

Testata: **Edilportale**

Data: **11 Novembre 2013**

Titolo: **Twin Floor Nesite: il pavimento ecologico che migliora il comfort acustico**

Pagina: News Aziende
Foglio: Web – Pagina 1



News - AZIENDE



Twin Floor Nesite: il pavimento ecologico che migliora il comfort acustico

© vedi aggiornamento del 23/01/2014

0 Tweet 1 Consiglia 1

Letto 573 volte

13/11/2013 - **Twin Floor** di **Nesite** è un sistema di pavimento sopraelevato disponibile sia in versione per ambienti esterni sia per ambienti interni. **Twin Floor** è costituito da un rivestimento in gres porcellanato abbinato ad un supporto inferiore con funzione di rinforzo composto da materiali inerti ed inorganici, ad altissima densità, sinterizzato ad altissime temperature. I due strati compongono un pannello 600x600mm con spessore totale di soli 26mm che vengono accostati insieme usando adesivi speciali. Nella versione **Indoor**, il pannello viene poi rivestito lateralmente con un bordo in ABS, ad alta resistenza meccanica e termica, autoestinguente ed anti scricchiolio. Il risultato è un pavimento ad **alta resistenza meccanica**, totalmente resistente all'acqua, con **reazione al fuoco** "classe A1".



Twin Floor Indoor Nesite, in ottica di un continuo percorso di aggiornamento e ricerca, è stato testato e certificato secondo le ultime e più aggiornate normative in vigore nel campo **dell'acustica**. Per quanto riguarda la protezione dal rumore, infatti, la normativa afferma che: "Ove necessario, l'isolamento acustico dei pavimenti sopraelevati dai rumori trasmessi per via aerea e dal calpestio deve essere sottoposto a prova in conformità alla **UNI EN ISO 10848-2:2006 (ex UNI EN ISO 140-12)**

Notizie correlate



Twin Floor Indoor Nesite, in ottica di un continuo percorso di aggiornamento e ricerca, è stato testato e certificato secondo le ultime e più aggiornate normative in vigore nel campo **dell'acustica**. Per quanto riguarda la protezione dal rumore, infatti, la normativa afferma che: "Ove necessario, l'isolamento acustico dei pavimenti sopraelevati dai rumori trasmessi per via aerea e dal calpestio deve essere sottoposto a prova in conformità alla **UNI EN ISO 10848-2:2006 (ex UNI EN ISO 140-12)**"

Notizie correlate



23/01/2014
Nesite a Klimahouse con il nuovo pavimento sopraelevato radiante



29/11/2013
Nesite diventa partner del Club Building Rating Value



01/10/2013
Pavimenti sopraelevati: i corsi Nesite e Scuola Edile di Siena



21/08/2013
Una nuova web identity per Nesite

05/07/2013

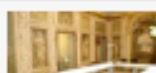
Nesite si aggiudica più di 50.000 mq di pavimentazione per due grandi progetti di riqualificazione in Italia



24/05/2013
I pavimenti sopraelevati Nesite scelti per la nuova metro di Dubai



04/04/2013
Nesite in mostra al Salone Ufficio 2013



22/03/2013
Nesite: Shanghai e Mosca per esplorare

Il pavimento sopraelevato Nesite, in particolare il sistema **Twin Floor indoor**, soddisfa pienamente i requisiti richiesti dalla normativa. Il sistema Nesite **Twin Floor** inoltre è composto da pannelli ecosostenibili, privi di emissione nocive, e grazie ai suoi requisiti contribuisce ad ottenere la certificazione Leed per gli edifici.

Nella versione **Outdoor**, **Twin Floor** viene fornito senza bordo laterale e installato in su struttura in PVC idonea per esterni. **Twin Floor Outdoor** consente facilità di ispezione e rapido accesso al sottopavimento, nel caso siano necessari interventi di riparazione delle guaine isolanti, e quindi un considerevole risparmio sui costi di demolizione e dei materiali di finitura.

Questo sistema migliora inoltre l'isolamento termico e l'aerazione all'interno del plenum eliminando l'umidità di risalita e del gas radon.

Non da ultimo, l'uso di **Twin Floor Outdoor** migliora il deflusso dell'acqua piovana rendendo il pavimento asciutto e sicuro.

Transpack Group Service su Edilportale.com
(riproduzione riservata)