

nesite

raising your projects

Twin Floor Outdoor



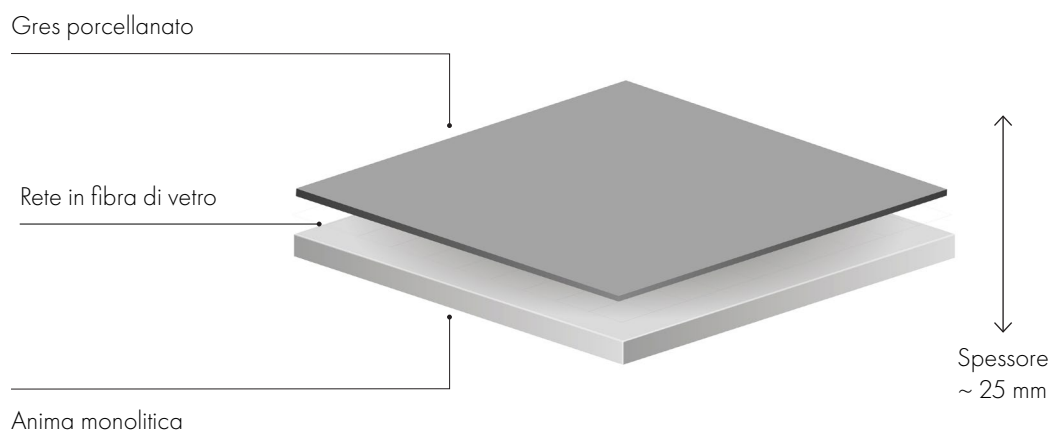
Twin Floor Outdoor

Il pannello TWIN FLOOR prevede l'accoppiamento della finitura superiore in gres o lapidei tramite collante specifico ad un supporto costituito da un'anima strutturale omogenea e fibrorinforzata, con densità 2.200 Kg/m³ e spessore 15 mm.

Tale supporto è costituito completamente da componenti riciclati, pressati e sinterizzati ad altissime temperature; il risultato è un prodotto con elevate prestazioni meccaniche che garantisce stabilità dimensionale in presenza di umidità, acqua e cambiamenti di temperatura.

Il pannello avrà quindi uno spessore totale di circa 25 mm; può essere realizzato senza bisellatura o con un leggero rompifilo.

La speciale lavorazione tronco-conica dei bordi favorisce il deflusso delle acque meteoriche e la risalita dell'umidità. Ideale per pavimentare atri esterni di locali pubblici, terrazze ad alto traffico o di particolare pregio.



Disponibile la versione con bordo in ABS 0.6 mm per interni



Vantaggi

- **Facilità di ispezione e rapido accesso al plenum** sottopavimento, ove si rendessero necessarie eventuali interventi di riparazione delle guaine isolanti con conseguente risparmio sui costi di demolizione e ripristino dei massetti e dei materiali di finitura e sulle tempistiche di intervento.
- **Miglioramento dell'isolamento termico**, grazie all'intercapedine tra il piano di calpestio e la soletta.
- **Areazione all'interno del plenum** con conseguente eliminazione dell'umidità di risalita e del gas radon.
- **Miglior deflusso dell'acqua piovana**, rendendo il pavimento immediatamente asciutto e sicuro.
- **Velocità di posa rispetto ai sistemi tradizionali** con conseguente risparmio in termini di tempo. L'assenza di tempi di assestamento elimina i rischi di infiltrazioni di acqua nel massetto.
- **Risparmio dei costi** in quanto non è più necessaria l'esecuzione del massetto cementizio di protezione sopra la guaina ed il successivo incollaggio del materiale di finitura.
- Consente di evitare l'utilizzo di collanti chimici e cementizi. **È ecologico nei suoi componenti.**

Dati tecnici



Reazione al fuoco classe	1
Resistenza elettrica	$\leq 2 \times 10^9$ ohm
Potere fonoassorbente	≥ 38 db
Densità	2200 Kg/m ³
Variazione dimensionale (dopo 24 ore di immersione in acqua)	0%
Peso pannello dim. 60x60	$\pm 20,5$ Kg
Peso del pavimento al mq.	± 58 Kg
Calore specifico	455,30 \pm 67,73 J/Kg°K
Conduttività termica *	0,3741 W/mK
Resistenza termica R	0,0668 m ² K/W
Rigidità dinamica	379,34 MN/m ³
Carico concentrato (versione da esterno)	550 Kg*
Carico distribuito (versione da esterno)	1.500 kg/m ² *
Carico concentrato (versione da interno)	650 Kg*
Carico distribuito (versione da interno secondo struttura utilizzata)	1.500/2.500 kg/m ² *
Assorbimento acustico (val. medio incidenza normale tra 50 e 6300 Hz)	λ 0,025
Impedenza acustica Z (val. medio parte reale tra 50 e 6300 Hz)	27,6
Ammettanza acustica A (val. medio parte reale tra 50 e 6300 Hz)	0,01
Riflessione acustica (val. medio parte reale tra 50 e 6300 Hz)	0,99
Resistenza al gelo	Ottima
Resistenza agli sbalzi termici	Ottima

* prove empiriche di stabilimento

Struttura per esterno

La struttura di sostegno è composta da supporti in materiale plastico in due conformazioni principali:

- Supporti fissi, formati da un pezzo unico hanno una altezza fissa che può variare da 12 mm a 19 mm. Sono dotati di quattro distanziatori che permettono di realizzare la fuga tra i pannelli. Il materiale usato è particolarmente resistente agli sbalzi di temperatura, alle soluzioni acide e basiche ed agli agenti atmosferici.

- Supporti regolabili, costituiti da una testa a martinetto nervata nella parte inferiore. La base di appoggio è concava nella parte inferiore ed è antisdrucciolo; i fori laterali consentono il deflusso delle acque piovane. La ghiera permette una facile e millimetrica regolazione in altezza del supporto e assicura un perfetto livellamento finale della pavimentazione.

Altezze disponibili dei supporti esterni

Supporto ad altezza fissa H25 mm

Supporto ad altezza fissa H35 mm

Supporto regolabile H 35-50 mm

Supporto regolabile H 50-70 mm

Supporto regolabile H 65-100 mm

Supporto regolabile H 95-130 mm

Supporto regolabile H 125-160 mm

Supporto regolabile H 155-190 mm

Supporto regolabile H 185-220 mm

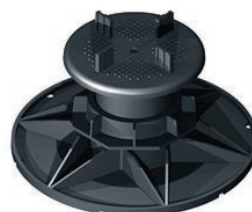
Supporto regolabile H 115-220 mm

Supporto regolabile H 215-320 mm

Supporto regolabile H 315-420 mm

Supporto regolabile H 415-520 mm

Supporto regolabile H 515-620 mm



Finiture

Twin Floor può essere realizzato con qualsiasi tipologia di gres porcellanato.

La finitura superficiale può essere naturale o levigata, bocciardata, cordata o lappata.

E' possibile realizzare anche formati fuori standard.

Il nostro Servizio Tecnico è in grado, qualora sia necessario, di affiancare il progettista, con consulenze sugli aspetti normativi, funzionali e costruttivi del pavimento sopraelevato.

Azienda

NESITE è il marchio di riferimento nel settore dei pavimenti sopraelevati di proprietà del Gruppo Transpack.

Da oltre 50 anni l'obiettivo dell'azienda è offrire soluzioni che possano soddisfare sia i requisiti tecnici che estetici dei progetti, "elevando" il pavimento da sistema puramente tecnico a finitura di arredo protagonista dell'ambiente in cui viene inserito.

Da qui la spinta innovativa dell'azienda che negli anni ha sviluppato prodotti di alta customizzazione per progetti internazionali di grande complessità e prestigio, coniugando la flessibilità tipica dell'impresa artigiana con la professionalità e la capacità produttiva della grande industria.

Nasce così un pavimento sopraelevato su misura, rigorosamente made in Italy, realizzato secondo le specifiche richieste, nel rispetto dei tempi del progetto.



n e s i t e

raising your projects

Transpack Group Service S.p.A.

Via San Marco, 11

35129 Padova (PD)

Production Unit

Via dell'Industria, 19

35028 Piove di Sacco (PD)

Tel. +39 049 8072536

nesite@nesite.com

nesite.com