



Il nostro obiettivo quotidiano è offrirvi il meglio per un pavimento sopraelevato: consulenza nella progettazione e nella preventiva, fornitura e posa in opera del pavimento e assistenza post-vendita per garantire la longevità del pavimento.

La produzione del Sistema Access Floor avviene con l'utilizzo di moderne tecnologie, secondo parametri severi di qualità e controllo e nel rispetto della normative UNI ISO 9001 e UNI ISO 14001.

Con oltre 10 milioni di metri quadrati di pavimenti sopraelevati installati, Nesite è presente nei principali mercati europei, medio-orientali e asiatici.

NESITE®

alza il livello dell'ambiente



Nesite S.p.A.

Via L. Da Vinci, 20
35028 Pieve di Sacco (PD)
T +39.049.9713311
F +39.049.9713313
www.nesite.com
nesite@nesite.com

Filiale di Roma
Via Virginia Orsini, 19
00192 Roma
T +39.06.97848974
F +39.06.97848977

...della d'aria, movimento di polvere e rumore.
Come tutti gli impianti a pannelli radianti –
Seguendo Andrea Rebuli di Proter Imex – anche 4x4
linea deve essere combinato con un sistema in
grado di tenere sotto controllo l'umidità presen-
te nell'aria. Controllo che, per ottimizzare gli
investimenti, è fatto intervenendo sull'immissione
dell'aria di ricambio che deve comunque
essere garantita.

Dove si quindi il vantaggio ottenibile dall'utilizzo
dei radianti? Consiste nel fatto che pratica-
mente il 70/80% dei carichi termici dell'ambien-
te vengono assorbiti dall'impianto radiante, allim-
entato ad acqua, ottimo fluido vettore per il
trasporto di energia e producibile a basso costo
rispetto quanto necessario per l'aria. La rimanente
quantità di fabbisogno termico relativa principal-
mente all'umidità viene invece gestita attraverso
il ricambio dell'aria rinnovo quindi c'è un vantag-
gio nel dimensionamento delle canalizzazioni
dell'impianto dell'aria e nei costi di produzione
della stessa.

Per l'immissione dell'aria di rinnovo nell'ambien-
te può essere sfruttato il plenum del pavimento
sopraelevato. In questo caso, le soluzioni offerte
da Nisite sono rappresentate non solo dai pannelli
4x4 Gima equipaggiati con guarnizione espansi-
bile lungo il perimetro che consentano di mante-
nere costante la pressione sottopavimento evi-
tando perdite di carico, ma anche i pannelli JVP
costituiti di griglie per il passaggio dell'aria in punti
specifici del locale.

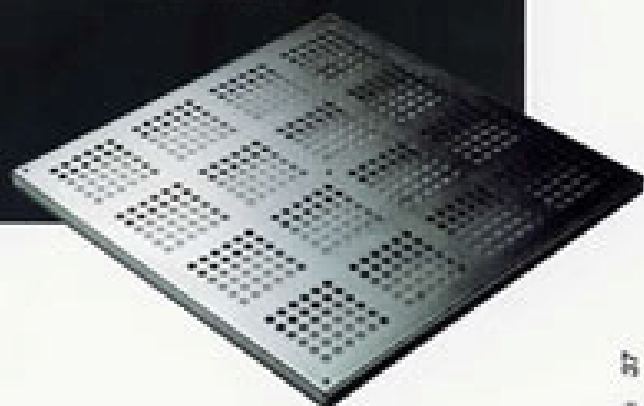


L'ampia gamma di prodotti Nisite soddisfa tutti i requisiti di funzionalità e flessibilità
senza rinunciare all'eleganza dei materiali più prestigiosi utilizzati per il pavimento
tradizionale.

A tal fine, è stato sviluppato un pannello forato con rivestimento in ceramica che
permette il passaggio di aria negli ambienti high class con condizionamento sotto
pavimento.

Questa soluzione si affianca all'utilizzo dei pannelli forati metallici, disponibili con
rivestimenti resistenti (laminato plastico, vinile, linoleum) o adatti a coperture
autoposanti con caratteristiche traspiranti.

Nisite, con un'esperienza di 40 anni, è produttore di pavimenti sopraelevati per un
vasto campo di applicazioni nell'edilizia commerciale ed industriale.



A PAG. 89 GLI INDIRIZZI DELLE
AZIENDE CITATE IN QUESTO ARTICOLO