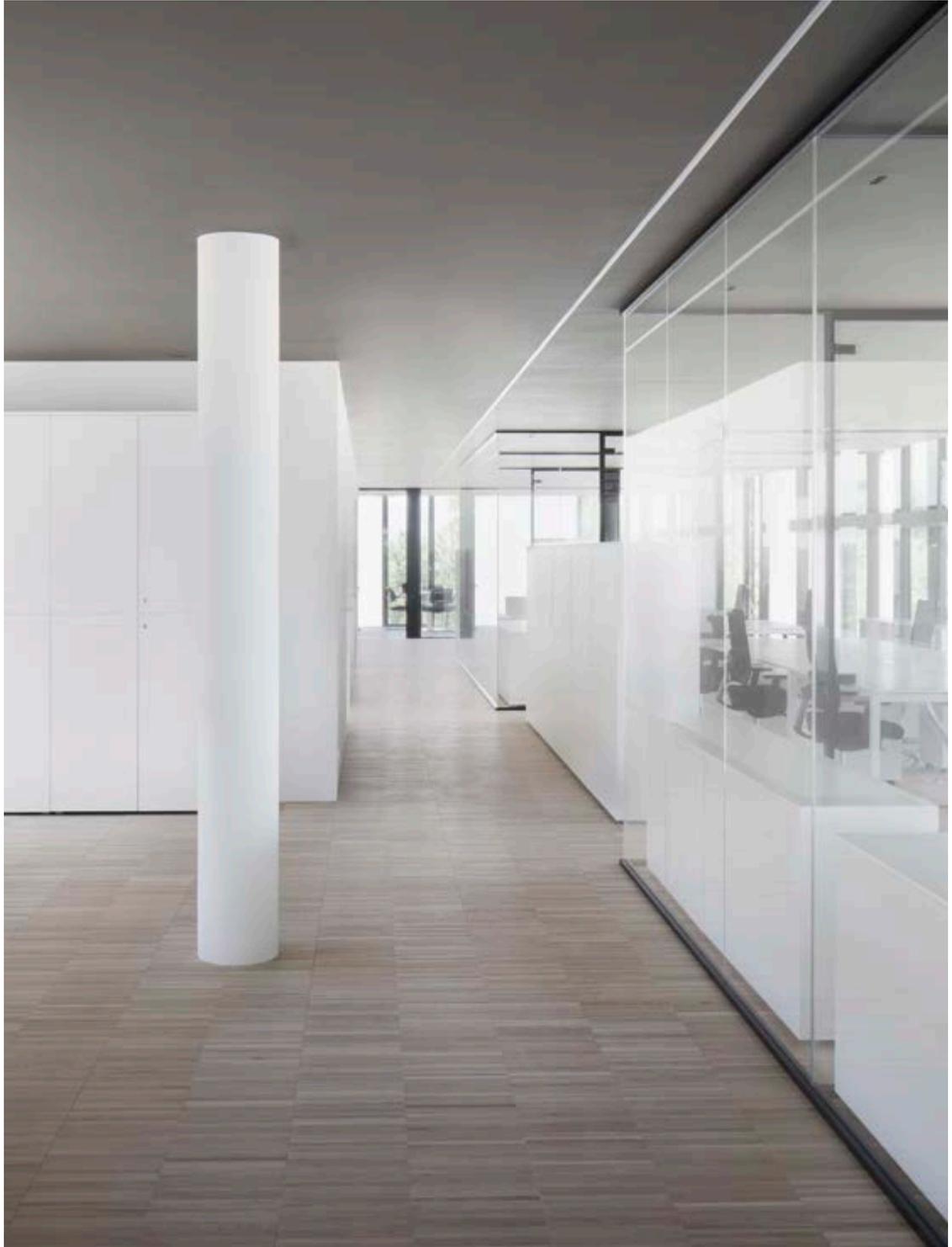
La disposition précise et essentielle propose une interprétation du concept d'espace ouvert, avec des espaces communs en continuité directe avec les îlots de travail individuels. Les bureaux privatifs sont séparés par de grandes ailes vitrées, entièrement transparentes et délimitées, aux extrémités hautes et basses, par des profilés élancés anthracite.

Les systèmes ont été délibérément cachés dans le faux plafond et dans le plancher surélevé créé par Nesite, qui a fourni plus de 1 000 m<sup>2</sup> de planchers surélevés à l'esthétique personnalisée, créés en exploitant la géométrie des lames de chêne blanchi de différentes nuances et tailles. Le revêtement des panneaux a été obtenu par une juxtaposition précise de bandes de 30×60 cm, composées à leur tour de bandes de 30×4 cm. Enfin, le traitement à la peinture à l'huile écologique a encore souligné le caractère naturel du bois.





finition : panneau chêne blanchi personnalisé  
âme du panneau : sulfate de calcium  
dimensions : 600x600 mm



finition : panneau chêne blanchi personnalisé  
 âme du panneau : sulfate de calcium  
 dimensions : 600x600 mm

# zamasport

lieu : Novara

conception : Frigerio Design Group

Évocateur et durable, le nouveau siège social de Zamasport incarne le concept de Slow Architecture promu par Frigerio Design Group, où « lent » ne signifie pas faire les choses lentement, mais avec « précision ».

Le bâtiment, déjà certifié NZEB (Near Zero Energy Building), intègre des parcours et des espaces conçus pour améliorer la qualité de vie au travail des collaborateurs, dont le bien-être est recherché dans tous les aspects de la conception.

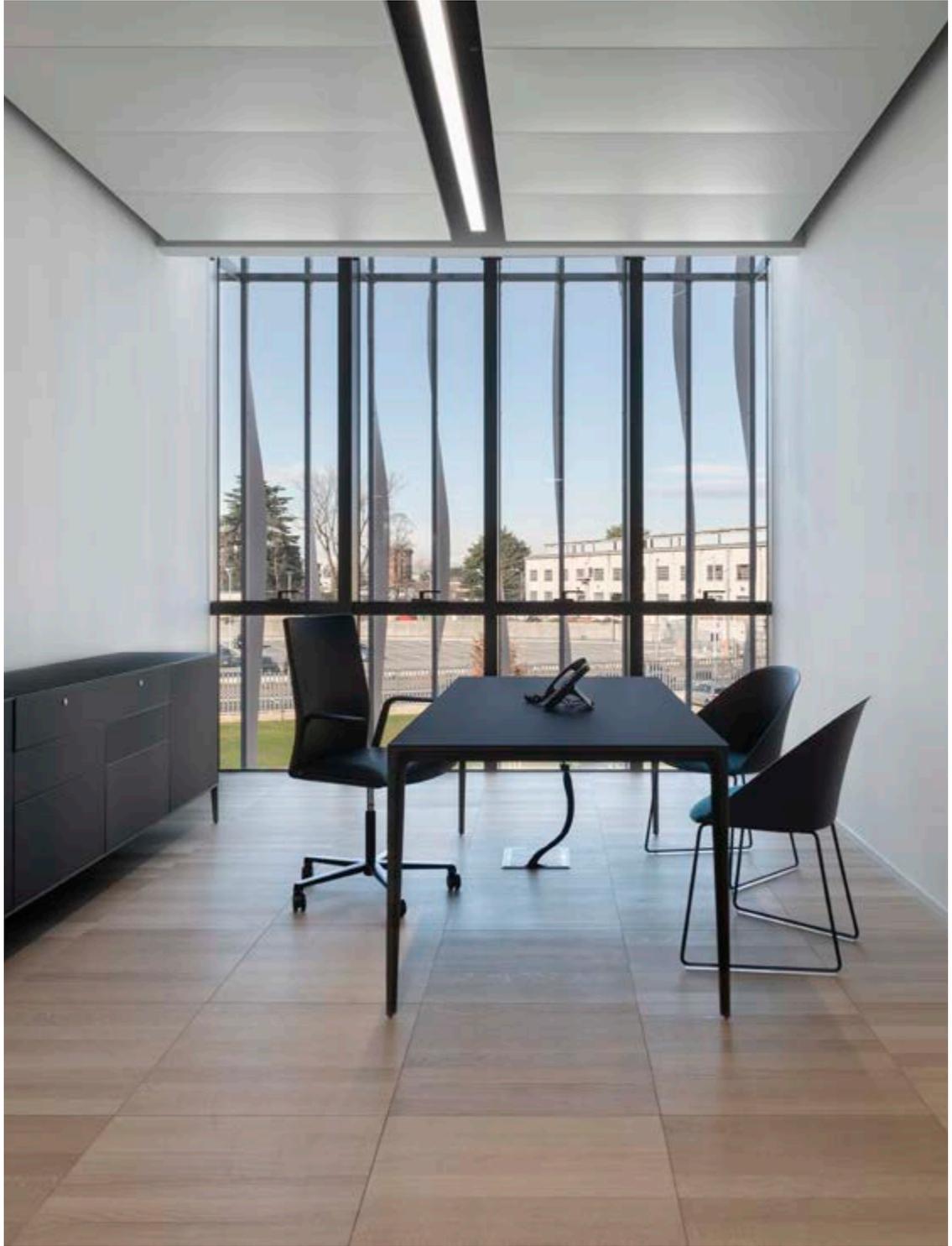
Chaque environnement privilégie l'éclairage naturel et la verdure, parties intégrantes du projet, afin d'établir une relation de continuité visuelle avec l'espace extérieur, favorisant la relation entre l'homme et la nature. Les espaces sont complétés par des finitions simples, industrielles et performantes, pour assurer confort et flexibilité, mais aussi un entretien réduit dans le temps.

Un plancher surélevé avec une finition en bois naturel a été installé au siège de Zamasport, une solution précieuse qui, en plus de contribuer aux crédits LEED, s'intègre parfaitement dans le concept de bien-être, d'éthique matérielle et de sensibilité environnementale du projet.





finition : chêne  
âme du panneau : sulfate de calcium  
dimensions : 600x600 mm



finition : chêne  
âme du panneau : sulfate de calcium  
dimensions : 600x600 mm

# athesys

**lieu : Padova**  
**conception : Nesite Interior**

Le bien-être des personnes est sans aucun doute l'un des piliers de l'aménagement des bureaux d'aujourd'hui et, pour cette raison, la rénovation du siège social d'Athesys part avant tout de quelques prémisses essentielles telles que la salubrité et la durabilité des matériaux.

La demande a été immédiatement satisfaite par la finition en liège naturel proposée par Nesite Interior, choisie comme revêtement pour le sol et les murs, grâce à ses caractéristiques extraordinaires. En effet, le liège possède des propriétés intrinsèques qui améliorent l'acoustique, le confort de la circulation piétonnière, préservent la qualité de l'air, sont antistatiques, non toxiques et hypoallergéniques, ainsi qu'un excellent isolant thermique tout en garantissant la respirabilité.

L'intervention au siège d'Athesys comprenait également l'installation de cloisons vitrées, une solution à la légèreté visuelle maximale, dont l'essentialité complète finement l'espace, en mettant en valeur ses couleurs. Les tons clairs de la finition Braga, en revanche, confèrent à l'espace une atmosphère particulièrement accueillante.





cloisons vitrées  
plancher surélevé en liège



murs et sols en liège naturel

# ef solare

**lieu : Trento**  
**conception : Vespier Architects**

Du sol aux cloisons en passant par les accessoires d'ameublement, la division Nesite Interior a collaboré avec Arch. Danilo Vespier pour le projet du nouveau siège de Trento.

La rénovation a porté sur la création de bureaux privatifs, de grands îlots de travail ouverts, de salles de réunion et d'espaces de détente collectifs, où l'architecte Danilo Vespier a privilégié des solutions entièrement sur-mesure, pour créer un espace représentatif, pensé et construit entièrement sur les besoins du client. Ainsi sont nés KAI, le bureau sur mesure, et les postes de travail open space, prototypés et créés grâce à la collaboration avec Nesite Interior, qui a agi en tant qu'entrepreneur général, prenant également en charge les meubles fixes, conteneurs, subdivisions, bois cloisons et plafonds métalliques.

Le plancher surélevé avec une finition en chêne blanchi à 8 frises, traité avec une peinture écologique, s'est avéré être l'option la plus proche du contexte matériel et chromatique de l'environnement. De plus, le processus d'éclaircissement a affaibli l'impact des nuances naturelles, donnant de la luminosité et augmentant la perception des espaces.

Enfin, l'attention à l'environnement a été le leitmotiv de Danilo Vespier et de Nesite Interior, qui ont travaillé en contact direct pour créer un espace fonctionnel et organisé, où l'économie d'énergie se confond avec des matériaux sains, pour assurer un maximum d'avantages à ceux qui en font l'expérience.





KAI bureau conçu par l'architecte Danilo Vespier



détail des cloisons vitrées intégrées dans le faux plafond

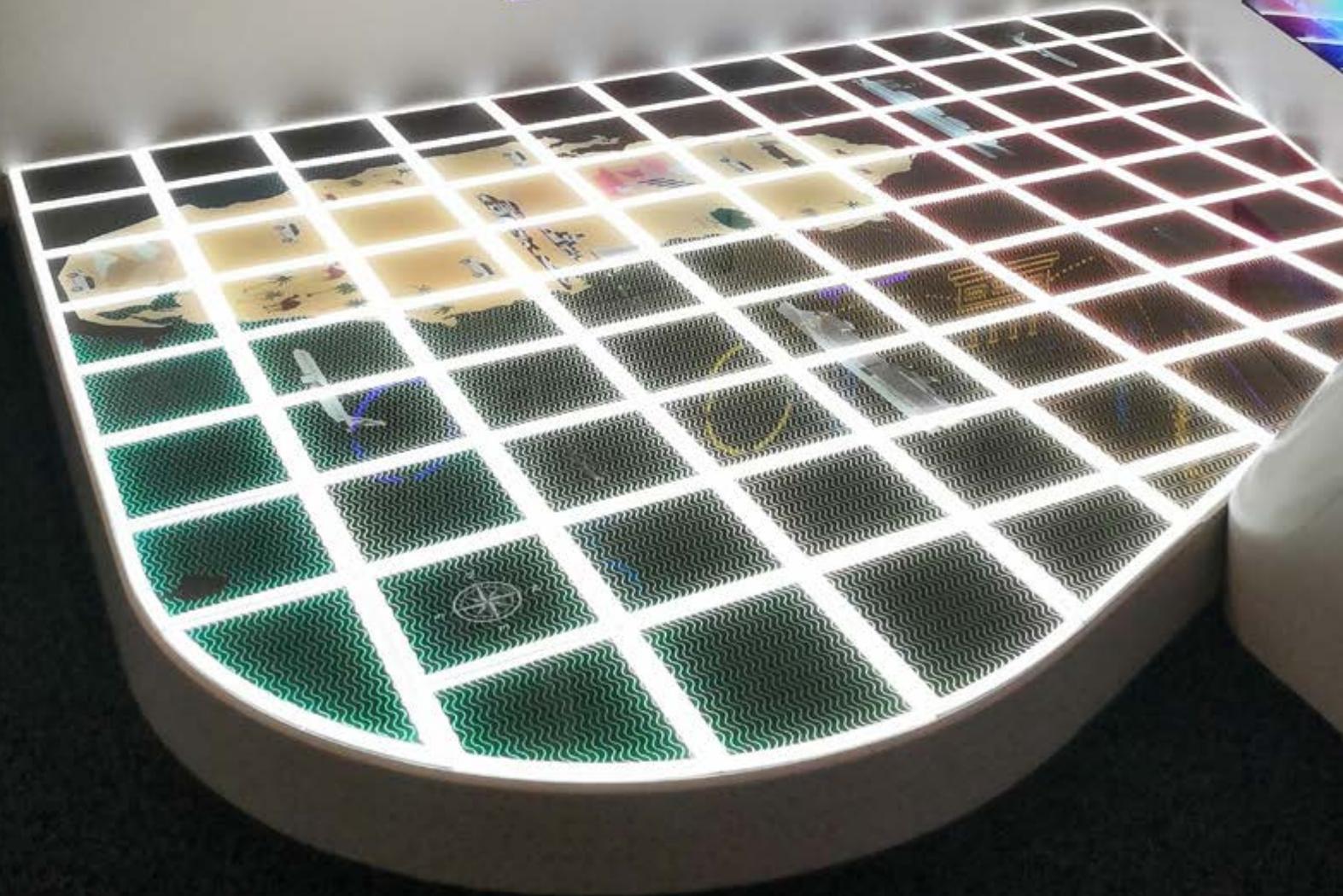
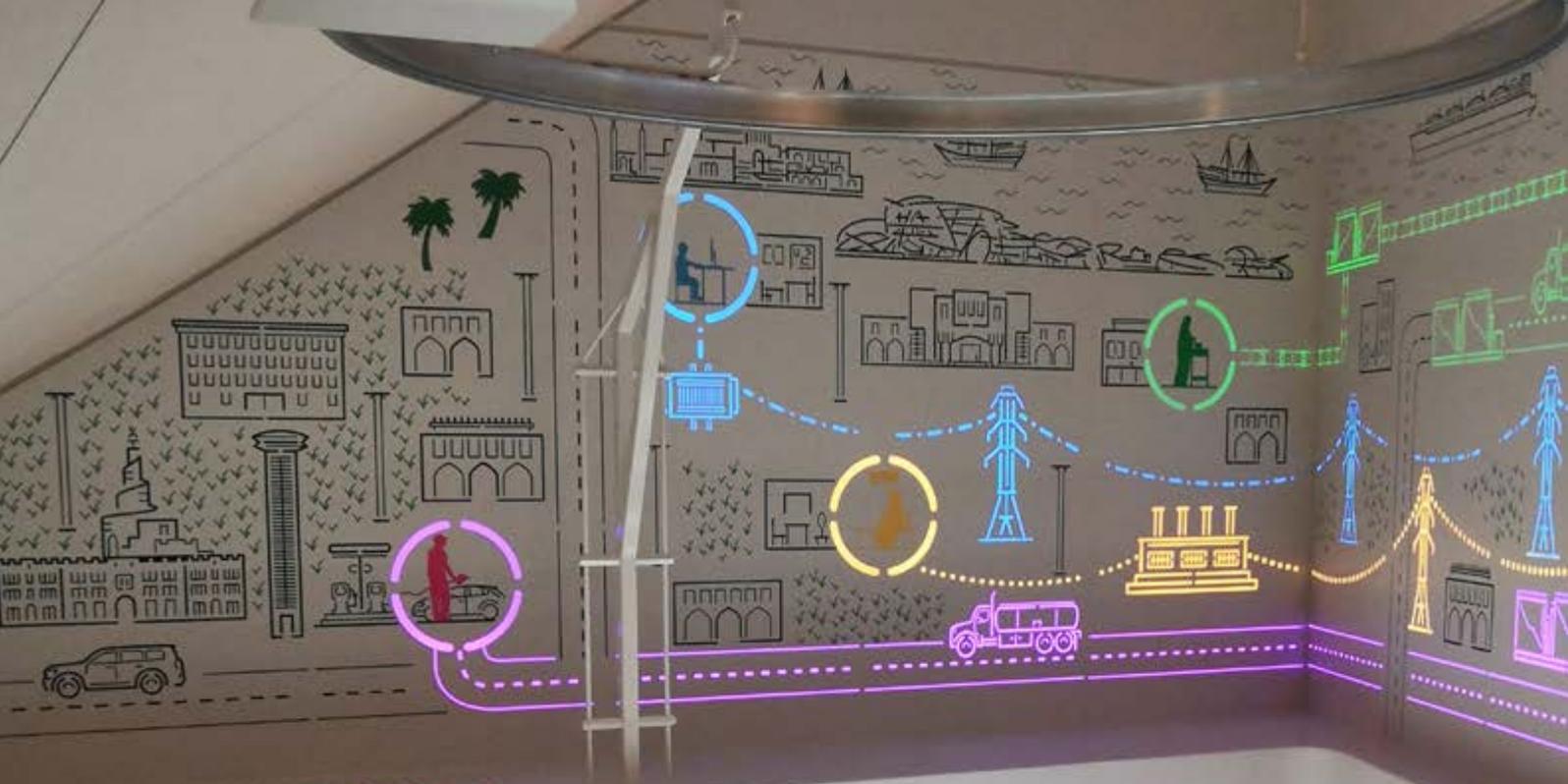
# nmoq-family exhibit

**lieu : Qatar**  
**conception : Opera Amsterdam**

Gardien innovant et immersif de la culture, le Musée national du Qatar conçu par les Ateliers Jean Nouvel est l'un des édifices les plus complexes jamais créés, emblème de la parfaite collaboration entre l'architecture et l'ingénierie des structures.

Le musée abrite un parcours d'exposition d'un kilomètre et demi, où l'exposition permanente se déroule dans une séquence de onze galeries interconnectées. Parallèlement aux méandres de l'exposition permanente, six espaces ont été créés où l'histoire prend vie dans un environnement passionnant, innovant et engageant. Un espace fascinant mais éducatif, où chaque exposition a une histoire unique, un style distinct et un divertissement interactif.

C'est dans ce contexte que notre plancher surélevé devient une plateforme de jeu interactive de type twister où les plus petits répondent à des questions en plaçant des parties de leur corps sur les dalles qui s'illuminent et changent de couleur. L'îlot a été entièrement réalisé avec nos panneaux led JUNO et répond aux stimuli tactiles grâce à l'intégration d'un logiciel spécial.



# sabiana

**lieu : Milano**  
**conception : Sabiana**

Sabiana, l'excellence italienne dans le secteur de la climatisation, a inauguré un espace d'exposition d'environ 1 300 m<sup>2</sup> dans l'usine historique de Corbetta. Le showroom ouvre ses portes après un restylage minutieux et représente une véritable immersion totale dans le monde innovant de Sabiana. L'environnement accueille à la fois un espace d'exposition et un espace dédié à la formation technique. Dans la salle d'exposition Sabiana, le sol avec une finition en résine 4.0 a été installé, la solution conçue par Nesite qui permet la personnalisation de divers aspects tels que la couleur ou le degré d'opacité.

Dans le cas spécifique, le sol 4.0 a été créé dans la nuance de blanc (RAL 9003) dans la version brillante, afin de créer un environnement emblématique et en même temps neutre, facilement adaptable aux multiples besoins d'aménagement. Ce choix permet également de créer un espace lumineux capable de mettre en valeur et de valoriser les éléments exposés.



arbonia

SABIANA  
IL CLIMA AMICO

A company of Arbona Group  
ARBONIA

KERMI

VASCO

Train

room





finition : panneau résine blanc 9003  
âme du panneau : sulfate de calcium  
dimensions : 600x600 mm



finition : panneau résine blanc 9003  
 âme du panneau : sulfate de calcium  
 dimensions : 600x600 mm

# thélios

**lieu : Longarone**

**conception : Designgroup Architetti Associati**

Lancée en 2017, Thélios est une joint-venture qui associe l'expertise de LVMH et de Marcolin, deux groupes partageant la même vision de l'avenir de la lunetterie.

Le nouveau siège est un environnement à l'esthétique innovante, caractérisé par des panneaux corten et des fenêtres multiples. La structure est également conçue pour être durable et éco-responsable, avec plus de 2 300 panneaux solaires installés sur le toit.

Nesite a créé le revêtement de plancher du nouveau siège social en proposant une solution composée de panneaux de sulfate de calcium de différents formats, avec une finition en céramique.

La particularité du projet réside dans la réalisation, dans certaines zones, d'un produit personnalisé sur des caractéristiques esthétiques spécifiques, prévues par la conception du projet.

Chaque panneau du couloir dans la salle d'exposition a été réalisé en utilisant différentes combinaisons de bandes de céramique, de tailles et de couleurs différentes, afin d'obtenir un effet chromatique raffiné, tout en maintenant une accessibilité totale.

# THÉLIOS





finition : céramique  
âme du panneau : sulfate de calcium  
dimensions : 600x600 mm



finition à lattes en céramique  
 âme du panneau : sulfate de calcium  
 dimensions : format spéciale

# louvre abu dhabi

**lieu : Abu Dhabi**

**conception : atelier Jean Nouvel Paris**

Conçu par l'architecte Jean Nouvel, lauréat du prix Pritzker, le Louvre d'Abu Dhabi est l'un des projets culturels les plus ambitieux au monde. Le prestigieux musée est situé sur l'île de Saadiyat, dans le quartier culturel, qui deviendra un quartier entièrement dédié à l'art et à la culture.

Le Louvre d'Abou Dhabi est un projet d'une énorme complexité, composé de 55 bâtiments individuels inspirés de la médina et des colonies arabes et surmontés du dôme d'argent caractéristique.

Nesite a contribué à l'achèvement du projet en installant un plancher surélevé hautement personnalisé certifié comme système antisismique. Le plancher installé dans les galeries permanentes du musée était constitué de panneaux de sulfate de calcium recouverts de différents types de pierres naturelles. Chaque panneau était alors bordé d'un cadre en bronze spécial et permettait un accès complet au plénum sous plancher.

Le reste du plancher du musée a été réalisé avec le Tetris Floor, plancher surélevé en sulfate de calcium de très haute densité avec accessibilité partielle, puis recouvert de résine et de pierre naturelle.





finition : pierre d'oman  
âme du panneau : sulfate de calcium  
dimensions : format spéciale



finition : marbre levanto rouge  
âme du panneau : sulfate de calcium  
dimensions : format spéciale

# maxxi

**lieu : Rome**  
**conception : Arch. Silvia La Pergola**

La Fondation Maxxi gère le musée éponyme, la première institution nationale dédiée à la créativité contemporaine.

Conçu comme un grand conteneur pour la culture où des expositions et des événements de grande valeur artistique et novatrice sont planifiés, le complexe muséal consacré aux arts contemporains est situé dans l'ancienne caserne de Montello, dans le quartier de Flaminio à Rome. Ici, en 2010, le grand travail architectural a été inauguré, avec des formes innovantes et spectaculaires, conçues par Zaha Hadid.

Nesite a participé aux travaux de rénovation de la salle Extra MAXXI, en fournissant et en installant environ 500 mètres carrés de plancher surélevé.

Pour le projet, le revêtement de sol 4.0 a été choisi, solution moderne et personnalisable avec une finition en résine pigmentée mate.





finition : résine grey whale  
 âme du panneau : sulfate de calcium  
 dimensions : 600x600 mm



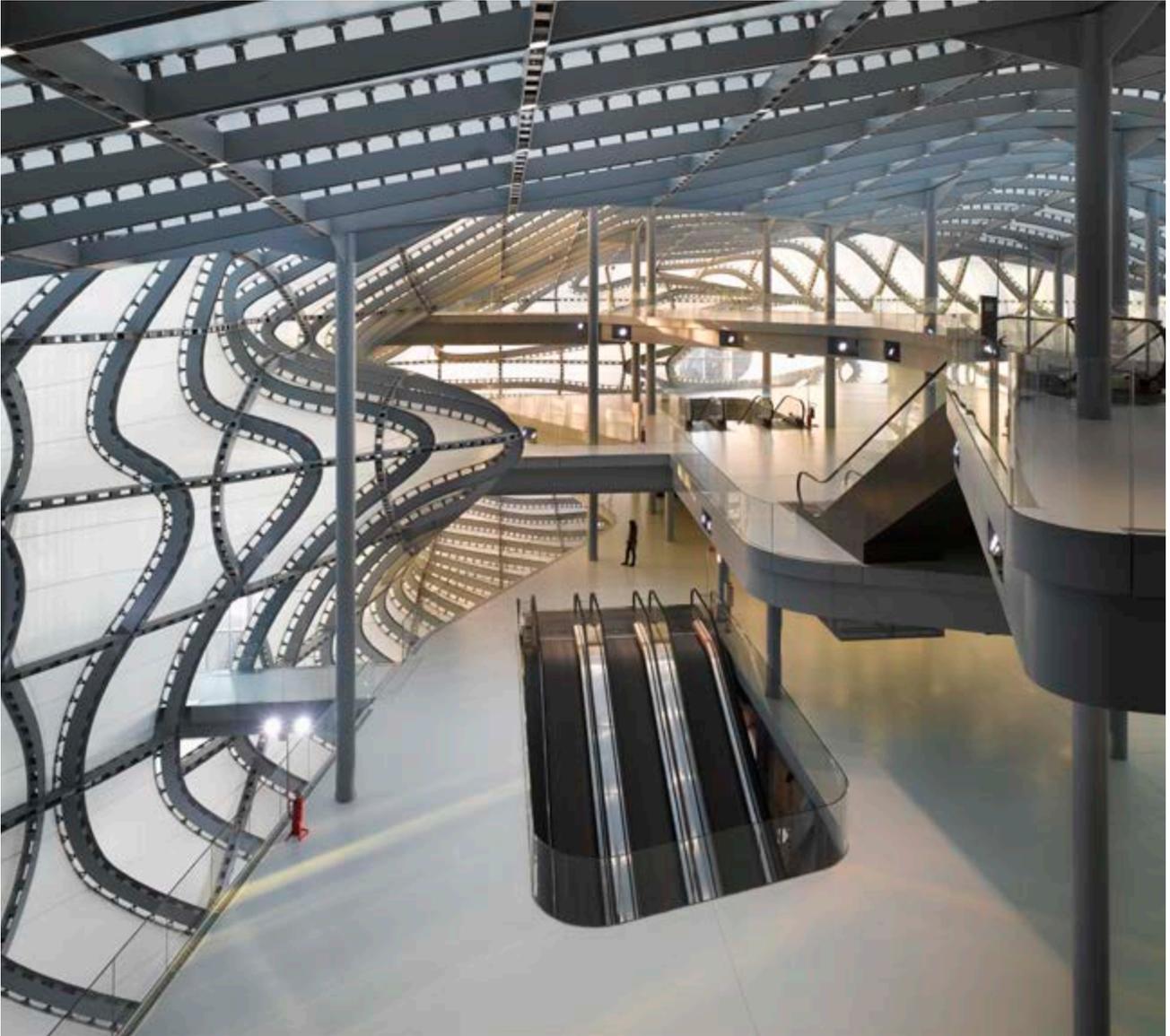
finition : résine grey whale  
âme du panneau : sulfate de calcium  
dimensions : 600x600 mm

# la nuvola

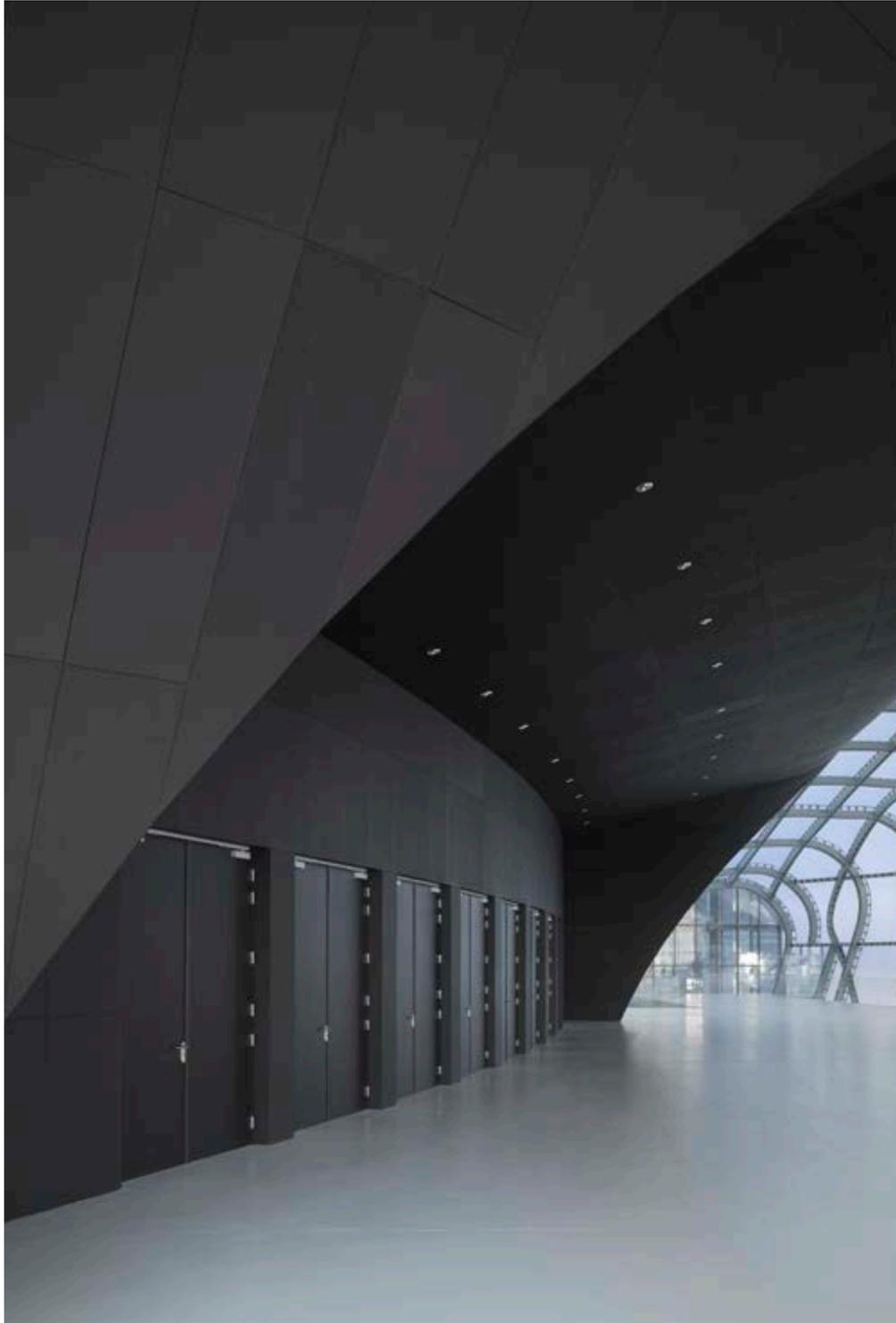
**lieu : Rome**  
**conception : Massimiliano Fuksas Architecture**

« La Nuvola » constitue sans aucun doute l'élément architectural caractéristique du nouveau centre de congrès Eur S.p.a. à Rome c'est une œuvre d'une valeur artistique extraordinaire, caractérisée par des solutions logistiques novatrices et le choix de matériaux technologiquement avancés. La structure en nervures d'acier, avec un effet visuel extraordinaire, est recouverte de 15 000 mètres carrés de feuilles de résine transparente. À l'intérieur de la Nuvola, le plancher TETRIS avec finition en résine a été installé, ainsi que le système à emboîtement mâle-femelle à montage rapide et ses excellentes caractéristiques de performance. Les panneaux ont été équipés d'un joint spécial de 10 mm et compressés jusqu'à 5 mm, conçus pour contenir toute dilatation afin de garantir la parfaite stabilité du plancher et du revêtement en résine.





système de plancher Tetris  
 finition : résine  
 âme du panneau : sulfate de calcium



système de plancher Tetris  
 finition : résine  
 ôme du panneau : sulfate de calcium

# banco popular

**lieu : Madrid**  
**conception : Arquitectos Ayala**

Conçu par le cabinet Arquitectos Ayala, le nouveau siège de la Banco Popular à Madrid (bâtiment Abelias) a été conçu selon le protocole « well », la norme qui allie efficacité et bien-être.

Le bâtiment s'étend sur environ 120 000 mètres carrés consacrés aux bureaux et aux services et a obtenu la certification LEED GOLD.

Les travaux de pavage de Banco Popular ont impliqué la fourniture de diverses solutions, du système TETRIS Floor aux panneaux de sulfate de calcium recouverts de finitions à pose automatique, de vinyle et de matériaux naturels.

En outre, pour le projet, environ 5 000 mètres carrés de revêtements de plancher ont été réalisés en panneaux de format spécial (650 x 650 mm, 1000 x 650 , 1100 x 650 mm et 1300 x 650 mm) et en finition en marbre berrocal blanc et en quartzite naturel.





finition : pierre naturelle  
âme du panneau : sulfate de calcium  
dimensions : format spéciale



finition : pierre naturelle  
âme du panneau : sulfate de calcium  
dimensions : format spéciale

# église s. michele

lieu : Milano  
conception : Arch. Luigi Corti

L'église de S. Michele Arcangelo et S. Rita à Milan représente une œuvre de restauration conservatrice de l'architecte. Louis Corti. Le système radiant diffus a été fondamental dans la rénovation du bâtiment, s'avérant être une solution technique non invasive capable de satisfaire pleinement les exigences de conception.

L'installation du système Diffuse a permis :

- la préservation du revêtement de sol d'origine, qui est resté intact dans son intégralité.
- l'utilisation des avantages du plancher surélevé (polyvalence, inspection, facilité d'entretien, etc.) grâce à la pose à sec.
- l'amélioration fonctionnelle et énergétique du bâtiment, grâce au haut rendement des panneaux rayonnants.

Le projet a été complété par la création d'un dessin dans la zone liturgique, afin de re-proposer la géométrie du sol d'origine.





système radiant Diffuse  
finition : céramique  
dimensions : 600x600 mm



système radiant Diffuse  
 finition : céramique  
 dimensions : 600x600 mm



# (nouveaux) produits

Nous sommes constamment à la recherche de solutions qui apportent innovation et confort aux espaces intérieurs et extérieurs. La collaboration avec d'importants cabinets d'architectes et le désir d'expérimenter nous ont amenés à créer des solutions exclusives en plus des finitions plus classiques en bois, pierre naturelle et céramique. Du système de plantes de sol au liège naturel, des panneaux LED aux surfaces en résine personnalisées : notre gamme de produits regorge de propositions capables d'améliorer toute approche stylistique ou exigence de conception, même sur mesure.

experiencing indoor greenery

# Floor      a



Floora est le **système flexible de plantes de plancher**, interchangeable avec les panneaux de plancher surélevé, qui vous permet de concevoir des espaces verts personnalisés dans les espaces intérieurs.

La **simplicité** de la composition vous permet de créer des **îles ou des chemins verts en quelques heures**, en choisissant parmi des plantes de différents types et hauteurs, qui peuvent être utilisées comme élément décoratif ou séparateur. Floora, de plus, utilise le **système d'hydroculture**, une technique de culture des plantes aux multiples avantages en termes d'entretien et de développement durable.

Facile à insérer, Floora encourage une idée de vie contemporaine et en effet «verte», **respectueux du bien-être** des personnes et de l'environnement.

## +

- Floora offre la possibilité de **créer votre propre composition** en choisissant parmi de nombreuses plantes d'intérieur.

- L'utilisation d'**argile expansée**, matière inerte typique de l'hydroculture, assure un meilleur accompagnement du développement de la plante et garantit un parfait drainage du liquide nutritif, qu'elle libère lentement, avec une économie d'eau d'environ 80% par rapport à la culture traditionnelle.

- Floora améliore la **qualité de l'air** : les plantes absorbent le CO<sub>2</sub>, produisent de la vapeur et régulent l'humidité, mais elles absorbent aussi la chaleur, le bruit et filtrent l'air en neutralisant les substances nocives.

- le système Floora a été conçu pour être installé en quelques **étapes simples**. Le module est livré prêt à être inséré et peut être positionné à la place de n'importe quel panneau de faux-plancher.

- plus saines, **moins stressées**, plus heureuses, les plantes réduisent le stress et les sensations négatives associées, influençant positivement la capacité de régénération et de concentration, la productivité et la créativité.

natural living  
**liège**



Le revêtement de sol en liège est la nouvelle proposition de Nesite en matière de finitions réalisées avec des matériaux **naturels**, une solution **sans impact** sur l'environnement avec d'excellentes caractéristiques mécaniques et physiques.



- **amélioration acoustique** : grâce à sa structure en nid d'abeille (40 millions de capsules d'air / cm<sup>3</sup>), le liège absorbe les ondes sonores et vibratoires. Les tests confirment que l'utilisation du liège réduit le bruit d'impact jusqu'à 53% par rapport aux stratifiés.

- **excellente isolation thermique** : le coefficient de conduction thermique de ce matériau est de 0,037-0,040 W / (mK). Le liège conserve ses propriétés isolantes dans une large gamme de températures, avec des économies d'énergie conséquentes.

- **antistatique** : la surface du liège n'accumule pas les charges électriques donc le phénomène d'attraction et d'accumulation de poussières n'est pas présent. Les surfaces en liège sont facilement gérables du point de vue du nettoyage.

- **confort en marche** : des études certifient qu'après 45 minutes de marche sur différentes surfaces, le liège offre un plus grand confort, réduisant la sensation de fatigue par rapport au linoléum, au stratifié et à la céramique.

- **imperméable et non absorbant** : cette caractéristique est causée par la présence de suberine qui constitue 39 à 45% de la masse de liège. Cette substance augmente les propriétés hydrofuges de la structure, la renforce et agit comme un isolant thermique.

- **100% recyclable** : pendant le traitement du liège, les déchets sont utilisés pour produire des agglomérats pour la construction, l'habillement et bien d'autres industries.

- **absorbe le CO<sub>2</sub>** : le liège est capable d'absorber le CO<sub>2</sub>, principal responsable de l'effet de serre, jusqu'à 5 fois son poids.

led the way

**juno**



JUNO est le **panneau à LED haute luminosité**, conçu pour s'intégrer dans les planchers surélevés, qui permet de créer des chemins de lumière ou de mettre en évidence des objets dans un environnement, avec une **flexibilité** maximale.

La finition de Solid Surface, en plus d'assurer résistance et facilité de maintenance, rend le panneau élégant et raffiné, idéal pour les projets à **fort impact esthétique**.

## +

- JUNO est disponible en version [PL] avec lumière diffuse sur toute la surface et en version [SP] avec **gravure et sérigraphie**.

- Conçu comme un panneau décoratif, Juno peut être personnalisé avec **différentes textures**, ce qui rend chaque projet dans lequel il est inséré unique.

- Composé de **matériaux éco-durables**, il consomme très peu d'énergie avec une durée minimale de 30 000 h et une absorption de seulement 30 Watts.

life in technicolour

**4.0**



4.0 est le plancher **entièrement personnalisable** recouvert sur le dessus d'une **résine** hétérogène pigmentée qui, après séchage, forme un film résistant aux rayures et aux chocs, ce qui le rend idéal pour un trafic moyen.

Avec 4.0, vous pouvez décider :

- degré d'opacité (brillant, semi-brillant et opaque).
- type de finition (standard ou en relief).
- **éléments graphiques**, insérés via un processus d'impression particulier, pour une personnalisation plus poussée du plancher.

**+**

- **polyvalence** des couleurs et des finitions.
- la gamme de couleurs est proposée en 2 versions : PLAIN (effet homogène) et CONCRETE (effet avec sulfate transparent), et vous pouvez choisir entre les couleurs de la collection Nesite ou directement à partir de la **gamme RAL**.
- panneau sans formaldéhyde avec peinture à faible teneur en éléments volatils.
- fabriqué exclusivement avec des composants 100 % recyclables séparément.
- contribue à l'obtention de la certification **leed**.
- **réutilisable** à la fin du cycle de vie du produit.

high class collection

**par-ky**



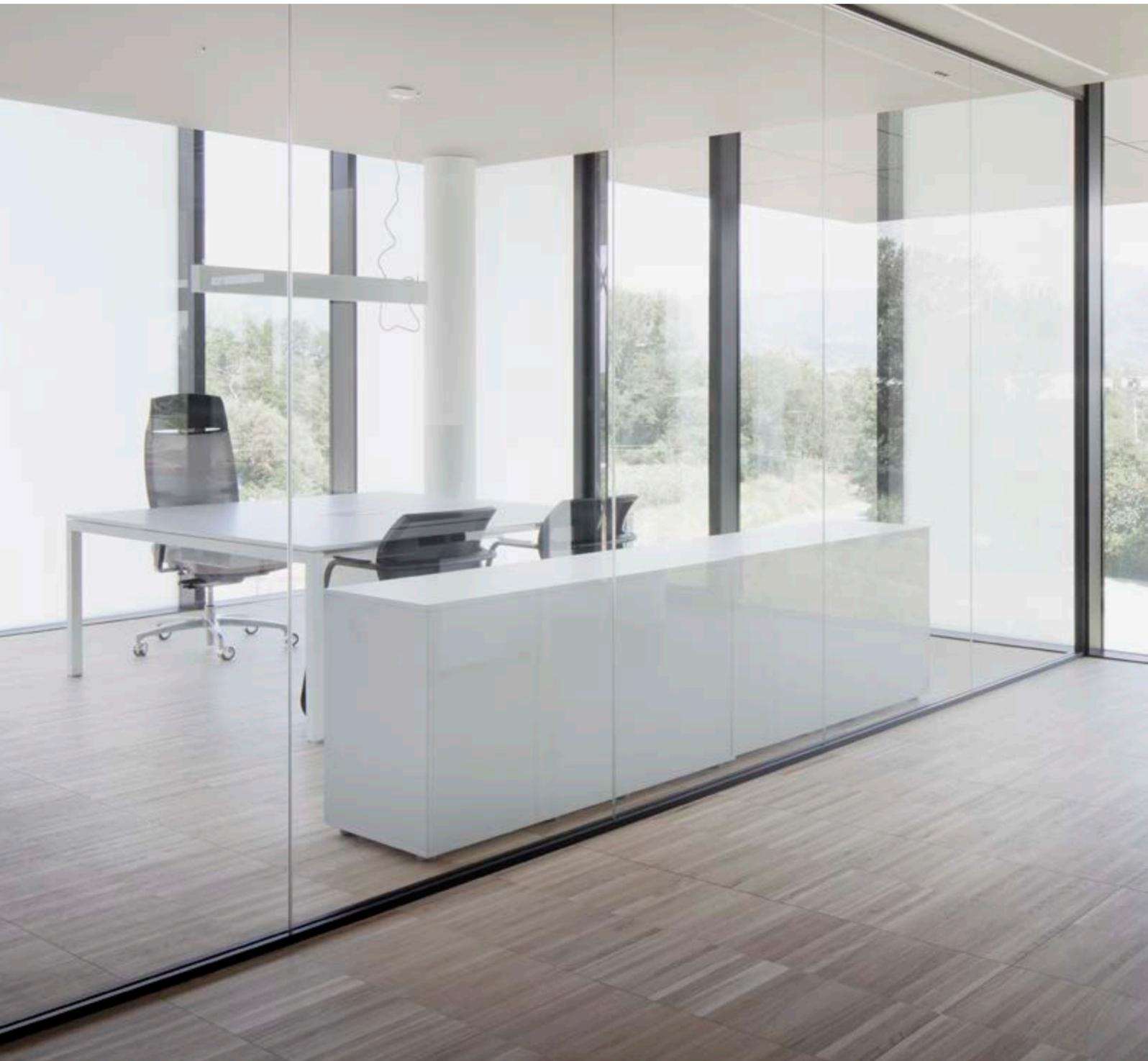
PAR-KY est la nouvelle  **finition technique éco-durable**, composée d'un noyau en fibres de bois haute densité (HDF) et d'une plaque supérieure en bois véritable (non imprimé).



- **haute résistance** conférée par le noyau HDF de très haute densité et le traitement protecteur de la surface supérieure.
- très haute densité grâce au double système d'imprégnation.
- **unicité** : avec Par-ky, le résultat final est toujours unique, grâce au nombre infini de textures et de grains conformes au bois naturel.
- **qualité de l'air** : Par-ky est uniquement fini avec une laque à base d'eau et est exempt de COV, de VOX ou de tout autre composant volatil. Label de qualité A+.
- **biocompatibilité** : Par-ky est fabriqué exclusivement avec des matières premières issues de forêts certifiées et est 100% recyclable. Disponible en version certifiée FSC.
- **contribution leed** : Par-ky est conforme aux normes LEED les plus élevées, avec un potentiel de 4 crédits.

high class collection

# parquet



Revêtement de plancher lié aux traditions antiques, le parquet est aujourd'hui une solution qui convient également aux environnements modernes, grâce aux caractéristiques structurelles et esthétiques des planchers surélevés Nesite.

**L'élégance, la durabilité et la polyvalence** sont les avantages les plus évidents du parquet, tandis que la douceur du toucher et de l'audition sont les qualités les plus cachées et les plus précieuses du parquet.

Un soin constant après la pose est une condition nécessaire pour obtenir un rendement en bois long et un bon résultat esthétique.

Idéal pour les environnements de gestion et de **haute qualité**, avec un trafic modéré.

high class collection

# céramique



Le monde de la céramique propose une **vaste gamme de couleurs et de tailles**, avec des solutions qui interprètent le goût **contemporain** pour les environnements modernes, mais qui recréent également la chaleur des environnements plus classiques avec des finitions similaires aux matériaux naturels (bois et marbre).

Nesite a sélectionné les matériaux qui répondent le mieux aux demandes les plus variées des architectes et des concepteurs, alliant les exigences esthétiques à la performance technique des planchers surélevés.

Outre le format standard 60 × 60 cm, le panneau peut être fourni en formats spéciaux.

Idéal pour les lieux exécutifs, commerciaux et/ou publics à trafic moyen ou élevé.

Épaisseur du revêtement : 10-11 mm.

high class collection

# pierres naturelles



Nesite se distingue par la production de planchers surélevés avec des matériaux naturels tels que le **marbre et le granit**.

Dans notre usine, le revêtement est couplé au support, rectifié en ligne, chanfreiné et biseauté. Le résultat est un panneau dont les dimensions respectent la **modularité** du plancher surélevé et permettent une manipulation aisée, grâce à la protection latérale en ABS.

Nesite est également spécialisé dans la production de panneaux au format spécial, adaptés aux exigences de conception spécifiques.

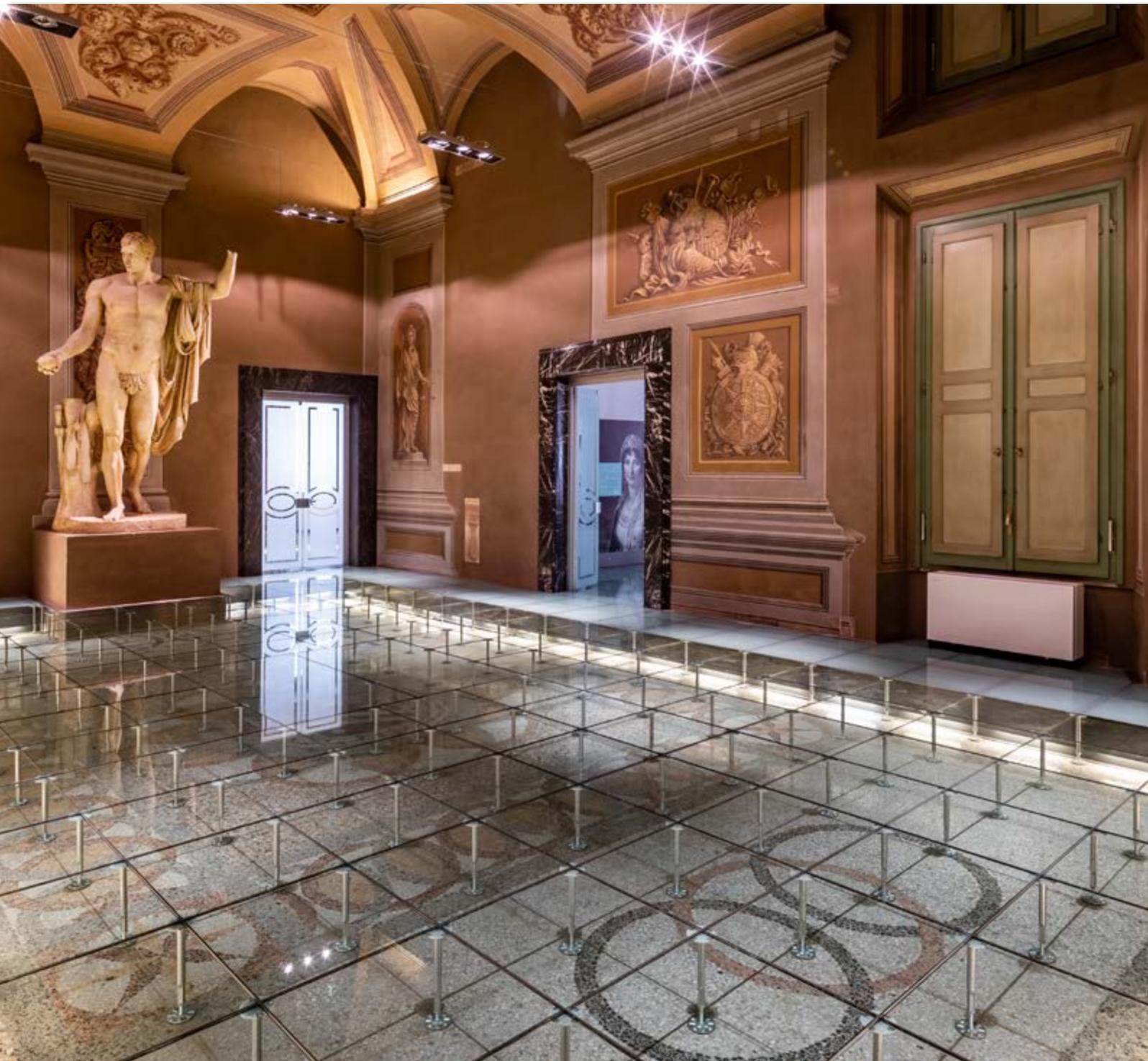
Outre le format standard 60 × 60 cm, le panneau peut être fourni en formats spéciaux.

Idéal pour les centres d'affaires et les environnements prestigieux à trafic moyen.

Épaisseur du revêtement : 18-19 mm.

high class collection

**verre**



Le plancher surélevé en verre représente une solution **particulièrement intéressante**, qui peut être utilisée en combinaison avec d'autres revêtements ou même en tant que protagoniste absolu.

L'installation d'un sol en verre surélevé est généralement privilégiée dans les musées, où elle permet de créer des **parcours d'exposition attrayants**. Il est également largement utilisé dans les bâtiments à valeur historique, où il est nécessaire de **préserver, de protéger et de mettre en valeur le revêtement de sol d'origine**.

Le plancher en verre surélevé est disponible en version transparente ou opaque.

Outre le format standard 60 × 60 cm, le panneau peut être fourni en formats spéciaux.

Idéal dans les musées et les environnements avec des exigences architecturales particulières

free to move

# finitions autoportantes



Les finitions en pose libre représentent une solution extrêmement **polyvalente** en termes de matériaux (textiles, résilients, céramiques), de formats et de couleurs. Ils se caractérisent par leur **facilité d'installation**, reposant simplement sur des panneaux nus (apprêt ou aluminium en surface), sans l'aide de colle ou d'ancrages mécaniques. Ils sont immédiatement praticables, totalement réversibles et maintiennent une accessibilité complète au sous-plancher.

Nesite complète la gamme pose libre avec une **proposition exclusive en liège naturel**. C'est une solution qui englobe toutes les caractéristiques de performance et de durabilité du liège, assurant un trafic piétonnier élevé et un confort acoustique, mis en œuvre par le support en caoutchouc recyclé de 3 mm.

La finition en liège en pose libre est également très résistante à l'abrasion, grâce au **traitement Hot Coating** de la surface.

technical collection

# résilients et hpl



# laminé

Le stratifié plastique haute pression (HPL) est un **revêtement antistatique très résistant à l'abrasion**, particulièrement adapté aux locaux techniques et aux zones à fort trafic. Elle propose une large gamme de coloris, dont la ligne effet bois.

Le revêtement stratifié a une épaisseur standard de 0,9 mm à 1,2 mm et peut être produit avec **différents coefficients de résistance à l'abrasion**.

# vinyle, linoléum, caoutchouc

Le vinyle, le linoléum et le caoutchouc sont des revêtements résilients, particulièrement adaptés aux locaux techniques, aux hôpitaux et cabinets médicaux, aux aéroports, etc.

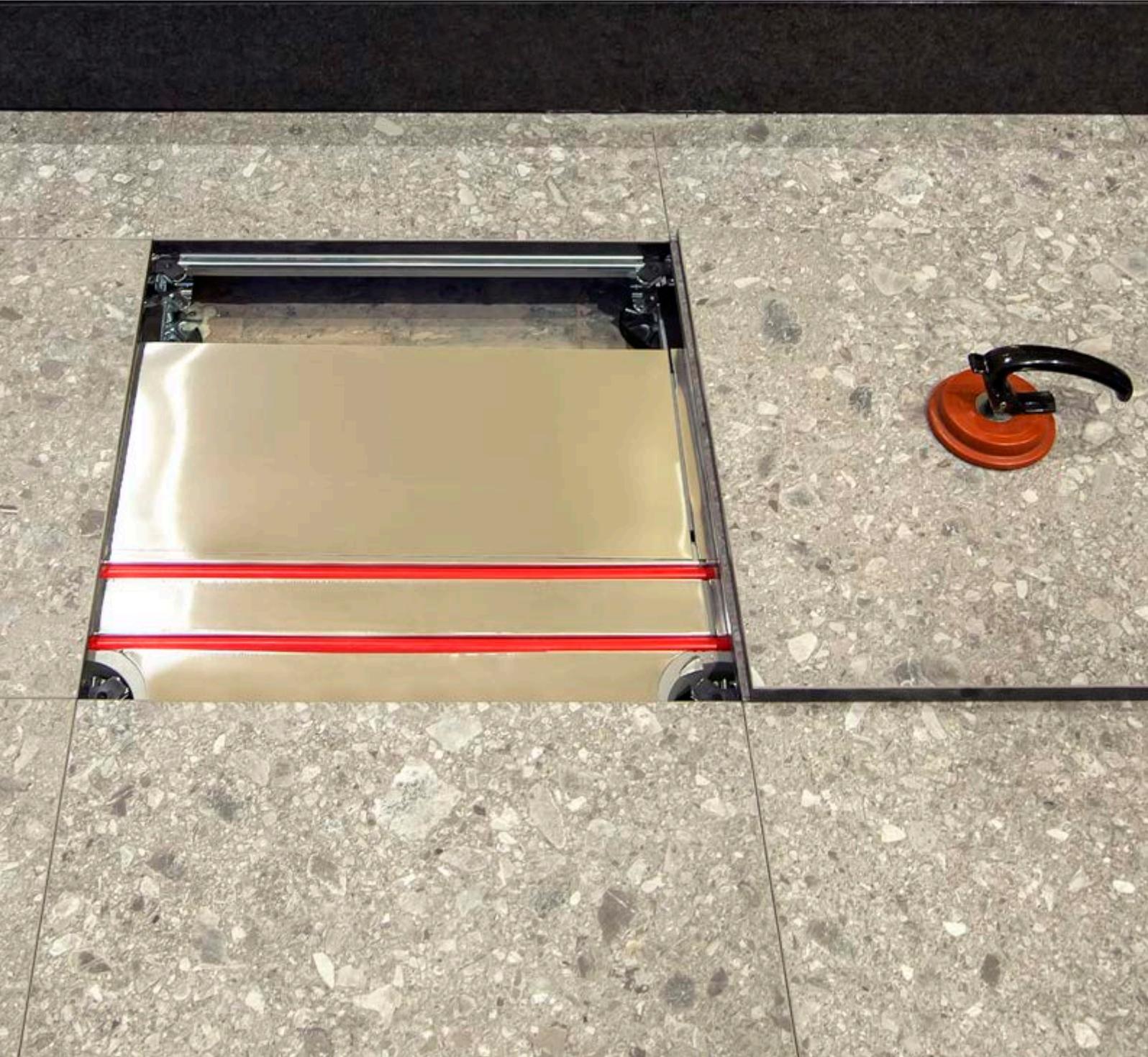
- le vinyle est un revêtement disponible dans une large gamme de couleurs et d'effets, qui peut être fourni en **version antistatique ou conductrice**.

- le linoléum est un revêtement avec une excellente résistance à l'abrasion et est produit avec des **matériaux écologiques**.

- le caoutchouc est un revêtement très résistant, idéal dans les **zones à fort trafic**.

Les revêtements résilients sont disponibles en **différentes épaisseurs**, de 2 mm à 3,2 mm ou plus, lorsqu'ils sont soutenus par des mousses ou des sous-couches en liège pour améliorer l'isolation phonique.

warm touch  
**diffuse**



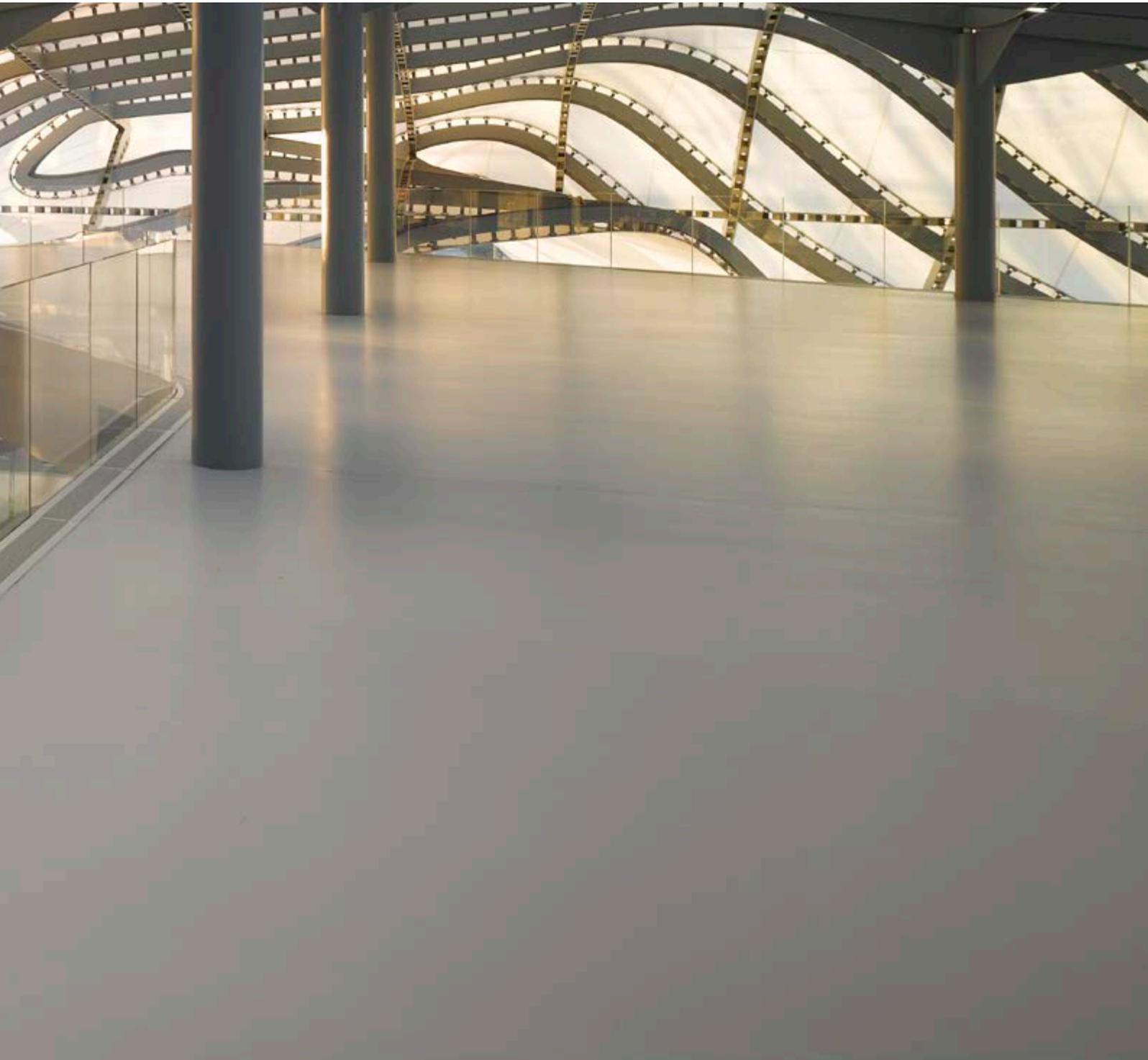
Diffuse est le premier **plancher surélevé radiant sec breveté**, entièrement accessible, qui ne nécessite pas de chape en ciment pour la régulation thermique de l'environnement où il est installé. Il est léger, facile et rapide à poser, **à marcher immédiatement** et avec une très faible inertie thermique. Il a été conçu pour combiner une efficacité thermique élevée avec la flexibilité et l'accessibilité du plancher surélevé.



- installation rapide et efficace grâce à l'**installation à sec**.
- entièrement **inspectable** : chaque panneau peut être retiré et repositionné sans aucune restriction.
- aucune contrainte architecturale, grâce à l'absence totale d'éléments chauffants dans l'environnement, garantissant une **liberté** maximale de mobilier et de pureté du design.
- répartition de la température ambiante jusqu'à environ 2,5 m de hauteur.
- aucun mouvement convectif de l'air dans l'environnement, aucune altération de la qualité de l'air et réduction de la quantité de poussière dans l'environnement.
- **économie d'énergie** minimale de 30 %.

stand together

# tetris floor



Tetris Floor est le système de plancher surélevé en sulfate de calcium caractérisé par une bordure à **emboîtement rainures et languettes**. Disponible en différentes épaisseurs, il permet l'accès au sous-plancher seulement à certains endroits, par les portes.



- **installation rapide** et efficace grâce à l'installation à sec.
- **haute résistance** mécanique grâce à l'homogénéité structurelle et à la compacité du système mâle-femelle.
- régularité de la surface.
- classe de résistance au feu REI 30 (selon UNI EN 13501-2).
- isolation acoustique.
- il peut être recouvert de **tout type de finition**, auto-portante ou collée.
- possibilité d'installer des cloisons de séparation directement sur le plancher Tetris Floor, ainsi que de construire des rampes, des marches et des plates-formes (par exemple pour l'auditorium).

outdoor vibe

# twin floor



Twin Floor est un **panneau de très haute densité** (2.200 Kg/mc), réalisé par un processus de collage particulier de la finition des surfaces en grès ou en pierre sur le support inférieur composé de matériaux inertes et inorganiques, fritté à très haute température.

C'est un plancher à hautes performances mécaniques qui garantit la **stabilité dimensionnelle** face aux changements d'humidité, d'eau et de température.

Idéal pour le pavage d'espaces extérieurs comme les halls d'entrée, les gazebos, les contours de piscine. Il peut être appliqué à sec (uniquement sur support) directement sur du gravier ou de l'herbe, mais il est normalement installé sur des supports en PVC de différentes hauteurs.

Twin Floor est également disponible dans une version avec bordure en ABS pour les **espaces intérieurs**.

## +

- **vitesse d'installation** comparée aux systèmes traditionnels, avec des gains de temps conséquents.
- inspection facile et accès rapide au plénum sous le plancher.
- isolation thermique améliorée, grâce à l'espace intermédiaire entre la surface de circulation et la dalle.
- **ventilation à l'intérieur du plénum** avec élimination conséquente de la montée d'humidité et du gaz radon.
- meilleure évacuation des eaux de pluie grâce au traitement tronconique-conique du panneau.
- **résistance mécanique élevée**, totalement non absorbant, réaction au feu classe A1.



qu'est-ce qui se passe là-bas

# systeme de plancher

Le plancher surélevé est un système composé de **panneaux modulaires**, associés à une **structure** roulement en acier galvanisé.

Les panneaux peuvent avoir différents types d'**âme** (aggloméré ou inerte) et de revêtement (stratifié plastique, résilient, grès cérame, parquet, marbre, etc.). Il est également possible de choisir un panneau sans habillage, apte à recevoir ultérieurement un revêtement qui doit être auto-posant pour permettre l'**inspection**.

Chaque panneau est doté d'une **protection périmétrique** qui garantit une jointure parfaite entre les panneaux pour une manipulation aisée.

La structure, facile à installer, est composée de **supports** de différentes hauteurs (de 3 cm à plus de 100 cm) et de traverses dont la taille varie en fonction des capacités de charge requises.

Les **performances** du système dépendent des deux composants : le panneau et la structure respectent des réglementations précises dans le domaine de la résistance et de la réaction au feu, de la capacité portante, de l'isolation antistatique et acoustique.

NESITE®

NESITE®

NESITE®

NESITE®

NESITE®

NESITE®

NESITE®

NESITE®

# panneaux

Les panneaux constituent la **partie principale** du plancher surélevé, car ils contribuent à garantir les charges de conception et à déterminer les caractéristiques esthétiques de l'environnement.

Les éléments du panneau :

**I. Finition supérieure**, l'élément qui caractérise l'aspect esthétique du plancher fini. Disponible dans une vaste gamme de matériaux et de couleurs.

**II. L'âme**, c'est-à-dire le noyau structural dans lequel est fabriqué le panneau, détermine les caractéristiques de résistance aux charges et de résistance au feu. Composé de divers types de matériaux de différentes épaisseurs.

**III. Bordure périmétrique**, en ABS à haute résistance mécanique, thermique et anti-grincement. Il couvre le périmètre du panneau, le protège contre les chocs accidentels, garantit une parfaite jonction entre les panneaux pour un déplacement et un repositionnement faciles.

**IV. Revêtement inférieur**, de différents types :

- primérisation anti-poussière (panneaux au sulfate uniquement).
- feuille d'aluminium, 0,05 mm d'épaisseur, capable de protéger contre le moindre risque d'humidité dans le plénum.
- tole en acier galvanisé, épaisseur 0,4 mm, qui contribue à créer une barrière contre l'humidité et à améliorer les caractéristiques de résistance mécanique.

La taille standard des panneaux Nesite est de 60x60 cm mais, sur demande, d'autres formats peuvent être fournis.

âme du panneau

# aggloméré

**Bon confort sous les pieds**  
**Bon confort acoustique**  
**Bonne capacité de charge**  
**Résistance au feu : 30 minutes**  
**Panneaux interchangeables et faciles à enlever**  
**Large gamme de finitions**

Sa légèreté, son faible coût, son traitement simple, son installation simple et peu coûteuse, associée à de bonnes caractéristiques techniques, font de l'aggloméré le plus demandé et le plus utilisé sur le marché international.

L'élément qui définit les qualités mécaniques de ce matériau est sa densité. Nesite utilise pour ses panneaux uniquement des panneaux de aggloméré de bois de classe FSC de classe E1 (conformes à la norme EN 717-2) avec une émission de formaldéhyde très faible et une densité élevée de 730 kg/m<sup>3</sup>.

Il est disponible en deux épaisseurs :

- 28 mm, utilisé dans des locaux ne nécessitant pas une capacité de charge élevée.
- 38 mm, l'épaisseur la plus demandée grâce à ses bonnes performances et à sa certification complète.



âme du panneau

# sulfate de calcium

**Grand confort sous les pieds**  
**Excellent confort acoustique**  
**Excellente capacité de charge**  
**Haute résistance au feu : 60 minutes**  
**Panneaux interchangeables et faciles à enlever**  
**Large gamme de finitions**

Ce type de âme est considéré comme le haut de gamme et est utilisé dans les cas où un plancher haute performance est requis. Il est composé d'une couche monolithique de sulfate de calcium anhydre renforcée de fibres cellulósiques recyclées, de classe 0 (classe A1 selon EN13501-1) de réaction au feu.

La fonctionnalité qui garantit des performances élevées est la densité. Nesite utilise du sulfate de calcium d'une densité de 1600 kg/m<sup>3</sup>, la plus élevée disponible sur le marché. Les panneaux fabriqués avec ce type de noyau représentent la meilleure combinaison de qualités techniques et de performances, avec des caractéristiques élevées en termes d'isolation thermique en cas d'incendie.



âme du panneau

# matériau fritté

**Grand confort sous les pieds**

**Bon confort acoustique**

**Excellente capacité de charge**

**Totalement ignifuge et hydrofuge**

**Épaisseur réduite : seulement 25 mm, revêtement en grès compris**

Le panneau avec un âme en matériau fritté a été créé comme solution innovante pour les environnements extérieurs ou avec un taux d'humidité élevé, mais c'est également une excellente solution pour les environnements intérieurs.

Ce type de panneau est composé d'un âme en matériau inerte et inorganique, de très haute densité (2200 kg/m<sup>3</sup>) et fritté à très haute température, résistant aux chocs thermiques, non absorbant (absorption d'eau de 0,05 %), résistant au gel. La réaction au feu du âme du panneau est en classe 0 (classe A1 selon EN 13501-1). La finition supérieure est disponible en carrelage ou en matériaux de pierre.

Grâce à ses excellentes caractéristiques, il peut être installé en contact direct avec des agents atmosphériques, pour une garantie de durabilité et inaltérable dans le temps sans égal.





# structure

La structure est l'élément **fondamental** d'un plancher surélevé car elle détermine l'élévation et la hauteur souhaitée par rapport au sol sur lequel elle repose. Elle se compose de deux éléments : les colonnes qui constituent l'élément vertical réglable en hauteur, et les traverses.

La structure est disponible dans la version standard dans **différentes hauteurs**, d'un minimum de 3 cm à 100 cm. Sur demande, il est également disponible pour les hauteurs plus élevées, une condition qui nécessite des caractéristiques de construction et d'installation spécifiques, telles que l'utilisation de tirants de contraste.

La structure est capable de supporter des **charges très élevées**, reposant sur différents types de sections transversales, à la fois ouvertes et fermées.

Les joints isolants sur la tête de la colonne sont en matière plastique antistatique ou conductrice et permettent un positionnement optimal des panneaux grâce à des entretoises spéciales.

Nesite propose également l'installation d'un **tapis acoustique** à la base de la structure surélevée, une solution simple et économique qui optimise les caractéristiques d'isolation acoustique du plancher et réduit considérablement la transmission du bruit.

types de structures	
<b>mps</b>	structure sans traverses, adaptée aux charges légères et aux hauteurs < 60 cm. Colonne (vérins) de support collée à la surface de support.
<b>mpl</b>	structure avec des traverses légères à section transversale ouverte qui renforcent le système dans le sens horizontal, garantissant la stabilité entre les colonnes (vérins), même sans les coller au sous-plancher, pour les hauteurs < 60 cm.
<b>mpm</b>	structure avec traverses de force moyenne et section transversale ouverte. Idéale pour les locaux de trafic moyen.
<b>mph</b>	structure avec traverses à haute résistance et section transversale fermée. Idéale pour les centres de traitement de données et les locaux techniques ou les bureaux à fort trafic.
<b>bpc</b>	structure lorsque la portée est très élevée et convient à tout type de panneau. Elle est composée de colonnes (vérins) réglables en hauteur et de traverses à section fermée L 1800 et 550 mm.





# norme en 12825

**La norme EN 12825 établit les lignes directrices relatives aux caractéristiques principales d'un plancher surélevé. Nesite garantit aux concepteurs un produit dont les spécifications sont conformes à 100 % aux indications de la norme européenne UNI EN 12825, sans renoncer aux possibilités créatives de chaque réalisation.**

## comportement au feu

La qualité que celui-ci doit garantir en termes de réaction au feu (participation à la combustion) et de résistance au feu (résistance mécanique, émission de fumée et isolation thermique) est cruciale pour la sécurité physique des personnes vivant et travaillant dans des environnements avec des planchers surélevés). Les deux sont déterminés par les caractéristiques de chaque composant et/ou matériau constituant le plancher surélevé. Le paramètre de résistance au feu indique les qualités et le comportement du plancher surélevé en cas d'incendie et détermine les valeurs qui garantissent avant tout la sécurité des personnes dans l'environnement.

Les conditions rigoureuses des tests déterminant ce paramètre identifient le temps minimum pendant lequel l'une des conditions mesurées (diminution de la résistance aux charges déclarées, émission de fumée entre les panneaux et augmentation de la température de la surface de circulation en présence d'un feu sous le plancher) devient évident. Les planchers surélevés Nesite répondent pleinement à la résistance au feu requise par la législation en vigueur EN 13501.

## capacité de charge

Le plancher surélevé est conçu et fabriqué pour offrir une résistance mécanique, une grande stabilité et un confort optimal. Grâce aux diverses combinaisons possibles entre le type de structure et le type de panneau, Nesite est en mesure d'offrir une solution à toutes les classes de charge prévues par la norme EN 12825, sans aucune déformation ni défaillance.

classe	1	2	3	4	5	6
charge maximale (kn)	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 9	≥ 10	≥ 12

## isolation acoustique

La capacité de réduire les bruits de pas et d'isoler l'environnement du bruit aérien fait partie des principales qualités des planchers surélevés.

Nesite a toujours veillé à garantir un confort acoustique élevé avec ses produits conformes à la norme UNI EN ISO 10848 et, grâce à l'utilisation de matériaux à hautes caractéristiques de composition, elle atteint d'excellentes valeurs d'isolation acoustique.

# écopolitique

Nesite a toujours été attentif à la durabilité environnementale et, pour la production de ses planchers surélevés, n'utilise que des matériaux recyclés et recyclables, certifiés par des autorités accréditées. Choisir le revêtement de sol Nesite signifie donc choisir un produit fabriqué selon des critères de durabilité environnementale et avec des matériaux certifiés et, surtout, dialoguer avec une entreprise capable de répondre adéquatement aux demandes des personnes impliquées dans un projet LEED ou BREEAM.

Nesite a contribué à la certification de certains projets prestigieux tels que Gioia22 (certification WELL, NZEB et LEED Platinum), Louvre Abu Dhabi (certification LEED Silver), Banco Popular à Madrid (certification LEED Gold) Christchurch Civic Building en Nouvelle-Zélande (LEED Platinum certification) et Wilberg Atrium en Norvège (certifié BREEAM Classe A).

Notre équipe d'experts est en mesure de proposer une cartographie des produits afin de déterminer les crédits qui contribueront à la note finale du bâtiment.

De plus, Nesite a obtenu la certification FSC® Chain of Custody, qui garantit que ses sols en panneaux avec âme en aggloméré et revêtements en parquet contribuent à la sauvegarde du précieux patrimoine forestier dans le monde entier.




Transpack Group Service Spa  
Via dell'Industria 19  
Pieve di Sacco PD  
ITALY

Eurofins Product Testing A/S  
Smødeskovvej 38  
8154 Galten  
Denmark  
CustomerSupport@eurofins.com  
www.eurofins.com/VOC-testing

### VOC EMISSION TEST REPORT

#### Indoor Air Comfort GOLD®

25 March 2021

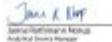
#### 1 Sample Information

Sample name	PLTMB0
Batch no.	-
Production date	26/01/2021
Product type	Flooring
Sample reception	09/02/2021

#### 2 Brief Evaluation of the Results

Regulation or protocol	Conclusion	Version of regulation or protocol
French VOC Regulation		Decree of March 2011 (DEV.11019030) and Arrêté of April 2011 (DEV.1104875A) modified in February 2012 (DEV.1132108)
French CMR components	Pass	Regulation of April and May 2009 (DEV0908633A and DEV0910046A)
Italian CAM Edilizia ABC/AgBB	Pass	Decreto 11 October 2017 (GU n. 259 del 6.11.2017)
Belgian Regulation	Pass	Royal Decree of May 2014 (C-201404259)
Indoor Air Comfort®	Pass	Indoor Air Comfort T.0 of May 2020
Indoor Air Comfort GOLD®	Pass	Indoor Air Comfort GOLD T.0 of May 2020
Formaldehyde Emission Class <sup>5</sup>	E1	EN 15516 - July 2020
BREEAM International	Exemplary Level	BREEAM International New Construction v2.0 (2016)
LEED v4.1 BETA (outside U.S.)	Pass	LEED v4.1 BETA for Building Design and Construction (February 2021)
BREEAM® NOR	Pass	BREEAM-NOR New Construction v1.2 (2019)

Full details based on the testing and direct comparison with limit values are available in the following pages.  
Regarding pass/fail decision rule please see appendix





# entreprise

Depuis plus de 50 ans, l'objectif de Nesite est de proposer des solutions capables de satisfaire à la fois les exigences techniques et esthétiques des projets, en « élevant » le plancher d'un système purement technique à la finition de meuble, protagoniste de l'environnement dans lequel il est placé. D'où le dynamisme innovant de l'entreprise qui, au fil des ans, a développé des produits hautement personnalisés pour des projets internationaux d'une grande complexité et d'un grand prestige, alliant la flexibilité typique de l'entreprise artisanale au professionnalisme et à la capacité de production de la grande industrie. C'est ainsi qu'est né un plancher surélevé sur mesure, strictement Made in Italie, fabriqué selon les spécifications requises, dans le respect du calendrier du projet.



## soin

Choisir un plancher surélevé Nesite, c'est faire appel à l'expérience d'une entreprise leader qui, depuis plus de 50 ans, s'est engagée à donner la plus haute qualité à ses produits. Une expérience réalisée dans l'identification de solutions techniques permettant d'affronter et de gérer les projets les plus complexes.

## exclusivité

Nesite se propose comme partenaire dans les projets les plus prestigieux offrant des solutions exclusives aux demandes les plus originales pour la réalisation d'un système de plancher. Les nombreux projets réalisés à l'international témoignent de la valeur que Nesite a pu apporter à ses clients. La compétence technique associée à la capacité de comprendre les besoins spécifiques du client donne vie à un système surélevé de haute valeur esthétique, en harmonie avec l'environnement.

## innovation

Les planchers Nesite sont fabriqués en Italie selon les critères réglementaires les plus stricts. La recherche de solutions innovantes, les caractéristiques d'excellence des matériaux utilisés et l'attention au détail sont les éléments qui déterminent les qualités technico-esthétiques du produit et garantissent à nos clients un excellent résultat. Chaque panneau est fabriqué dans le respect des tolérances dimensionnelles pour assurer la facilité d'installation et la précision de la.

## performance

Le plancher surélevé Nesite est fabriqué conformément aux normes indiquées dans la norme européenne EN12825, qui est une référence réglementaire pour les planchers surélevés, qui fournit une série de paramètres de performance tels que la résistance mécanique, la résistance à la réaction et au feu, l'isolation thermique et le confort acoustique.

Nesite a des certifications pour sa gamme de produits qui garantissent le respect de ces réglementations.





