

archiproducts®

the worldwide source for architecture & design products

Twin Floor Nesite: il pavimento ecologico che migliora il comfort acustico

Mi piace 9
 Tweet 2
 G+1 2

Letto 574 volte

13/11/2013 - **Twin Floor di Nesite** è un sistema di pavimento sopraelevato disponibile sia in versione per ambienti esterni sia per ambienti interni. **Twin Floor** è costituito da un rivestimento in gres porcellanato abbinato ad un supporto inferiore con funzione di rinforzo composto da materiali inerti ed inorganici, ad altissima densità, sinterizzato ad altissime temperature. I due strati compongono un pannello 600x600mm con spessore totale di soli 26mm che vengono accostati insieme usando adesivi speciali. Nella versione **Indoor**, il pannello viene poi rivestito lateralmente con un bordo in ABS, ad alta resistenza meccanica e

termica, autoestinguente ed anti scricchiolio. Il risultato è un pavimento ad alta resistenza meccanica, totalmente resistente all'acqua, con reazione al fuoco "classe A1".

Notizie correlate:



23/01/2014
Nesite a Klimahouse con il nuovo pavimento sopraelevato radiante



29/11/2013
Nesite diventa partner del Club Building Rating Value



01/10/2013
Pavimenti sopraelevati: i corsi Nesite e Scuola Edile di Siena



21/08/2013
Una nuova web identity per Nesite

05/07/2013

Nesite si aggiudica più di 50.000 mq di pavimentazione per due grandi ...



24/05/2013
I pavimenti sopraelevati Nesite scelti per la nuova metro di Dubai



04/04/2013
Nesite in mostra al Salone Ufficio 2013



22/03/2013
Nesite: Shanghai e Mosca per esplorare nuovi mercati

Twin Floor Indoor Nesite, in ottica di un continuo percorso di aggiornamento e ricerca, è stato testato e certificato secondo le ultime e più aggiornate normative in vigore nel campo dell'acustica. Per quanto riguarda la protezione dal rumore, infatti, la normativa afferma che: "Ove necessario, l'isolamento acustico dei pavimenti sopraelevati dai rumori trasmessi per via aerea e dal calpestio deve essere sottoposto a prova in conformità alla UNI EN ISO 10848-2:2006 (ex UNI EN ISO 140-12)

Il pavimento sopraelevato Nesite, in particolare il sistema **Twin Floor indoor**, soddisfa pienamente i requisiti richiesti dalla normativa. Il sistema Nesite **Twin Floor** inoltre è composto da pannelli ecosostenibili, privi di emissioni nocive, e grazie ai suoi requisiti contribuisce ad ottenere la certificazione Leed per gli edifici.

Nella versione **Outdoor**, **Twin Floor** viene fornito senza bordo laterale e installato in su struttura in PVC idonea per esterni. **Twin Floor Outdoor** consente facilità di ispezione e rapido accesso al sottopavimento, nel caso siano necessari interventi di riparazione delle guaine isolanti, e quindi un considerevole risparmio sui costi di demolizione e dei materiali di finitura.

Questo sistema migliora inoltre l'isolamento termico e l'aerazione all'interno del plenum eliminando l'umidità di risalita e del gas radon.

Non da ultimo, l'uso di **Twin Floor Outdoor** migliora il deflusso dell'acqua piovana rendendo il pavimento asciutto e sicuro.

Transpack Group Service su Edilportale.com

Tutti i prodotti di:

NESITE®

Contatta l'azienda

Pagina 1 di 1



Pagina 1 di 1