

PAVIMENTO SOPRAELEVATO

catalogo prodotti
2019

nesite.com



nesite

raising your projects

CATALOGO PRODOTTI

2 0 1 9

01.

profile

company **p. 06**

ecosostenibilità **p. 10**

norma 12825 **p. 12**

02.

sistema pavimento

struttura **p. 16**

pannelli **p. 18**

finiture **p. 22**

twin floor outdoor **p. 28**

tetris floor **p. 30**

diffuse **p. 32**

venice **p. 34**

4.0 **p. 36**

juno **p. 38**

03.

applicazioni

centri direzionali **p. 42**

musei e gallerie **p. 58**

centri polifunzionali **p. 70**

aeroporti **p. 82**

radiante **p. 86**



COMPANY PROFILE

**artigiani nel cuore, industriali nelle dimensioni:
così nascono i grandi progetti personalizzati**



NESITE è il marchio di riferimento nel settore dei pavimenti sopraelevati di proprietà del Gruppo Transpack.

Da oltre 50 anni l'obiettivo dell'azienda è offrire soluzioni che possano soddisfare sia i requisiti tecnici che estetici dei progetti, "elevando" il pavimento da sistema puramente tecnico a finitura di arredo protagonista dell'ambiente in cui viene inserito.

Da qui la spinta innovativa dell'azienda che negli anni ha sviluppato prodotti di alta customizzazione per progetti internazionali di grande complessità e prestigio, coniugando la flessibilità tipica dell'impresa artigiana con la professionalità e la capacità produttiva della grande industria.

Nasce così un pavimento sopraelevato su misura, rigorosamente made in Italy, realizzato secondo le specifiche richieste, nel rispetto dei tempi del progetto.

esperienza

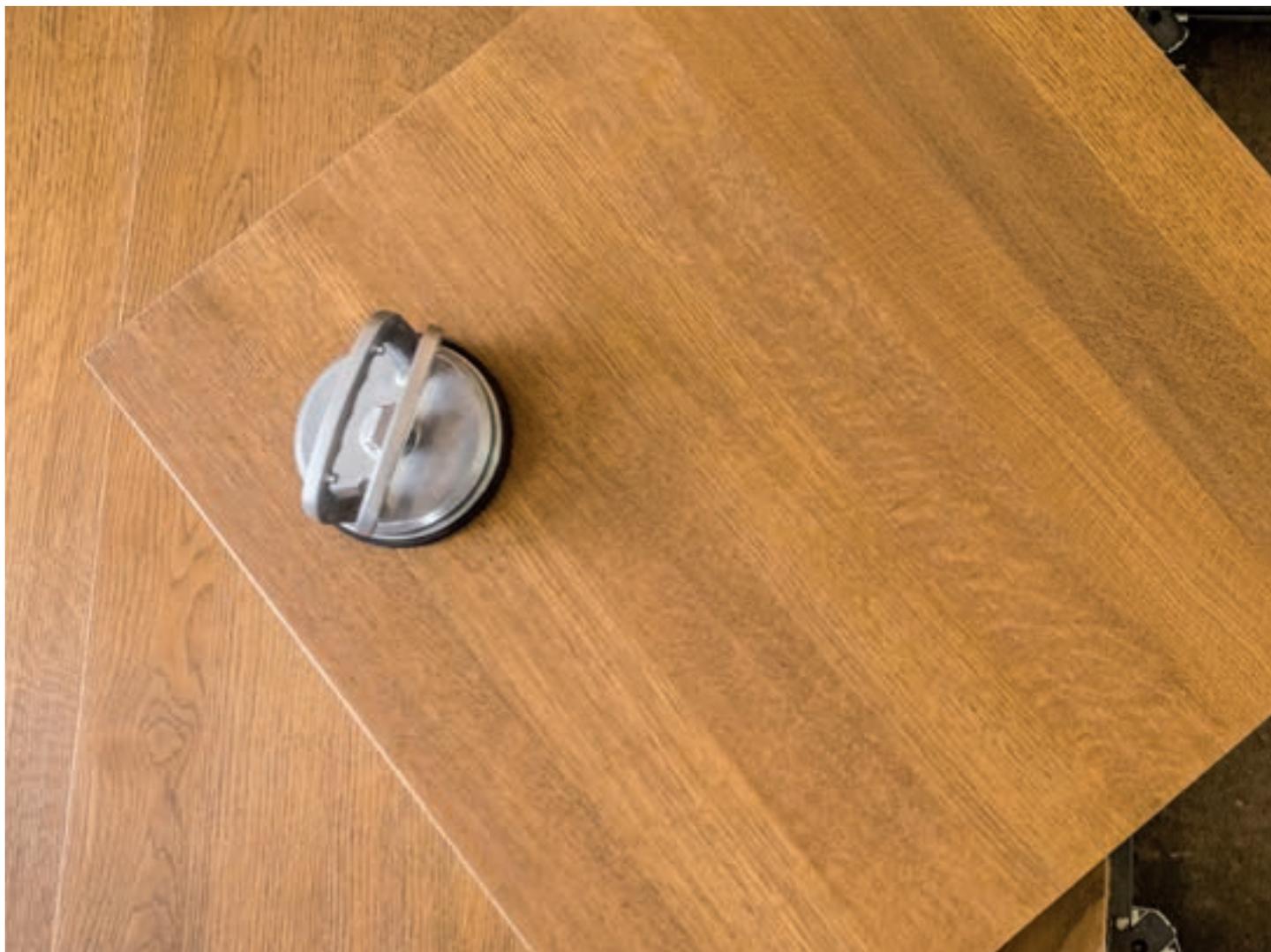
Scegliere un pavimento sopraelevato Nesite significa avvalersi dell'esperienza di un'azienda leader che, da oltre 50 anni, è impegnata nel dare il più alto livello qualitativo al proprio prodotto. Un'esperienza che si concretizza nell'individuazione di soluzioni tecniche che consentono di affrontare e gestire anche i progetti più complessi.

La sapienza e la cura nel lavorare il prodotto finito rendono la proposta di Nesite un riferimento nel mercato mondiale.

passione

I pavimenti Nesite vengono prodotti in Italia secondo i più severi criteri normativi.

La ricerca di soluzioni innovative, le caratteristiche di eccellenza dei materiali utilizzati e la cura del dettaglio sono gli elementi che determinano le qualità tecnico-estetiche del prodotto ed assicurano ai nostri clienti un risultato eccellente. Ogni pannello viene prodotto nel rispetto delle tolleranze dimensionali per garantire facilità di posa e precisione delle giunzioni fra i pannelli.



creatività

Nesite si propone come partner nei progetti più prestigiosi offrendo soluzioni esclusive alle richieste più originali di esecuzione di un sistema pavimento. I molteplici progetti realizzati a livello internazionale sono la testimonianza del valore che Nesite ha saputo portare ai propri clienti.

La competenza tecnica abbinata alla capacità di intendere le specifiche esigenze del cliente danno vita ad un sistema sopraelevato di alto valore estetico, in armonia con l'ambiente circostante.

sicurezza

Il pavimento sopraelevato Nesite è prodotto nel pieno rispetto degli standard indicati nella EN 12825, il riferimento normativo Europeo relativo ai pavimenti sopraelevati, che fornisce una serie di parametri prestazionali come la resistenza meccanica, la reazione e la resistenza al fuoco, l'isolamento termico e il comfort acustico.

Nesite dispone di certificazioni per la propria gamma prodotti che garantiscono il rispetto di queste normative.





ECOSOSTENIBILITÀ

leadership in energy and environmental design



Il marchio della
gestione forestale

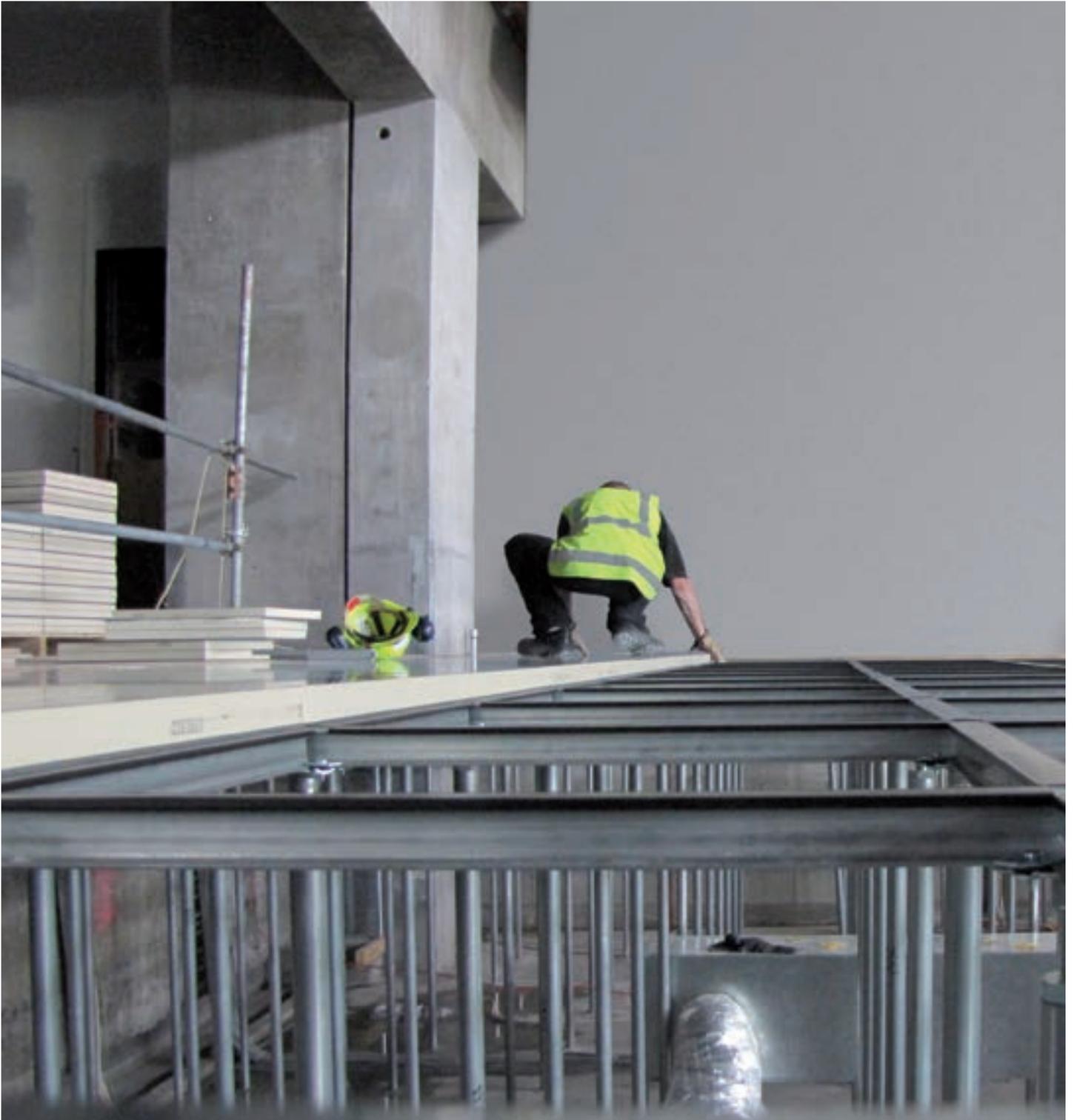
Nesite è un'azienda da sempre attenta alla sostenibilità dell'ambiente e, per la produzione dei propri pavimenti sopraelevati, utilizza esclusivamente materiali riciclati e riciclabili, certificati da autorità accreditate.

Scegliere il pavimento Nesite vuol dire scegliere un prodotto realizzato secondo criteri di sostenibilità ambientale e con materiali certificati e, soprattutto, dialogare con un'azienda capace di rispondere adeguatamente alle richieste dei soggetti coinvolti in un progetto LEED o BREEAM.

Nesite ha contribuito alla certificazione di alcuni prestigiosi progetti come il Louvre di Abu Dhabi (certificazione LEED Silver), Banco Popular di Madrid (certificazione LEED Gold) Christchurch Civic Building in Nuova Zelanda (certificazione Leed Platinum) e il Wilberg Atrium in Norvegia (certificazione Breeam Classe A).

Il nostro team di esperti è in grado di offrire una mappatura dei prodotti al fine di determinarne i crediti che contribuiranno al punteggio finale dell'edificio.

Nesite, inoltre, ha ottenuto la certificazione della Catena di Custodia FSC® (Chain of Custody – CoC) che garantisce che i suoi pavimenti costituiti da pannelli con anima in truciolare e rivestimenti in parquet contribuiscono a salvaguardare i preziosi patrimoni forestali in tutto il mondo.



La normativa EN 12825 stabilisce le linee guida relative alle principali caratteristiche di un pavimento sopraelevato. Nesite garantisce ai progettisti un prodotto con specifiche che rispettano al 100% le indicazioni della norma Europea UNI EN 12825, senza rinunciare alle possibilità creative di ogni singola realizzazione.

NORMATIVA EN 12825

comportamento al fuoco

Determinante ai fini della sicurezza fisica delle persone che vivono e lavorano in ambienti con pavimento sopraelevato, è la qualità che questo deve garantire in termini di reazione al fuoco (partecipazione alla combustione) e resistenza al fuoco (resistenza meccanica, emissione di fumi e isolamento termico). Entrambi sono determinati dalle caratteristiche di ciascun componente e/o materiale che costituisce il pavimento sopraelevato. Il parametro della resistenza al fuoco indica le qualità ed il comportamento del pavimento sopraelevato in caso di incendio e ne determina i valori che garantiscono soprattutto la sicurezza per le persone in ambiente.

Le severe condizioni dei test che determinano questo parametro individuano il tempo minimo in cui una delle condizioni misurate (diminuzione della resistenza ai carichi dichiarata, emissione di fumo fra i pannelli e aumento di temperatura del piano di calpestio in presenza di fuoco sotto pavimento) si rende evidente. I pavimenti sopraelevati Nesite soddisfano pienamente la resistenza al fuoco richiesta dalla normativa in vigore EN 13501.

capacità di carico

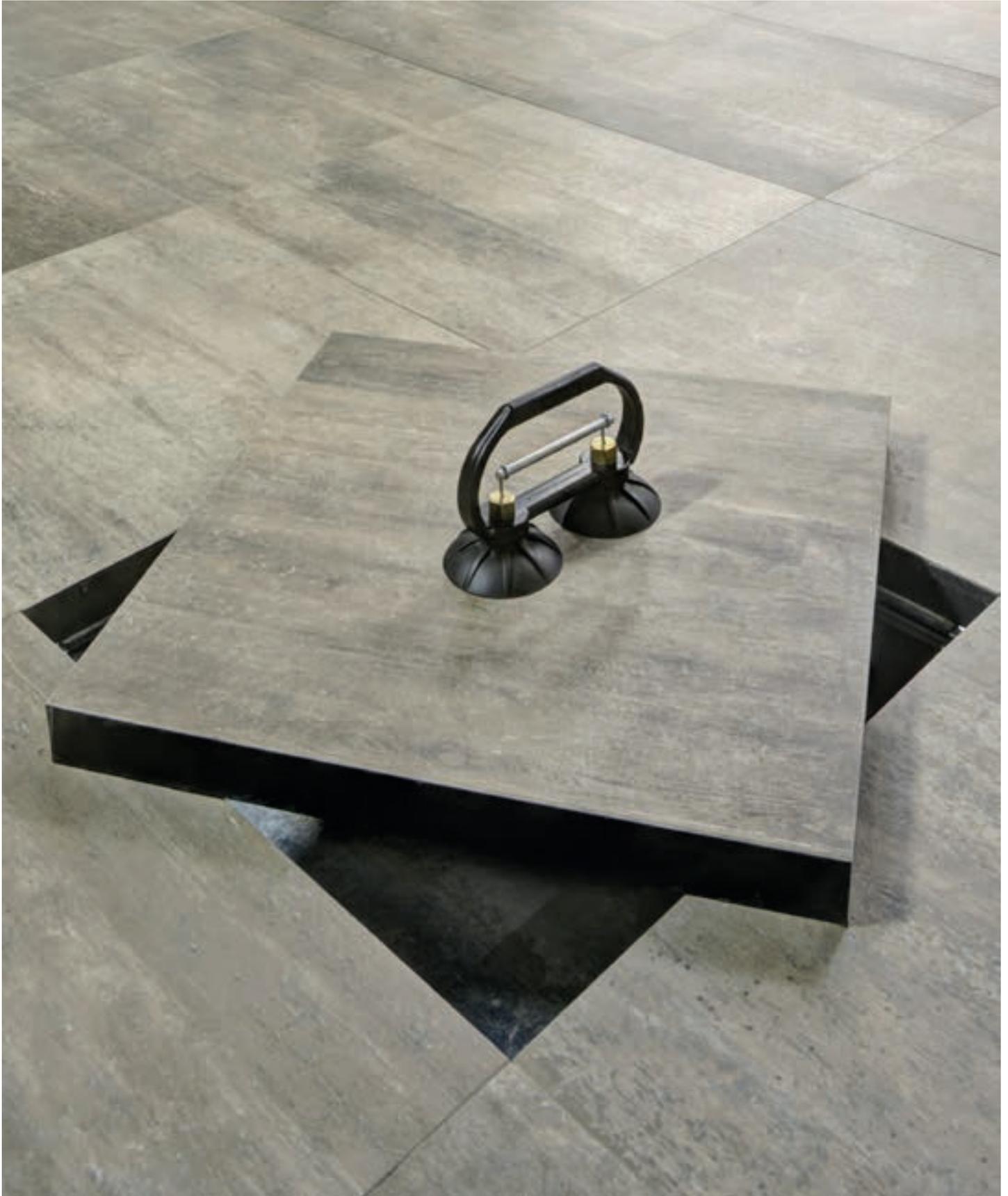
Il pavimento sopraelevato è progettato e fabbricato in modo da offrire resistenza meccanica, grande stabilità e comfort. Con le varie combinazioni possibili tra il tipo di struttura ed il tipo di pannello, Nesite è in grado di offrire una soluzione a tutte le classi di carico previste dalla normativa EN 12825, senza alcuna deformazione o cedimento.

classe	1	2	3	4	5	6
carico massimo (kn)	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 9	≥ 10	≥ 12

isolamento acustico

La capacità di attenuare il rumore di calpestio e quella di isolare l'ambiente dai rumori trasmessi per via aerea sono tra le principali qualità dei pavimenti sopraelevati.

Nesite è da sempre attenta a garantire con i suoi prodotti un elevato comfort acustico in conformità alla UNI EN ISO 10848 e, grazie all'utilizzo di materiali con elevate caratteristiche compositive, raggiunge ottimi valori di isolamento acustico.



SISTEMA PAVIMENTO

Il pavimento sopraelevato, detto anche flottante o galleggiante, è un sistema di pavimento a secco ispezionabile che consente di realizzare uno spazio tecnico per impiantistica elettrica, telefonica, dati, termoidraulica.

Nato con i primi centri elettronici, viene utilizzato anche come plenum per la distribuzione dell'aria di climatizzazione, in particolar modo dei locali tecnici.

il sistema

Il pavimento sopraelevato è composto da pannelli modulari abbinati ad una struttura portante in acciaio galvanizzato.

I pannelli possono avere diverse tipologie di anima (truciolare o inerte) e di rivestimento (laminato plastico, resiliente, gres porcellanato, parquet, marmo ecc.).

Esiste anche la possibilità di scegliere un pannello senza rivestimento, adatto per ricevere successivamente una copertura che deve essere autoposante per poter consentire l'ispezionabilità.

Ogni pannello ha una protezione perimetrale che garantisce una perfetta giunzione fra i pannelli per una facile movimentazione.

La struttura, di facile installazione, è composta da supporti di varie altezze (da 3 cm a oltre 100 cm) e da traversi la cui dimensione varia a seconda delle portate richieste.

Le prestazioni del sistema dipendono da entrambi i componenti: pannello e struttura rispondono a precise normative in ambito di resistenza e reazione al fuoco, capacità portante, antistaticità e isolamento acustico.

01.

STRUTTURE

- » Nessun limite di altezza richiesto
- » Ampia regolazione dell'altezza
= minimo +/- 25 mm
- » Resistente alla corrosione
- » Elevata resistenza al carico
- » Facilità di installazione

La struttura è l'elemento fondamentale di un pavimento sopraelevato in quanto ne determina la sopraelevazione e l'altezza desiderata rispetto al piano su cui è appoggiata.

È composta da due elementi: le colonnine, che costituiscono l'elemento verticale regolabile in altezza, e i traversi di collegamento.

La struttura è disponibile nella versione standard in varie altezze, da un minimo di 3 cm sino a 100 cm. Su richiesta, è disponibile anche per esigenze di altezze superiori, condizione che obbliga a specifici accorgimenti costruttivi e di installazione, come ad esempio l'utilizzo di tiranti di contrasto.

La struttura è in grado di sopportare carichi molto elevati, potendo contare su diversi tipi di traverso, a sezione sia aperta che chiusa.

Le guarnizioni isolanti sulla testa della colonnina sono realizzate in materiali plastici antistatici o conduttivi e permettono un ottimale posizionamento dei pannelli grazie a degli appositi distanziatori.

Nesite propone, inoltre, l'installazione di un pad acustico alla base della struttura di sopraelevazione, una soluzione semplice ed economica che massimizza le caratteristiche di isolamento acustico del pavimento, attenuando sensibilmente la trasmissione del rumore.



M P S

Struttura senza traversi, adatta per carichi leggeri e altezze < 60 cm.

Colonnina di supporto incollata al piano d'appoggio.



M P L

Struttura con traversi leggeri a sezione trasversale aperta che rafforzano il sistema in senso orizzontale, garantendo stabilità tra le colonnine anche senza incollarle al sottopavimento, in caso di altezze < 60 cm.



M P M

Struttura con traversi a resistenza media e sezione trasversale aperta. Ideale per locali con traffico medio.



M P H

Struttura con traversi ad alta resistenza e sezione trasversale chiusa. Ideale per centri elaborazione dati e locali tecnici o uffici con traffico elevato.



B P C

La struttura BPC è indicata per portate molto elevate ed è adatta ad ogni tipo di pannello. Si compone di colonnine regolabili verticalmente in altezza e di traversi a sezione chiusa L 1800 e 550 mm.

TIPOLOGIE STRUTTURE



02.
PANNELLI

I pannelli costituiscono la parte principale del pavimento sopraelevato in quanto contribuiscono a garantire i carichi di progetto e determinano le caratteristiche estetiche dell'ambiente.

Gli elementi del pannello:

I. Finitura superiore, l'elemento che caratterizza l'aspetto estetico del pavimento finito. Disponibile in una vastissima gamma di materiali e colori.

II. Anima, ossia il nucleo strutturale di cui è costituito il pannello, che ne determina le caratteristiche di resistenza ai carichi e resistenza al fuoco. Costituito da vari tipi di materiali in vari spessori.

III. Bordo perimetrale, in ABS ad alta resistenza meccanica, termica ed anti scricchiolio. Riveste il perimetro del pannello, lo protegge da colpi accidentali, garantisce una perfetta giunzione fra i pannelli per una facile movimentazione e riposizionamento.

IV. Rivestimento inferiore, di varie tipologie:

» *Primerizzazione antispolvero* (solo pannelli in solfato).

» *Foglio di alluminio*, spessore 0.05 mm, in grado di contribuire a proteggere dall'eventuale umidità presente nel plenum.

» *Vaschetta d'acciaio galvanizzato*, spessore 0.4 mm, che concorre a creare una barriera contro l'umidità ed a migliorare le caratteristiche di resistenza meccanica.

La dimensione standard dei pannelli Nesite è 60x60 cm ma, su richiesta, si possono fornire altri formati.



ANIMA IN TRUCIOLARE

- » Buon comfort al calpestio
- » Discreto comfort acustico
- » Buona capacità di carico
- » Resistenza al fuoco: 30 min.
- » Pannelli intercambiabili e facili da rimuovere
- » Ampia gamma di finiture

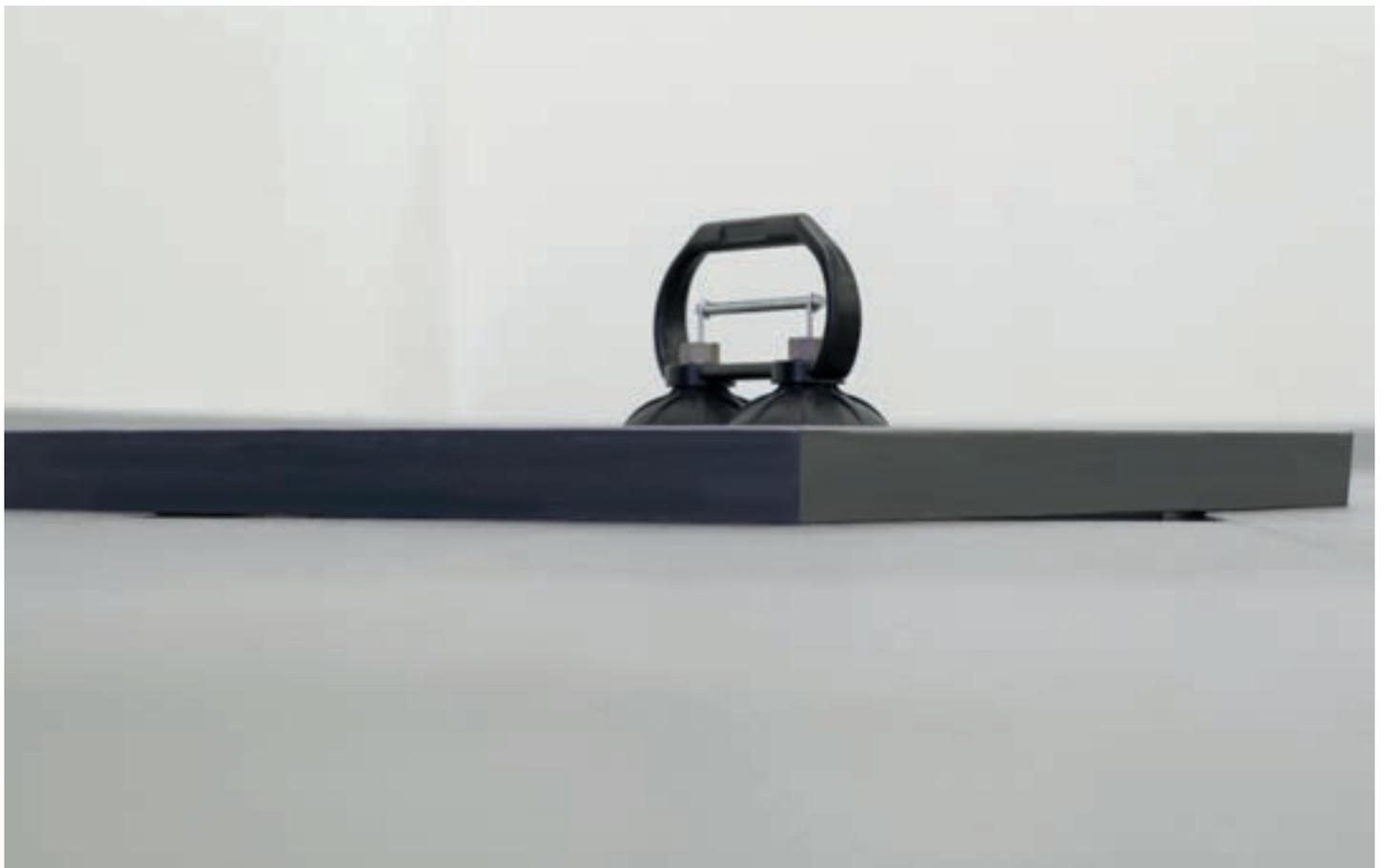
La sua leggerezza, il costo contenuto, la facile lavorazione, l'installazione semplice ed economica, unite alle buone caratteristiche tecniche, rendono l'anima in legno truciolare quella maggiormente richiesta ed utilizzata nel mercato internazionale. L'elemento che definisce le qualità meccaniche di questo materiale è la sua densità. Per i propri pannelli, Nesite utilizza solo truciolare di legno FSC in classe E1 (secondo la Norma

EN 717-2) a bassissima emissione di formaldeide e ad alta densità 730 kg/m³.

E' disponibile in due spessori:

» **28 mm**, utilizzato in locali dove non viene richiesta una elevata capacità di carico.

» **38 mm**, lo spessore maggiormente richiesto grazie alle sue buone caratteristiche prestazionali ed alla completa certificazione.





ANIMA IN SOLFATO DI CALCIO

- » Elevato comfort al calpestio
- » Ottimo comfort acustico
- » Eccellente capacità di carico
- » Alta resistenza al fuoco: 60 minuti
- » Pannelli intercambiabili e facili da rimuovere
- » Ampia gamma di finiture

Questo tipo di anima è considerato il top di gamma e viene utilizzato nei casi dove sia richiesto un pavimento dalle elevate prestazioni.

E' composta da uno strato monolitico di solfato di calcio anidro rinforzato con fibre cellulosiche riciclate, in classe 0 (classe A1 secondo EN13501-1) di reazione al fuoco.

La caratteristica che garantisce le

elevate prestazioni è la densità. Nesite utilizza solfato di calcio con densità di 1600 kg/m³, la più elevata disponibile sul mercato.

I pannelli prodotti con questo tipo di anima rappresentano la miglior combinazione fra qualità tecniche e prestazionali, con elevate caratteristiche in termini di isolamento termico in caso di incendio.





ANIMA IN MATERIALE SINTERIZZATO

- » Elevato comfort al calpestio
- » Buon comfort acustico
- » Ottima capacità di carico
- » Totalmente ignifugo e idrofugo
- » Spessore ridotto: solo 25 mm compreso rivestimento in gres

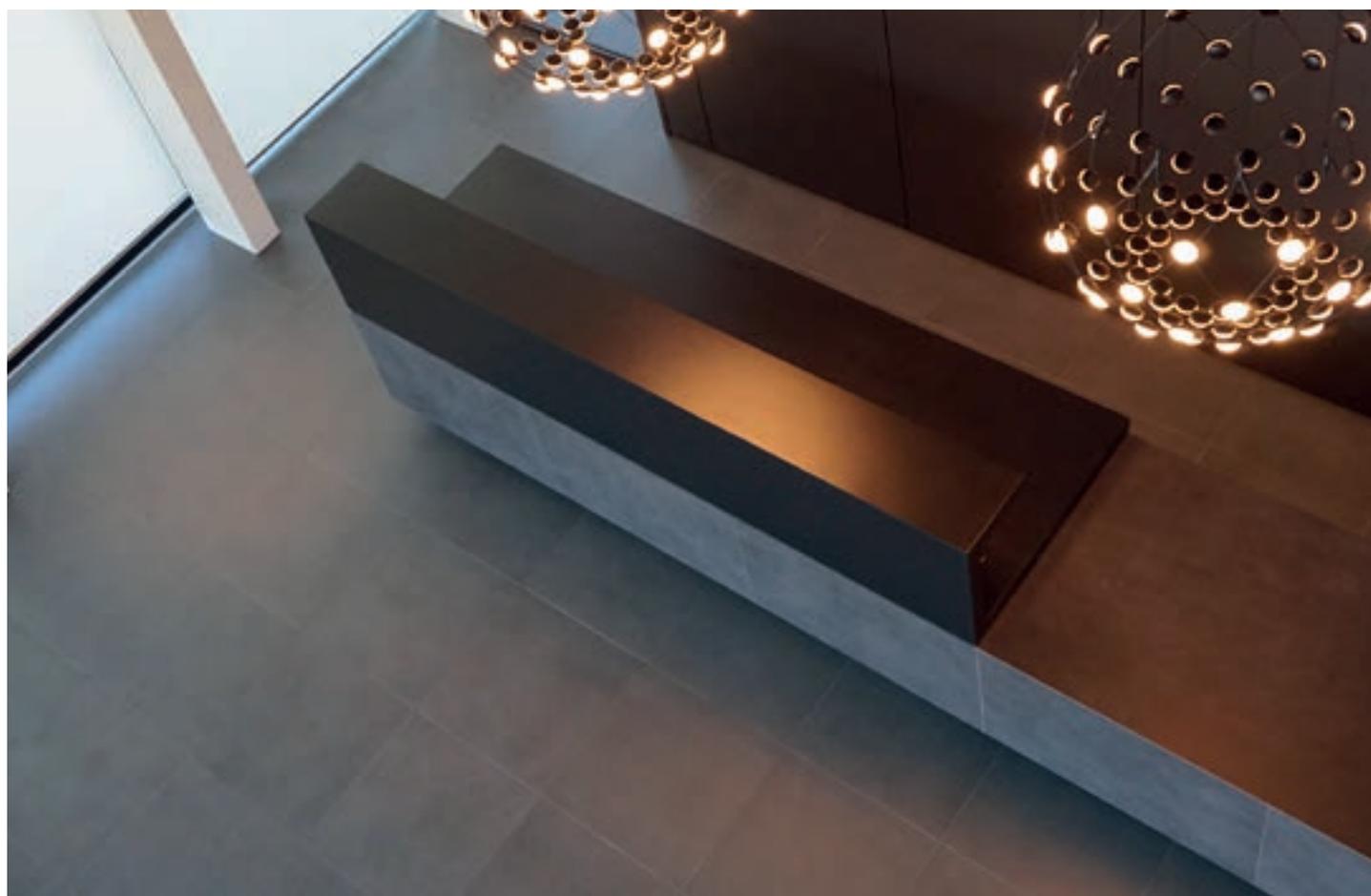
Il pannello con anima in materiale sinterizzato nasce come soluzione innovativa per ambienti outdoor o con elevato tasso di umidità, ma è un'ottima soluzione anche per ambienti interni.

Questo tipo di pannello è composto da un'anima in materiale inerte ed inorganico, ad altissima densità (2.200 kg/m³) e sinterizzato ad altissime temperature, resistente agli sbalzi termici, inassorbente

(assorbimento d'acqua pari allo 0,05%), ingelivo.

La reazione al fuoco dell'anima del pannello è in classe 0 (classe A1 secondo EN13501-1). La finitura superiore è disponibile in gres o materiali lapidei.

Grazie alle ottime caratteristiche, può essere installato a diretto contatto con gli agenti atmosferici, per una garanzia di durata ed inalterabilità nel tempo senza uguali.



03.
FINITURE



Versatilità, raffinatezza ed eleganza per esaltare la bellezza di ogni tipo di ambiente: NESITE propone un'ampia gamma di finiture di alta qualità, in perfetta simbiosi con lo spirito di ogni progetto.

VINILE, LINOLEUM, GOMMA

linea resilienti

I rivestimenti resilienti offrono un'ampia gamma cromatica e di finiture.

Sono particolarmente indicati nei locali tecnici, ospedali e studi medici, aeroporti, ecc.

LAMINATO HPL

linea materiali plastici

Il laminato plastico ad alta pressione (HPL) è un rivestimento antistatico molto resistente all'abrasione, particolarmente indicato per locali tecnici e aree ad alto traffico.

Offre un'ampia gamma di colori, inclusa la linea effetto legno.

RIVESTIMENTI AUTOPOSANTI

linea autoposanti

Nel caso di rivestimento autoposante, la gamma Nesite include pannelli nudi, con anima sia in truciolare che inerte, rivestiti superiormente solo con foglio di alluminio o lamiera in acciaio galvanizzato. Come rivestimento si può scegliere:

- » moquette autoposante, formato 50 x 50 cm
- » doghe PVC
- » ceramica, versatile nei formati, finiture e colori





CERAMICA

linea high class

- » Spessore del rivestimento: 10-11 mm.
- » Oltre al formato standard 60×60 cm, il pannello può essere fornito in dimensioni speciali.
- » Ideale in centri direzionali, commerciali e/o locali pubblici a traffico medio - alto.

Il mondo delle ceramiche offre un'ampia gamma cromatica e di formati, con soluzioni che sanno interpretare il gusto contemporaneo per ambienti moderni, ma anche ricreare il calore di ambienti più classici con finiture simili ai materiali naturali (legno e marmo).

Nesite ha selezionato i materiali che meglio rispondono alle più svariate richieste di architetti e progettisti, coniugando le esigenze estetiche con le prestazioni tecniche del pavimento sopraelevato.

PIETRE NATURALI

linea high class

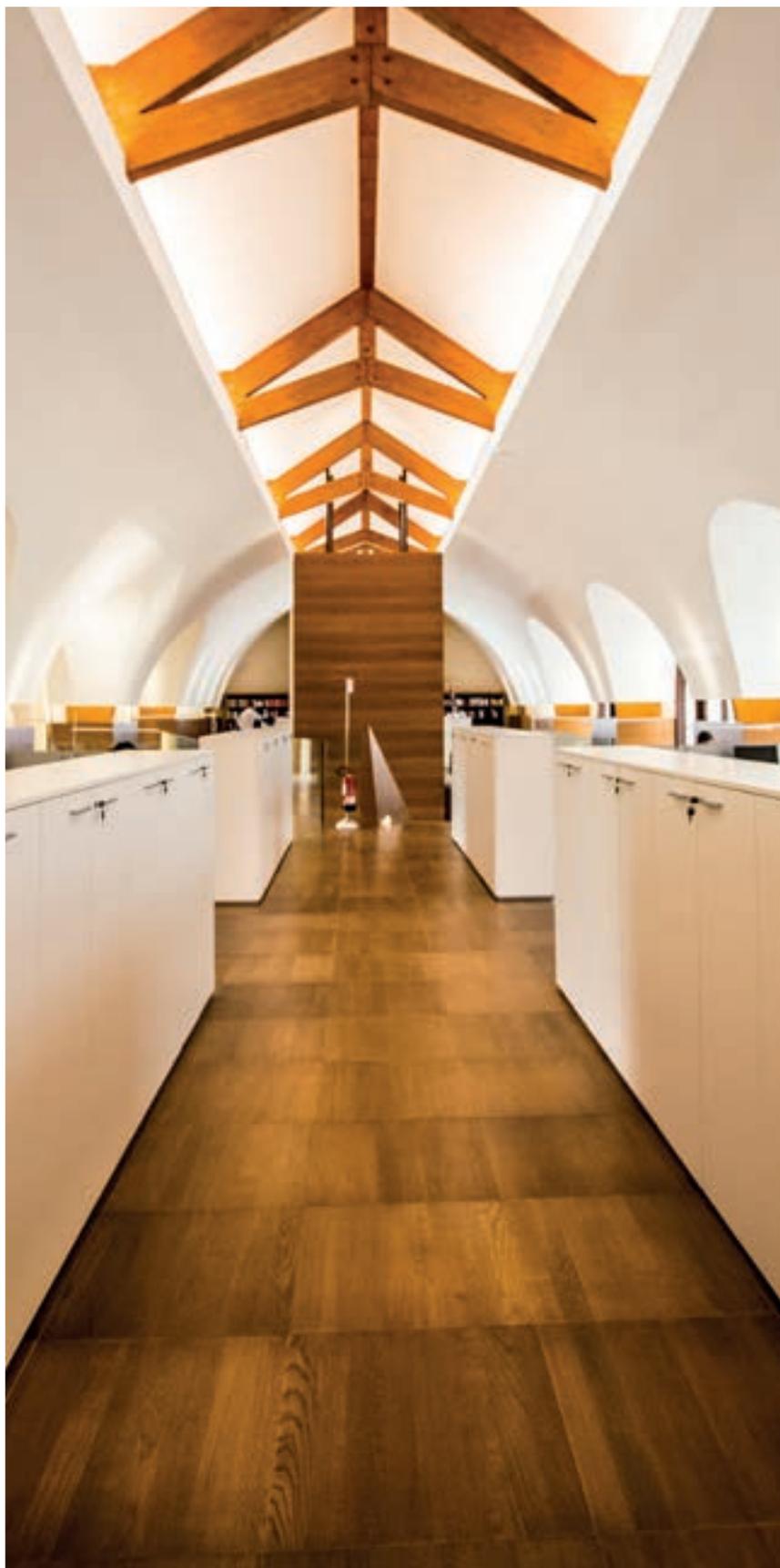
- » Spessore del rivestimento: 18-19 mm.
- » Oltre al formato standard 60×60 cm, il pannello può essere fornito in dimensioni speciali.
- » Ideale in centri direzionali e ambienti di pregio a traffico medio.

Nesite si distingue per la produzione di pavimento sopraelevato con materiali naturali come marmi e graniti.

Nel nostro stabilimento il rivestimento viene accoppiato al supporto, rettificato in linea, bordato e bisellato. Il risultato è un pannello con dimensioni che rispettano la modularità del pavimento sopraelevato e che consente una facile movimentazione, grazie alla protezione laterale in ABS.

Nesite, inoltre, è specializzata nella realizzazione di pannelli in formato speciale, customizzati su specifiche richieste progettuali.





PARQUET

linea high class

Il pavimento sopraelevato in parquet è in grado di dare calore ed eleganza ad ogni ambiente.

Pavimentazione legata a tradizioni antichissime, oggi il parquet è una soluzione che si adatta anche ad ambienti moderni, grazie agli accorgimenti strutturali ed estetici del pavimento sopraelevato Nesite.

Eleganza, durevolezza e versatilità sono i vantaggi più evidenti del pavimento in legno, mentre la piacevolezza al tatto e all'udito sono i pregi più nascosti e preziosi del parquet.

La cura costante dopo la posa è una condizione necessaria ad ottenere una lunga resa del legno e una buona riuscita estetica.

Ideale per ambienti dirigenziali e di alto pregio, con traffico moderato.

VETRO

linea high class

» Oltre al formato standard 60×60 cm, il pannello può essere fornito in dimensioni speciali.

» Ideale in musei e ambienti con particolari richieste architettoniche.

Il pavimento sopraelevato in vetro consente di realizzare soluzioni di particolare pregio, in accostamento ad altri rivestimenti o anche come protagonista assoluto.

Disponibile in versione trasparente o opaca.



TWIN FLOOR OUTDOOR





TWIN FLOOR è un pannello ad altissima densità (Kg/mc 2.200), realizzato tramite un particolare processo di incollaggio della finitura superiore in gres o in materiale lapideo al supporto inferiore composto da materiali inerti ed inorganici, sinterizzati ad altissime temperature.

È un pavimento dalle elevate prestazioni meccaniche che garantisce stabilità dimensionale in presenza di umidità, acqua e cambiamenti di temperatura.

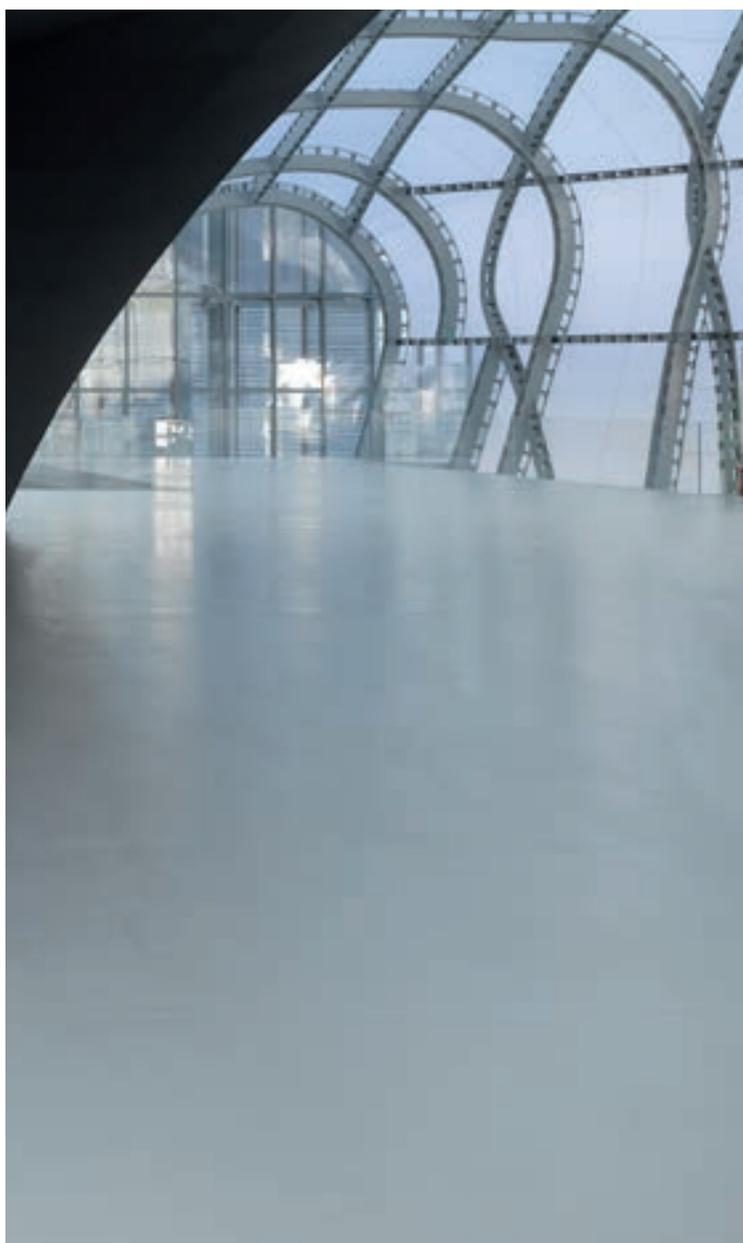
Ideale per pavimentare atri esterni, gazebo, contorni piscina. Può essere applicato a secco (solo in appoggio) direttamente su ghiaia o erba, ma normalmente viene installato su supporti in PVC di varie altezze.

VANTAGGI

- » Velocità di posa rispetto ai sistemi tradizionali, con conseguente risparmio in termini di tempo.
- » Facilità di ispezione e rapido accesso al plenum sottopavimento.
- » Miglioramento dell'isolamento termico, grazie all'intercapedine tra il piano di calpestio e la soletta.
- » Areazione all'interno del plenum con conseguente eliminazione dell'umidità di risalita e del gas radon.
- » Miglior deflusso dell'acqua piovana, grazie alla particolare lavorazione tronco - conica del pannello.
- » Alta resistenza meccanica, totalmente inassorbente, reazione al fuoco classe A1.

TETRIS
FLOOR





TETRIS FLOOR è il sistema di pavimento sopraelevato a secco in solfato di calcio caratterizzato dalla bordatura ad incastro maschio - femmina.



Disponibile in vari spessori, consente l'accessibilità al sottopavimento soltanto in alcuni punti, attraverso sportelli d'accesso.

CARATTERISTICHE

- » Rapidità ed efficienza d'installazione grazie alla posa a secco.
- » Elevata resistenza meccanica grazie all'omogeneità strutturale e alla compattezza del sistema maschio - femmina.
- » Regolarità della superficie.
- » Classe di resistenza al fuoco REI 30 (secondo UNI EN 13501-2).
- » Isolamento acustico.
- » Può essere rivestito con qualsiasi tipo di finitura, autoposante o incollata.
- » Possibilità di installare pareti divisorie direttamente sul pavimento Tetris Floor, così come di realizzare rampe, gradini e pedane (es. per auditorium).

DIFFUSE





DIFFUSE è il primo pavimento sopraelevato radiante a secco brevettato completamente accessibile, che non necessita di massetto cementizio per la regolazione termica dell'ambiente dove viene installato.

È leggero, facile e veloce da posare, calpestabile immediatamente e con una bassissima inerzia termica. È stato progettato per coniugare un'elevata efficienza termica con la flessibilità e l'accessibilità del pavimento sopraelevato.

VANTAGGI

- » Rapidità ed efficienza d'installazione, grazie alla posa a secco.
- » Totalmente ispezionabile: ogni singolo pannello può essere rimosso e riposizionato senza alcun vincolo.
- » Nessun vincolo architettonico, grazie alla totale mancanza di elementi riscaldanti nell'ambiente, assicurando la massima libertà di arredo e purezza di design.
- » Distribuzione della temperatura nell'ambiente fino a 2.5 m di altezza circa.
- » Nessun moto convettivo dell'aria in ambiente, nessuna alterazione della qualità dell'aria ed abbattimento della quantità delle polveri in ambiente.
- » Risparmio energetico minimo del 30%.

VENICE





VENICE rappresenta la perfetta fusione tra le funzionalità del pavimento tecnico e le prerogative estetiche del terrazzo veneziano.

Oltre ad essere una soluzione di alto profilo estetico, Venice offre la possibilità di personalizzare qualsiasi aspetto in fase di progettazione (colore, tipologia di pietre, finitura, dimensioni, spessore).

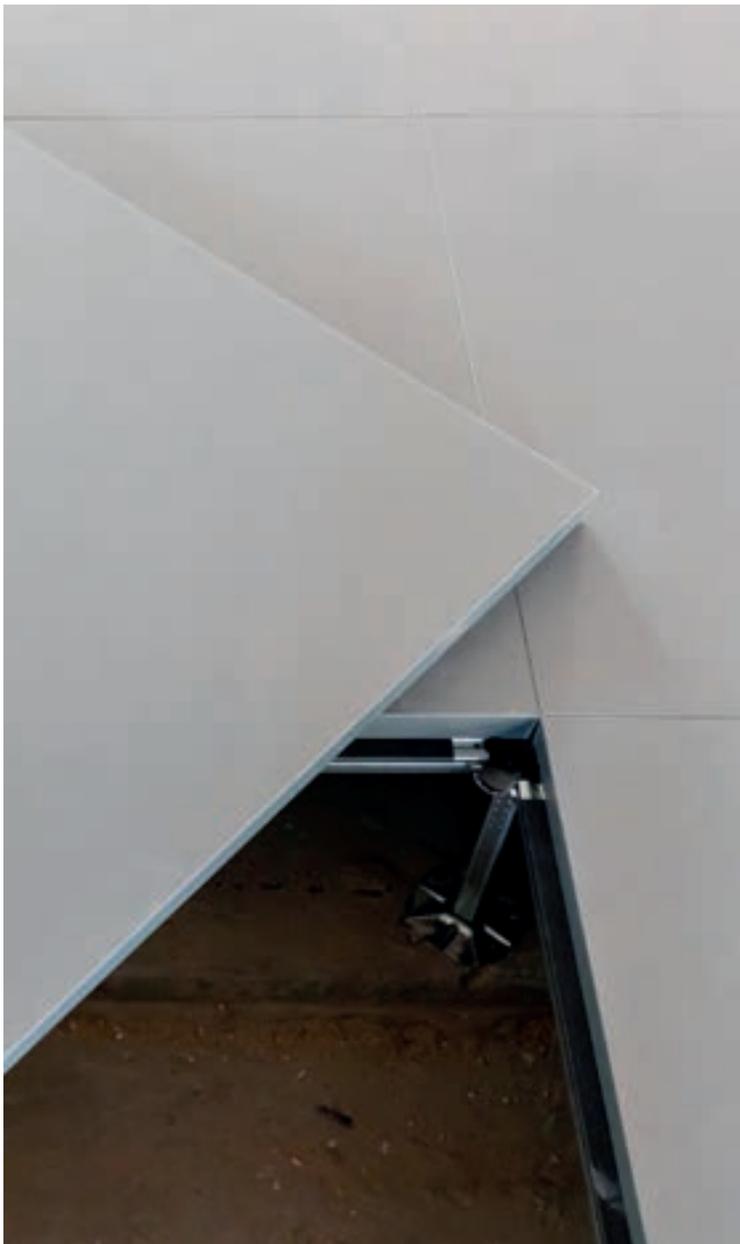
Può essere integrato da pattern, geometrie ed elementi grafici creati ad hoc.

CARATTERISTICHE

- » La materia prima viene sottoposta ad un particolare processo di vibro-compattazione sottovuoto che ne determina le alte prestazioni come la resistenza agli urti e compressione e la scarsa assorbenza d'acqua.
- » La grande quantità di pietre racchiuse in ogni pannello (superiore al 75%) conferisce al pavimento un aspetto omogeneo, compatto e naturale.
- » Mantiene costanti le sue caratteristiche tecniche ed estetiche nel tempo e può essere rinnovato o restaurato più volte.
- » Non contiene resine o altri prodotti sintetici non compatibili con la tutela ambientale.
- » Grazie al ciclo di produzione eco-sostenibile, contribuisce all'ottenimento della certificazione LEED.

4.0





4.0 è il pavimento completamente personalizzabile rivestito superiormente da una resina eterogenea pigmentata che, dopo l'essiccazione, forma una pellicola antigraffio e antiurto, che lo rende adatto ad un traffico medio.

Con 4.0 si possono decidere:

- » Grado di opacità (lucido, semilucido e opaco).
- » Tipologia di finitura (standard o goffrata).
- » Elementi grafici, inseriti tramite un particolare processo di stampa, per un'ulteriore personalizzazione del pavimento.

CARATTERISTICHE

- » Versatilità cromatica e di finiture.
- » La gamma cromatica viene proposta in 2 versioni: PLAIN (effetto omogeneo) e CONCRETE (effetto con solfato in trasparenza), e si ha la possibilità di scegliere tra i colori della collezione Nesite oppure direttamente dalla scala RAL.
- » Pannello esente da formaldeide e vernice a basso contenuto di elementi volatili.
- » Realizzato esclusivamente con componenti riciclabili separatamente al 100%.
- » Contribuisce all'ottenimento della certificazione LEED.
- » Riutilizzabile al termine del ciclo di vita del prodotto.

JUNO





JUNO è il pannello LED calpestabile ad alta luminosità, progettato per inserirsi all'interno di pavimentazioni sopraelevate.

JUNO permette di creare percorsi di luce o evidenziare oggetti all'interno di un ambiente, con la massima flessibilità.

La finitura in Solid Surface HI-MACCS® di LG, oltre ad assicurare resistenza e facilità di manutenzione, rende il pannello elegante e raffinato, ideale per progetti ad alto impatto estetico.

CARATTERISTICHE

- » JUNO è disponibile in versione [PL] con luce diffusa su tutta la superficie e in versione [SP] con incisione e stampa serigrafica.
- » Progettato come pannello decorativo, JUNO può essere personalizzato con varie texture, rendendo unico ogni progetto in cui viene inserito.
- » Composto da materiali ecosostenibili, ha un bassissimo consumo energetico con una durata minima di 30.000 h e assorbimento di soli 30 Watt.

APPLICAZIONI

Qualunque sia la natura dell'ambiente in cui vengono installati, che sia una ristrutturazione o un nuovo intervento, i pavimenti sopraelevati Nesite soddisfano anche le più sofisticate esigenze estetiche.

La realizzazione nel corso degli anni di progetti complessi e prestigiosi ci ha permesso di acquisire un'elevata competenza per affrontare qualsiasi tipo di intervento, anche con requisiti estetici e tecnici altamente vincolanti.

Oggi il pavimento sopraelevato si inserisce altresì in contesti particolari come chiese, musei e edifici storici, in quanto le sue caratteristiche di flessibilità lo rendono adatto a qualunque tipo di ambiente, incluso residenziale.

Nesite possiede l'esperienza e il know-how necessari per proporre un pavimento di elevato valore estetico e funzionale, adatto a qualsiasi campo di applicazione.



credits: Luciano Carugo



manifattura
thélios

area totale: 3.000 mq - tipologia: nuova sede - ubicazione: Longarone
progettazione: studio Designgroup Architetti Associati



Lanciata nel 2017, Thélios è una joint venture che unisce le competenze di LVMH e Marcolin, due gruppi che condividono la stessa visione del futuro dell'eyewear.

Il nuovo headquarter è un ambiente dall'estetica innovativa caratterizzato da pannelli in corten e molteplici vetrate. La struttura è inoltre pensata per essere sostenibile ed eco-responsabile, vantando oltre 2.300 pannelli solari installati sul tetto.

Nesite ha realizzato la pavimentazione della nuova sede fornendo una soluzione composta da pannelli in solfato di calcio in vari formati, con finitura in ceramica.

La particolarità del progetto risiede nella realizzazione, in determinate aree, di un prodotto customizzato su precise caratteristiche estetiche, previste dal disegno progettuale.

Ogni singolo pannello del corridoio nell'area showroom è stato realizzato adoperando diverse combinazioni di listelli in ceramica, di dimensioni e colori differenti, al fine di ottenere un raffinato effetto cromatico, mantenendo al contempo la totale accessibilità.





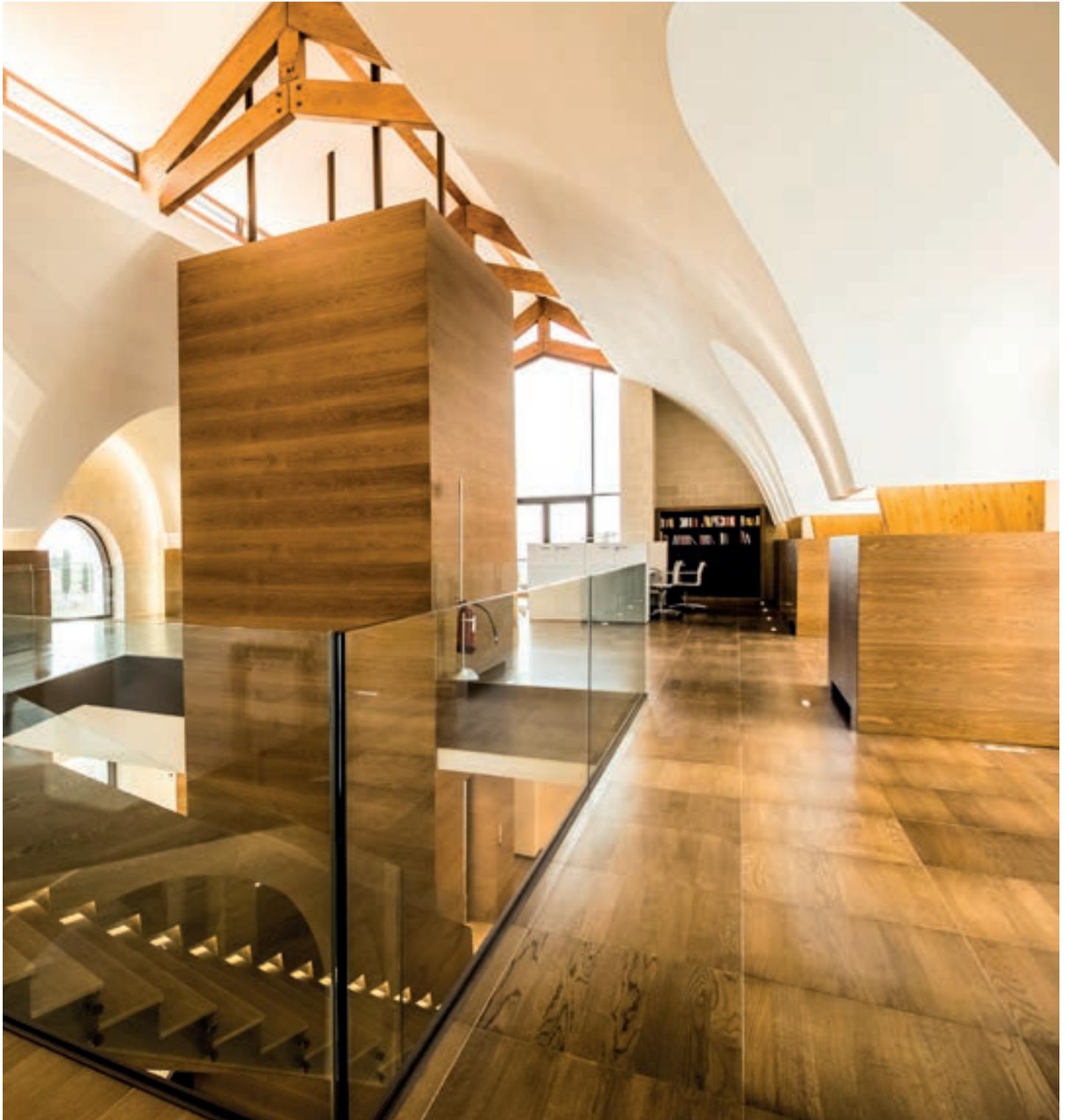
finitura in gres porcellanato



soluzione customizzata con finitura in listelli di ceramica

f a r m a l a b o r

area totale: 700 mq - tipologia: nuova sede - ubicazione: Canosa
progettazione: arch. Bruno Sanguigni

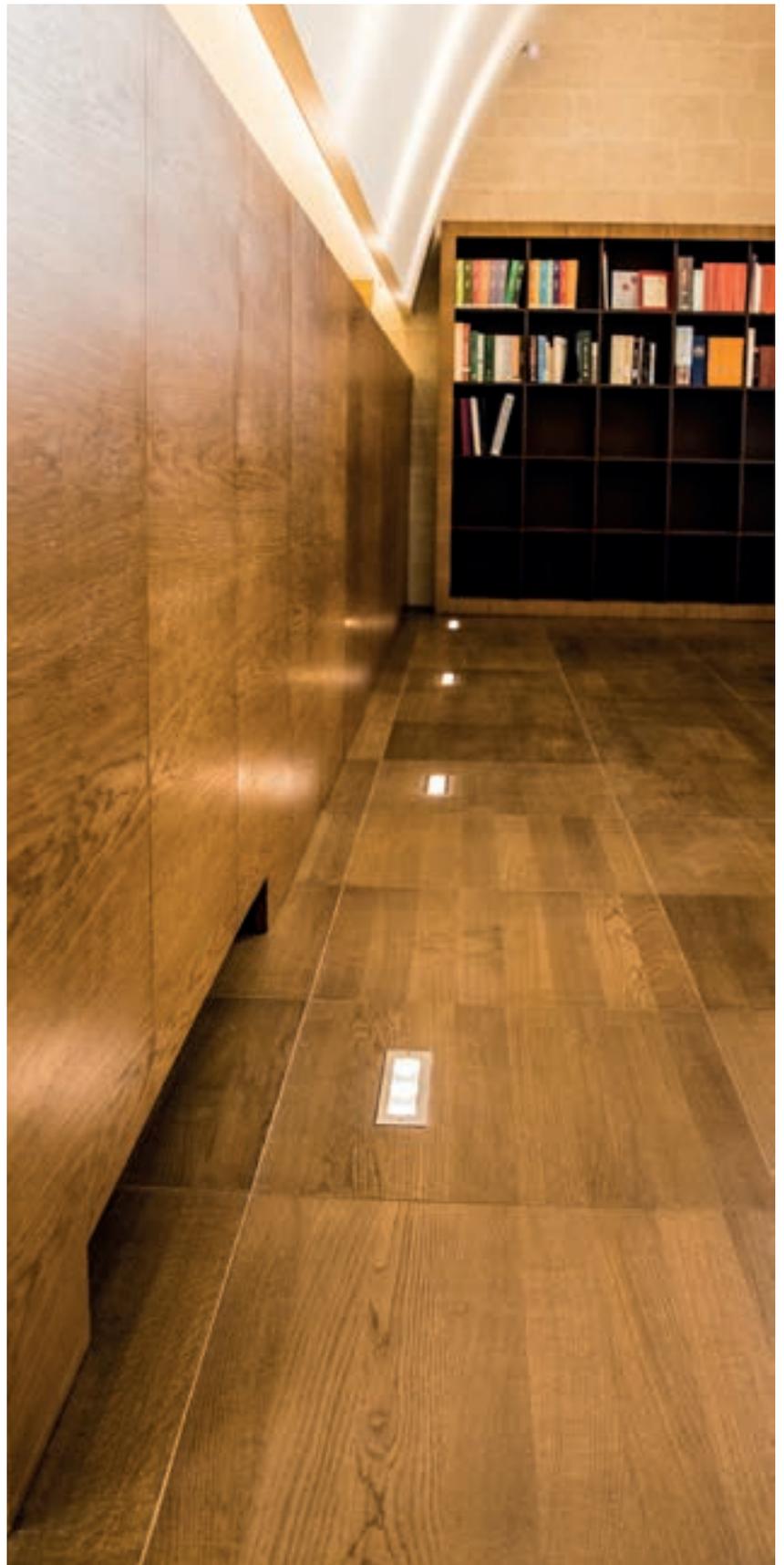


La nuova sede Farmalabor, una delle più importanti aziende italiane specializzate nella produzione di farmaci galenici, è un progetto a cura dell'arch. Bruno Sanguini, realizzato tramite il recupero di un antico opificio, un tempo adibito alla produzione di olio.

L'edificio ospita sia uno spazio direzionale sia un'area produttiva, aspetto che ha reso necessaria l'installazione di due tipologie di pavimentazioni, con caratteristiche specifiche per le destinazioni d'uso.

Nell'area produttiva, i pannelli forniti sono in solfato di calcio rivestiti superiormente con PVC. Trattandosi di laboratori chimici, i pannelli sono stati sottoposti ad una speciale lavorazione del bordo perimetrale, per la successiva applicazione della sigillatura con apposito mastice elastico che rende il pavimento a tenuta stagna (Sistema Labfloor), consentendo al contempo l'ispezionabilità del plenum sottostante.

Nella zona direzionale, invece, è stato installato un pavimento rivestito superiormente con parquet in quercia fiammato. La finitura è stata appositamente tinta in modo da riprendere i colori delle boiserie e dell'arredo in legno degli uffici.





finitura in quercia fiammata



sistema sigillato labfloor

grafiche
valpolicella

area totale: 450 mq - tipologia: nuova sede - ubicazione: Verona
progettazione: studio Luigi Bulgarelli Architetti



Il nuovo Headquarter dell'azienda Grafiche Valpolicella si articola in quattro edifici distinti.

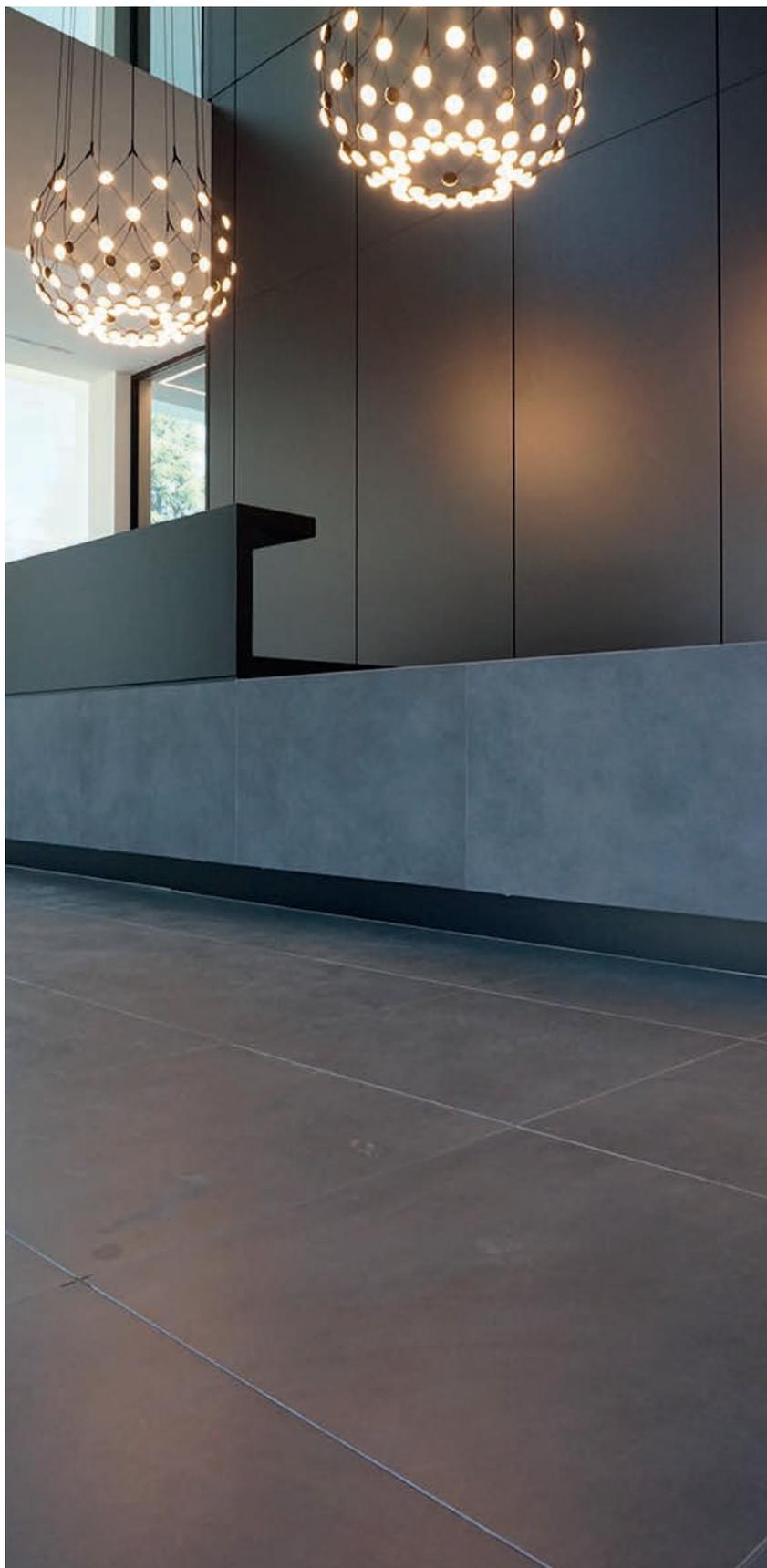
La forza del progetto è nella semplicità stessa del suo concept, nella tensione ideale creata dall'inversione di rapporti tra vuoto e pieno, tra sospensione e gravità, oltre che nella continuità fisica e percettiva tra interno ed esterno.

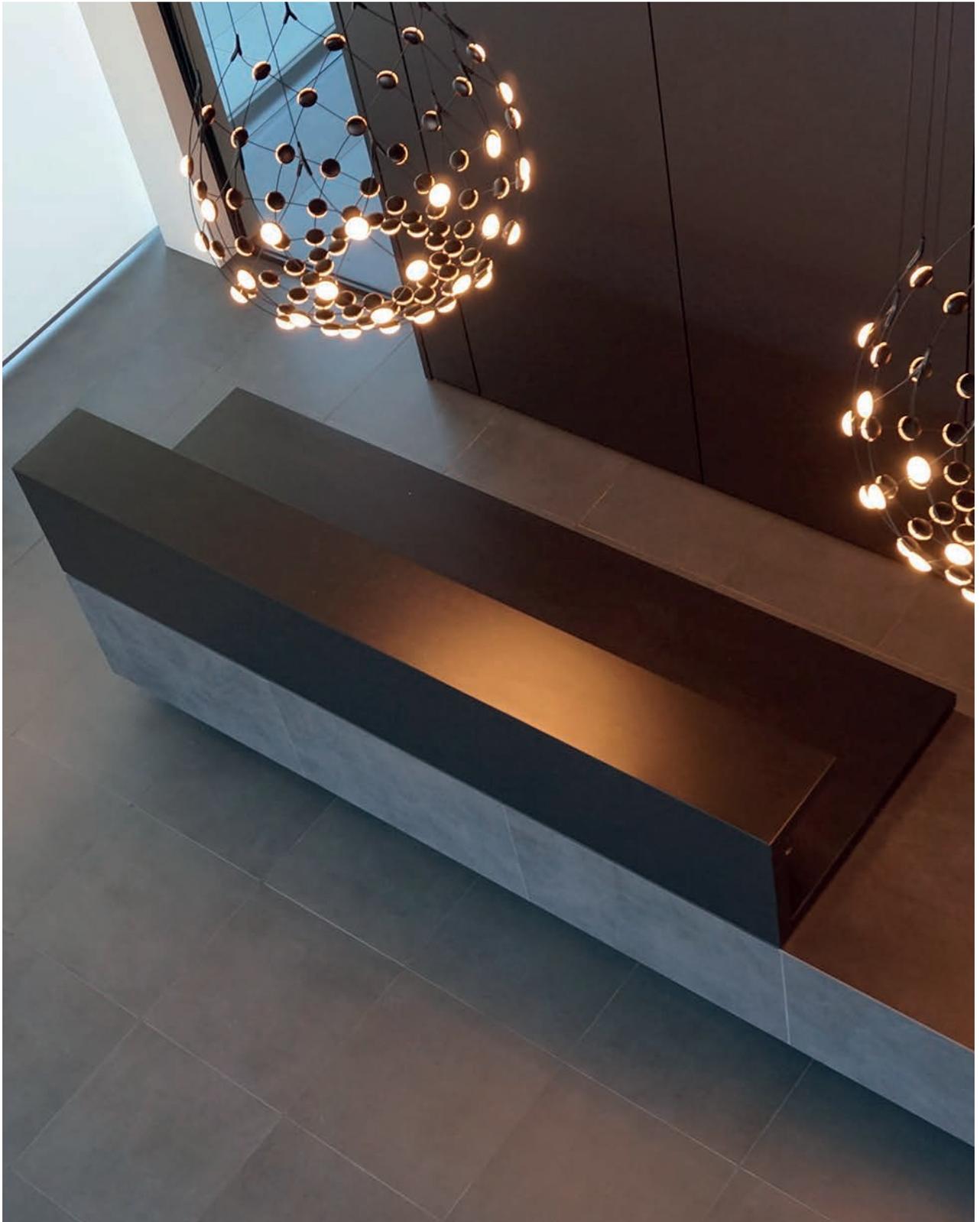
La reception accoglie il visitatore in uno scenografico doppio volume dominato dalla parete retrostante il desk: un monolitico nero alto quasi 8 metri.

La sobrietà del layout e della forma dell'edificio trova riscontro anche nella scelta della palette materica e cromatica delle finiture.

La soluzione fornita è stata analizzata nei minimi dettagli, al fine di soddisfare pienamente i requisiti estetici e progettuali.

Si è optato quindi per il pavimento Twin Floor Indoor, il sistema speciale con anima in materiale sinterizzato dalle elevate caratteristiche prestazionali con finitura in gres effetto pietra in tonalità grigio antracite, per una perfetta simbiosi con l'ambiente circostante.





finitura in gres porcellanato



finitura in gres porcellanato

azienda
manifatturiera

area totale: 600 mq - tipologia: nuova sede - ubicazione: Torino
progettazione: arch. Giulietta Roz



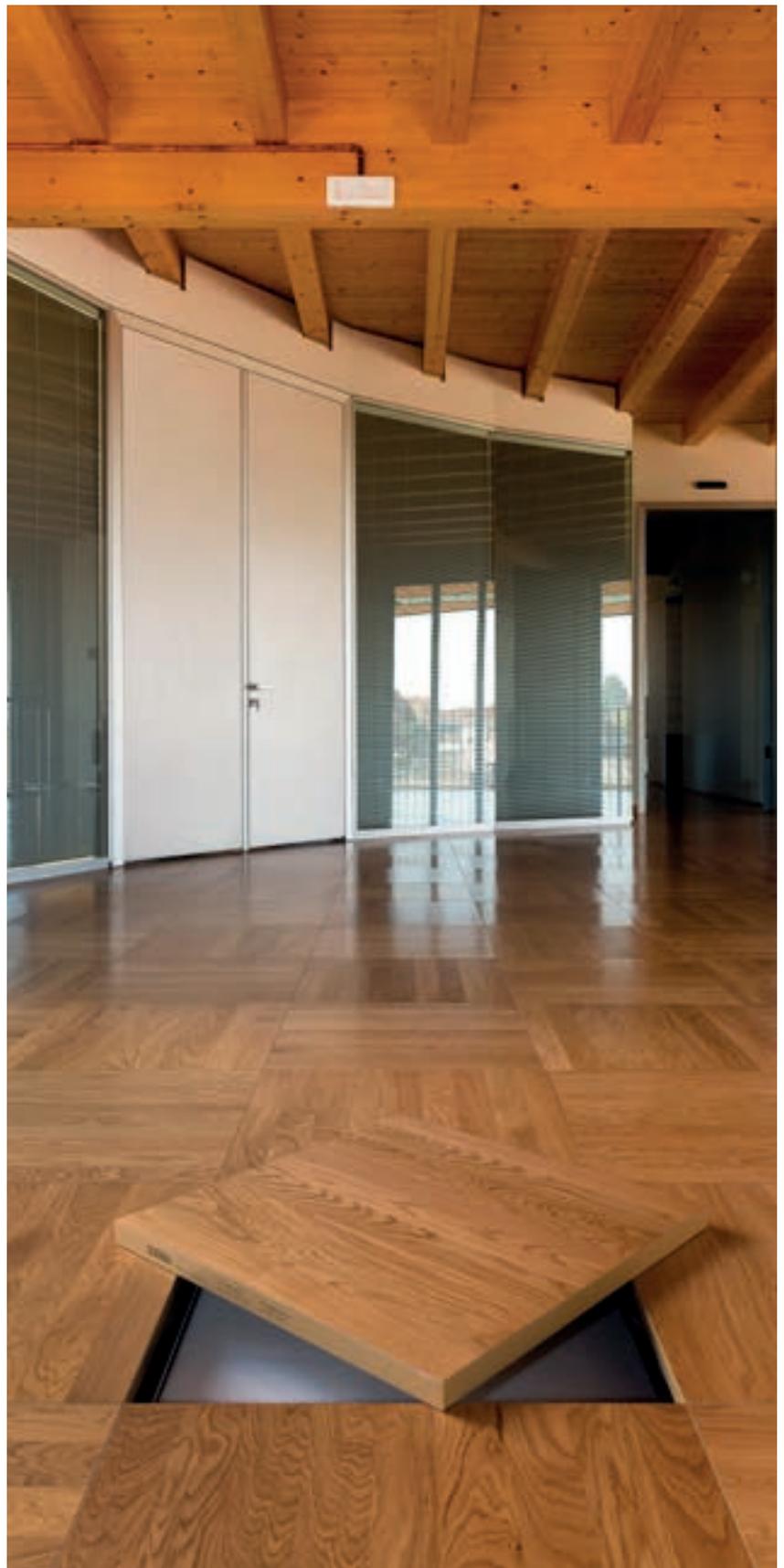
Firmato dall' arch. Giulietta Roz, questo edificio è stato uno dei protagonisti del concorso "Architettura in legno made in Italy".

Si tratta di un complesso (edifici produttivi ed uffici) realizzato per un'importante azienda del torinese.

Un progetto che, in termini non convenzionali, coniuga comfort, isolamento e sostenibilità in una costruzione unica nel suo genere.

L'impiego di materiali ecosostenibili e i rivestimenti totalmente in legno rendono quest'opera un complesso esclusivo, fortemente caratterizzato all'esterno e progettato nel suo interno attorno ad un unico elemento fondamentale: la luce.

Proprio il legno è stato scelto come finitura dei pavimenti sopraelevati Nesite, oltre 600 mq di pannelli in solfato di calcio con rovere verniciato UV.





finitura in parquet



finitura in parquet

louvre
abu dhabi

area totale: 20.900 mq - tipologia: museo - ubicazione: Abu Dhabi
progettazione: atelier Jean Nouvel Paris



credits: Roland Halbe

Progettato dall'architetto Jean Nouvel, vincitore del premio Pritzker, il Louvre di Abu Dhabi è uno dei progetti culturali più ambiziosi del mondo.

Il prestigioso museo sorge sull'isola di Saadiyat, all'interno del Cultural District, quello che diventerà un quartiere tutto dedicato all'arte e alla cultura.

Il Louvre di Abu Dhabi è un progetto di enorme complessità, composto da 55 singoli edifici ispirati alla medina ed agli insediamenti arabi e sormontato dalla caratteristica cupola d'argento.

Nesite ha contribuito al completamento del progetto installando un pavimento sopraelevato altamente personalizzato e certificato come sistema antisismico.

Il pavimento installato all'interno delle permanent galleries del museo è stato realizzato con pannelli in solfato di calcio rivestiti da diverse tipologie di pietre naturali.

Ogni pannello è stato poi bordato con una speciale cornice in bronzo e permette la completa accessibilità al plenum sottopavimento.

Il resto del pavimento del museo è stato realizzato con il Tetris Floor, pavimento sopraelevato in solfato di calcio ad altissima densità con accessibilità parziale, rivestito poi in resina e pietra naturale.

Tutti i materiali forniti per il Louvre di Abu Dhabi sono stati selezionati per rispondere ai requisiti di eco-sostenibilità del progetto, che prevede la certificazione LEED Platinum.





credits: Roland Halbe

finitura in pietra oman



credits: Roland Halbe

finitura in marmo rosso levanto

nyu
art gallery

area totale: 1.000 mq - tipologia: galleria d'arte - ubicazione: Abu Dhabi
progettazione: arch. Rafael Vinoly



La NYU Abu Dhabi Art Gallery è uno dei 29 edifici progettati da Rafael Vinoly, che compongono il nuovo campus dell'Università di New York ad Abu Dhabi.

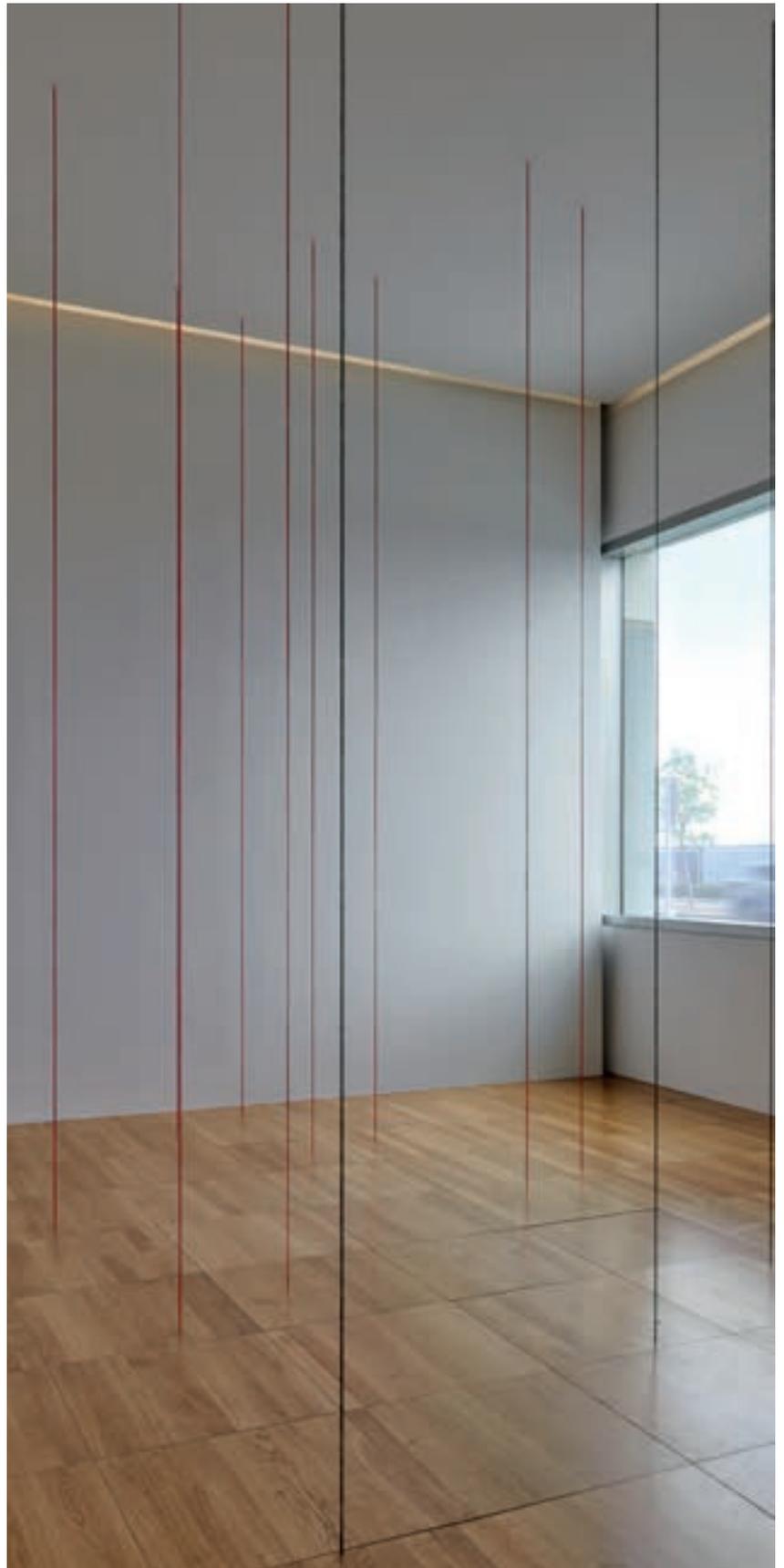
Con le sue mostre di ogni genere, dalle sperimentali alle tradizionali, è il riferimento culturale della "campus life".

Nesite ha realizzato l'intero sistema di pavimentazione sopraelevata del complesso universitario, una fornitura di circa 10.000 mq.

Sono state studiate soluzioni specifiche, impiegando diverse finiture come il vinile, anche in versione sigillata.

Per enfatizzare la raffinatezza del contesto, nell'area della galleria è stato posato un pavimento con anima in solfato di calcio ad altissima densità e finitura superiore in parquet naturale di rovere.

Per la realizzazione del progetto sono state impiegate strutture con altezze fino a 105 cm.





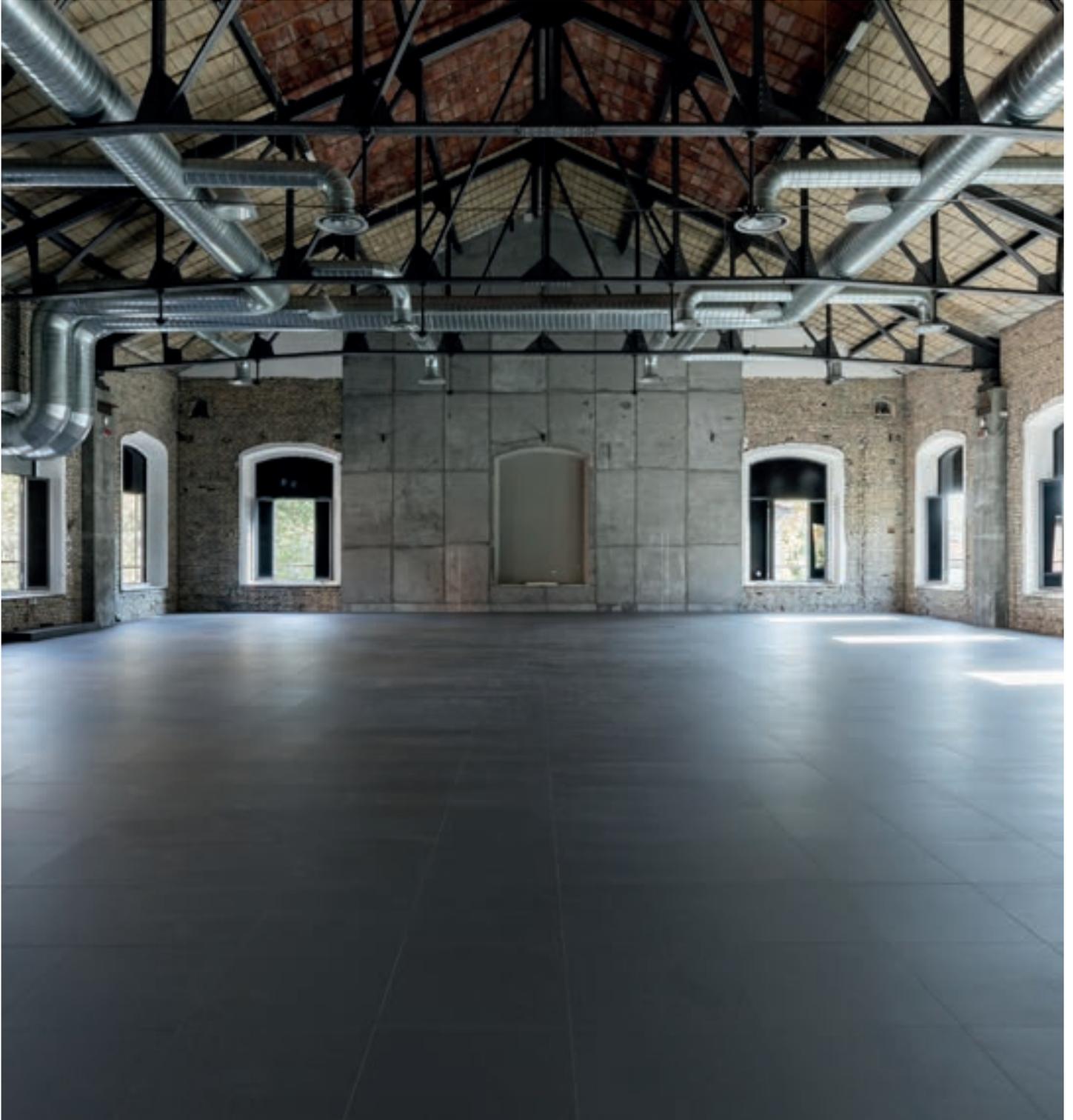
finitura in parquet



finitura in parquet

**fondazione
museo maxxì**

area totale: 500 mq - tipologia: galleria d'arte - ubicazione: Roma
progettazione: arch. Silvia La Pergola

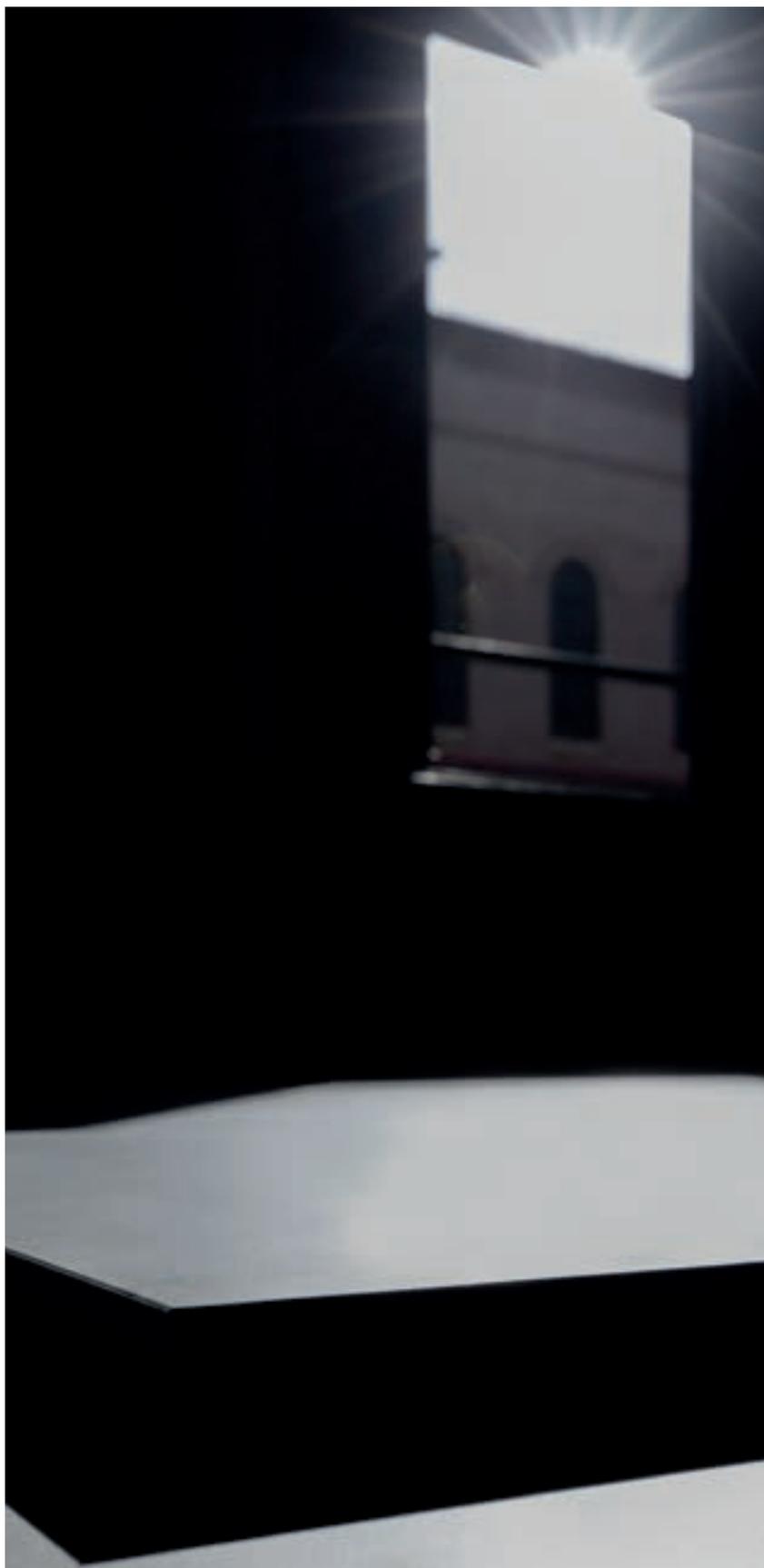


La Fondazione Maxxi gestisce l'omonimo Museo, la prima istituzione nazionale dedicata alla creatività contemporanea.

Pensato come un grande contenitore per la cultura dove vengono programmate mostre ed eventi di alto valore artistico ed innovativo, il complesso museale dedicato alle arti contemporanee sorge nell'area della ex caserma Montello, nel quartiere Flaminio di Roma. Qui, nel 2010, venne inaugurata la grande opera architettonica, dalle forme innovative e spettacolari, progettata da Zaha Hadid.

Nesite è stata coinvolta nelle opere di ristrutturazione che recentemente hanno riguardato la sala Extra MAXXI, fornendo ed installando circa 500 mq di pavimento sopraelevato.

Per il progetto è stato scelto il pavimento 4.0, la soluzione moderna e customizzabile con finitura in resina pigmentata opaca.





pavimento 4.0



pavimento 4.0

la
nuvola

area totale: 2.800 mq - tipologia: centro conferenze - ubicazione: Roma
progettazione: studio Massimiliano Fuksas Architecture

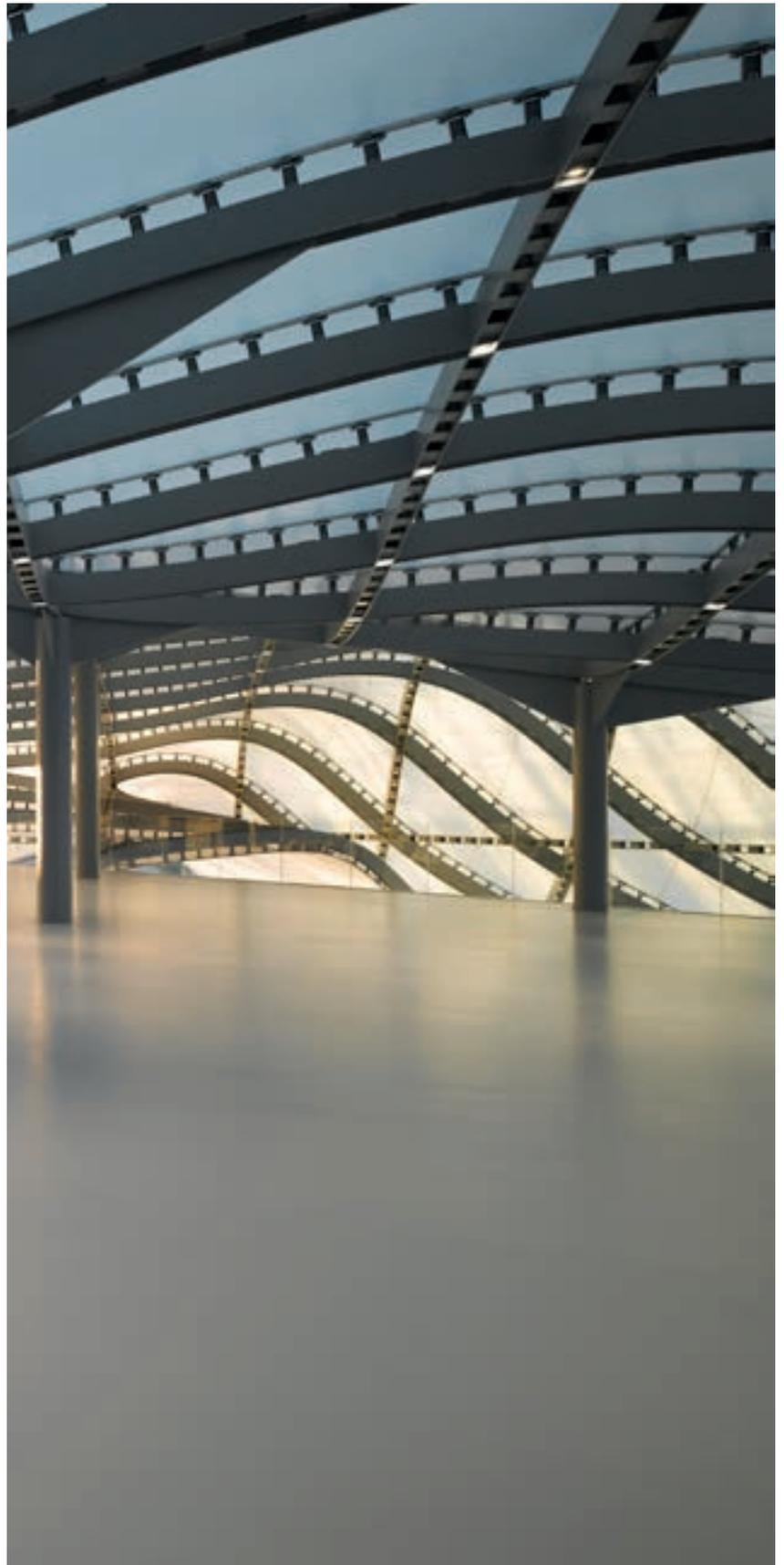


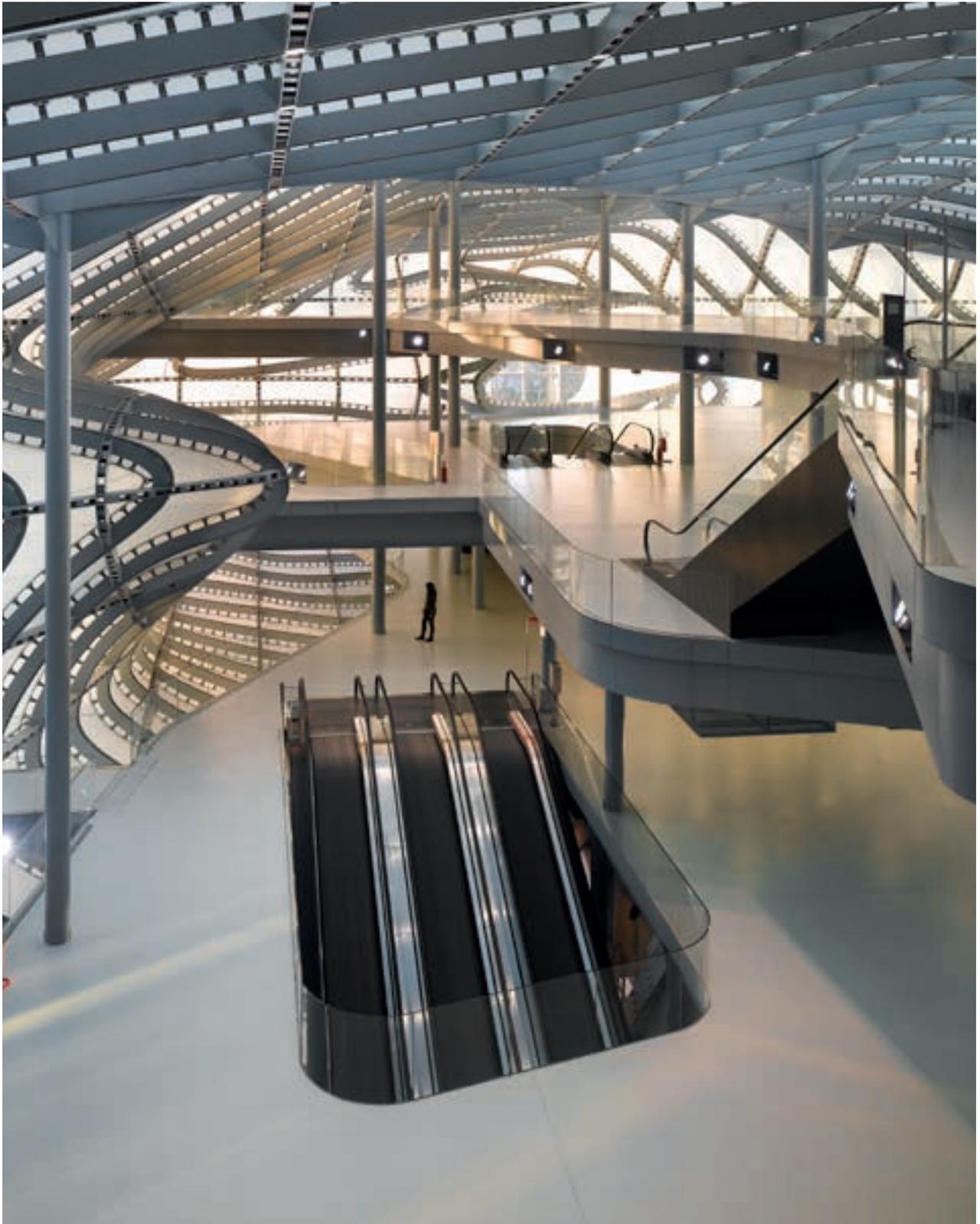
“La Nuvola” costituisce, senza dubbio, l’elemento architettonico caratteristico del nuovo Centro Congressi Eur S.p. a di Roma.

È un’opera di straordinario valore artistico, caratterizzata da soluzioni logistiche innovative e dalla scelta di materiali tecnologicamente avanzati. La struttura in nervature d’acciaio, dallo straordinario effetto visivo, è rivestita da 15.000 mq di telo trasparente in resina.

All’interno della Nuvola è stato posato il TETRIS Floor con finitura in resina, il sistema ad incastro maschio - femmina di veloce installazione ed eccellenti caratteristiche prestazionali.

I pannelli sono stati dotati di una guarnizione speciale da 10 mm e compressa fino a 5 mm, pensata per contenere qualsiasi espansione al fine di garantire la perfetta stabilità del pavimento e del rivestimento in resina.





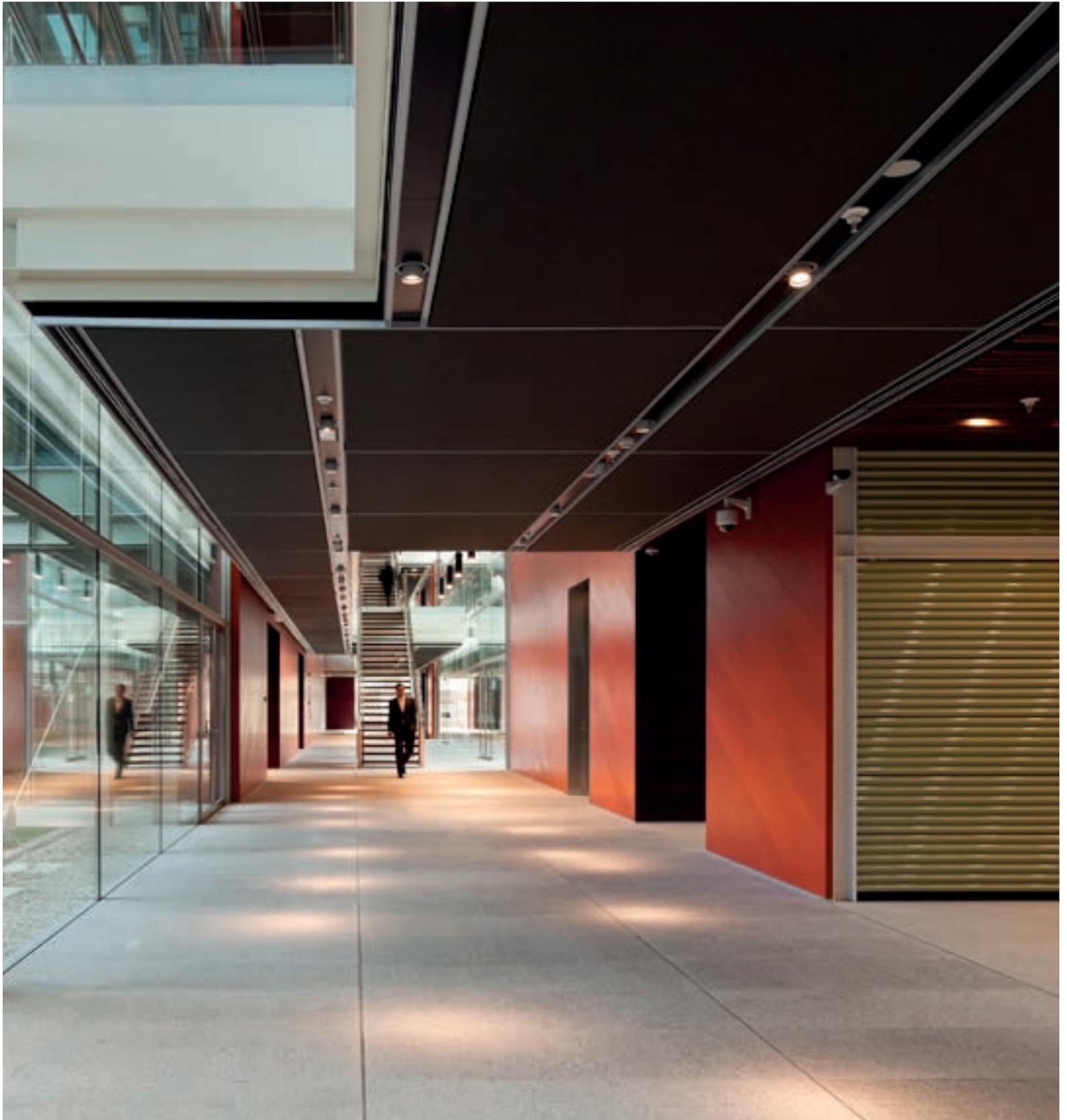
tetris floor con finitura in resina



tetris floor con finitura in resina

**b a n c o
p o p u l a r**

area totale: 33.000 mq - tipologia: centro polifunzionale - ubicazione: Madrid
progettazione: studio Arquitectos Ayala



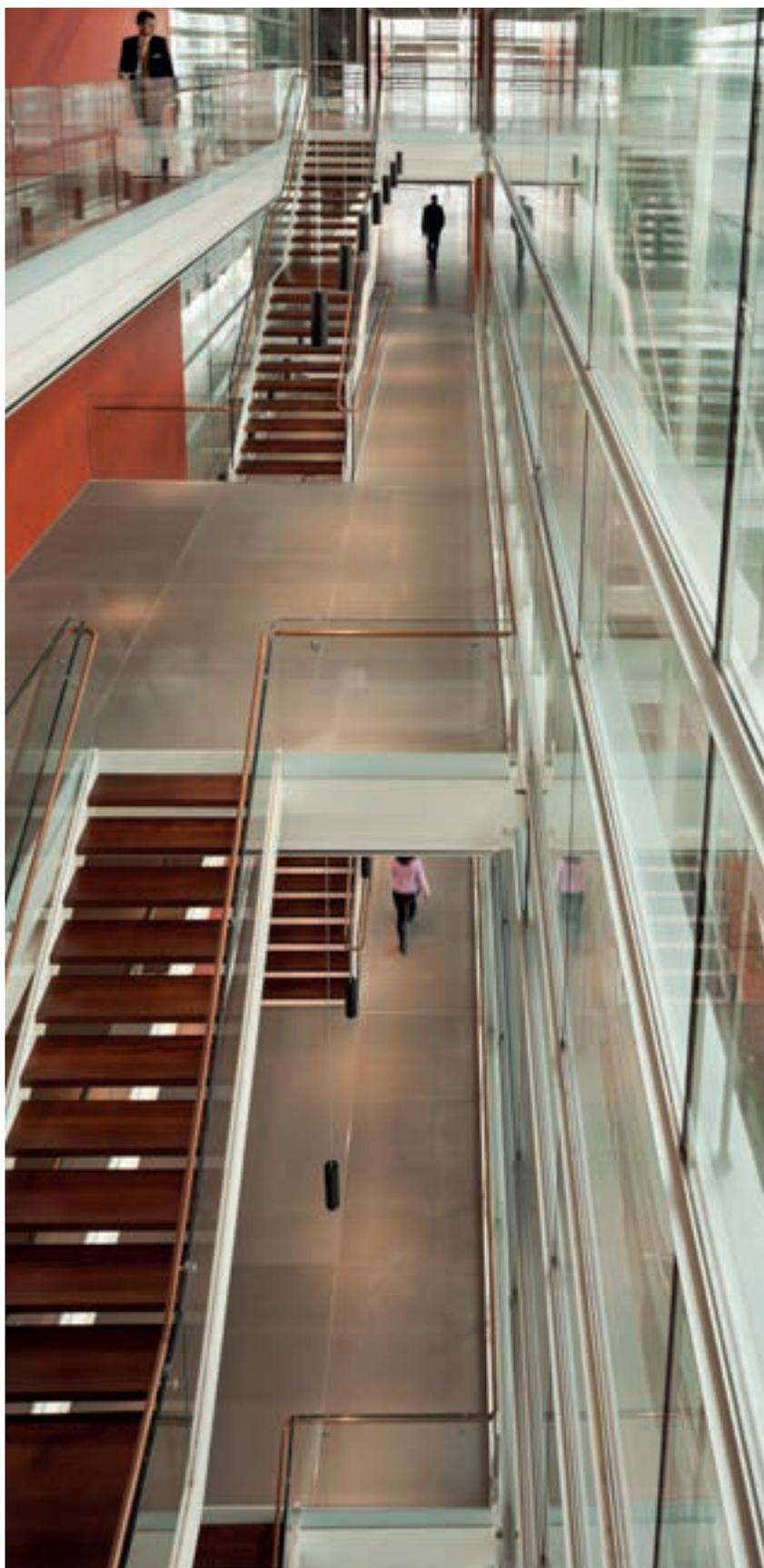
Progettata dallo studio Arquitectos Ayala, la nuova sede del Banco Popular a Madrid (Abelias Building) è stata concepita seguendo il protocollo "well", lo standard che coniuga efficienza e benessere.

L'edificio si sviluppa su un'area di circa 120.000 mq dedicata a uffici e servizi e ha ottenuto la certificazione LEED GOLD.

Le opere di pavimentazione del Banco Popular hanno implicato la fornitura di diverse soluzioni, dal sistema TETRIS Floor ai pannelli in solfato di calcio rivestiti con finiture autoposanti, vinile e materiali naturali.

Per il progetto, inoltre, sono stati realizzati circa 5.000 mq di pavimento costituito da pannelli in formato speciale (650x650 mm, 1000x650mm, 1100x650 mm e 1300x650 mm) e finitura in marmo bianco berrocal e quarzite naturale.

Sono state adoperate, infine, varie tipologie di strutture, con altezze da 30 fino a 120 cm.





finitura in pietra naturale



finitura in pietra naturale

christchurch
civic building

area totale: 16.000 mq - tipologia: ristrutturazione - ubicazione: Christchurch
progettazione: studio Artfield Architects

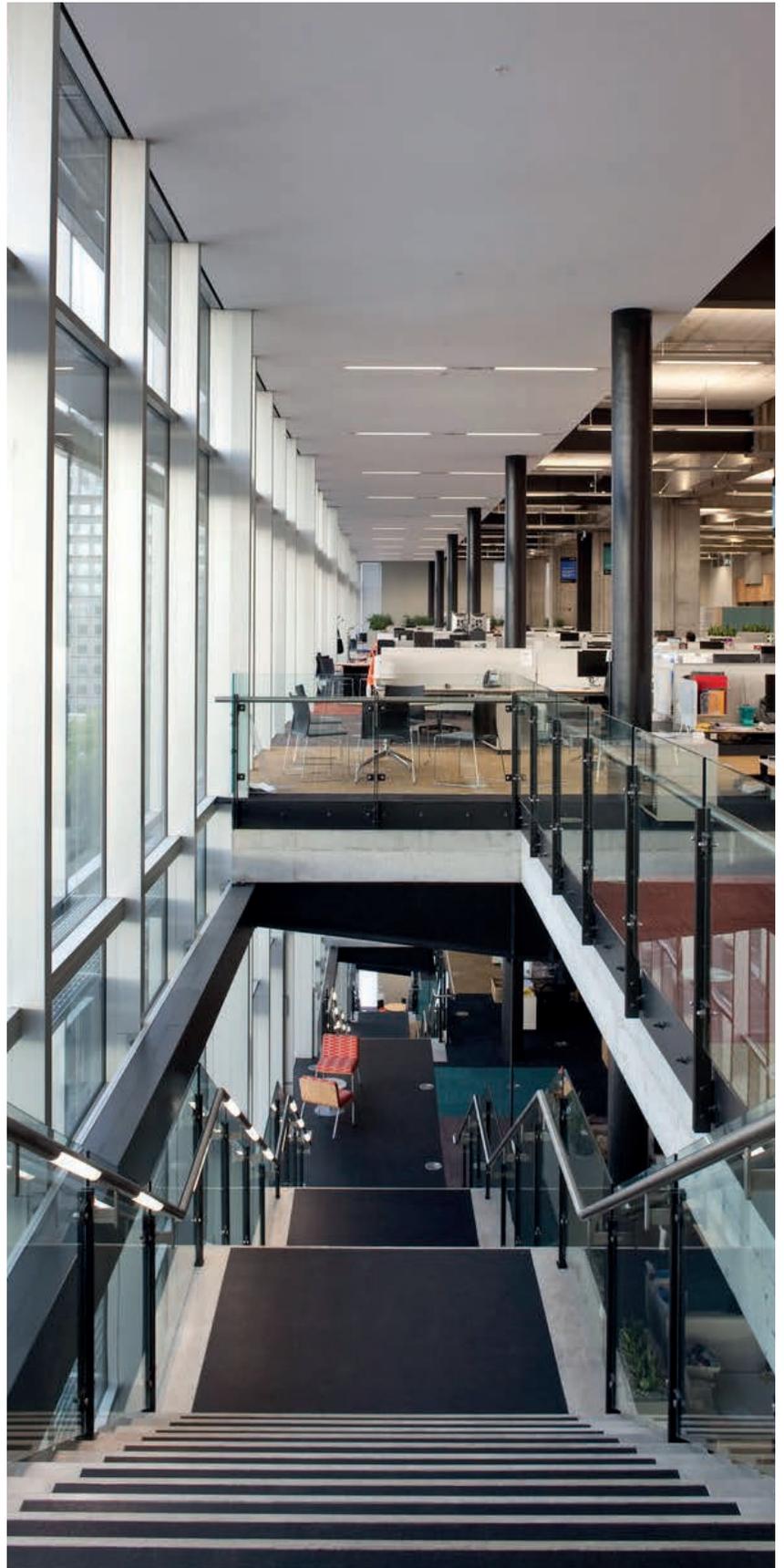


Christchurch Civic Building è stato definito l'edificio più eco – compatibile della Nuova Zelanda e rappresenta un'importante opera di recupero architettonico a cura dello studio Athfield Architects.

L'immobile utilizza tecnologie dedite all'ottimizzazione delle risorse come la minicentrale che crea energia da materia raccolta in discarica oppure il recupero dell'energia generata dai freni degli ascensori.

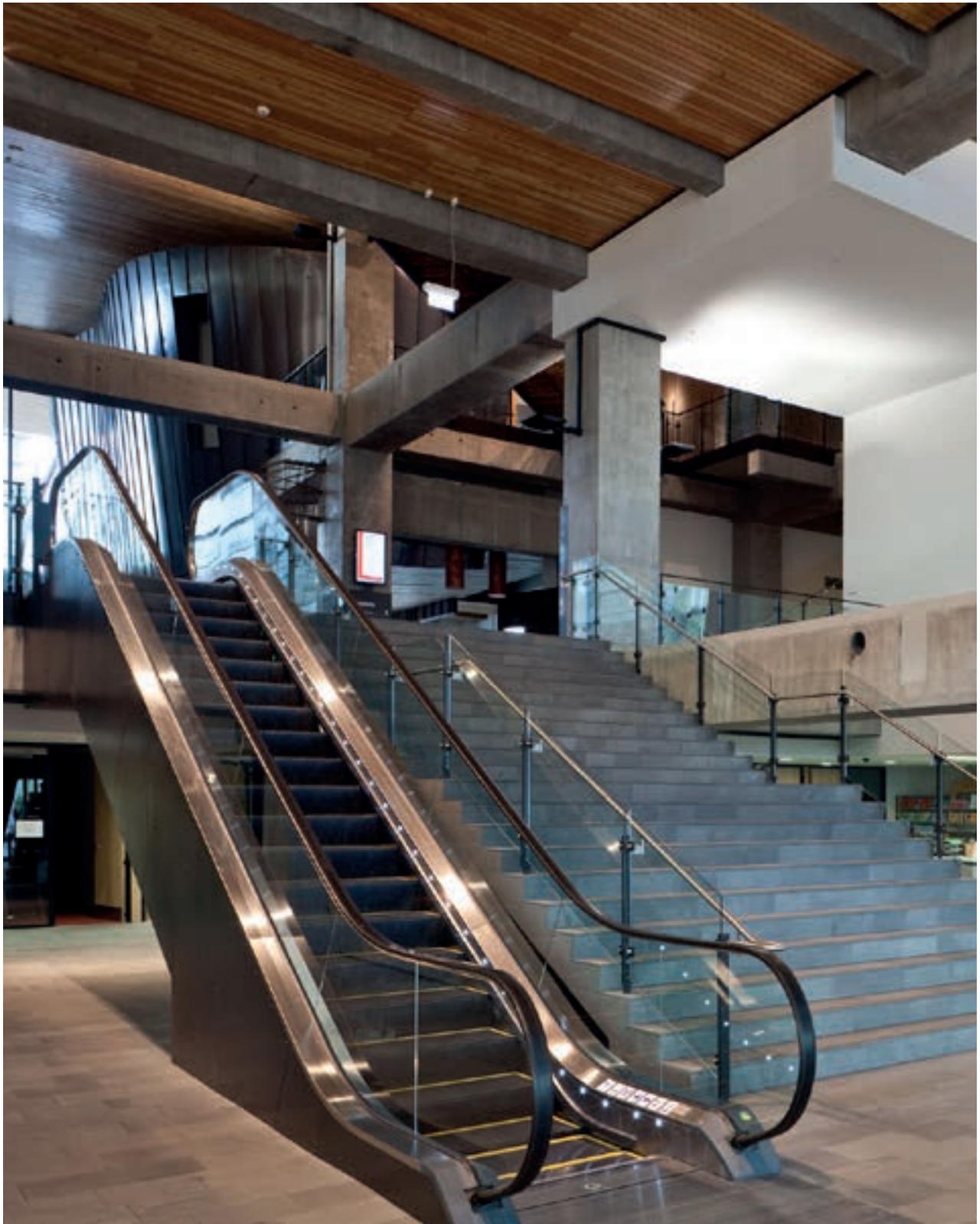
Nesite ha dovuto soddisfare principalmente le caratteristiche antisismiche previste del progetto, fornendo diverse soluzioni che includevano la realizzazione di un pavimento adatto a finiture autoposanti, dotato di "bracing system" e strutture speciali, con altezze fino a 175 cm.

Christchurch Civic Building è un edificio pluripremiato e certificato LEED Platinum.





pannelli per finiture autopusanti



pannelli per finiture autoposanti

aeroporto
trieste

area totale: 2.000 mq - tipologia: aeroporto - ubicazione: Trieste
progettazione: studio Lombardini22

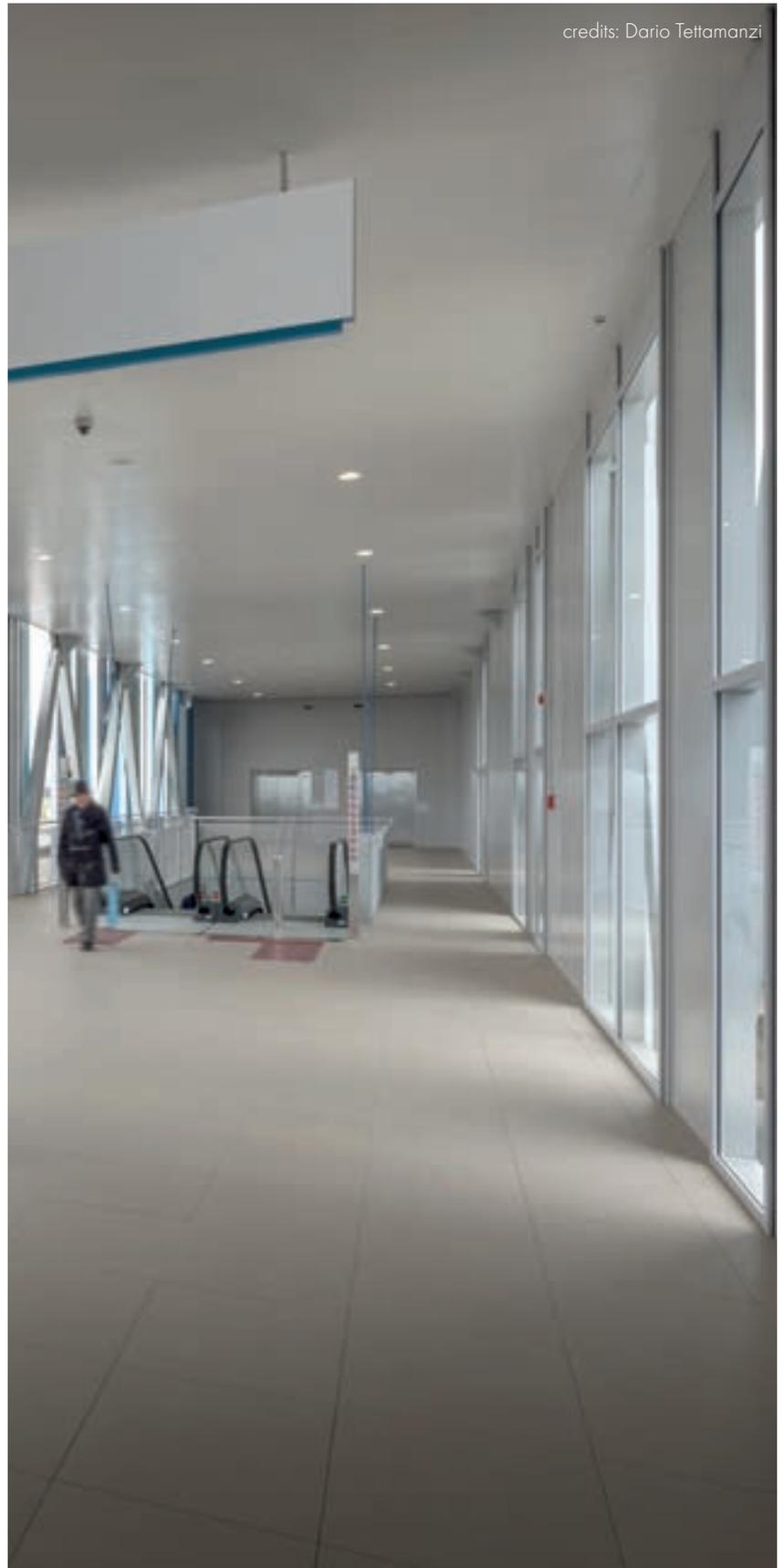


L'aeroporto di Trieste, con l'inaugurazione del polo intermodale, è il primo terminale del Nordest collegato con la linea ferroviaria.

Il progetto ha incluso la realizzazione di un insieme di opere finalizzate a trasformare l'infrastruttura in un terminal moderno, conforme agli standard europei.

I pavimenti Nesite sono stati scelti per completare la passerella lunga 425 metri, collegamento pedonale tra l'aeroporto e le strutture del nuovo scalo; si tratta della fornitura ed installazione del pavimento Twin Floor Outdoor, la soluzione specifica per ambienti esterni.

Per il progetto è stata eseguita una lavorazione speciale dei pannelli, utilizzando ancoraggi chimici che garantiscano e mantengano inalterate nel tempo le proprietà della pavimentazione.



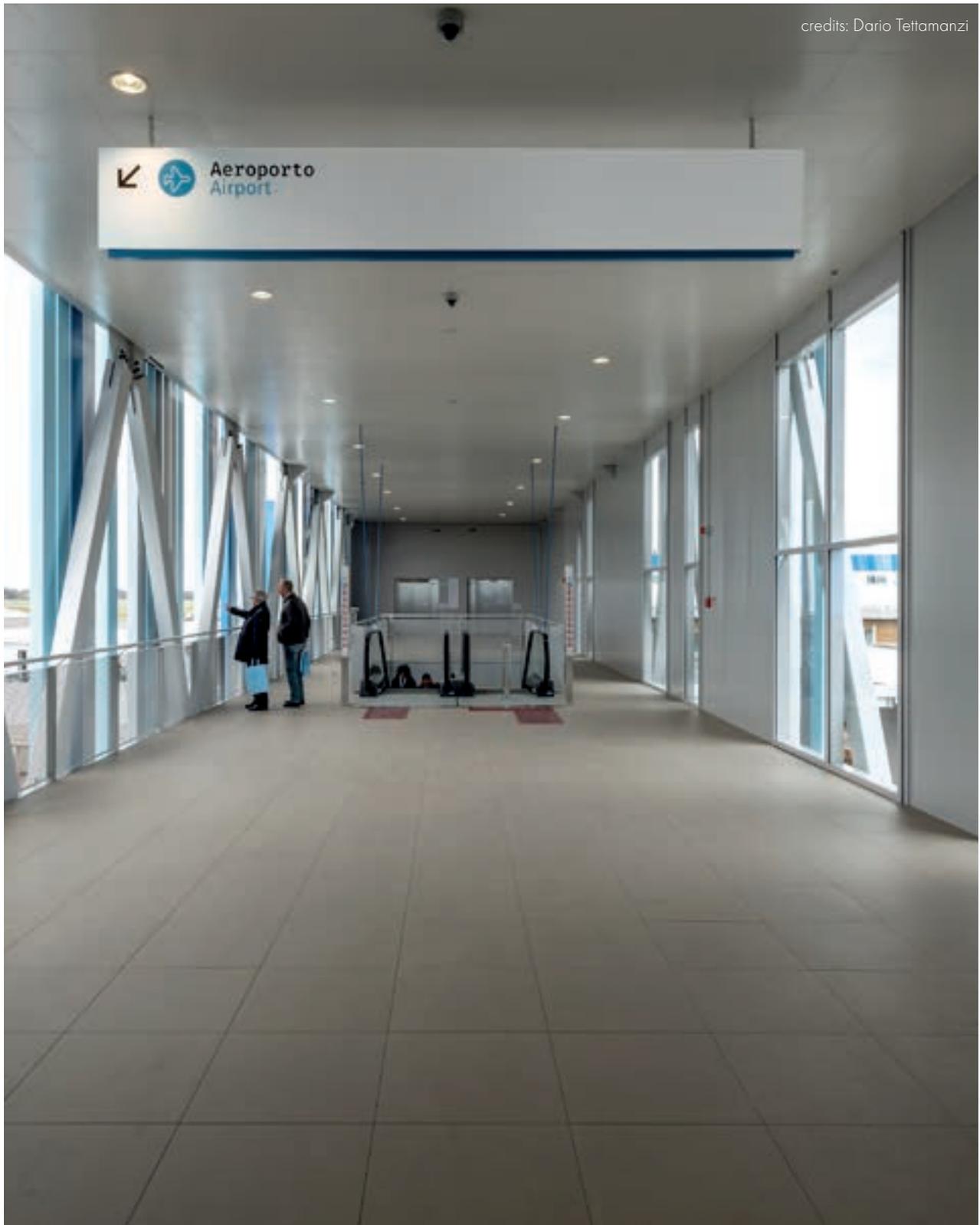
credits: Dario Tettamanzi



credits: Dario Tettamanzi

twin floor outdoor

credits: Dario Tettamanzi



twin floor outdoor

parrocchia
s. michele

area totale: 1.000 mq - tipologia: ristrutturazione - ubicazione: Milano
progettazione: arch. Luigi Corti



La Chiesa di S. Michele Arcangelo e S. Rita di Milano rappresenta un'opera di risanamento conservativo a cura dell'arch. Luigi Corti.

Il sistema radiante Diffuse è stato fondamentale nella ristrutturazione dell'edificio, rivelandosi una soluzione tecnica non invasiva in grado di soddisfare pienamente le esigenze progettuali.

L'installazione del sistema Diffuse ha consentito:

- la salvaguardia della pavimentazione originale, rimasta intatta nella sua totalità.
- la fruizione dei vantaggi del pavimento sopraelevato (versatilità, ispezionabilità, facile manutenzione ecc.) grazie alla posa a secco.
- il miglioramento funzionale ed energetico dell'immobile, grazie all'elevata efficienza dei pannelli radianti.

Il progetto è stato completato con la realizzazione di un disegno nell'area liturgica, al fine di riproporre la geometria del pavimento originale.





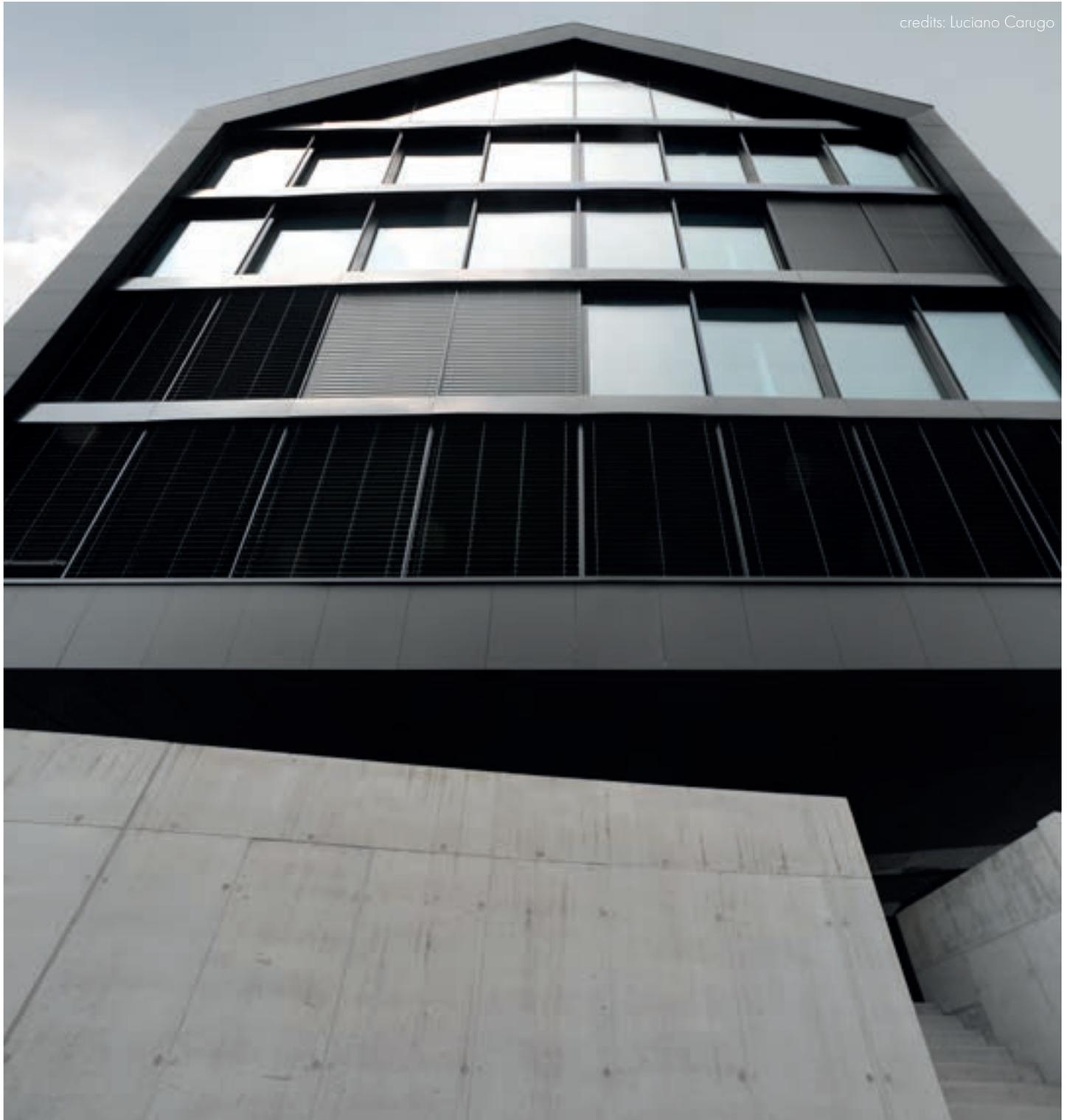
sistema diffuse - finitura in gres effetto pietra



sistema diffuso - finitura in gres effetto pietra

deltarosso
by deltazero

area totale: 1.500 mq - tipologia: complesso residenziale - ubicazione: Vacallo
progettazione: studio deltaZERO

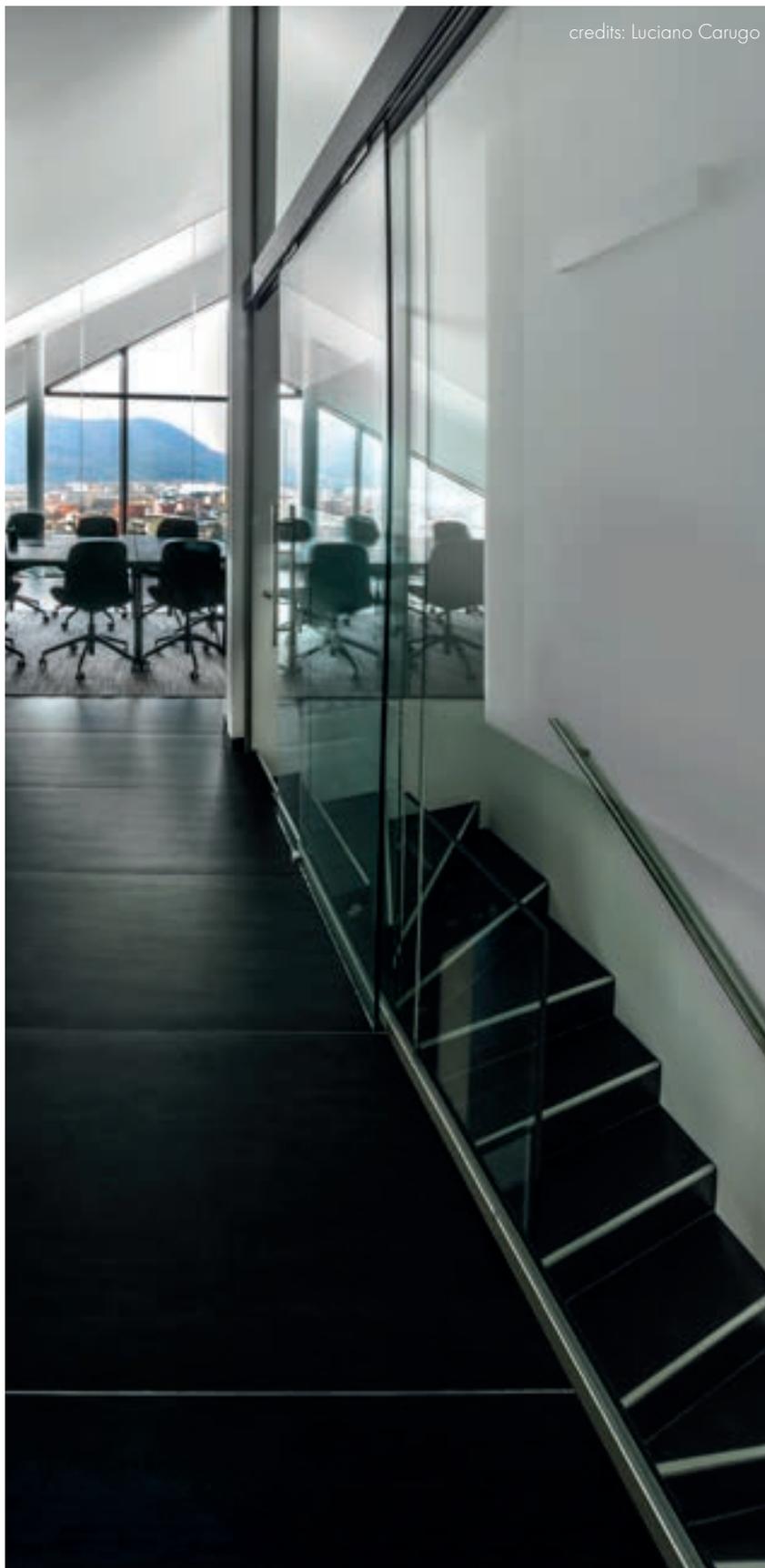


Pensato per la massima riduzione delle emissioni inquinanti, deltaROSSO è l'edificio residenziale high – tech progettato per raggiungere lo standard deltaZERO (zero consumi e zero emissioni).

Il progetto si sviluppa su 1.500 mq per 16 appartamenti ricavati da un unico volume ed è caratterizzato da finiture di design, dotato delle più avanzate tecnologie per il comfort abitativo.

L'edificio è stato completamente pavimentato con il sistema Diffuse, scelto grazie alle sue caratteristiche prestazionali come il perfetto isolamento termico in grado di garantire un risparmio energetico superiore al 35%.

DeltaROSSO è certificato Minergie P, standard di costruzione con requisiti molto restrittivi che impone un impiego razionale dell'energia, migliorandone al contempo la qualità di vita.



credits: Luciano Carugo



credits: Luciano Carugo

sistema diffuse - finitura in gres porcellanato



credits: Luciano Carugo

sistema diffuse - finitura in gres porcellanto

castello
di doragno

area totale: 400 mq - tipologia: ristrutturazione - ubicazione: Doragno
progettazione: studio deltaZERO



credits: Luciano Carugo

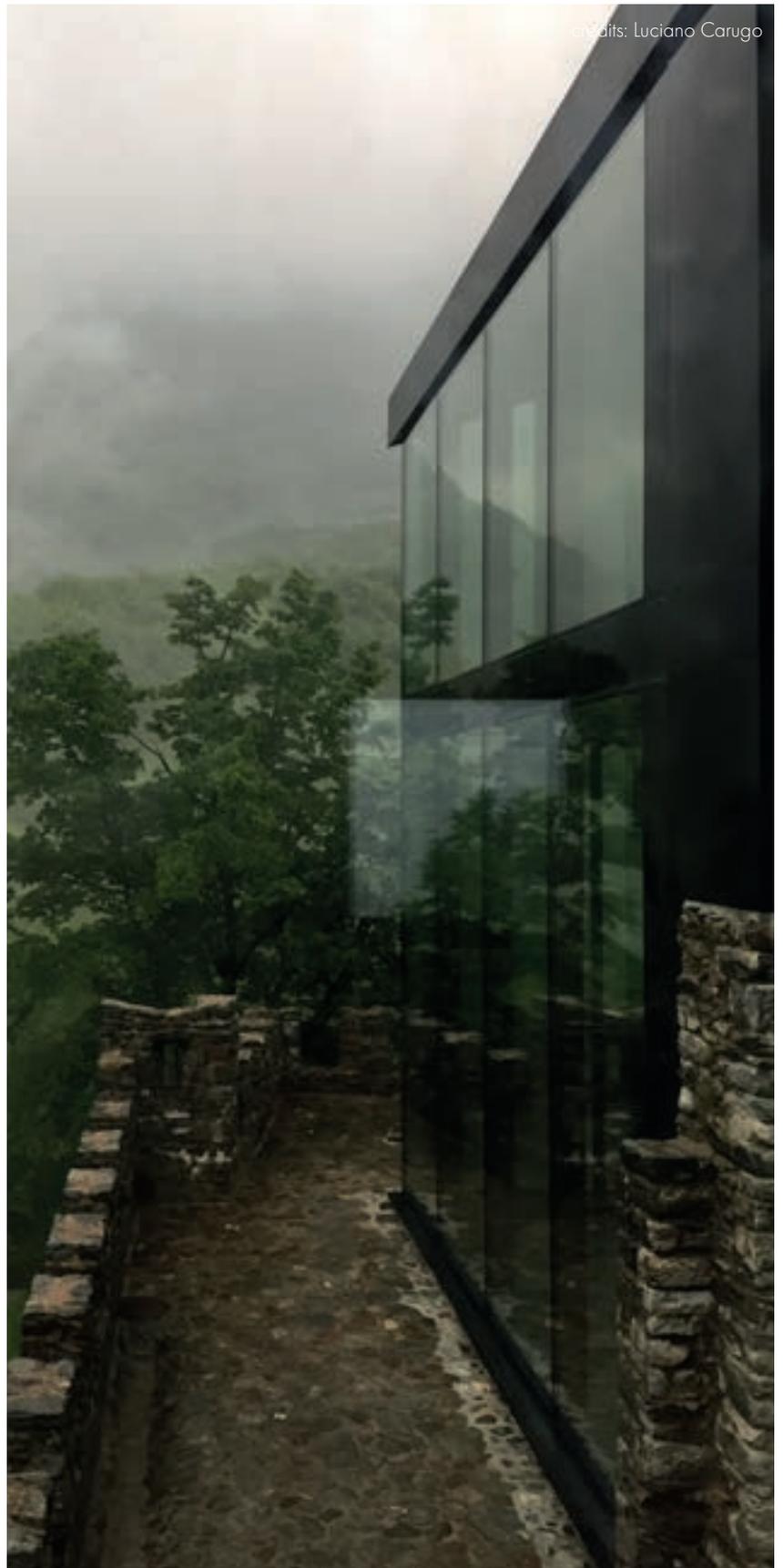
Doragno rappresenta un'opera di recupero, ampliamento e trasformazione di un antico castelletto di epoca medievale.

Con il progetto firmato deltaZERO si è voluto ripristinare "l'anima del castello", preservando e integrando la parte medievale con gli elementi moderni.

L'edificio, adibito a residenza privata, è un immobile a bassissimo impatto ambientale, dotato delle migliori tecnologie.

Anche in questo caso, il pavimento sopraelevato radiante Diffuse ha contribuito alla soddisfazione dei requisiti di efficienza energetica del progetto.

La finitura in gres porcellanato e il formato 60x120 cm scelti dal cliente donano un aspetto raffinato ed elegante a tutti gli ambienti.





sistema diffuse - finitura in gres porcellanato



credits: Luciano Carugo

sistema diffuse - finitura in gres porcellanto



n e s i t e

raising your projects

Transpack Group Service S.p.a.

Via San Marco, 11

35129 - Padova

production unit:

Via dell'Industria, 19

35028 Piove di Sacco (PD)

ITALY