



AR K E T I P O

ARCHITETTURA DEL FARE

GREEN

PROGETTI PROJECTS

WOHA / STUDIO SAXE / TJAD-ORIGINAL DESIGN STUDIO /
HEATHERWICK STUDIO / CHARTIER-DALIX ARCHITECTS /
ANNA NOGUERA AND JAVIER FERNANDEZ / ATELIERS JEAN NOUVEL

CANTIERE UNDER CONSTRUCTION

TRUDO VERTICAL FOREST
EINDHOVEN, THE NETHERLANDS

MATERIA MATERIALS AND SYSTEMS

LAND: VERSO UN NUOVO PATTO
TRA UOMO E NATURA
BIM THE SHANGHAI TOWER



NESITE

LE SOLUZIONI PER PAVIMENTI SOPRAELEVATI

BY FEDERICA GASPARETTO

FUNZIONALITÀ ED ESTETICA, PRECISIONE E FLESSIBILITÀ, COSTANTE RICERCA ALL'INNOVAZIONE. QUESTE LE CARATTERISTICHE CHE HANNO PERMESSO AI PAVIMENTI SOPRAELEVATI NESITE DI ESSERE PRESENTI IN ALCUNI DEI PIÙ IMPORTANTI PROGETTI INTERNAZIONALI, DALLA NUVOLA DI MASSIMILIANO E DORIANA FUKSAS AL LOUVRE ABU DHABI DI JEAN NOUVEL SINO AD ALCUNE GRANDI OPERE ALL'INTERNO DEL COMPLESSO PROCESSO DI RESTYLING DELLA CITTÀ DI MILANO, COME GIOIA 22 E IL CAMPUS WPP NELL'EX COMPLESSO INDUSTRIALE RICHARD GINORI



NESITE: LA STORIA

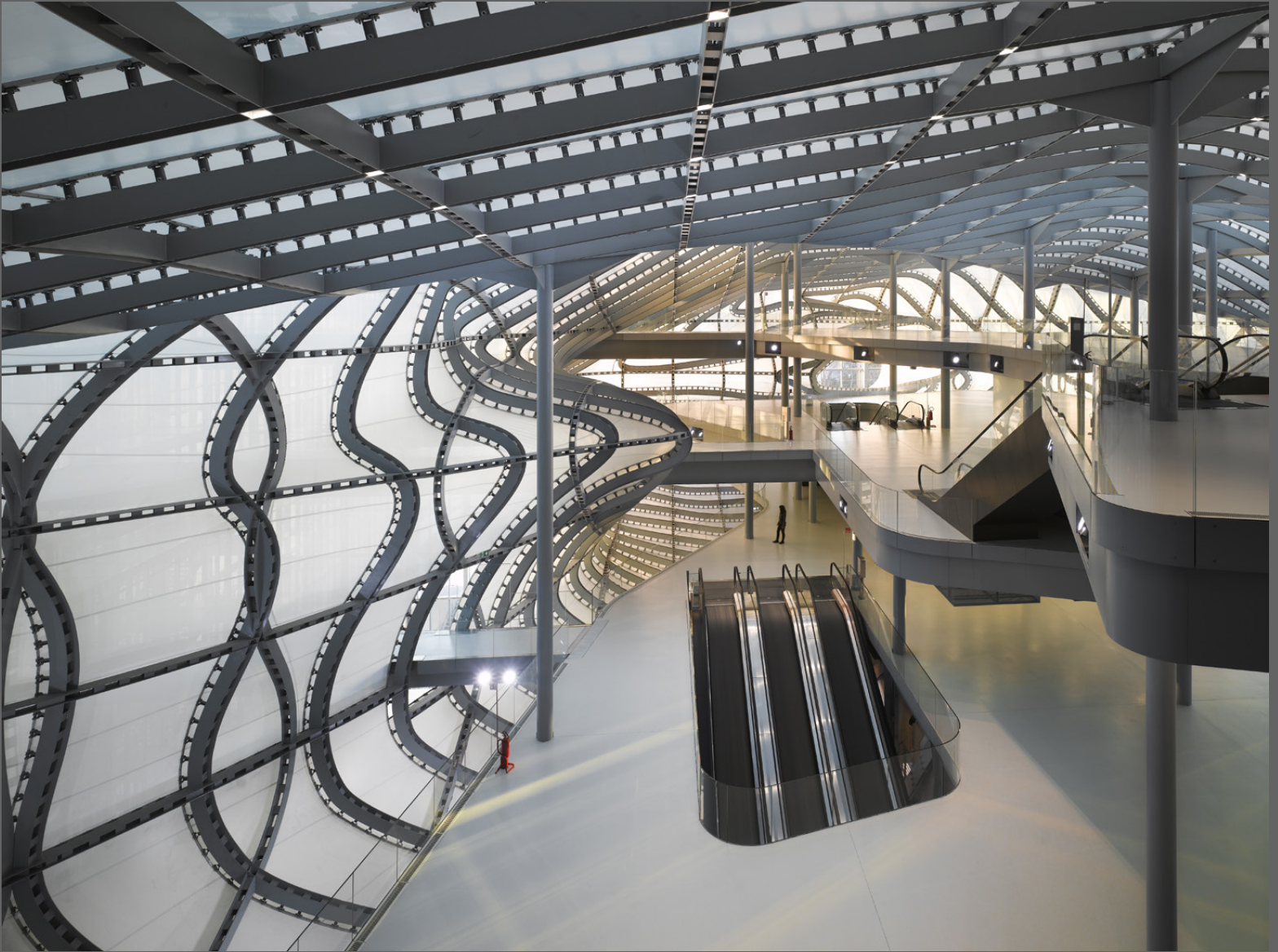
Fondata a Padova oltre 50 anni fa, l'azienda produce pavimentazioni sopraelevate per ambienti indoor e outdoor adatti per complessi residenziali, direzionali, commerciali, medicali, ma anche atti alla posa in grandi infrastrutture, musei o centri pubblici. L'ampia gamma a catalogo, la possibilità di personalizzazione e la sostenibilità dei suoi prodotti ne certificano la qualità. Nesite è associata al Green Building Council Italia ed è dotata della certificazione Catena di Custodia FSC che garantisce l'approvvigionamento dei prodotti da foreste certificate. Le sue soluzioni, realizzate esclusivamente con materiali riciclati o riciclabili, permettono di ottenere punteggio per accedere alle qualifiche Leed e Breám. Un orientamento imprescindibile quello al green, che l'azienda dimostra con le certificazioni ISO 9001 e UNI EN ISO 14001, quest'ultima attribuita alle eccellenze nella gestione delle pratiche relative all'impatto ambientale.

Da sempre attenta alla produzione e allo sviluppo sostenibile dei suoi prodotti, Nesite partecipa alla definizione progettuale delle opere con soluzioni all'avanguardia, che sposano sia le esigenze prestazionali dell'edificio sia il gusto del progettista. Oltre ai requisiti di sostenibilità, le grandi possibilità di personalizzazione hanno permesso all'azienda di essere conosciuta e apprezzata nel mondo dell'architettura. Partendo dalla configurazione standard di 60x60 cm, i pannelli (con uno spessore minimo di 25 mm) sono, infatti, customizzabili nelle dimensioni e nelle finiture, seguendo le medesime specifiche e tempistiche del prodotto tradizionale. Il pavimento sopraelevato, da elemento esclusivamente tecnico, abbraccia così anche le logiche del progetto, integrandosi con esso fin dalle prime fasi ideative. La gamma di prodotti Nesite viene proposta con cinque differenti strutture in acciaio galvanizzato anti-corrosione e con tre tipologie di anime: in truciolare ad alta densità, in solfato di calcio con fibre cellulosiche riciclate e in materiale sinterizzato. Completano la scelta sette differenti linee di finitura. Alle proposte a catalogo con materiali quali vinilico, linoleum, laminato hpl, moquette e ceramiche, pietre o marmi, parquet e vetro, si affiancano soluzioni a secco con bordatura a incastro maschio-femmina e pannelli retroilluminati. Nel campo delle finiture realizzate con materiali naturali, il sughero rappresenta la nuova soluzione a zero impatto ambientale e con ottime caratteristiche meccaniche e fisiche: il miglioramento delle prestazioni acustiche è garantito dalla struttura a nido d'ape del materiale, l'isolamento termico dal coefficiente di conduzione (0,037-0,040 W/mK); inoltre è antistatico, confortevole al calpestio, impermeabile e inassorbente, riciclabile al 100%. Completa l'offerta una delle novità dell'azienda: la serie 4.0, una famiglia di prodotti rivestiti superiormente da una resina eterogenea pigmentata, su scala RAL o con nuance a catalogo, e con differenti gradi di opacità che, dopo l'essiccazione, forma una pellicola antigraffio e antiurto. Tutte le finiture possono essere integrate con un sistema radiante, completamente accessibile e ispezionabile, che non necessita del rifacimento del massetto cementizio sottostante; il sistema Diffuse ha una bassa inerzia termica e garantisce un risparmio energetico pari al 30% rispetto a un impianto tradizionale. La vasta scelta di soluzioni all'avanguardia esplicita la vocazione di Nesite per la filosofia tailor-made e il grande impegno da parte dell'azienda nell'assecondare particolari esigenze, anche in un segmento merceologico tradizionalmente non aperto alla customizzazione. Ogni progetto, e ogni cantiere, pongono sfide che l'azienda è in grado di raccogliere con creatività ed efficienza, come stimolo per innescare programmi di ricerca e di sperimentazione che possono dare origine a nuove collezioni o soluzioni tecniche. La sartoria tipica dell'artigianato made in Italy incontra l'ingegnerizzazione di una filiera tecnologica garantita e il risultato è una produzione controllata e di qualità, su misura e dalle prestazioni certificate. Un plus che oggi consente all'azienda di essere selezionata quale fornitrice di progetti complessi e ambiziosi realizzati a livello internazionale, grazie ai propri distributori e partner in numerosi Paesi del mondo, dall'Europa agli Stati Uniti, dal Canada al Medio Oriente.



Progettato dall'architetto **Jean Nouvel**, il **Museo Louvre Abu Dhabi** è sicuramente la più prestigiosa referenza Nesite in Medio Oriente. Una creazione surreale e scenografica che bilancia la luce misurata degli spazi espositivi attraverso un'ampia cupola (180 m di diametro) che riveste l'intera città museale (composta da 55 edifici). La volta è composta da un intreccio di stelle di alluminio (7.850), un nido denso e perforato di sostenuto da soli quattro pilastri accuratamente nascosti all'interno degli edifici museali.

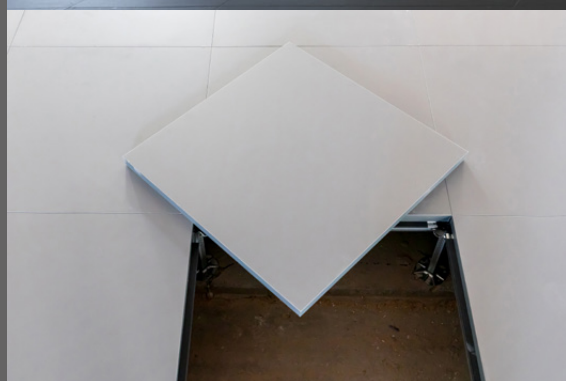
La copertura e la pavimentazione marcano con il loro colore deciso le linee orizzontali e offrono importanti contenuti decorativi. Il piano di calpestio è interamente realizzato con le soluzioni Nesite, che ha fornito oltre 20.000 m² di materiale studiato ad hoc in collaborazione con l'architetto Jean Nouvel: pannelli nel formato speciale 1.400x233 mm e con uno spessore 38 mm, con finitura superiore in marmo Nero Marquina, Black Saint Laurent, Red Levanto, pietra di Oman e Blue du Hainaut, con una cornice perimetrale di protezione in ottone bronzato. Oltre alla progettazione accurata del prodotto, in rapporto al materiale e alla dimensione che avrebbe dovuto raggiungere la lastra, la pavimentazione sopraelevata ha dovuto essere concepita con elevate caratteristiche meccaniche (Classe 5) e antisismiche e con rinforzi strutturali per supportare l'eccezionalità dei carichi.



Il complesso de **La Nuvola**, firmato da **Massimiliano e Doriana Fuksas**, sorge su un lotto nella maglia urbana del quartiere Eur, a Roma.

Un intervento spettacolare, sostanzialmente formato da tre parti funzionalmente distinte fra loro: La Teca, una grande scatola vetrata dalla struttura metallica che ospita il volume sfuggente e apparentemente sospeso de La Nuvola, e La Lama, un sottile parallelepipedo nero, opaco e impenetrabile.

In particolare nella Nuvola vera e propria, un volume sinuoso disegnato da una struttura metallica rivestita in pannelli di vetro stratificato, i percorsi in quota hanno richiesto lo studio di soluzioni tecnologiche avanzate. Nesite ha fornito Tetris, un sistema di pavimentazione sopraelevata con anima in solfato di calcio ad alta densità e incastro maschio-femmina; i moduli 1.200x600 e 600x600 mm (con uno spessore pari a 38 mm) sono finiti in resina e dotati di una guarnizione speciale di 10 mm (compressa fino a 5 mm) pensata per contenere qualunque espansione al fine di garantire la perfetta stabilità della superficie sospesa.



All'interno del progetto del Maxxi, il Museo nazionale delle arti del XXI secolo progettato da Zaha Hadid Architects, Nesite è stata coinvolta nelle opere di ristrutturazione che hanno recentemente riguardato la **sala Extra Maxxi**. Per il progetto è stato scelto il pavimento 4.0, una soluzione moderna e customizzabile, completamente ispezionabile, con finitura in resina eterogenea pigmentata opaca che, dopo l'essiccazione, forma una pellicola antigraffio e antiurto.

Per la ristrutturazione del **Castello di Doragno**, in Svizzera, Nestite ha posato 400 m² di pavimento sopraelevato radiante Diffuse. I pannelli radianti garantiscono l'isolamento termico e la finitura in grès porcellanato Twin Floor (60×120 cm) assicura eleganza a resistenza.





Il progetto del **Banco Popular** a Madrid a opera di **Ayala Arquitectos** propone una trama che organizza il complesso in diversi blocchi destinati a uffici disposti in modo sfalsato per godere al massimo dell'apporto di luce naturale, evitando reciproci ombreggiamenti, e per creare portici e patii destinati a verde. La disposizione "a pettine" dei volumi garantisce, inoltre, la massima flessibilità nell'organizzazione degli spazi interni. L'attenzione verso la sostenibilità del complesso si evince anche dalla scelta di materiali a basso impatto ambientale che hanno valso all'edificio la certificazione Leed Gold. La pavimentazione all'interno fornita da Nesite: un'area complessiva di circa 33.000 m² composta quasi interamente da elementi naturali. Pannelli in solfato di calcio coprono la maggior parte della superficie e, in misure più contenute, troviamo finiture in granito bianco berrocal e in quarzo. Anche il collante utilizzato per la posa è a base d'acqua e contiene una bassa o nulla quantità di voc. Infine, l'utilizzo delle soluzioni Nesite anche negli spazi esterni, grazie ai valori del coefficiente di riflettanza solare e all'intercapedine creata tra il piano di calpestio e la soletta, ha contribuito alla riduzione dell'effetto isola di calore (differenza di gradiente termico tra aree urbane ed extraurbane) al fine di minimizzare l'impatto della costruzione sul clima e sull'habitat.

NESITE

VIA DELL'INDUSTRIA, 19 - 35028 PIOVE DI SACCO (PD)

TEL. 0498072536

NESITE@NESITE.COM

WWW.NESITE.COM
