

SUELO ELEVADO

catálogo de productos
2019

nesite.com



nesite

raising your projects

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

2 0 1 9

01.

perfil

empresa **p. 06**

ecosostenibilidad **p. 10**

norma 12825 **p. 12**

02.

sistema de suelo

estructura **p. 16**

paneles **p. 18**

acabados **p. 22**

twin floor outdoor **p. 28**

tetris floor **p. 30**

diffuse **p. 32**

venice **p. 34**

4.0 **p. 36**

juno **p. 38**

03.

USOS

oficinas públicas **p. 42**

museos y galerías **p. 58**

centros multifuncionales **p. 70**

aeropuertos **p. 82**

radiante **p. 86**



PERFIL DE LA EMPRESA

**artesanos en el corazón, industriales en las
dimensiones: así nacen los grandes proyectos
personalizados**



NESITE, propiedad del Grupo Transpack, es un referente en el sector de los suelos elevados.

Desde hace más de 50 años el objetivo de la empresa es ofrecer soluciones que puedan satisfacer las necesidades tanto técnicas como estéticas de los diferentes proyectos, «elevando» el suelo desde un sistema puramente técnico hasta un acabado decorativo que protagonice el entorno del que es parte.

De aquí proviene la energía innovadora de la empresa que a lo largo de los años ha elaborado productos altamente personalizables para proyectos internacionales de gran complejidad y prestigio, combinando la típica flexibilidad de los pequeños artesanos con la profesionalidad y capacidad productiva de las grandes industrias.

De esta manera nace un suelo elevado a medida, rigurosamente fabricado en Italia, que cumple con las especificaciones requeridas y dentro de los plazos del proyecto.

experiencia

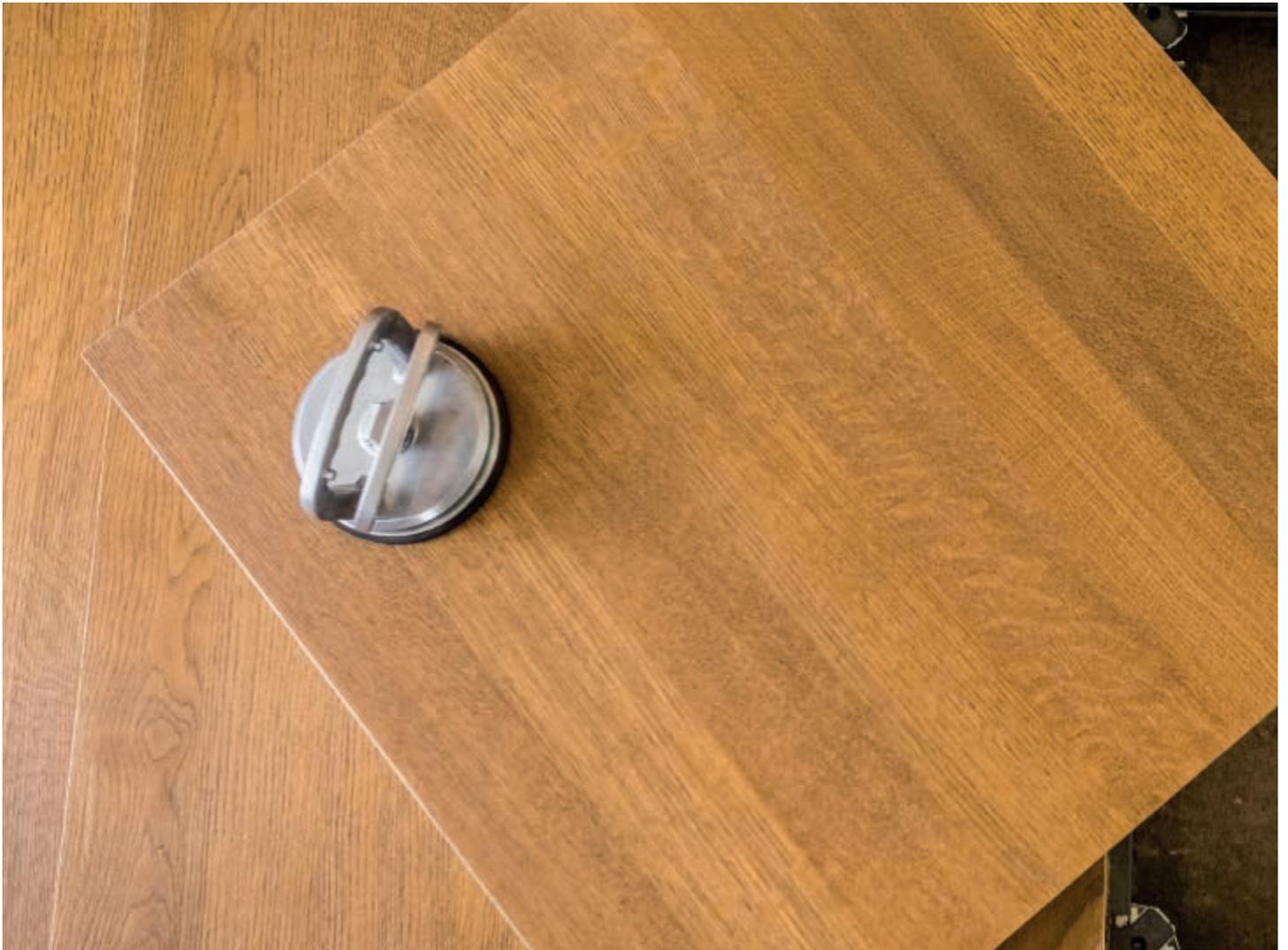
Elegir un suelo elevado Nesite significa confiar en la experiencia de una empresa líder que, desde hace más de 50 años, se dedica a ofrecer la máxima calidad en sus productos. Su experiencia se materializa en la individuación de soluciones técnicas que permiten hacer frente a, y gestionar, los proyectos más complejos.

El know-how y el esmero en la elaboración del producto acabado convierten la propuesta de Nesite en un referente en el mercado internacional.

pasión

Los suelos Nesite se elaboran en Italia siguiendo los criterios normativos más estrictos.

La búsqueda de soluciones innovadoras, la excelencia de los materiales empleados y el cuidado del detalle son los elementos que determinan la calidad técnico-estética del producto y aseguran a nuestros clientes un resultado óptimo. Cada panel respeta las dimensiones para garantizar una colocación sencilla y precisa.



creatividad

Nesite participa como socio en los proyectos más prestigiosos brindando soluciones exclusivas a las peticiones más originales de elaboración de un sistema de suelo. Los diversos proyectos internacionales son un testimonio de la calidad que Nesite ha sabido ofrecer a sus propios clientes. Combinando la experiencia técnica con la capacidad de comprender las exigencias del cliente se crea un sistema elevado de alto valor estético, en armonía con el entorno que lo rodea.

seguridad

El suelo elevado Nesite es un producto que respeta plenamente los estándares indicados en la EN 12825, la Norma europea relativa a los pavimentos elevados, que indica una serie de parámetros de rendimiento como la resistencia mecánica, la reacción y la resistencia al fuego, el aislamiento térmico y el acústico.

Los productos de Nesite cuentan con certificaciones que garantizan el cumplimiento de estas normativas





ECOSOSTENIBILIDAD

leadership in energy and environmental design (LEED)



The mark of
responsible forestry

Nesite siempre cuida la sostenibilidad del ambiente y, para la producción de sus propios suelos elevados, utiliza exclusivamente materiales reciclados y reciclables, certificados por autoridades competentes.

Elegir un suelo Nesite significa elegir un producto elaborado siguiendo los criterios de sostenibilidad ambiental y con materiales certificados y, sobre todo, significa colaborar con una empresa capaz de responder adecuadamente a las necesidades de un proyecto LEED o BREEAM.

Nesite ha contribuido a la certificación de algunos proyectos prestigiosos como el Louvre de Abu Dhabi (certificado LEED Silver), el Banco Popular de Madrid (certificado LEED Gold), Christchurch Civic Building en Nueva Zelanda (certificado LEED Platinum) y el Wilberg Atrium en Noruega (certificado BREEAM Clase A).

Nuestro equipo de expertos es capaz de ofrecer un análisis de los productos para poder determinar los créditos que serán parte de la puntuación final del edificio.

Además, Nesite ha obtenido la certificación de la Cadena de Custodia FSC® (Chain of Custody – CoC) que garantiza que los paneles con núcleo de aglomerado y revestimiento de parqué contribuyen a proteger el patrimonio forestal global.



La normativa EN 12825 establece las directrices relativas a las características principales de un suelo elevado. Nesite garantiza a los diseñadores un producto con características que respetan al 100 % las indicaciones establecidas en la Norma Europea UNI EN 12825, sin renunciar a la posibilidad creativa de cada realización

N O R M A T I V A E N 1 2 8 2 5

comportamiento al fuego

Es la calidad fundamental para la seguridad física de las personas que viven y trabajan en lugares con suelos elevados. Tiene que garantizar la reacción al fuego (participación en la combustión) y la resistencia al fuego (resistencia mecánica, emisión de humos y aislamiento térmico). Ambas se determinan mediante las características de cada componente y/o material que forme el suelo elevado. El parámetro de la resistencia al fuego indica la calidad y el comportamiento del suelo elevado en caso de incendio y determina los valores que garantizan, sobre todo, la seguridad para las personas del entorno.

Las estrictas condiciones de las pruebas que determinan este parámetro identifican el tiempo mínimo en el cual se hace evidente una de las condiciones medidas (disminución de la resistencia a la carga declarada, emisiones de humos entre los paneles y aumento de temperatura en la zona de pisado en presencia de fuego bajo el suelo). Los suelos elevados Nesite satisfacen plenamente la resistencia al fuego establecida por la normativa en vigor EN 13501.

capacidad de carga

El suelo elevado se diseña y fábrica de manera que pueda ofrecer resistencia mecánica, gran estabilidad y confort. A través de las diversas combinaciones entre el tipo de estructuras y de paneles, Nesite puede ofrecer una solución a todas las clases de carga establecidas en la normativa EN 12825, sin deformaciones ni roturas.

clase	1	2	3	4	5	6
carga máxima (kn)	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 9	≥ 10	≥ 12

aislamiento acústico

La capacidad de atenuar el ruido de pisadas, junto con la de aislar el ambiente de ruidos transmitidos por vía aérea, son entre las cualidades principales de los pisos técnicos.

Nesite desde siempre garantiza con sus productos un confort y aislamiento acústico muy elevados, en conformidad con la norma UNI EN ISO 10848. Además, gracias al uso de materiales de características compositivas elevadas, consigue unos valores de reducción de ruidos excelentes.



SISTEMA DE SUELO

El suelo elevado, también denominado flotante, es un sistema de piso en seco registrable que permite crear un espacio técnico para instalaciones eléctricas, telefónicas, informáticas y de calefacción.

Nació con las primeras instalaciones electrónicas y ahora se utiliza también como cámara para la distribución del aire de climatización, sobre todo en los cuartos técnico.

el sistema

El suelo elevado se compone de paneles modulares apoyados sobre una estructura de acero galvanizado.

Los paneles pueden contar con diversos tipos de núcleos (de aglomerado o inerte) y de revestimiento (laminado plástico, resilientes, gres porcelánico, parquet, mármol, etc.).

También existe la posibilidad de elegir un panel sin revestimiento, adecuado para recibir sucesivamente un recubrimiento que tiene que ser autocolocable para permitir la inspección.

Cada panel tiene una protección perimetral que garantiza una unión perfecta entre los paneles para su fácil manipulación. La estructura, de instalación sencilla, se compone de pedestales de varias alturas (desde 3 cm a más de 100 cm) y de travesaños de diversas dimensiones adaptadas a la carga necesaria.

El rendimiento del sistema depende de ambos componentes: los paneles y la estructura responden a normativas precisas en el ámbito de la resistencia y reacción al fuego, capacidad de carga, cargas electrostáticas y aislamiento acústico.

01.

ESTRUCTURA

- » Sin límites de altura
- » Amplia regulación de la altura
= mínimo +/- 25 mm
- » Resistente a la corrosión
- » Gran resistencia a la carga
- » Fácil instalación

n e s i t e

La estructura es el elemento fundamental de un piso técnico, ya que determina su elevación y la altura deseada con respecto a la superficie sobre la que se apoya.

Se compone de dos elementos: los pedestales, que constituyen el elemento vertical cuya altura se puede regular, y los travesaños de conexión.

La estructura está disponible en la versión estándar en diferentes alturas, desde los 3 cm a los 100 cm. A petición, también está disponible para alturas superiores, condición que obliga el uso de medidas constructivas y de instalación específicas, como por ejemplo el empleo de barras de tracción.

La estructura puede soportar cargas muy elevadas, pudiendo contar con diversos tipos de travesaños, ya sea en sección abierta y cerrada.

Las juntas aislantes sobre la parte superior de los pedestales se realizan con materiales plásticos antiestáticos o conductivos y permiten un posicionamiento óptimo de los paneles gracias a los separadores adecuados.

Además, Nesite propone la instalación de una almohadilla acústica en la base de la estructura de elevación, una solución simple y barata que maximiza las funciones de aislamiento acústico del suelo, reduciendo considerablemente el ruido.



M P S

Estructura sin travesaños, adecuada para cargas ligeras y alturas < 60 cm. Pedestal de soporte pegado al plano de apoyo



M P L

Estructura con travesaños ligeros con sección transversal abierta que refuerzan el sistema en horizontal, garantizando estabilidad entre los pedestales, no hay necesidad de pegarlas a la solera para alturas < 60 cm.



M P M

Estructura con travesaños con resistencia media y sección transversal abierta. Ideal para lugares con tráfico medio.



M P H

Estructura con travesaños con resistencia alta y sección transversal cerrada. Ideal para CPD y locales técnicos u oficinas con tráfico elevado.



B P C

Se recomienda el uso de la estructura BPC para cargas muy elevadas; es adecuada para todo tipo de paneles. Está compuesta por pedestales regulables en altura y de travesaños con sección cerrada 1800 y 550 mm.



02.
PANELES

Los paneles constituyen la parte principal del suelo elevado, ya que ayudan a garantizar las cargas del proyecto y determinan las características estéticas del entorno.

Los elementos del panel:

I. Acabado superior, el elemento que caracteriza el aspecto estético del suelo. Disponible en una extensa gama de materiales y colores..

II. Núcleo estructural que forma el panel, determina la resistencia a las cargas y la resistencia al fuego. Formado por diversos tipos de materiales de diferentes espesores.

III. Canto perimetral, en ABS con una alta resistencia mecánica, térmica y anti-crujido. Recubre el perímetro del panel, lo protege de golpes accidentales y garantiza una unión perfecta entre los varios paneles, para facilitar el desplazamiento y la recolocación

IV. Revestimiento inferior, en varios tipos:

- » *Primerización repelente al polvo* (solo paneles en sulfato).
- » *Hoja de aluminio*, espesor de 0.05 mm, puede proteger de posibles humedades presentes en la cámara.
- » *Bandeja de acero galvanizado*, espesor de 0.4 mm, crea una barrera contra la humedad y mejora la resistencia mecánica.

Las dimensiones estándar de los paneles son 60x60 cm, pero, a petición, se puede disponer de otros formatos.



NÚCLEO DE AGLOMERADO

- » confort en la pisada
- » Discreto confort acústico
- » Buena capacidad de carga
- » Resistencia al fuego: 30 min.
- » Paneles registrables y de fácil manipulación
- » Extenso abanico de acabados

Su ligereza, su coste, la fácil manipulación, la instalación simple y económica, junto a las buenas características técnicas, hacen que el núcleo de aglomerado de madera sea la opción más popular y utilizada a nivel internacional.

El elemento que define la calidad mecánica de este material es la densidad. Nesite, en sus paneles, sólo usa aglomerado de madera

FSC de clase E1 (siguiendo la Norma EN 717-2) con muy bajas emisiones de formaldehído y con una alta densidad de 730 kg/m³.

Está disponible en dos espesores:

» **28 mm**, utilizado en locales donde no se requiere una gran capacidad de carga.

» **38 mm**, el espesor más popular gracias a sus grandes prestaciones y su certificación completa.





NÚCLEO DE SULFATO DE CALCIO

- » Gran confort en la pisada
- » Óptimo confort acústico
- » Excelente capacidad de carga
- » Alta resistencia al fuego: 60 minutos
- » Paneles registrables y de fácil manipulación
- » Extenso abanico de acabados

Se considera que este tipo de núcleo es el mejor de su clase y se utiliza en situaciones donde se necesite un suelo de gran rendimiento.

Se compone por una capa monolítica de sulfato cálcico anhidro reforzado con fibras de celulosa reciclada, reacción al fuego en clase 0 (clase A1 según la EN 13501-1).

La densidad es la característica que asegura el gran rendimiento. Nesite utiliza sulfato de calcio con densidad 1600 kg/m^3 , la más elevada disponible en el mercado.

Los paneles fabricados con este tipo de núcleo representan la mejor combinación entre calidad técnica y de rendimiento, con una gran función aislante en caso de incendio.





NÚCLEO DE MATERIAL SINTERIZADO

- » Gran confort en la pisada
- » Buen confort acústico
- » óptima capacidad de carga
- » Totalmente ignífugo e hidrófugo
- » Espesor reducido: sólo 25 mm con revestimiento de gres incluido

El panel con núcleo de material sinterizado nace como una solución innovadora para lugares exteriores o con altas tasas de humedad, pero es una solución óptima también para interiores.

Este tipo de panel se compone de un núcleo de material inerte e inorgánico, con muy alta densidad (2.200 kg/m³) y sinterizado a temperatura elevada, resistente a las fluctuaciones térmicas, no absorbente

(absorción de agua igual a 0,05 %) y antihielo.

La reacción al fuego del núcleo del panel es de clase 0 (clase A1 según la EN 13501-1). El acabado superior puede ser en gres o en piedra.

Gracias a sus características, se puede exponer a los agentes atmosféricos, contando con una garantía de duración y de inalterabilidad en el tiempo sin comparación.



03.

ACABADOS

NESITE[®]

Made in Italy

FF 674-206
GC 578-46-206

Versatilidad, perfección y elegancia para aumentar la belleza de cada tipo de entorno: NESITE propone un extenso abanico de acabados de alta calidad, en perfecta simbiosis con el espíritu de cada proyecto.

VINILO, LINÓLEO, GOMA

línea resilientes

Los revestimientos resilientes ofrecen una gran variedad cromática y de acabados. Se utilizan sobre todo en locales técnicos, hospitales y consultorios médicos, aeropuertos, etc.

LAMINADO HPL

línea materiales plásticos

El laminado plástico de alta presión (HPL) es un revestimiento antiestático muy resistente a las abrasiones, usado sobre todo en locales técnicos y áreas con tráfico elevado. Brinda una amplia gama de colores, incluyendo el efecto madera.

REVESTIMIENTO AUTOCOLCABLE

línea autocolocables

En el caso del revestimiento autocolocable, la gama Nesite incluye paneles desnudos, con núcleo de aglomerado o inerte, revestidos en la parte superior solo con hojas de aluminio o láminas de acero galvanizado. Se puede elegir como revestimiento:

- » moqueta autocolocable, formato 50 x 50 cm
- » láminas PVC
- » cerámica, en varios formatos, acabados y





CERÁMICA

línea high class

- » **Espesor del revestimiento: 10-11 mm.**
- » **Además del formato estándar de 60x60, se puede contar con paneles de dimensiones especiales.**
- » **Ideal para oficinas públicas, comerciales y/o locales públicos de tráfico medio-alto.**

El mundo de la cerámica ofrece un gran abanico cromático y de formatos, con soluciones perfectas para los ambientes modernos, pero también puede recrear el calor de los entornos más clásicos con acabados parecidos a los materiales naturales (madera y mármol).

Nesite ha seleccionado los materiales que mejor responden a las peticiones más variadas de arquitectos y diseñadores, uniendo las exigencias estéticas con el rendimiento técnico del suelo elevado.

PIEDRAS NATURALES

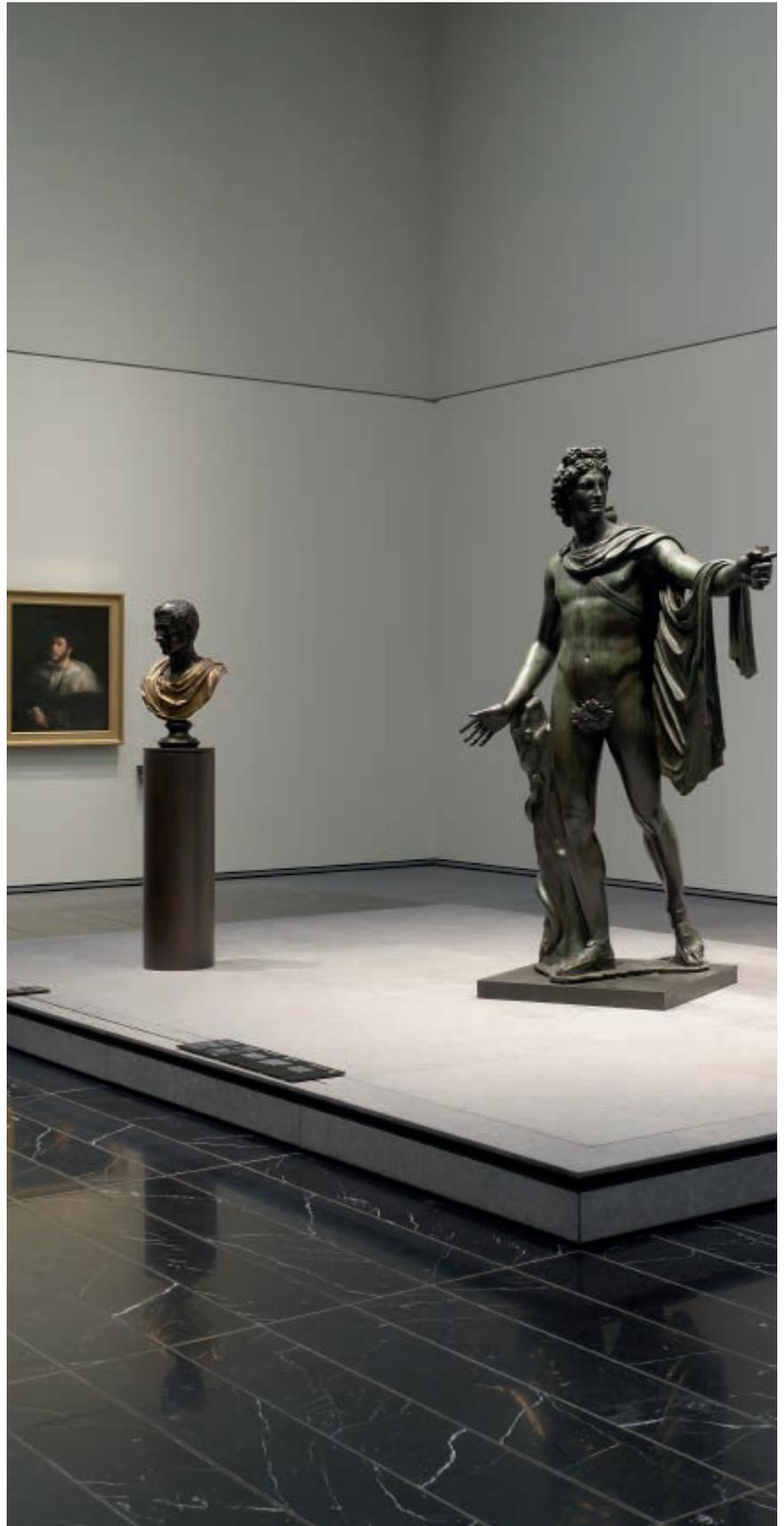
línea high class

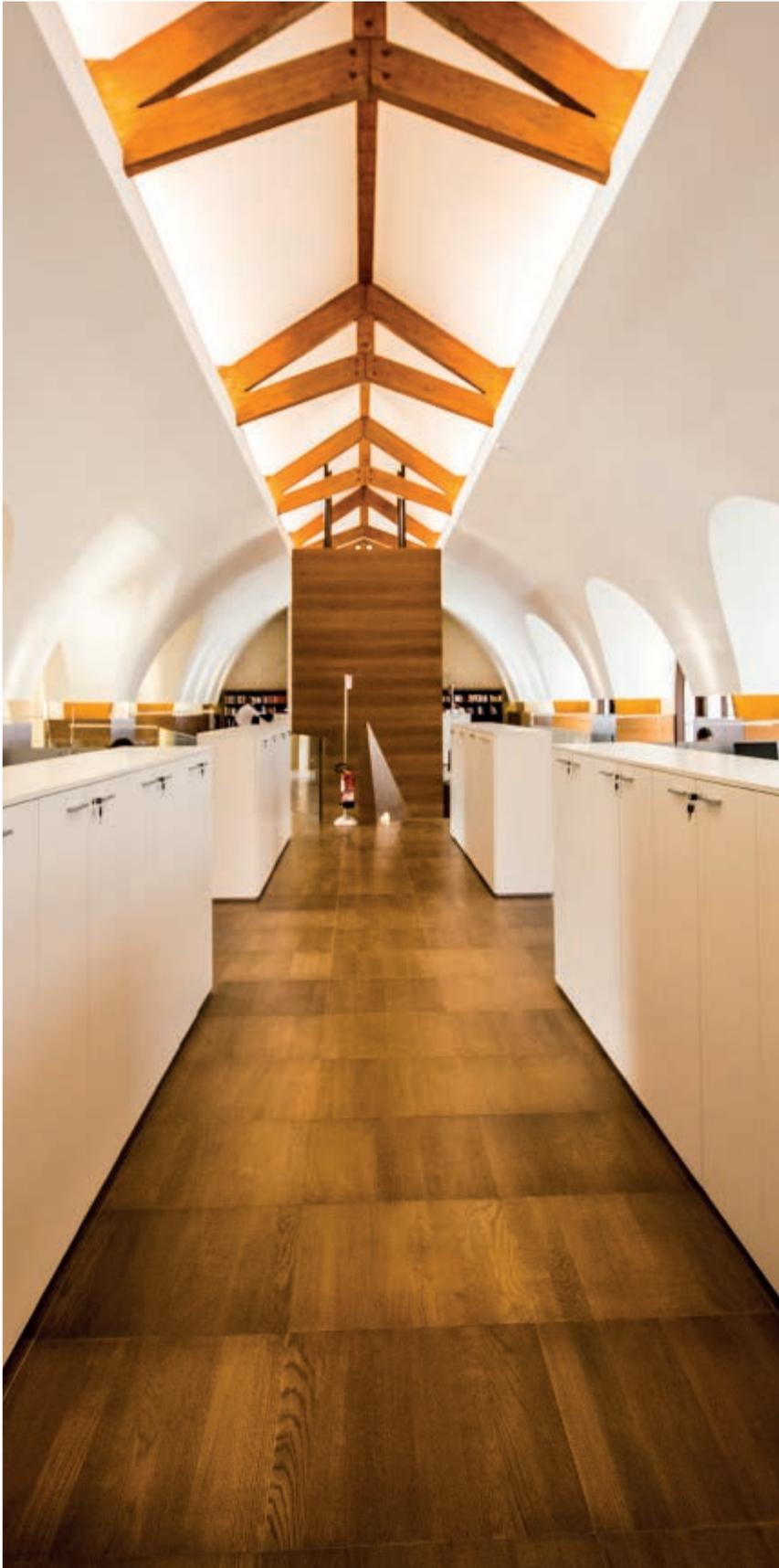
- » **Espesor del revestimiento: 18-19 mm.**
- » **Además del formato estándar de 60x60, se dispone de paneles de dimensiones especiales.**
- » **Ideal para oficinas públicas y ambientes de lujo con tráfico medio.**

Nesite se diferencia por su producción de suelo elevado con materiales naturales como el mármol y el granito.

En nuestra fábrica el revestimiento viene acoplado al núcleo, rectificado en línea, rebordeado y biselado. El resultado es un panel con dimensiones que respetan la modularidad del suelo elevado y que permite una manipulación sencilla gracias a las protecciones laterales de ABS.

Además, Nesite se dedica a la realización de paneles en formatos especiales y personalizados siguiendo las necesidades específicas de los proyectos.





PARQUÉ

linea high class

El suelo elevado de parquet puede proporcionar calor y elegancia a cualquier entorno.

Pavimentación unida a las más antiguas tradiciones, hoy en día el parquet es una solución que se adapta también a los ambientes más modernos gracias a las soluciones estructurales y estéticas del suelo elevado Nesite.

Elegancia, durabilidad y versatilidad son las ventajas más evidentes del suelo de madera, mientras que el confort al tacto y al oído son las virtudes más ocultas y preciosas del parquet.

El cuidado constante tras su colocación es un requisito necesario para obtener una vida larga de la madera y un buen resultado estético.

Ideal para entornos administrativos y de alto valor, con tráfico moderado.

VIDRIO

linea high class

» Además del formado estándar de 60x60, se puede contar con paneles de dimensiones especiales.

» Ideal para museos y entornos con requisitos arquitectónicos particulares.

El suelo elevado de vidrio permite elaborar soluciones de valor especial, junto a otros revestimientos o también como protagonista absoluto.

Disponible en versión transparente u opaca.



TWIN FLOOR DE EXTERIOR





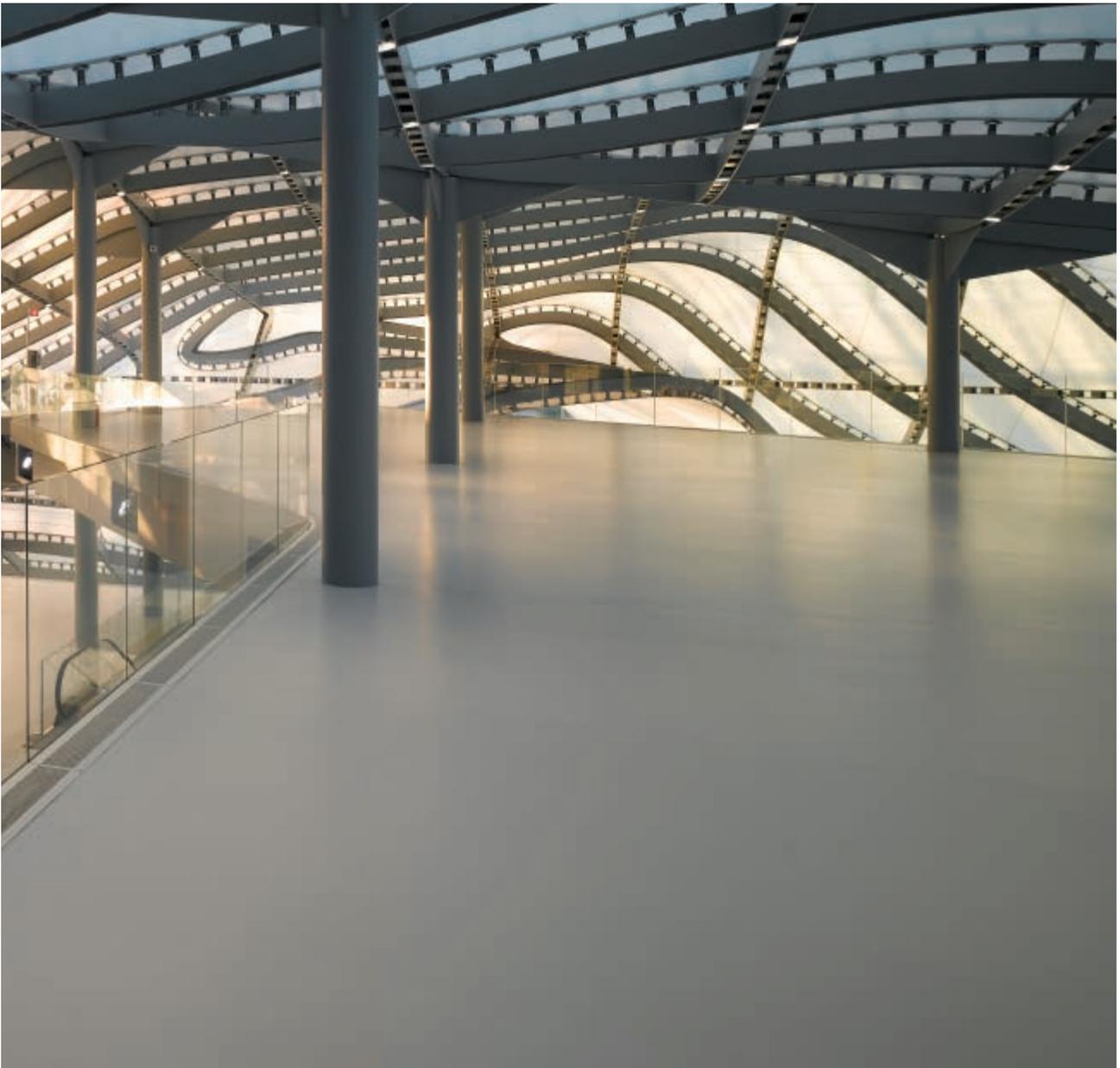
TWIN FLOOR es un panel de alta densidad (Kg/m^3 2.200), realizado mediante un proceso particular de pegado del acabado superior en gres o en piedra a un soporte inferior compuesto de materiales inertes e inorgánicos, sinterizados a muy altas temperaturas.

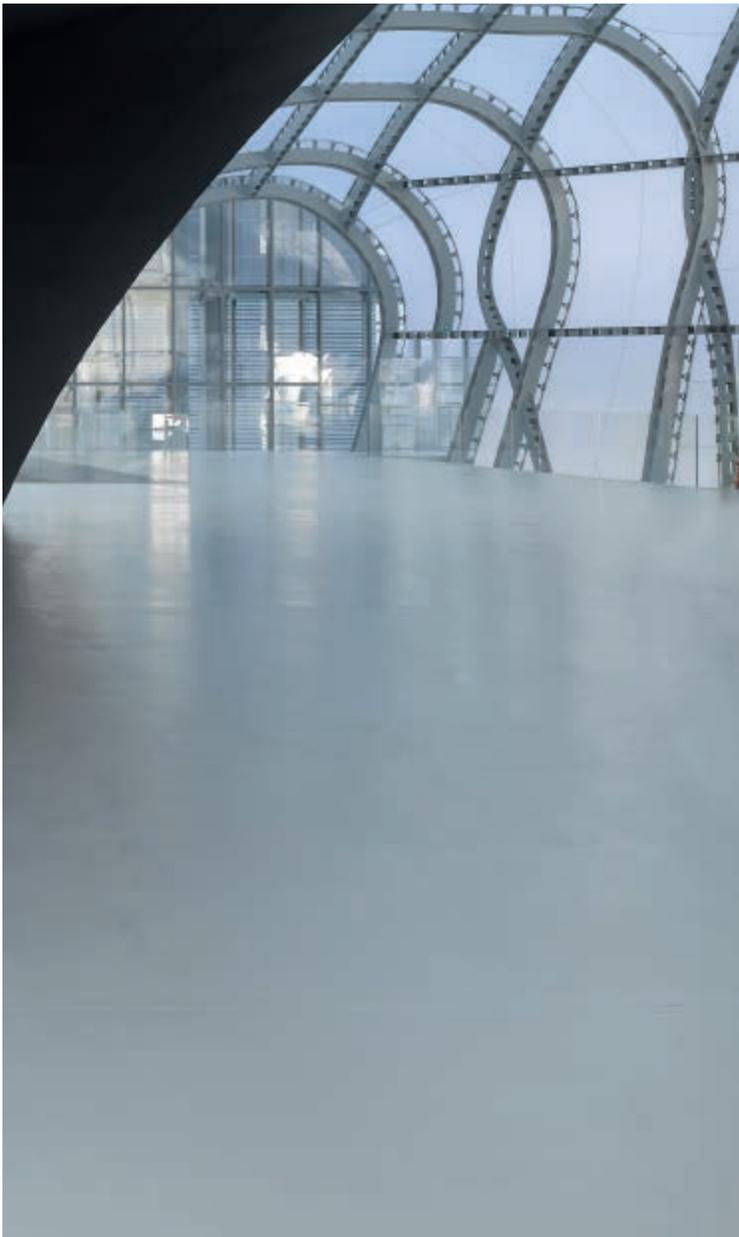
Es un suelo de gran rendimiento mecánico que garantiza estabilidad dimensional en presencia de humedad, agua o fluctuaciones de temperatura. Ideal para suelos de vestíbulos exteriores, balcones, bordes de piscina. Puede aplicarse en seco (en apoyo) directamente sobre gravilla o hierba, sin embargo, normalmente se instala sobre soportes de PVC de diferentes alturas.

VENTAJAS

- » Velocidad de colocación con respecto a los sistemas tradicionales, con consiguiente ahorro de tiempo.
- » Facilidad de inspección y acceso rápido bajo el falso piso.
- » Mejora del aislamiento térmico, gracias al espacio entre los paneles y la solera
- » Ventilación en el interior de dicha cámara con la consiguiente eliminación de humedad de subida y del gas radón.
- » Mejor drenaje del agua de lluvia gracias al proceso de corte tronco-cono del panel.
- » Gran resistencia mecánica, totalmente no absorbente, reacción al fuego de clase A1.

TETRIS
FLOOR





TETRIS FLOOR es el sistema de suelo elevado en seco de sulfato cálcico caracterizado por cantos machihembrados.



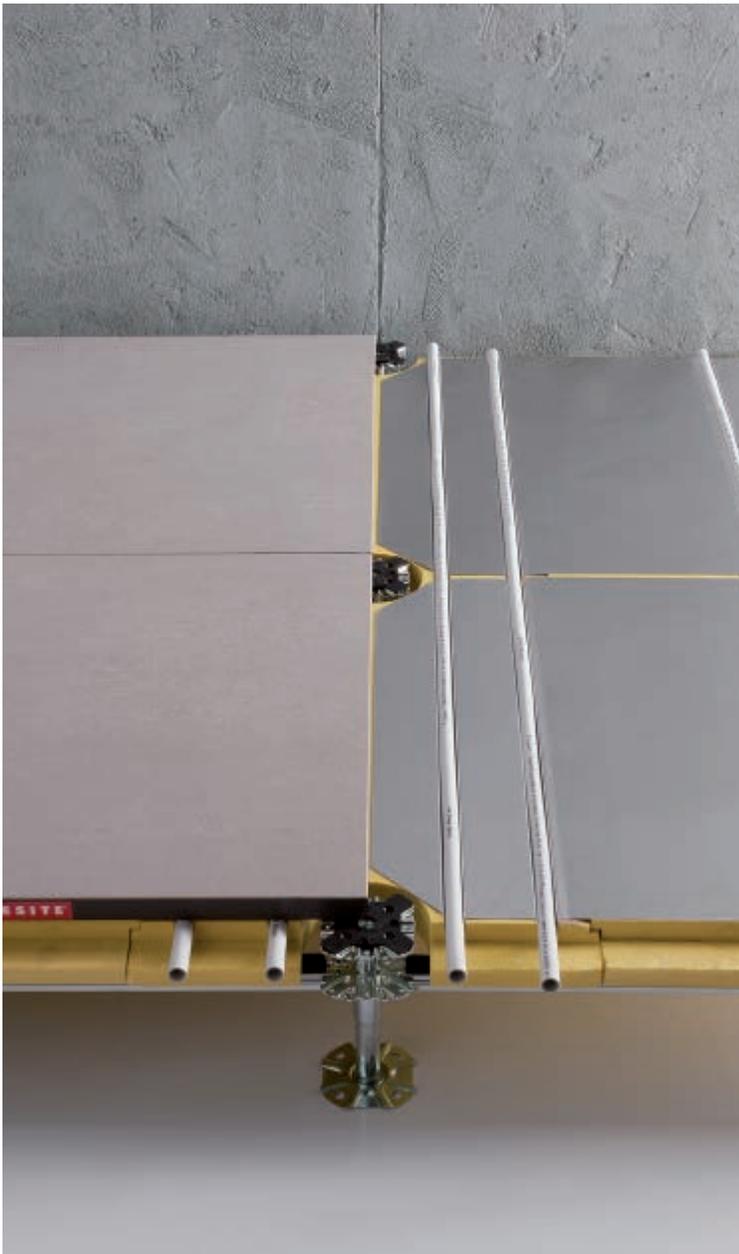
Disponible en diversos espesores, permite el acceso bajo el suelo únicamente en algunas zonas, mediante puntos de acceso.

CARACTERÍSTICAS

- » Rapidez y eficiencia de instalación gracias a la colocación en seco.
- » Gran resistencia mecánica gracias a la homogeneidad estructural y a la firmeza del sistema machihembrado.
- » Regularidad de la superficie.
- » Clase de resistencia al fuego REI 30 (según la UNI EN 13501-2).
- » Aislamiento acústico.
- » Puede ser revestido con cualquier tipo de acabado, autocolocable o pegado.
- » Es posible instalar paredes divisorias directamente sobre el suelo Tetris Floor, así como rampas, gradas o peldaños (por ejemplo, para auditorios).

DIFFUSE





DIFFUSE es el primer suelo elevado radiante en seco patentado completamente registrable, que no necesita de mezclas de hormigón para la regulación térmica del entorno donde se instala.

Es ligero, fácil y rápido de colocar, de uso inmediato y con una baja inercia térmica. Creado para unir la elevada eficiencia térmica con la flexibilidad y accesibilidad de los suelos elevados.

VENTAJAS

- » Rapidez y eficiencia de instalación gracias a la colocación en seco.
- » Inspección total: se puede levantar cada panel y se puede volverlo a colocar sin ningún vínculo.
- » Ningún vínculo arquitectónico, gracias a la falta total de elementos térmicos en el entorno, asegurando la máxima libertad de decoración y pureza en el diseño.
- » Distribución de la temperatura en el ambiente hasta casi 2,5 m de altura.
- » Ninguna convección en el ambiente, ninguna alteración de la calidad del aire y reducción de la cantidad de polvo en el ambiente.
- » Ahorro energético mínimo del 30%.

VENICE





VENICE representa la fusión perfecta entre la funcionalidad del suelo técnico y las prerrogativas estéticas de los Terrazos venecianos.

Además de ser una solución de alto perfil estético, Venice ofrece la posibilidad de personalizar cualquier aspecto en fase de diseño (color, tipo de piedra, acabado, dimensión, espesor).

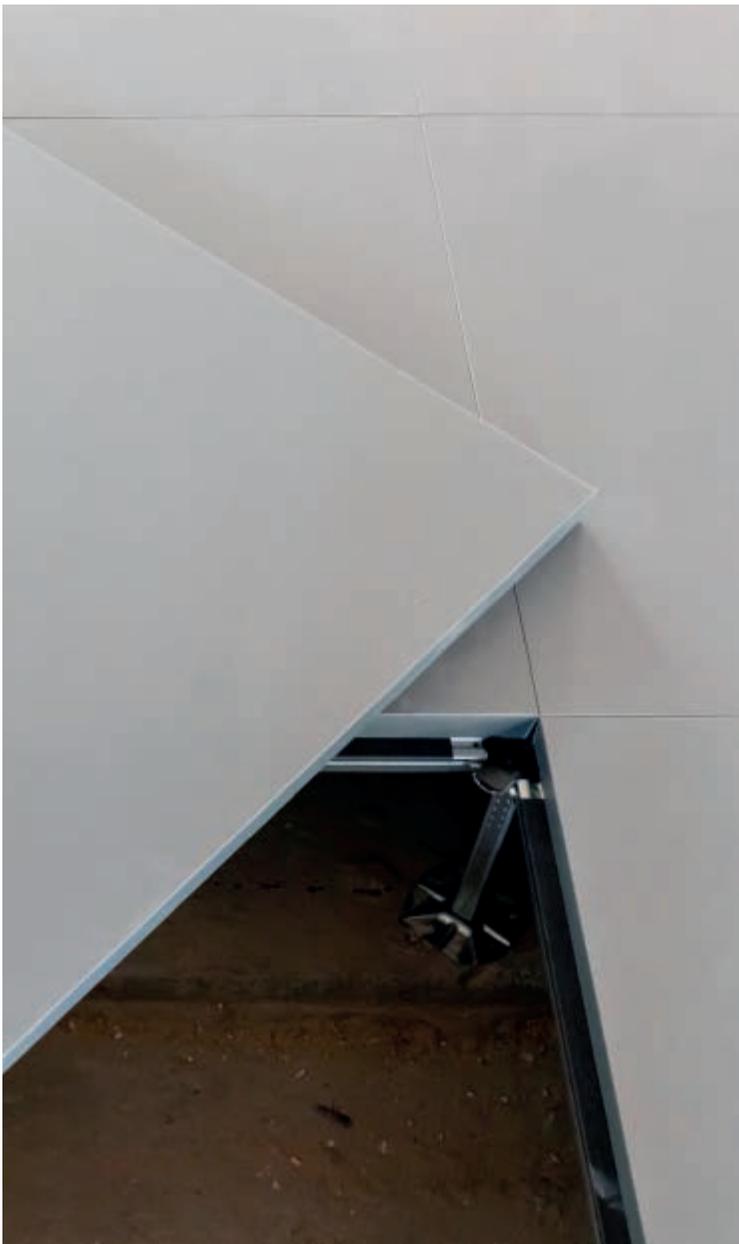
Puede integrarse con geometrías, patrones y elementos gráficos creados ad hoc.

CARACTERÍSTICAS

- » La materia prima sufre un proceso particular de compactación vibratoria al vacío que tiene como resultado grandes ventajas como la resistencia a golpes y compresión y la poca absorción del agua.
- » La gran cantidad de piedras incluidas en cada panel (superior al 75 %) da al suelo un aspecto homogéneo, compacto y natural.
- » Mantiene constantemente sus características técnicas y estéticas en el tiempo y puede renovarse o restaurarse varias veces.
- » No contiene resina u otros productos sintéticos no compatibles con la protección del medio ambiente.
- » Gracias al proceso de producción eco-sostenible, contribuye a la obtención del certificado LEED.

4.0





4.0 es el suelo completamente personalizable revestido en su parte superior por una resina heterogénea pigmentada que, tras el secado, forma una película antirayados y antigolpes, que lo convierte en un producto ideal para un tráfico medio.

Con 4.0 se puede decidir:

- » Grado de opacidad (transparente, semitransparente y opaco).
- » Tipo de acabado (estándar o gofrado).
- » Elementos gráficos, insertados mediante un proceso particular de impresión, para una personalización adicional del suelo.

CARACTERÍSTICAS

- » Versatilidad cromática y de acabados.
- » La gama cromática está propuesta en dos versiones: PLAIN (efecto homogéneo) y CONCRETE (efecto con sulfato en transparencia) y se puede elegir entre los colores de la colección Nesite o directamente de la escala RAL.
- » Panel libre de formaldehído y barniz con bajo contenido de elementos volátiles.
- » Realizado exclusivamente con componentes reciclables por separado al 100 %.
- » Contribuye a la obtención del certificado LEED.
- » Reutilizable al final del ciclo de vida del producto.

JUNO





JUNO es el panel LED para superficies con una alta luminosidad, diseñado para incluirse en áreas con suelos elevados.

JUNO permite crear caminos de luz o resaltar objetos al interior de un entorno, con la máxima flexibilidad.

El acabado de Solid Surface HI-MACCS® de LG, además de garantizar la resistencia y la facilidad de su cuidado, hace el panel elegante y refinado, ideal para proyectos con un alto impacto estético.

CARACTERÍSTICAS

- » JUNO está disponible en versión [PL] con luz difusa sobre toda la superficie y en versión [SP] con grabado e impresión serigráfica.
- » Diseñado como panel decorativo, Juno puede personalizarse con diversas texturas, haciendo único cada proyecto en el que se utiliza.
- » Formado por materiales ecosostenibles, tiene un consumo energético muy bajo con una duración mínima de 30.000 h y consumo de tan solo 30 Watt.

USOS

Sin importar la naturaleza del entorno en el que sean instalados, ya sea una restauración o un proyecto nuevo, los suelos elevados Nesite satisfacen incluso las exigencias estéticas más sofisticadas.

La experiencia de años a través de proyectos complejos y prestigiosos nos ha permitido adquirir una competencia elevada para enfrentarnos con cualquier proyecto, incluso con requisitos estéticos y técnicos altamente restrictivos.

Así mismo, a día de hoy los suelos elevados se emplean en diversos entornos como iglesias, museos y edificios históricos, ya que sus características de flexibilidad permiten que sean perfectos para cualquier ambiente, incluso el residencial.

Nesite posee la experiencia y el know-how necesarios para presentar un suelo de gran valor estético y funcional, que se adapta a cualquier campo de aplicación.



credits: Luciano Carugo



manifattura
thélios

área total: 3.000 m² - tipo: nueva sede - ubicación: Longarone

Diseño: estudio Designgroup Architetti Associati

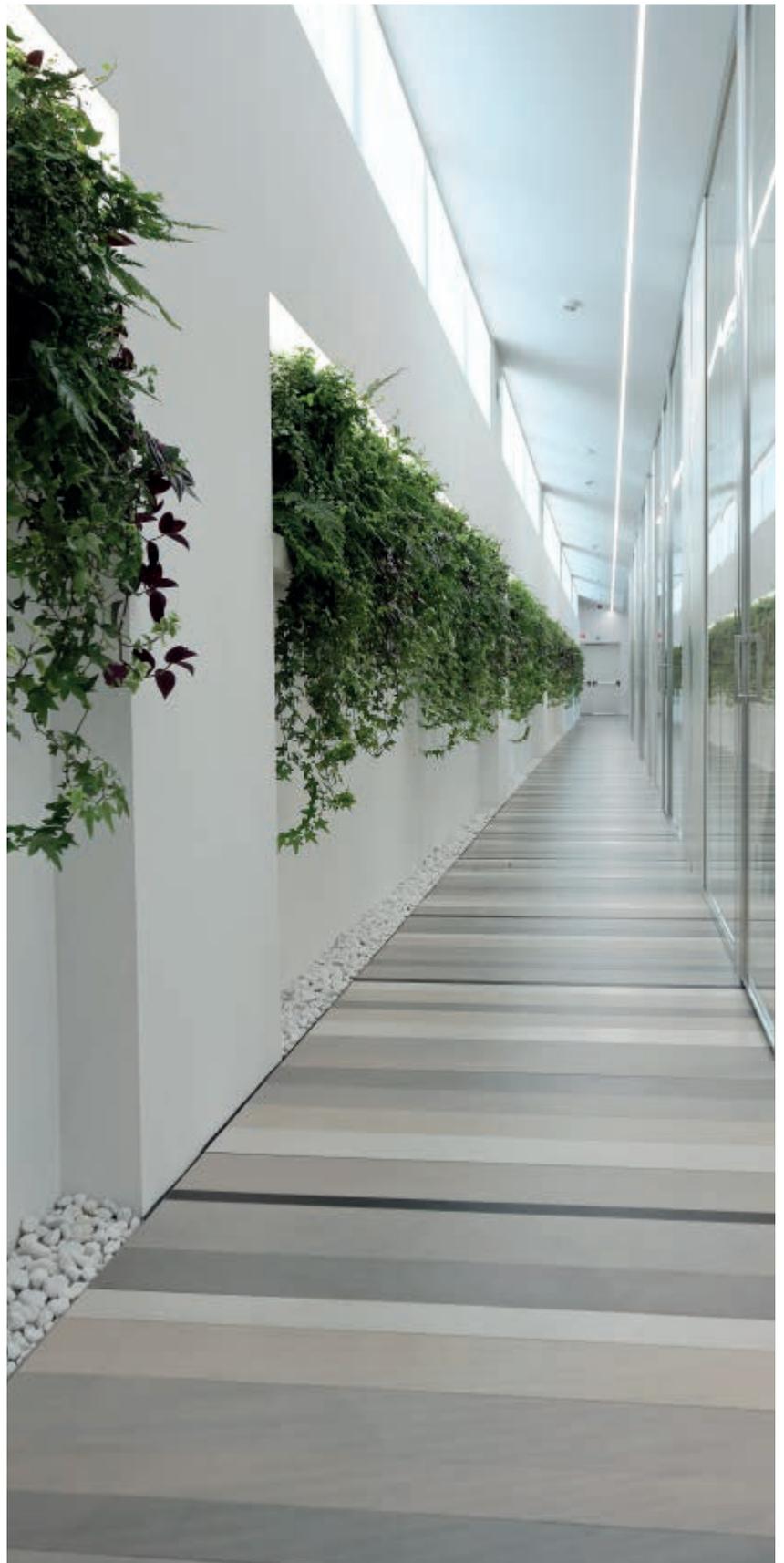


Con inicios en el 2017, Thélios es una empresa conjunta que une las competencias de LVMH con Marcolin, dos grupos que comparten la misma visión del futuro del eyewear.

La nueva sede es un entorno innovador caracterizado por paneles en acero corten y muchas vidrieras. La estructura se ha pensado además para ser sostenible y eco-responsable, mostrando con orgullo 2.300 paneles solares instalados en el techo.

Nesite ha realizado la pavimentación de la nueva sede ofreciendo una solución compuesta por paneles de sulfato cálcico en varios formatos, con acabados en cerámica.

La particularidad del proyecto reside en la realización, en áreas determinadas, de un producto personalizado con características estéticas precisas, previstas en el diseño del proyecto: cada panel del pasillo del área de la sala de exposiciones se ha fabricado empleando diversas combinaciones con lamas en cerámica, de dimensiones y colores diferentes, para obtener un efecto cromático refinado, manteniendo, al mismo tiempo, toda la accesibilidad.





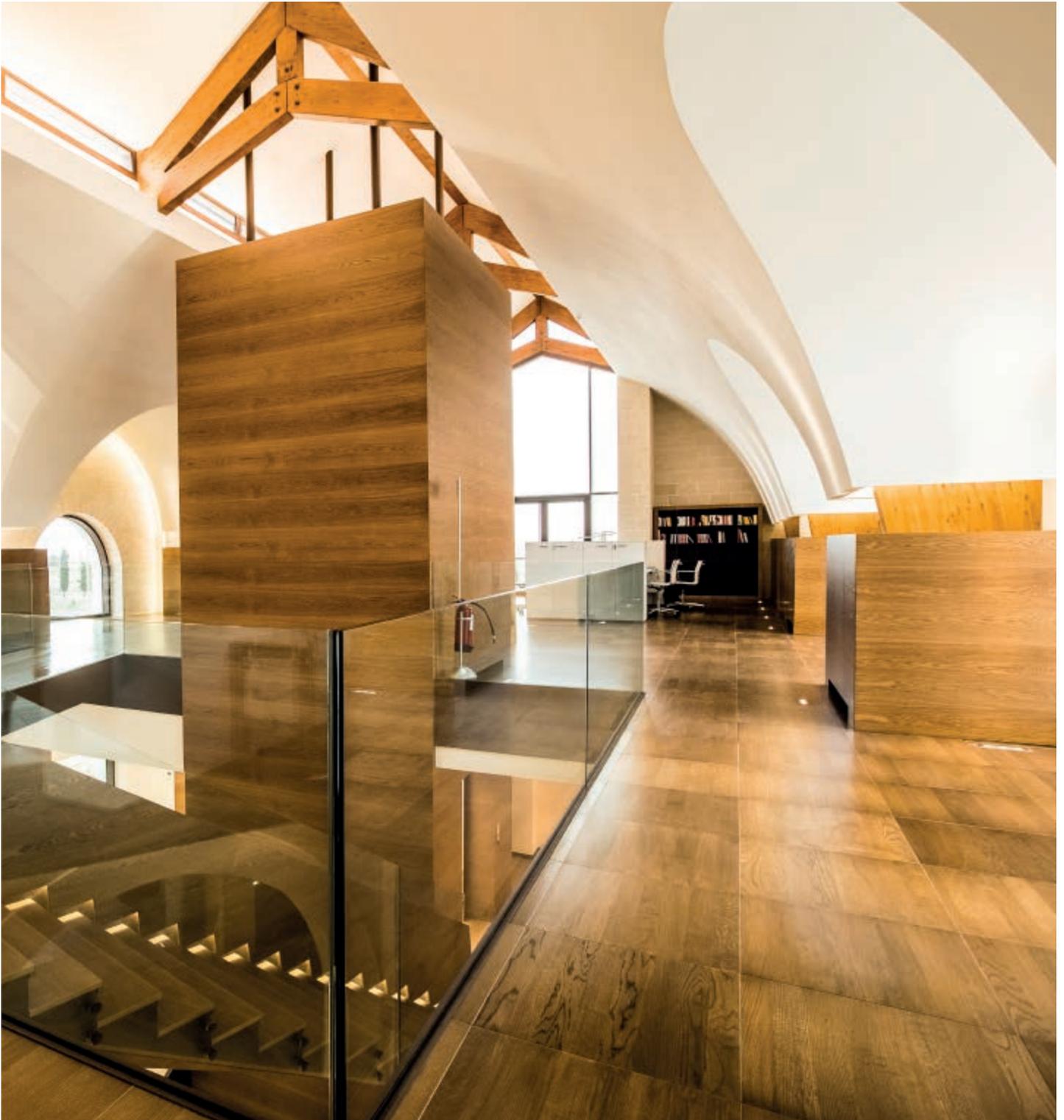
acabados en gres porcelánico



solución personalizada con acabado con lamas de cerámica

farmalabor

área total: 700 m² - tipo: nueva sede - ubicación: Canosa
diseño: Bruno Sanguigni



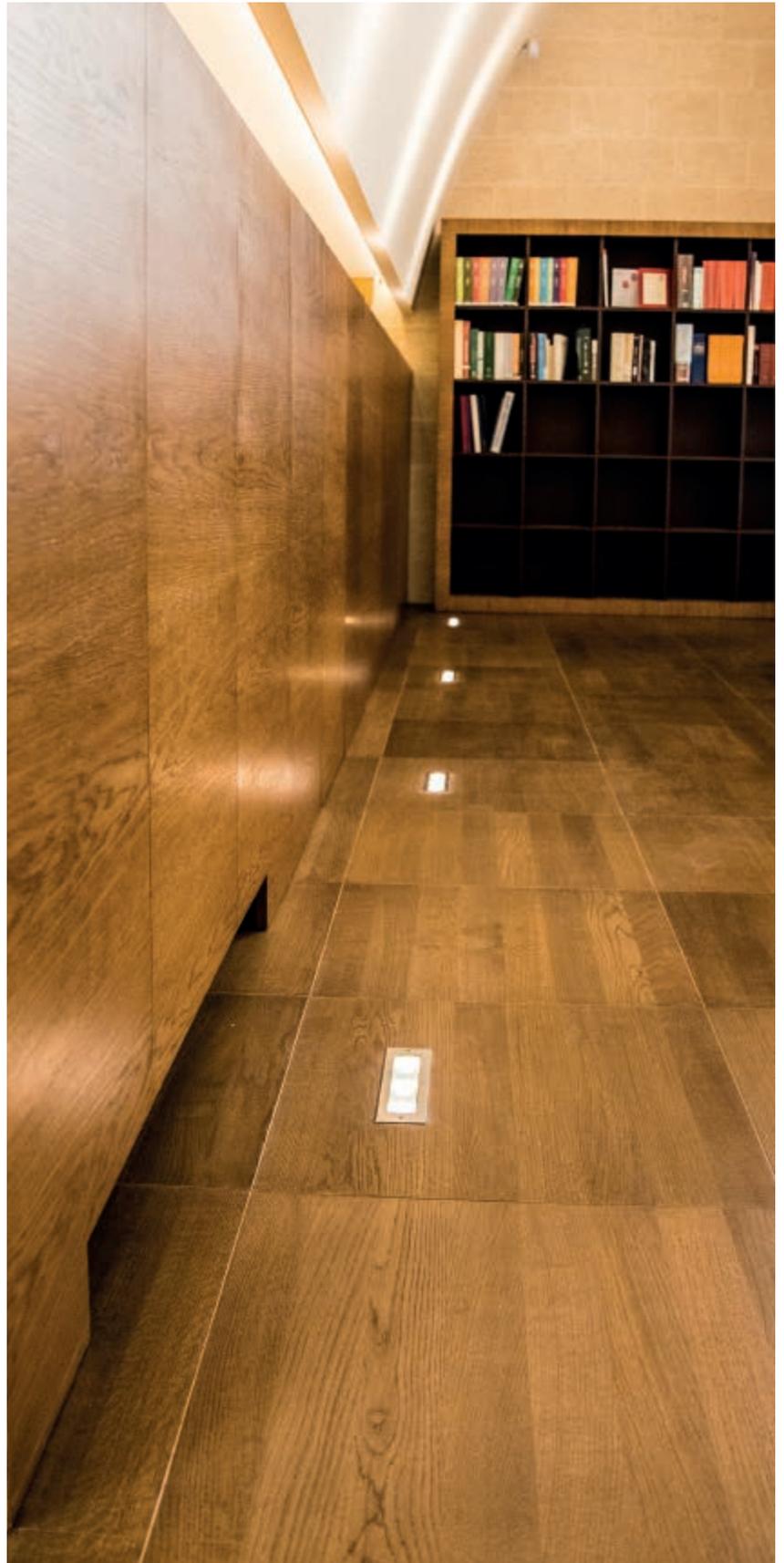
La nueva sede de Farmalabor, una de las empresas italianas más importantes especializadas en la producción de fármacos, es un proyecto llevado a cabo por el arquitecto Bruno Sanguigni, a través de la renovación de un taller antiguo, antaño destinado a la producción de aceite.

El edificio alberga tanto oficinas como un área de producción, lo que ha hecho necesario dos tipos de pavimentos con características específicas.

En la fábrica, los paneles suministrados son en sulfato de calcio revestidos en la parte superior con PVC.

Siendo laboratorios químicos, los paneles fueron sometidos a un proceso especial del borde perimetral para la aplicación sucesiva del sellado en mástique elástico que hace el suelo impermeable (sistema Labfloor), permitiendo al mismo tiempo la inspección bajo los paneles.

En las oficinas, en cambio, se instaló un suelo revestido en su parte superior con parqué de roble flameado. El acabado se pintó a fin de recrear los colores de los muebles de madera de las oficinas.





acabado en roble flameado



sistema sellado labfloor

grafiche
valpolicella

área total: 450 m² - tipo: nueva sede - ubicación: Verona
diseño: estudio Luigi Bulgarelli Architetti



La nueva sede de la empresa Grafiche Valpolicella se estructura en cuatro edificios distintos.

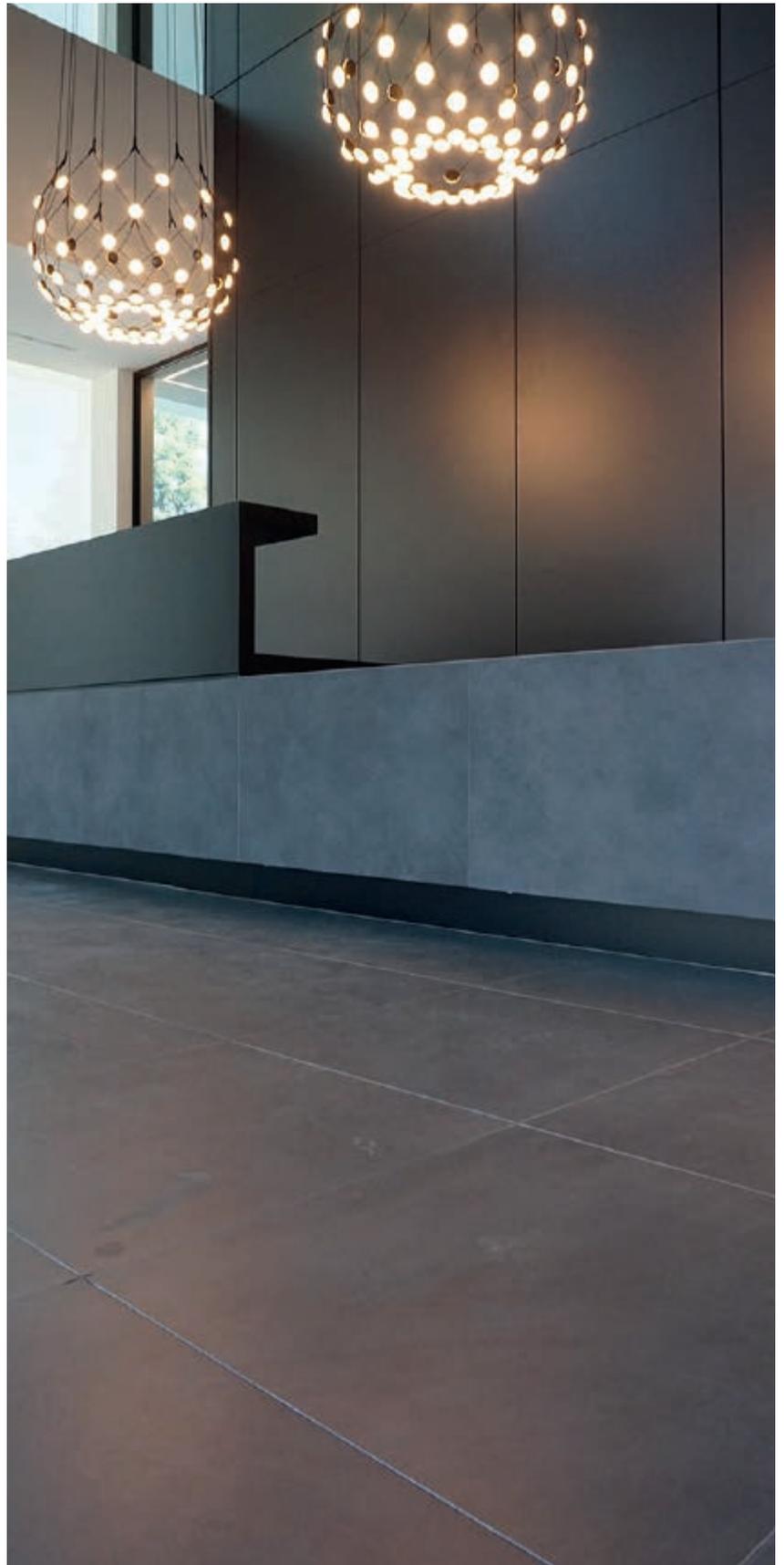
La fuerza del proyecto recae en la simplicidad de su propio concepto, en la tensión ideal creada por la inversión de la relación entre lleno y vacío, entre suspensión y gravidez, y en la continuidad física y perceptiva entre interno y externo.

La recepción acoge a los visitantes con un doble volumen escenográfico dominado por la pared posterior a la mesa: un monolito negro de casi 8 metros.

La sobriedad del diseño y de la forma del edificio se refleja en la elección de los materiales y de la paleta cromática de los acabados.

La solución ofrecida se analizó hasta en el más mínimo detalle para satisfacer plenamente las necesidades estéticas del proyecto.

Se utilizó el suelo Twin Floor Indoor, el sistema especial con núcleo de material sinterizado y alto rendimiento, con acabado en gres efecto piedra en tonalidad gris oscuro para una simbiosis perfecta con el entorno.





acabado en gres porcelánico



acabado en gres porcelánico

empresa
manufacturera

área total: 600 m² - tipo: nueva sede - ubicación: Turín
diseño: arq. Giulietta Roz



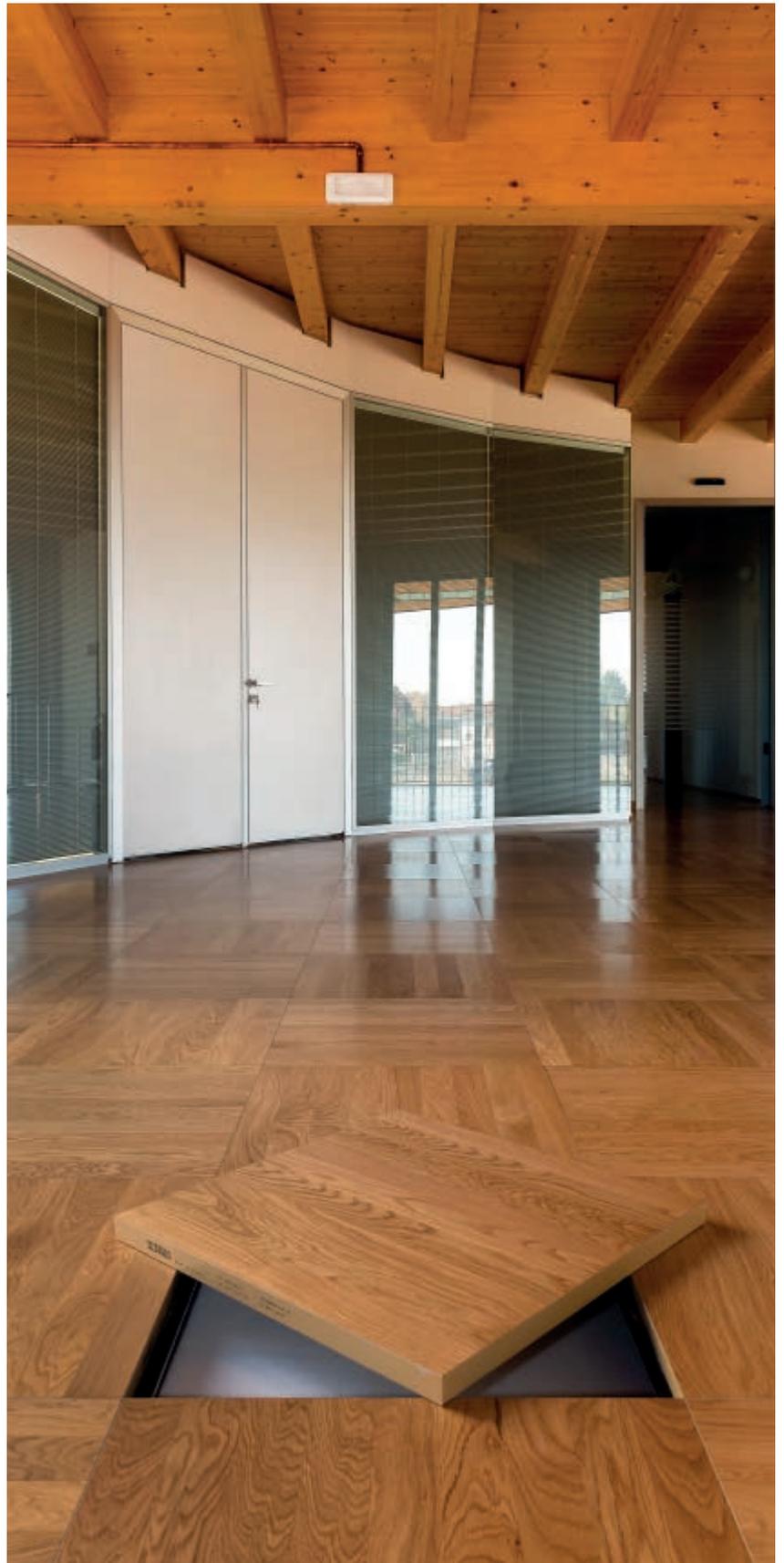
Firmado por la arquitecta Giulietta Roz, este edificio fue uno de los protagonistas del concurso "Arquitectura en madera made in Italy".

Se trata de un complejo (fábrica y oficinas) realizado para una importante empresa de Turín.

Un proyecto que, de forma no convencional, une comodidad, aislamiento y sostenibilidad en una construcción única en su género.

El uso de materiales ecosostenibles y los revestimientos de madera hacen que esta obra sea un complejo exclusivo, con gran personalidad en el exterior y centrado en su interior alrededor de un único elemento fundamental: la luz.

La madera se eligió como acabado de los suelos elevados Nesite, más de 600 m² de paneles en sulfato cálcico con roble barnizado UV.





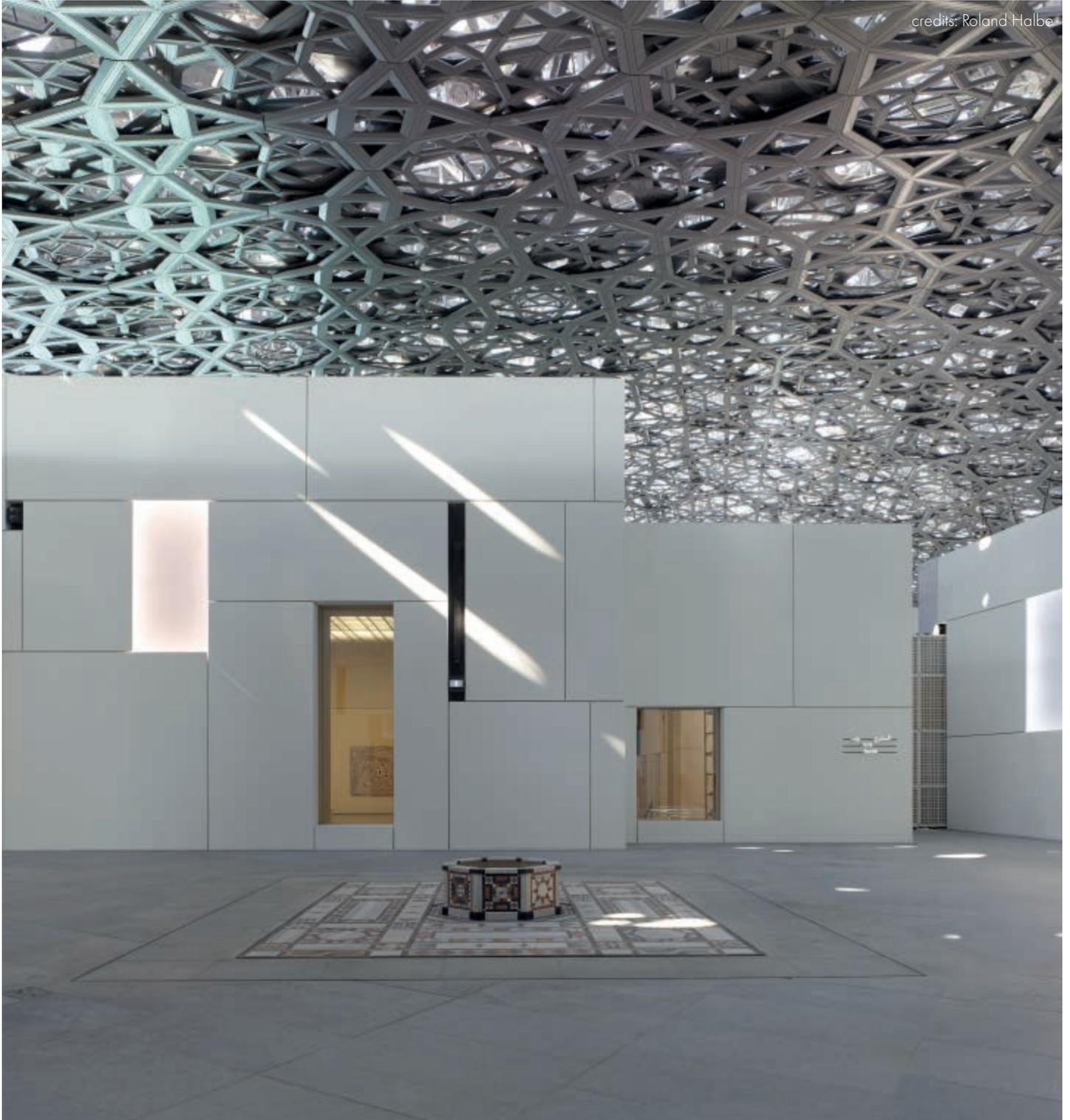
acabado en parqué



acabado en parqué

louvre
abu dhabi

área total: 20.900 m² - tipo: museo - ubicación: Abu Dhabi
diseño: Atelier Jean Nouvel Paris



credits: Roland Halbe

Diseñado por el arquitecto Jean Nouvel, ganador del premio Pritzker, el Louvre de Abu Dhabi es uno de los proyectos culturales más ambiciosos del mundo.

El prestigioso museo surge en la isla de Saadiyat, en el Cultural District, el que se convertirá en una zona dedicada al arte y la cultura.

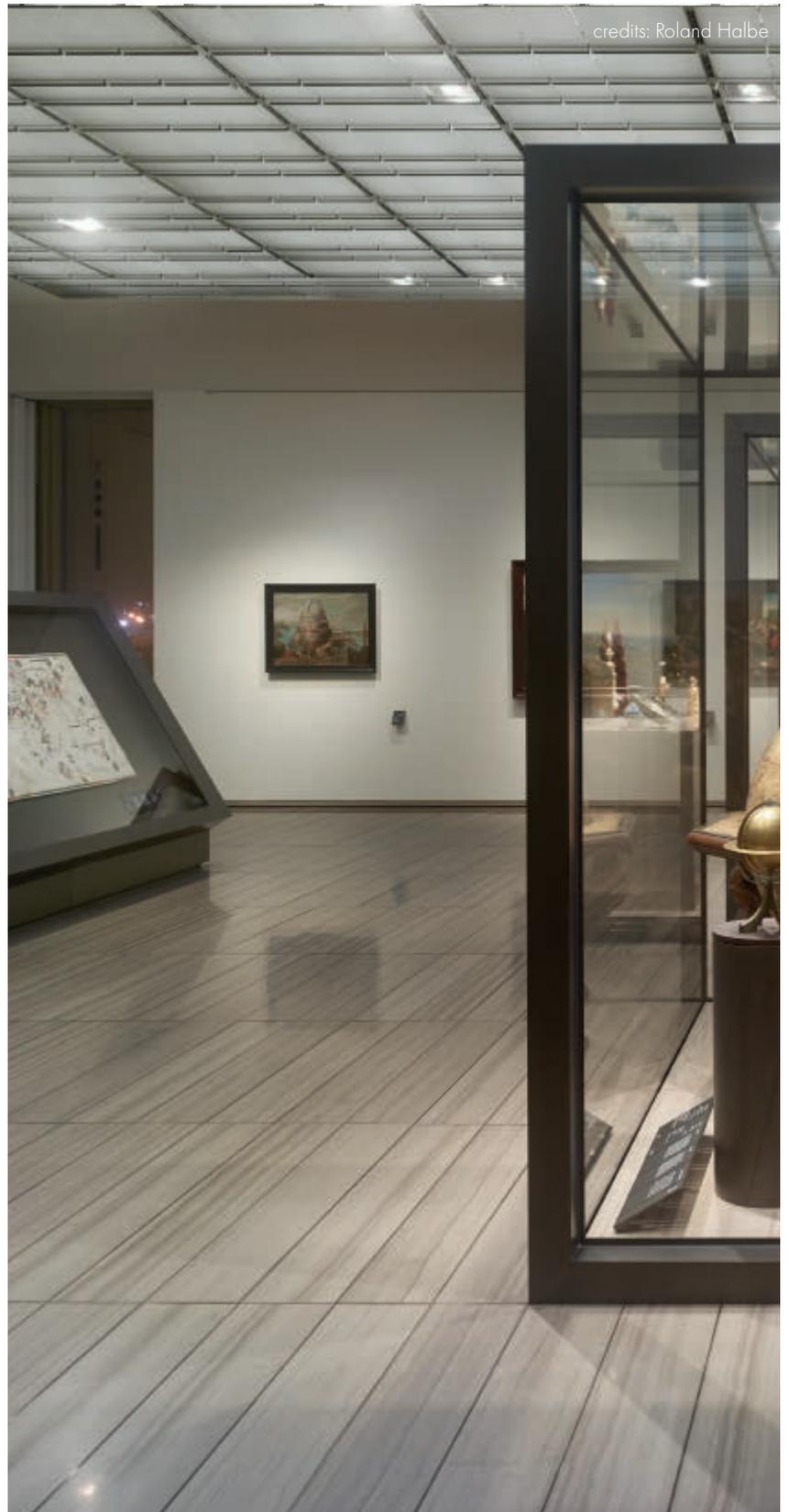
El Louvre de Abu Dhabi es un proyecto de enorme complejidad, compuesto por 55 edificios individuales inspirados en la medina y asentamientos árabes y decorado con la característica cúpula de plata.

Nesite ha contribuido a la finalización del proyecto instalando un suelo elevado altamente personalizado y certificado como sistema antisísmico.

El suelo instalado en el interior de las galerías permanentes del museo se ha realizado con paneles de sulfato cálcico revestidos por diversos tipos de piedras naturales.

Cada panel se ha canteado con un marco especial en bronce y permite la accesibilidad completa bajo el suelo.

El suelo restante del museo se ha realizado con el Tetris Floor, suelo elevado de sulfato cálcico con una densidad muy elevada y accesibilidad parcial, revestido con resina y piedra natural. Todos los materiales utilizados en el Louvre de Abu Dhabi se han seleccionado para responder a las necesidades de ecosostenibilidad del proyecto, que prevee la certificación LEED Platinum.





credits: Roland Halbe

acabado en piedra de Omán



credits: Roland Halbe

acabado en mármol rosso levanto

nyu
art gallery

área total: 1.000 m² - tipo: galería de arte - ubicación: Abu Dhabi
diseño: Rafael Vinoly



La NYU Abu Dhabi Art Gallery es uno de los 29 edificios diseñados por Rafael Vinoly que componen el nuevo campus de la universidad de New York en Abu Dhabi.

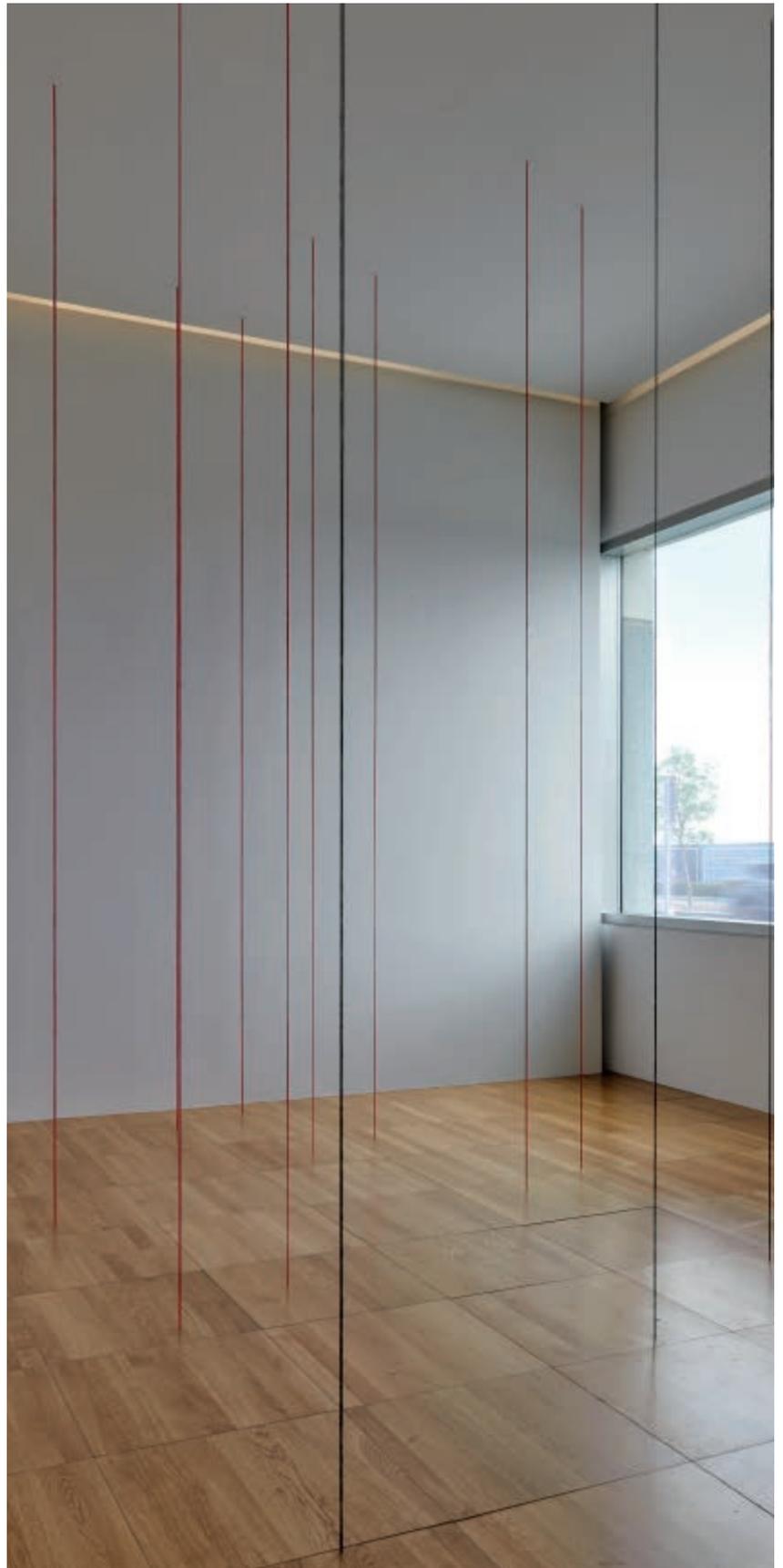
Con exposiciones de todo género, experimentales y tradicionales, es la referencia cultural de la «campus life».

Nesite ha realizado todo el sistema de suelo elevado del complejo universitario, una instalación de aprox. 10.000 m².

Se han estudiado soluciones específicas, empleando diversos acabados, como el vinilo, también en su versión sellada.

En el área de la galería, para enfatizar la sofisticación del contexto, se ha colocado un suelo con núcleo de sulfato cálcico de elevada densidad y acabado superior en parquet natural de roble.

Para realizar el proyecto se han empleado estructuras con alturas de hasta 105 cm.





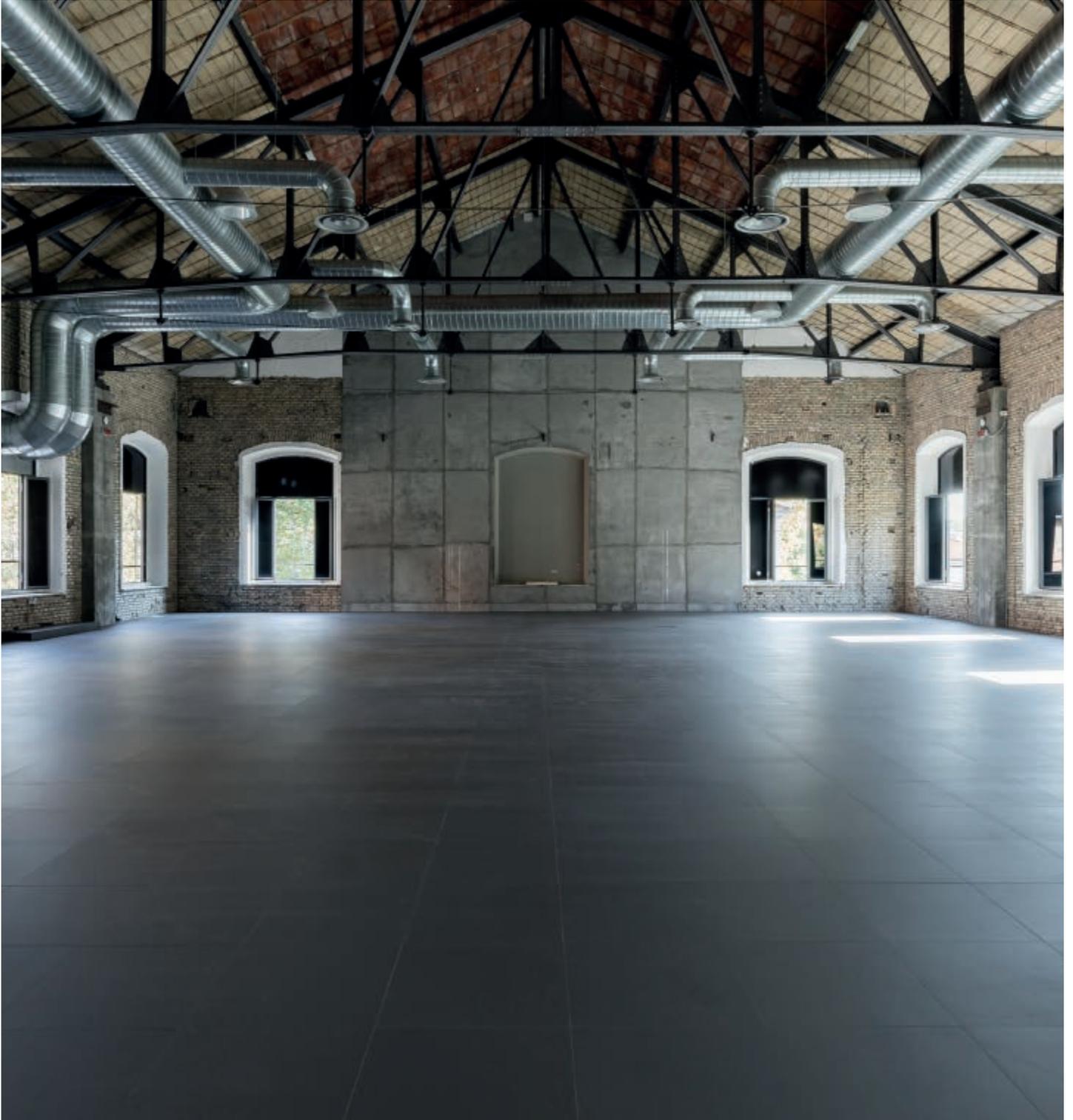
acabado en parqué



acabado en parqué

fondazione
museo maxxi

área total: 500 m² - tipo: galería de arte - ubicación: Roma
diseño: Silvia La Pergola

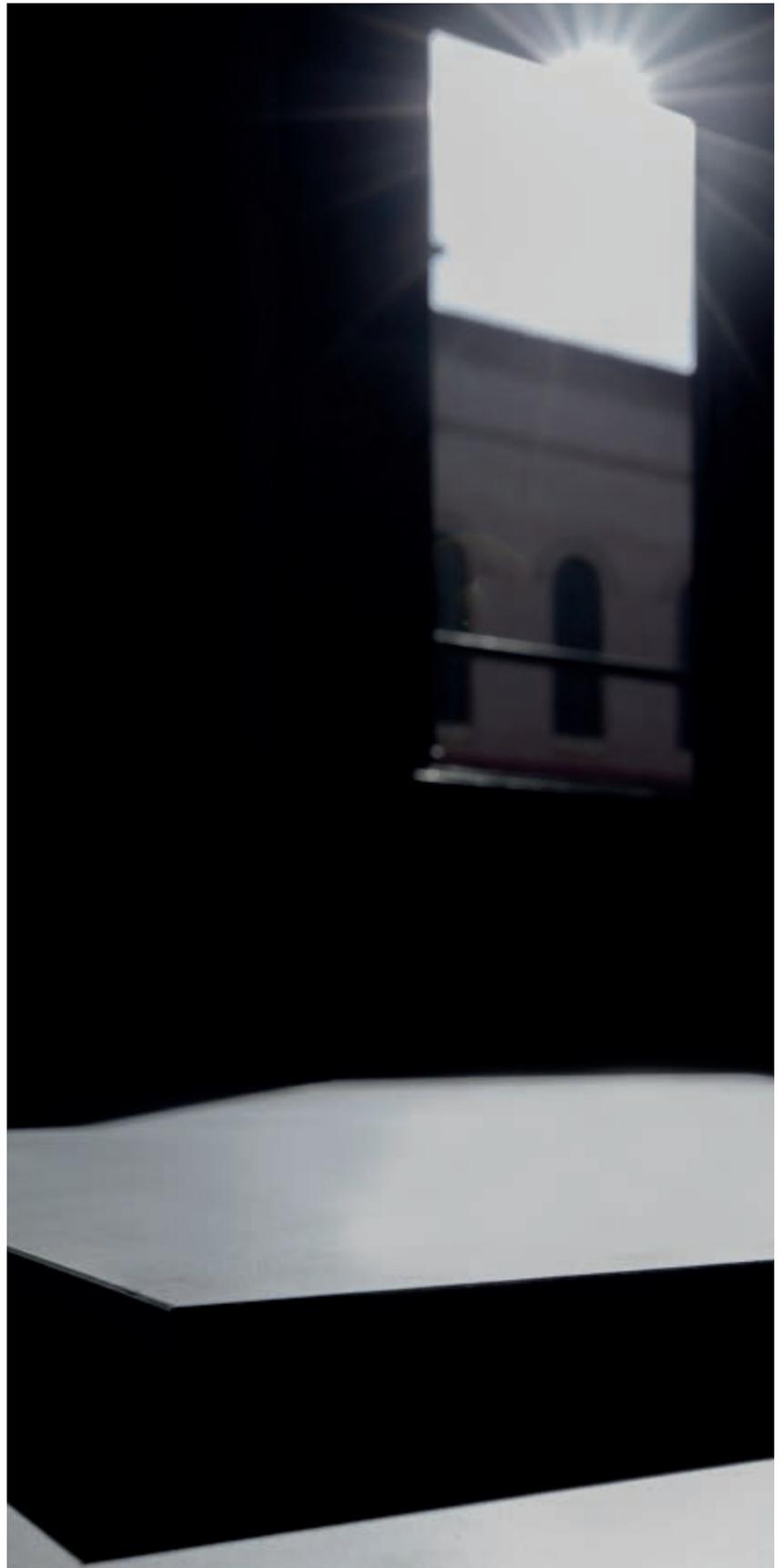


La Fundación Maxxi administra el museo homónimo, la primera institución nacional dedicada a la creatividad contemporánea.

Ideado como un gran receptáculo de cultura donde se programan exposiciones y eventos de gran valor artístico e innovativo, el complejo museístico dedicado a las artes contemporáneas surge en el lugar del ex cuartel Montello, en la zona Flaminio de Roma. Aquí en 2010 se inauguró la gran obra arquitectónica, por las formas innovadoras y espectaculares, diseñada por Zaha Hadid.

Nesite ha colaborado en las obras de restauración que recientemente han mejorado la sala Extra MAXXI, brindando e instalando cerca de 500 m² de suelo elevado.

Para el proyecto se empleó suelo 4.0, una solución moderna y personalizable con acabado de resina pigmentada opaca.





suelo 4.0



suelo 4.0

la
nuvola

área total: 2.800 m² - tipo: centro de conferencias - ubicación: Roma
diseño: estudio Massimiliano Fuksas Architecture



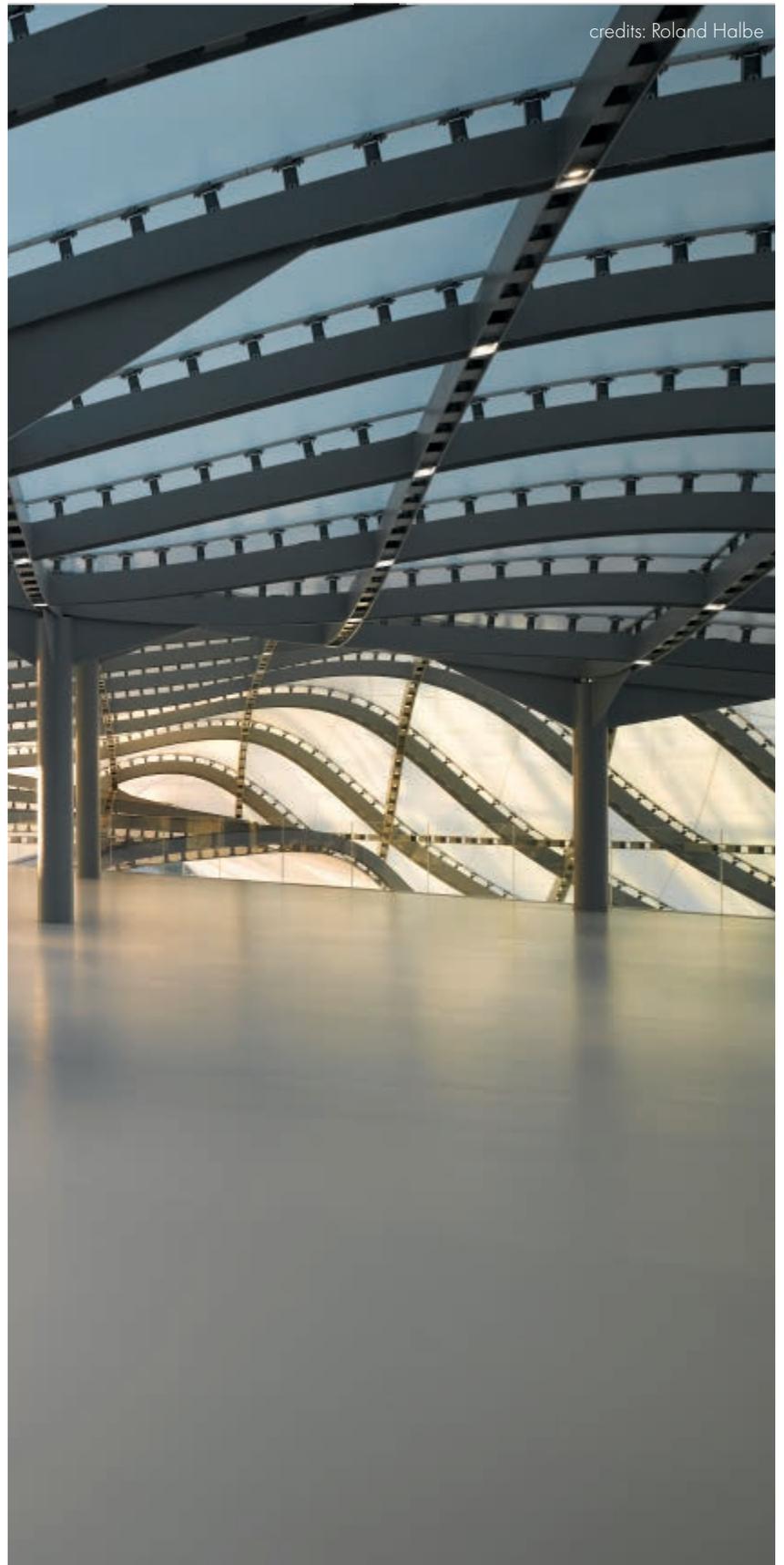
credits: Roland Halbe

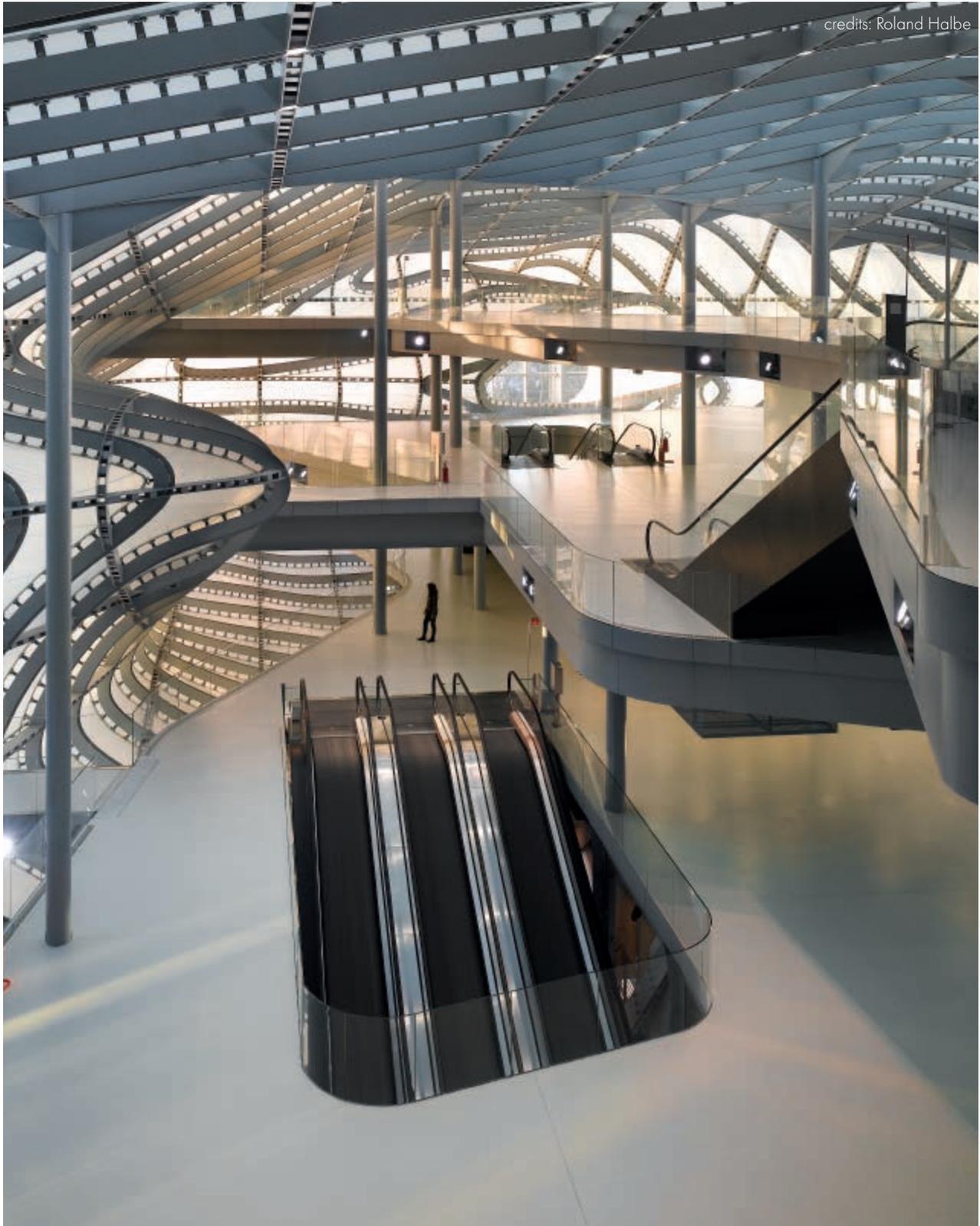
“La Nuvola” constituye, sin ninguna duda, el elemento arquitectónico característico del nuevo Centro de congresos EUR S.p.a de Roma.

Es una construcción de valor artístico excepcional, caracterizada por soluciones logísticas innovadoras y por la elección de materiales tecnológicamente avanzados. La estructura con varillas de acero, que dan un extraordinario efecto visual, está revestida por 15.000 m² de resina transparente.

En el interior de la Nuvola se ha colocado el TETRIS FLOOR con acabado de resina, un sistema machihembrado de instalación veloz y de excelente rendimiento.

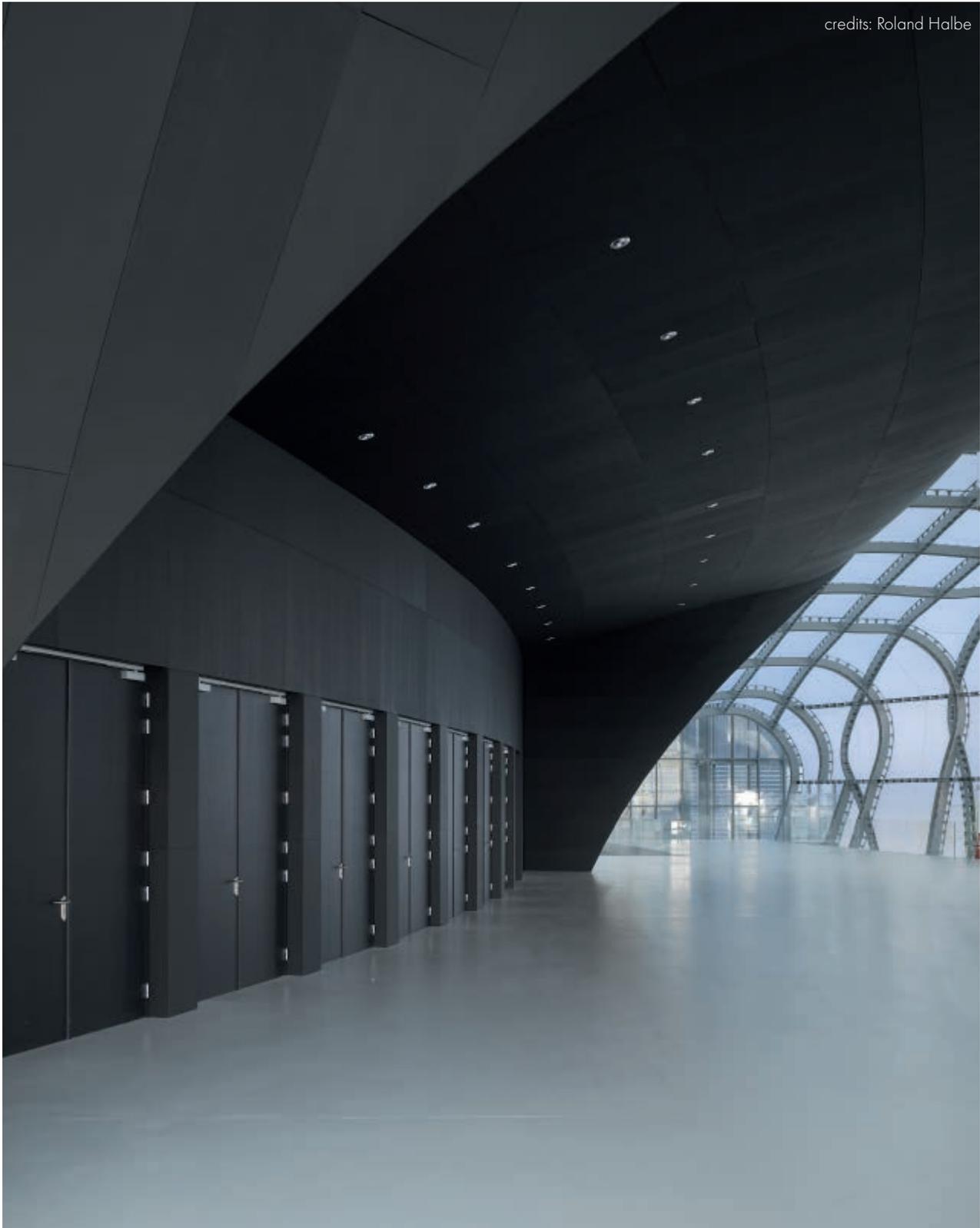
Los paneles cuentan con juntas especiales de 10 mm comprimidas en 5 mm, pensadas para contener cualquier expansión garantizando la estabilidad perfecta del suelo y del revestimiento en resina.





credits: Roland Halbe

tetris floor con acabado en resina

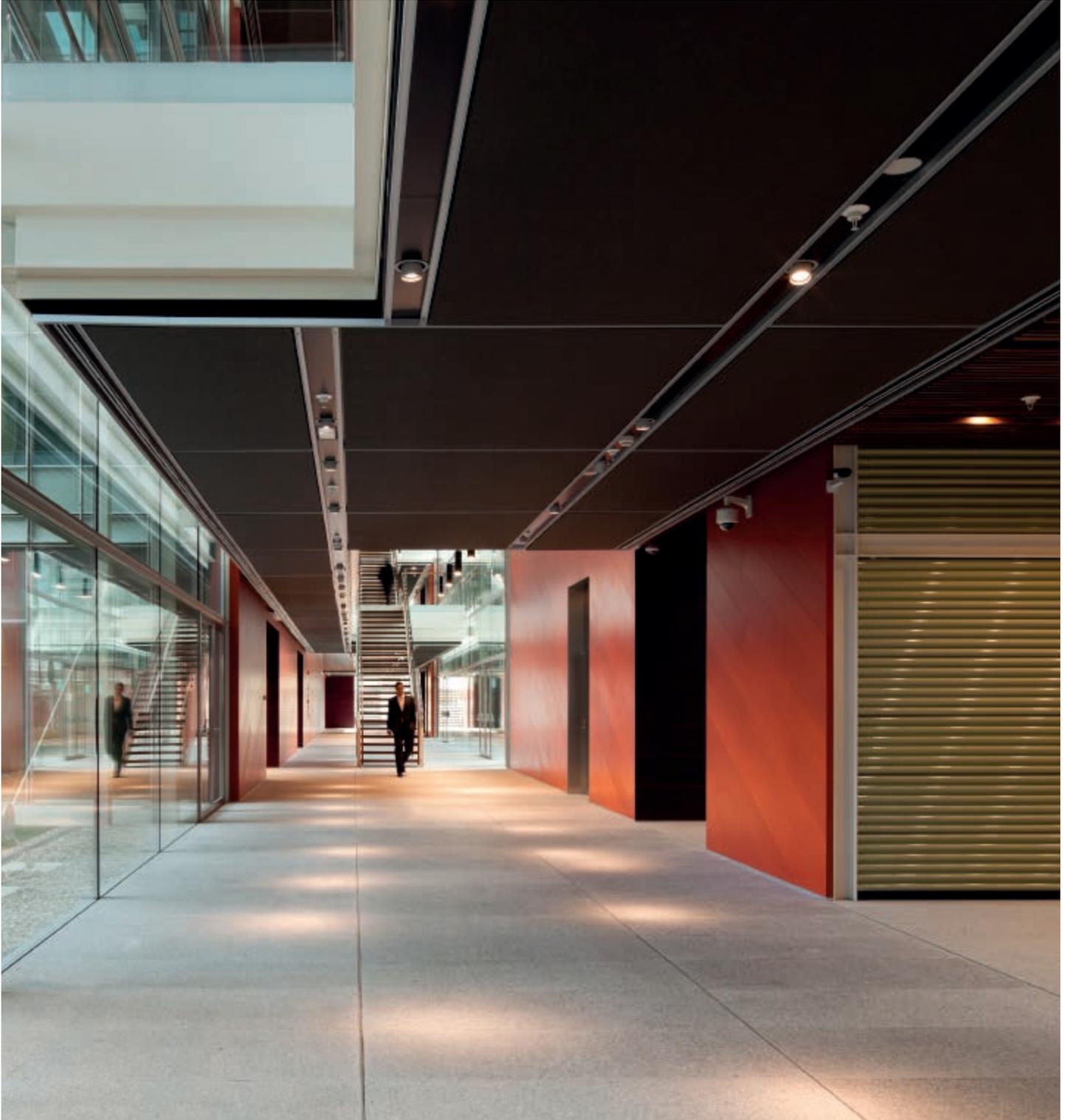


credits: Roland Halbe

tetris floor con acabado en resina

banco
popular

área total: 33.000 m² - tipo: centro multifuncional - ubicación: Madrid
diseño: estudio Arquitectos Ayala



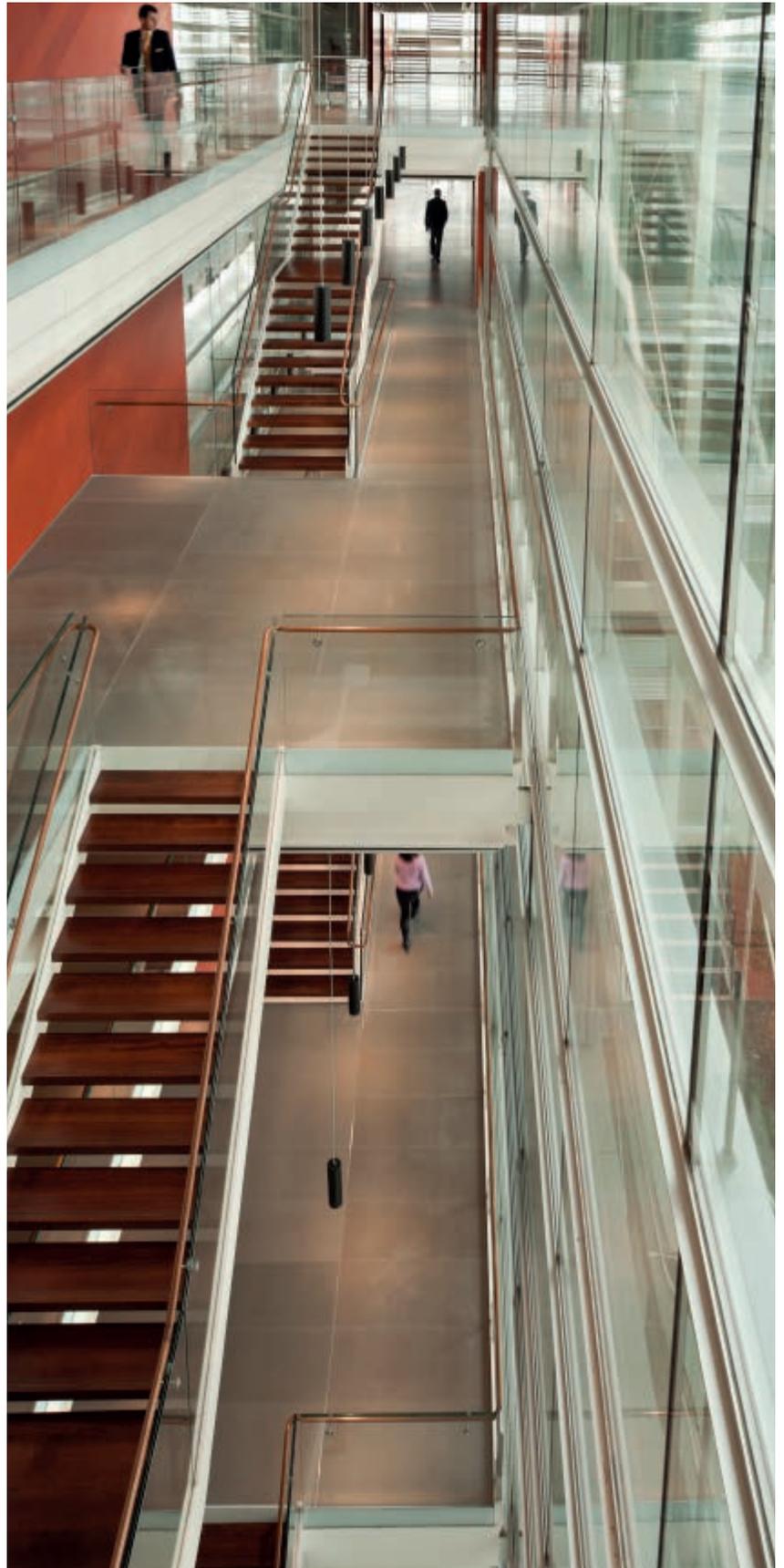
Diseñada por el estudio Arquitectos Ayala, la nueva sede del Banco Popular en Madrid (Edificio Abelas) se ha concebido siguiendo el protocolo «well», el estándar que une eficiencia y bienestar.

El edificio se desarrolla sobre un área de aprox. 120.000 m² dedicada a oficinas y servicios y ha obtenido la certificación LEED GOLD.

Para la pavimentación del Banco Popular se han suministrado diversas soluciones, del sistema TETRIS FLOOR a los paneles de sulfato cálcico revestidos con acabados autocolocables, vinilo y materiales naturales.

Además, para el proyecto se ha utilizado cerca de 5.000 m² de suelo constituido de paneles con medida especial (650x650 mm, 1000x650mm, 1100x650 mm e 1300x650 mm) y acabado en mármol blanco berrocal y cuarcita natural.

Se han utilizado, finalmente, diversos tipos de estructura, con alturas desde 30 hasta 120 cm.





acabado en piedra natural



acabado en piedra natural

christchurch
civic building

área total: 16.000 m² - tipo: renovación - ubicación: Christchurch
diseño: estudio Athfield Architects

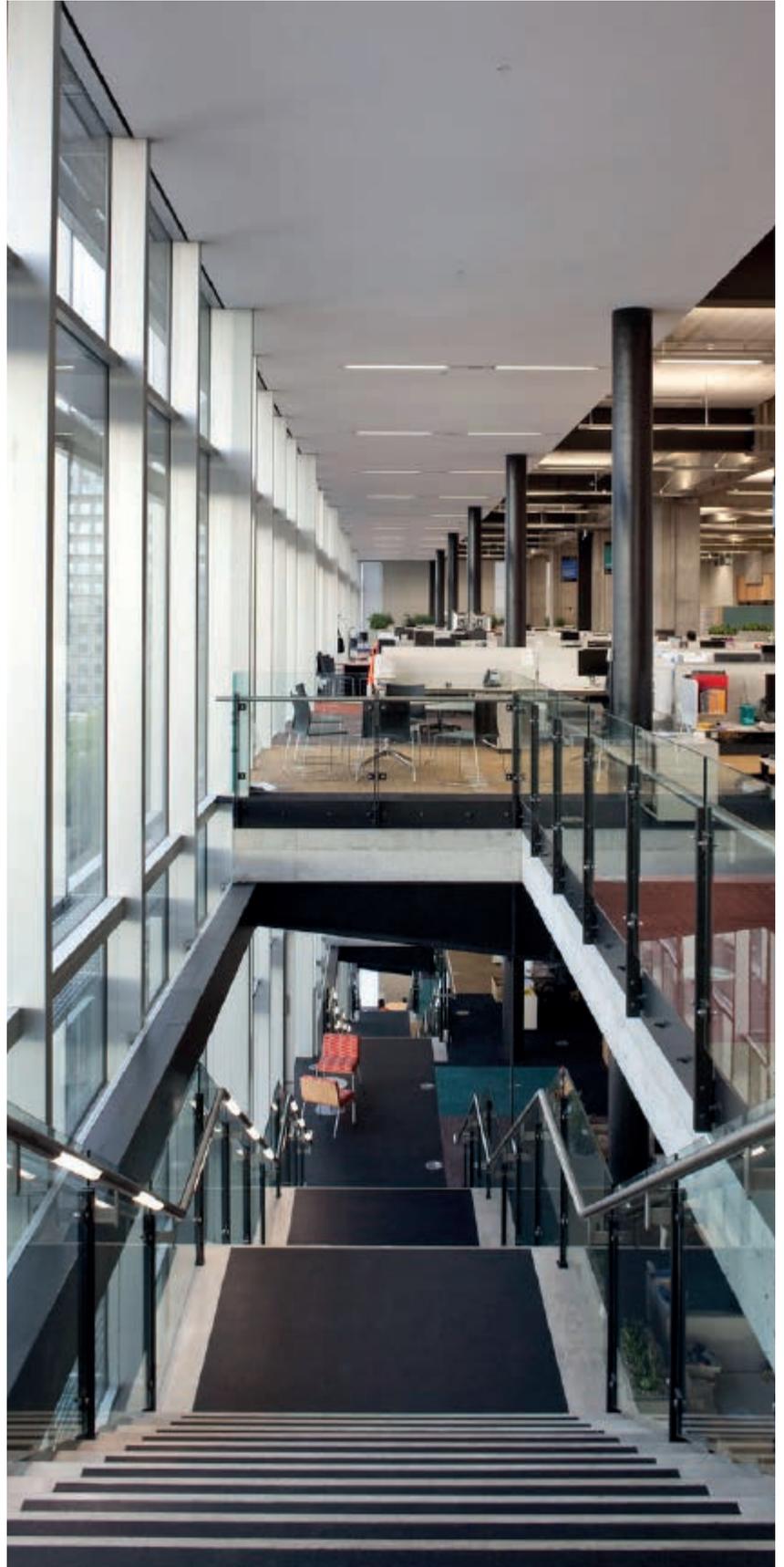


El Christchurch Civic Building ha sido nombrado el edificio más ecocompatible de Nueva Zelanda y representa una obra importante de renovación arquitectónica a cargo del estudio Athfield Architects.

El edificio utiliza tecnología dedicada a la optimización de los recursos como la minicentral que crea energía a partir de materia obtenida en vertederos o el re-utilizo de la energía generada a través de los frenos de los ascensores.

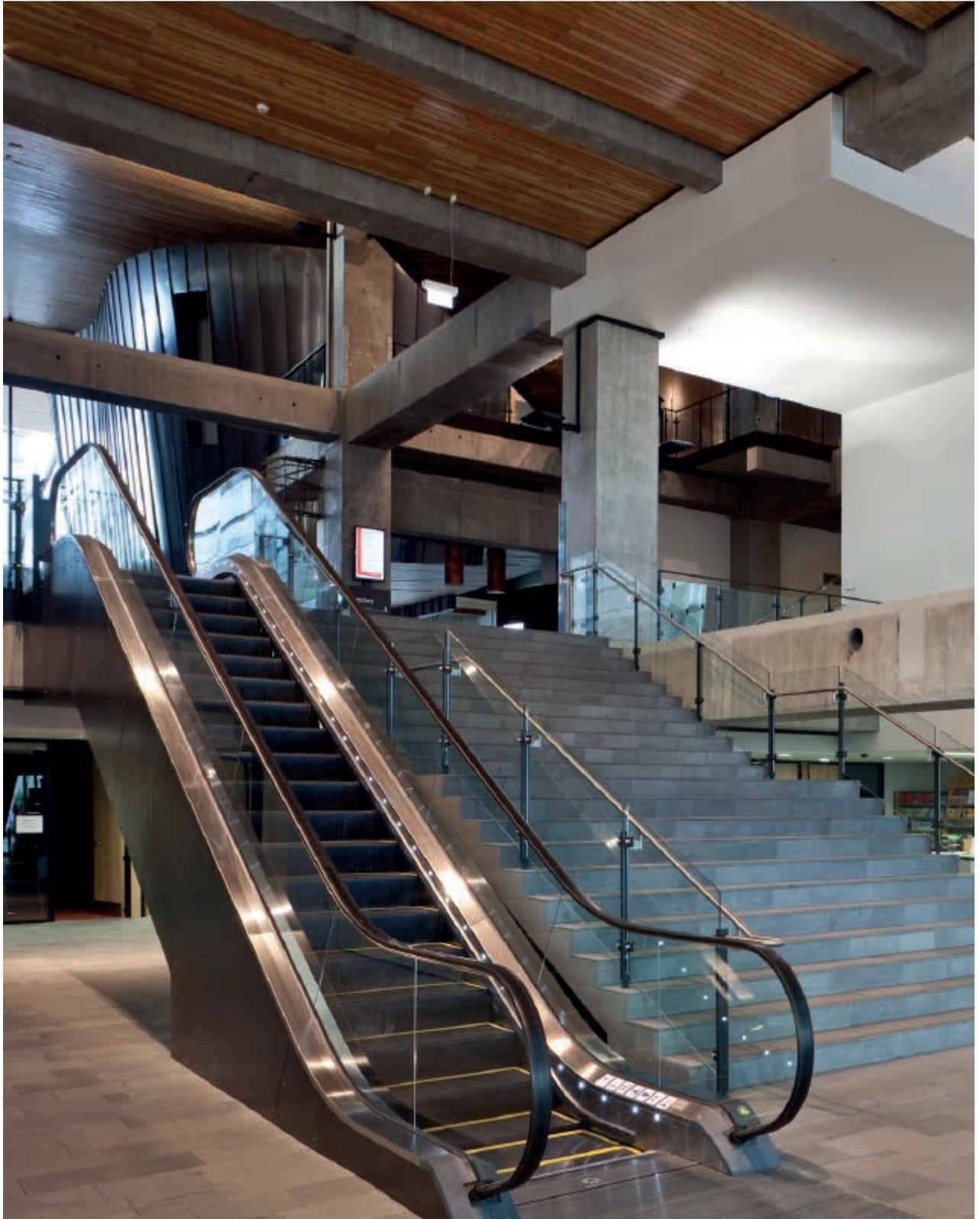
Nesite ha satisfecho las características antisísmicas previstas por el proyecto, ofreciendo diversas soluciones que incluían un suelo adecuado para acabados autocolocables, dotado de un barras de tracción y estructuras especiales, con alturas de hasta 175 cm.

El Christchurch Civic Building es un edificio varias veces galardonado y cuenta con certificado LEED Platinum.





paneles para acabado autocolocable.



paneles para acabado autocolocable.

aeropuerto
de trieste

área total: 2.000 m² - tipo: aeropuerto - ubicación: Trieste
diseño: estudio Lombardini22

credits: Dario Teittamanzì

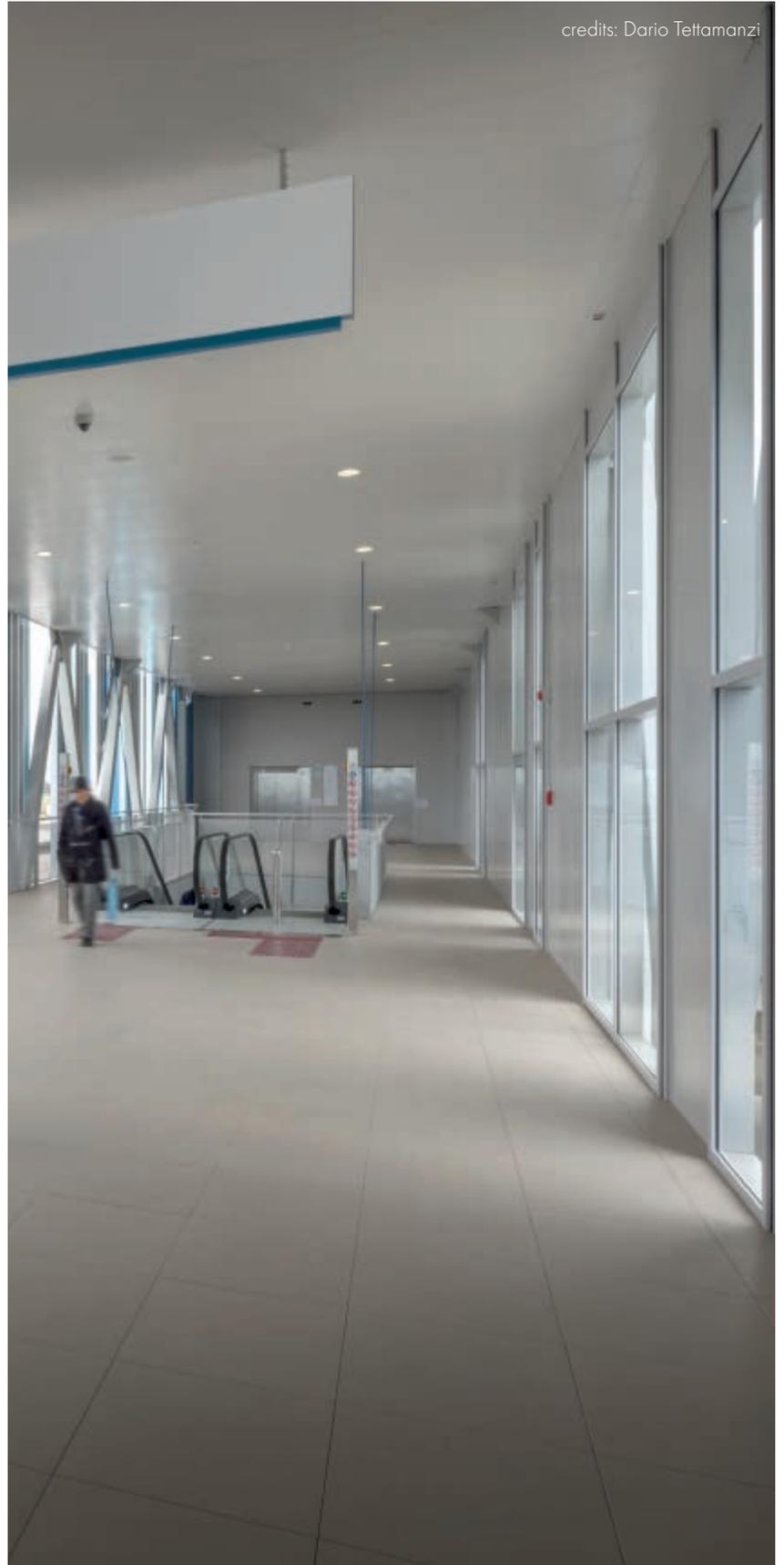


El aeropuerto de Trieste, con la inauguración del centro intermodal, es la primera terminal del noreste unida a la línea ferroviaria.

El proyecto incluye la realización de un complejo finalizado para transformar la infraestructura en una terminal moderna, conforme a los estándares europeos.

Se han elegido los suelos Nesite para completar la pasarela de 425 metros, unión peatonal entre el aeropuerto y las estructuras del nuevo aeropuerto; se trata del suministro e instalación del suelo Twin Floor Outdoor, la solución perfecta para ambientes externos.

Para el proyecto se ha hecho un proceso especial en los paneles, utilizando anclajes químicos que garantizan y mantienen las propiedades del suelo inalteradas a lo largo del tiempo.

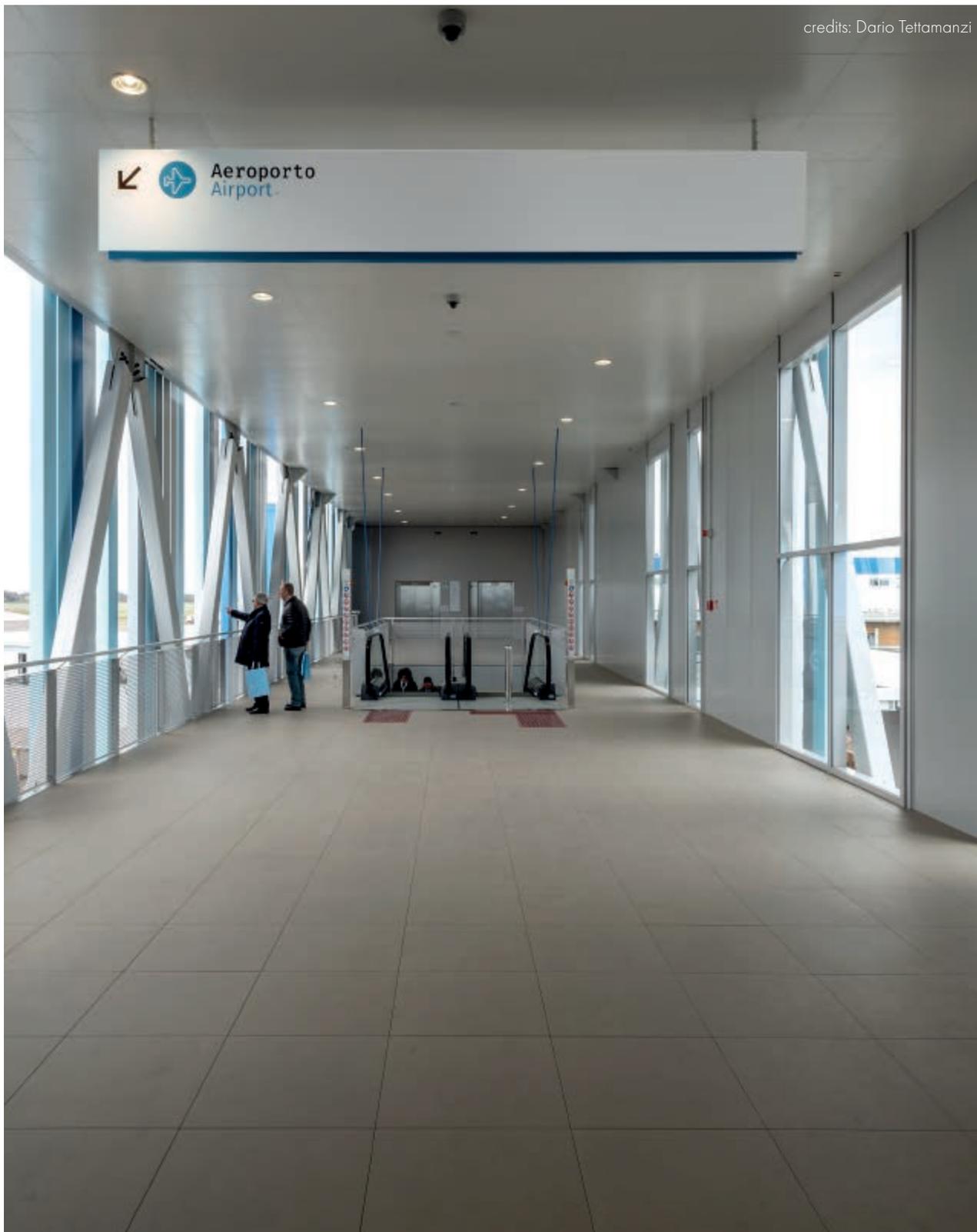


credits: Dario Tettamanzi



credits: Dario Tettamanzi

twin floor para exterior



credits: Dario Tettamanzi

twin floor para exterior

iglesia
s. miguel

área total: 1.000 m² - tipo: renovación - ubicación: Milán
diseño: Luigi Corti



La Iglesia de San Miguel Arcángel y Santa Rita de Milán representa una obra de renovación a cargo del arquitecto Luigi Corti.

El sistema radiante Diffuse ha sido fundamental en la renovación del edificio, usando una solución técnica no invasiva para satisfacer plenamente las exigencias del proyecto.

La instalación del sistema Diffuse ha permitido:

- la protección de la pavimentación original, que quedó intacta en su totalidad.
- disfrutar de las ventajas del suelo elevado (versatilidad, inspección, cuidado sencillo, etc.) gracias a la colocación en seco.
- la mejora funcional y energética del edificio, gracias a la eficiencia elevada de los paneles radiantes.

El proyecto se ha completado con un diseño en el área litúrgica que reproduce la geometría del suelo original.





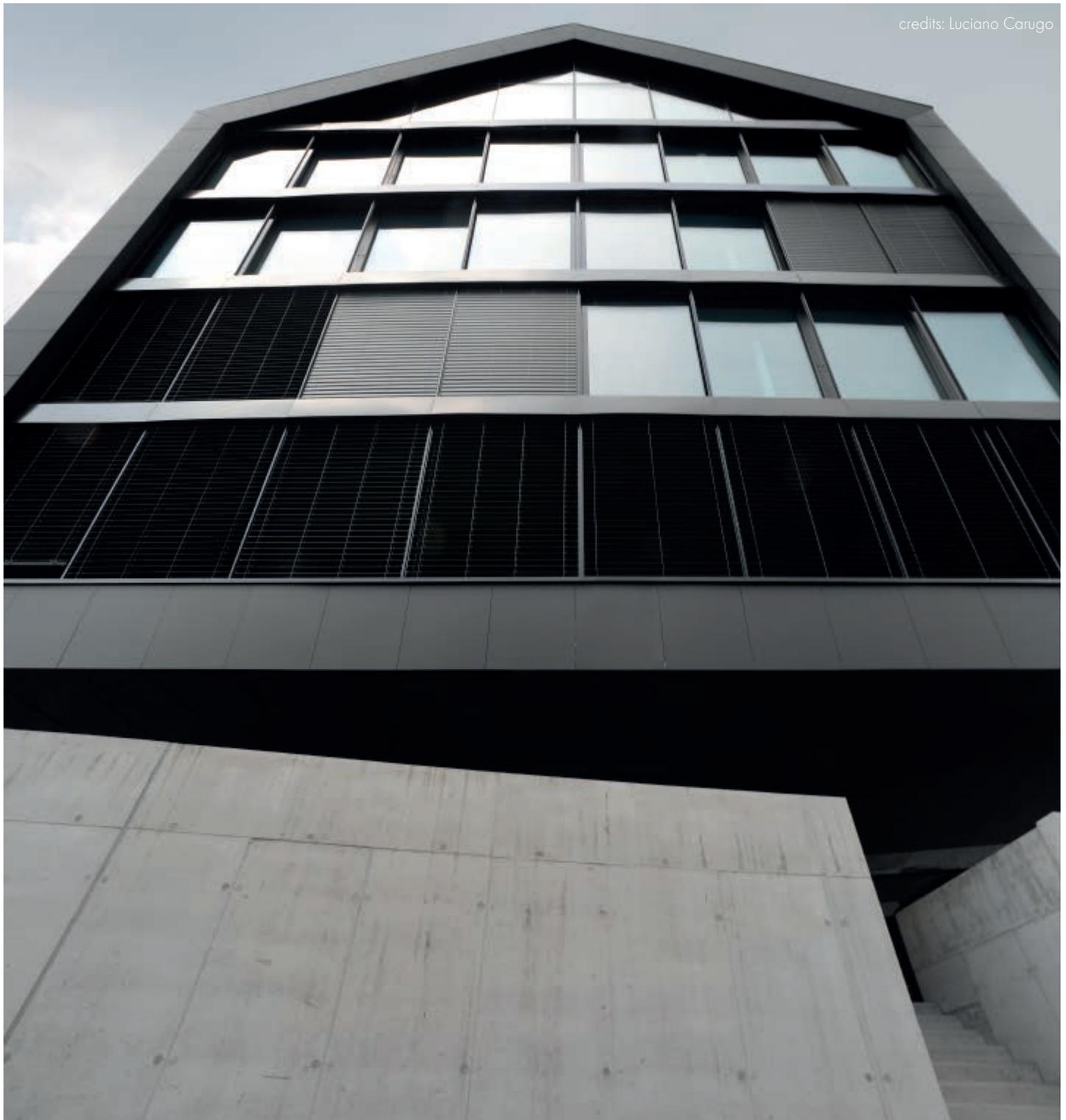
sistema diffuse - acabado en gres con efecto piedra



sistema diffuse - acabado en gres con efecto piedra

deltarosso
by deltazero

área total: 1.500 m² - tipo: complejo residencial - ubicación: Vacallo
diseño: estudio deltaZERO



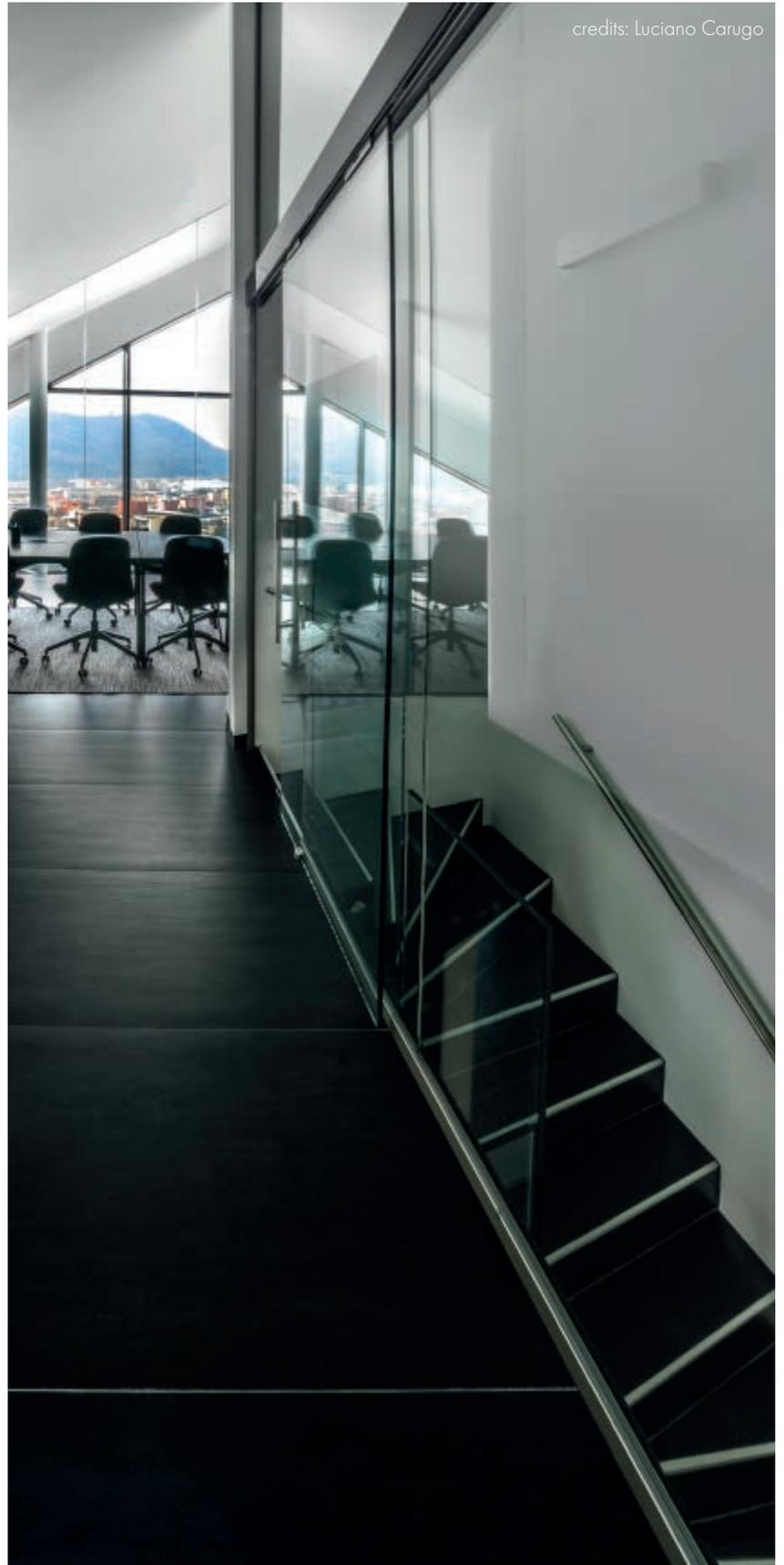
credits: Luciano Carugo

Ideado para la reducción máxima de las emisiones nocivas, deltaROSSO es el edificio residencial high-tech diseñado para alcanzar el estándar deltaZERO (cero consumo y cero emisiones).

El proyecto se desarrolla sobre 1.500 m² destinados a 16 apartamentos procedentes de un único volumen y se caracteriza por sus acabados de diseño, dotado de las tecnologías más avanzadas para la comodidad residencial.

El edificio ha sido completamente pavimentado con el sistema Diffuse, elegido gracias a sus características de alto rendimiento, como el perfecto aislamiento térmico que garantiza un ahorro energético superior al 35 %.

deltaRosso cuenta con la certificación de Minergie P, estándar de construcción con requisitos muy restrictivos que requieren un uso racional de la energía, mejorando al mismo tiempo la calidad de vida



credits: Luciano Carugo

credits: Luciano Carugo



sistema diffuse - acabado en gres porcelánico



credits: Luciano Carugo

sistema diffuse - acabado en gres porcelánico

castillo
de doragno

área total: 400 m² - tipo: renovación - ubicación: Doragno
diseño: estudio deltaZERO



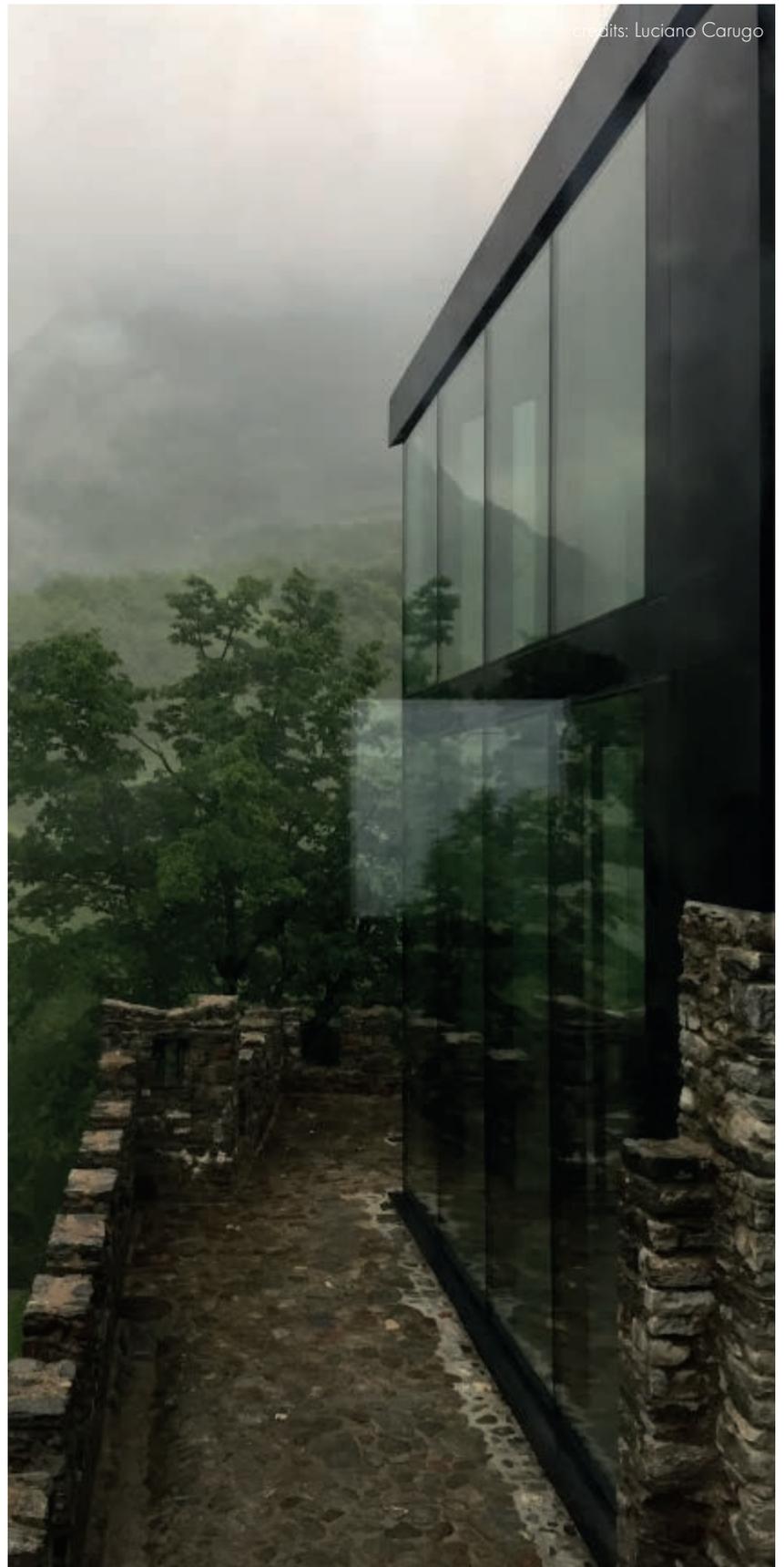
Doragno representa una obra de renovación, ampliación y transformación de un antiguo castillo de época medieval.

Con la firma de deltaZERO se quiso reanimar el «alma del castillo», preservando y mezclando la parte medieval con elementos modernos.

El edificio, destinado a ser una residencia privada, es un inmueble con un impacto ambiental muy bajo, dotado de las mejores tecnologías.

También en este caso, el suelo elevado radiante Diffuse ha contribuido al cumplimiento de los requisitos de eficiencia energética del proyecto.

El acabado en gres porcelánico y el formato 60x120 cm elegidos por el cliente dan un aspecto refinado y elegante a todo el lugar.



credits: Luciano Carugo



sistema diffuse - acabado en gres porcelánico



credits: Luciano Carugo

sistema diffuse - acabado en gres porcelánico



55 años

de historia y de experiencia

6 000 m²

de superficie productiva

más de 12 000 000 m²

de suelo colocados
en todo el mundo

400 000 m²

de capacidad productiva
anual

más de 12 000

clientes satisfechos

n e s i t e

raising your projects

Transpack Group Service S.p.a.

Via San Marco, 11

35129 - Padova

production unit:

Via dell'Industria, 19

35028 Piove di Sacco (PD)

ITALY