

NESITE®

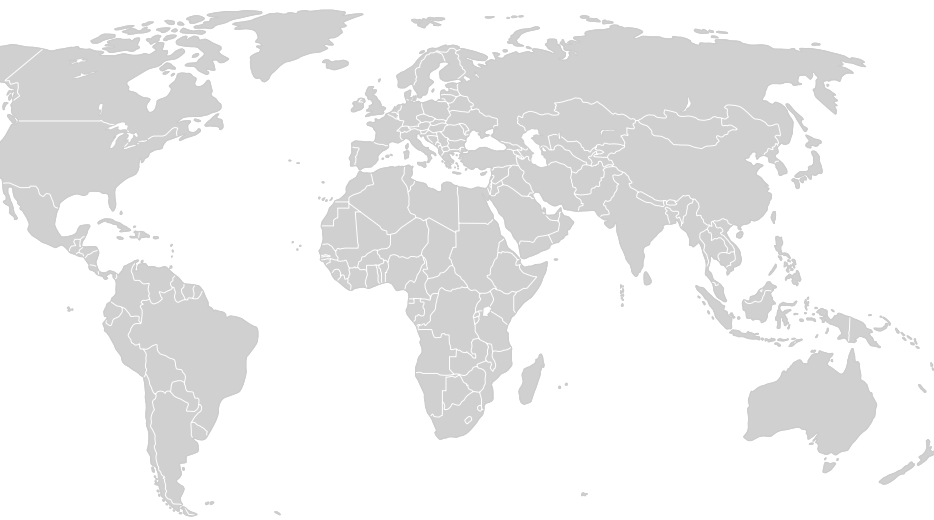


Twin
FLOOR





Pavimento sopraelevato Nesite



Nesite è il marchio del pavimento sopraelevato presente sul mercato da oltre 40 anni che si distingue nel suo settore di riferimento per l'alta qualità e l'ampia gamma di prodotti.

Attraverso la realizzazione di oltre 10 milioni di m² di pavimenti in tutto il mondo, l'azienda oggi ha un bagaglio di conoscenze e competenze tali da poter rispondere a tutte le esigenze dei clienti, con un sistema tecnologicamente efficace ed esteticamente soddisfacente.



Twin Floor

Nell'ambito di una continua ricerca tecnologica, legata al recepimento delle nuove esigenze architettoniche e di una maggiore sensibilità del mercato verso l'arredo degli esterni, NESITE ha progettato un nuovo sistema di pavimento sopraelevato unendo alle novità del design e dell'estetica le migliori caratteristiche tecniche presenti oggi sul mercato.

Sempre maggiore attenzione viene posta ai dettagli costruttivi che possono valorizzare gli immobili migliorandone le finiture, oggi però si rende necessario elevare anche le caratteristiche tecniche ed energetiche oltre al confort abitativo. Il pavimento sopraelevato per esterno **"Twin Floor"** è nato anche per migliorare la classificazione termica ed acustica dell'edificio e per contenere i costi di manutenzione dell'immobile.

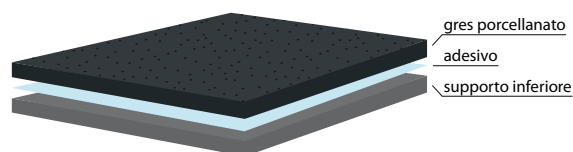
Vantaggi

Il **"Twin Floor"** consente:

- Facilità di ispezione e rapido accesso al plenum sottopavimento, ove si rendessero necessarie eventuali interventi di riparazione delle guaine isolanti con conseguente risparmio sui costi di demolizione e ripristino dei massetti e dei materiali di finitura e sulle tempistiche di intervento.
- Miglioramento dell'isolamento termico, grazie all'intercapedine tra il piano di calpestio e la soletta.
- Areazione all'interno del plenum con conseguente eliminazione dell'umidità di risalita e del gas radon.
- Miglior deflusso dell'acqua piovana rendendo il pavimento immediatamente asciutto e sicuro.
- Velocità di posa rispetto ai sistemi tradizionali con conseguente risparmio in termini di tempo. L'assenza di tempi di assestamento elimina i rischi di infiltrazioni di acqua nel massetto.
- Risparmio nei costi in quanto non è più necessaria l'esecuzione del massetto cementizio di protezione sopra la guaina ed il successivo incollaggio del materiale di finitura.
- Di evitare l'utilizzo di collanti chimici e cementizi. E' ecologico nei suoi componenti.

Descrizione tecnica

Il pannello modulare è composto da una lastra superiore in gres porcellanato antiscivolo ed una inferiore con funzione di rinforzo. Le due lastre, che formano un pannello di dimensioni nominali 600x600mm con spessore totale da 22 a 26 mm, sono tra loro saldate con appositi adesivi scelti e selezionati per resistenza, elasticità ed inalterabilità nel tempo ed agli agenti atmosferici



Il pannello TWIN FLOOR è disponibile in due tipologie:

TWIN FLOOR L con spessore circa 22 mm

TWIN FLOOR S con spessore circa 26 mm

Twin Floor L

IL pannello TWIN FLOOR nella versione **L** prevede l'accoppiamento della finitura superiore in gres tramite collante specifico ad un supporto costituito da un'anima strutturale omogenea, ecocompatibile, sinterizzata ad altissime temperature, di spessore 11 mm.

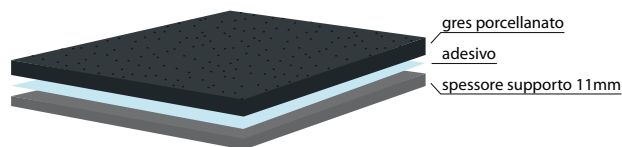
Tale supporto garantisce la massima stabilità dimensionale anche in presenza di umidità, acqua e cambiamenti di temperatura.

Il pannello avrà quindi uno spessore totale di circa 22 mm; può essere realizzato senza bisellatura o con un leggero rompifilo.

La speciale lavorazione tronco-conica dei bordi favorisce il deflusso delle acque meteoriche e la risalita dell'umidità.

Ideale per attici, terrazze private, gazebo.

Può anche essere applicato a secco direttamente su ghiaia o erba.



Dati tecnici sistema Twin Floor L

Reazione al fuoco classe	1
Resistenza elettrica	$\leq 2 \times 10^9$ ohm
Potere fonoassorbente	≥ 32 db
Densità	2200Kg./m ³
Variazione dimensionale (dopo 24 ore di immersione in acqua) =	0%
Peso pannello dim. 60x60	± 16 Kg
Peso del pavimento al mq.	± 45 Kg
Calore specifico	452,30 \pm 67,73 J/Kg°K
Conduttività termica λ^*	0,3621 W/mK
Resistenza termica R	0,0641 m ² K/W
Rigidità dinamica	379,34 MN/m ³
Carico concentrato	250 Kg*
Carico distribuito	1.000 Kg./m ² *

Assorbimento acustico (val. medio incidenza normale tra 50 e 6300 Hz)	λ 0,020
Impedenza acustica Z (val. medio parte reale tra 50 e 6300 Hz)	24,6
Ammettanza acustica A (val. medio parte reale tra 50 e 6300 Hz)	0,01
Riflessione acustica (val. medio parte reale tra 50 e 6300 Hz)	0,90
Resistenza al gelo	Ottima
Resistenza agli sbalzi termici	Ottima

*prove empiriche di stabilimento

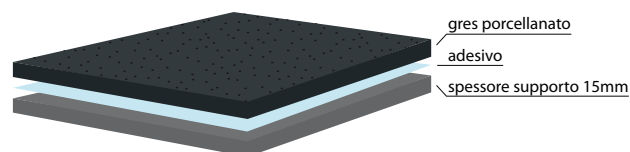
Twin Floor S

IL pannello TWIN FLOOR nella versione **S** prevede l'accoppiamento della finitura superiore in gres o lapidei tramite collante specifico ad un supporto costituito da un'anima strutturale omogenea e fibrorinforzata, con densità 2.200 Kg/m³ e spessore 15 mm.

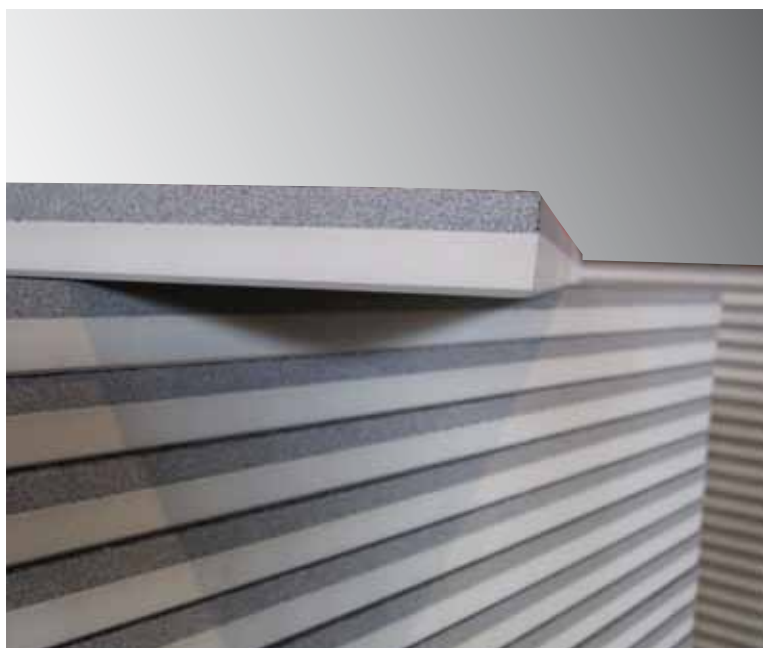
Tale supporto è costituito completamente da componenti riciclati, pressati e sinterizzati ad altissime temperature; il risultato è un prodotto con elevate prestazioni meccaniche che garantisce stabilità dimensionale in presenza di umidità, acqua e cambiamenti di temperatura.

Il pannello avrà quindi uno spessore totale di circa 26 mm; può essere realizzato senza bisellatura o con un leggero rompifilo. La speciale lavorazione tronco-conica dei bordi favorisce il deflusso delle acque meteoriche e la risalita dell'umidità.

Ideale per pavimentare atri esterni di locali pubblici, terrazze ad alto traffico o di particolare pregio.



Disponibile la versione con bordo in ABS 0.6 mm per interni.



Dati tecnici sistema Twin Floor S

Reazione al fuoco classe	1
Resistenza elettrica	≤ 2x10 ⁹ ohm
Potere fonoassorbente	≥ 38 db
Densità	2200Kg./m ³
Variazione dimensionale (dopo 24 ore di immersione in acqua) =	0%
Peso pannello dim. 60x60	± 20,5 Kg
Peso del pavimento al mq.	± 58 Kg
Calore specifico	455,30 ± 67,73 J/Kg°K
Conduttività termica λ*	0,3741 W/mK
Resistenza termica R	0,0668 m ² K/W
Rigidità dinamica	379,34 MN/m ³
Carico concentrato (versione da esterno)	550 Kg*
Carico distribuito (versione da esterno)	1.500 kg./m ² *

Carico concentrato (versione da interno)	650 Kg*
Carico distribuito (versione da interno secondo struttura utilizzata)	1.500/2.500 kg./m ² *
Assorbimento acustico (val. medio incidenza normale tra 50 e 6300 Hz)	λ 0,025
Impedenza acustica Z (val. medio parte reale tra 50 e 6300 Hz)	27,6
Ammettanza acustica A (val. medio parte reale tra 50 e 6300 Hz)	0,01
Riflessione acustica (val. medio parte reale tra 50 e 6300 Hz)	0,99
Resistenza al gelo	Ottima
Resistenza agli sbalzi termici	Ottima

*prove empiriche di stabilimento

Struttura per esterno

La struttura di sostegno è composta da supporti in materiale plastico in due conformazioni principali:

- **Supporti fissi**, formati da un pezzo unico hanno una altezza fissa che può variare da 12 mm a 19 mm. Sono dotati di quattro distanziatori che permettono di realizzare la fuga tra i pannelli. Il materiale usato è particolarmente resistente agli sbalzi di temperatura, alle soluzioni acide e basiche ed agli agenti atmosferici.

- **Supporti regolabili**, costituiti da una testa a martinetto nervata nella parte inferiore. La base di appoggio è concava nella parte inferiore ed è antisdrucchiolo; i fori laterali consentono il deflusso delle acque piovane. La ghiera permette una facile e millimetrica regolazione in altezza del supporto e assicura un perfetto livellamento finale della pavimentazione.

Altezze disponibili dei supporti esterni

Supporto ad altezza fissa H25 mm.

Supporto ad altezza fissa H35 mm.

Supporto regolabile H 35-50 mm.

Supporto regolabile H 50-70 mm.

Supporto regolabile H 65-100 mm.

Supporto regolabile H 95-130 mm.

Supporto regolabile H 125-160 mm.

Supporto regolabile H 155-190 mm.

Supporto regolabile H 185-220 mm.

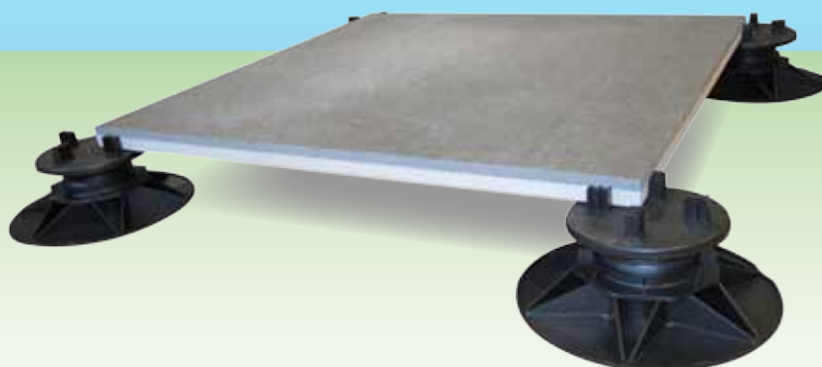
Supporto regolabile H 115-220 mm.

Supporto regolabile H 215-320 mm.

Supporto regolabile H 315-420 mm.

Supporto regolabile H 415-520 mm.

Supporto regolabile H 515-620 mm.



Alcuni esempi di **colori** e **finiture**



Il Twin Floor può essere realizzato con qualsiasi tipologia di gres porcellanato.

E' possibile anche realizzare formati fuori standard.

La finitura superficiale può essere naturale o levigata, bocciardata, cordata o lappata.

Il nostro Servizio Tecnico è in grado, qualora sia necessario, di affiancare il progettista, con consulenze sugli aspetti normativi, funzionali e costruttivi del pavimento sopraelevato.



Transpack Group Service S.p.A.

Via San Marco, 11
35129 Padova - Italy
Tel. +39.049.8072536 - Fax +39.049.773067

Production Unit - Via dell'Industria, 19-21
35028 Piove di Sacco (PD) - Italy
Tel. +39.049.9704403 - Fax +39.049.9705363

Administrative Office - Via Dante, 42
35029 Pontelongo (PD) - Italy

UAE Branch Floor System Company
P.O. Box 49161 - Hamriyah Free Zone Sharjah - UAE
Tel. +971 (6) 5269002 - Fax +971 (6) 5269003
nesite@nesite.com - www.nesite.com