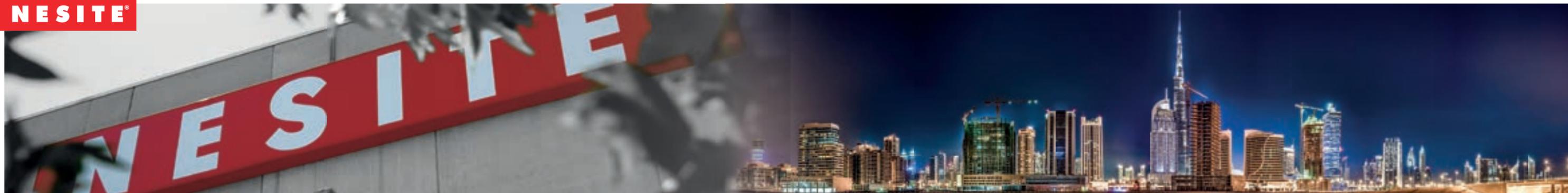


IL PAVIMENTO SOPRAELEVATO

CATALOGO PRODOTTI

NESITE®

raising your projects



50 ANNI DI CRESCITA CONTINUA

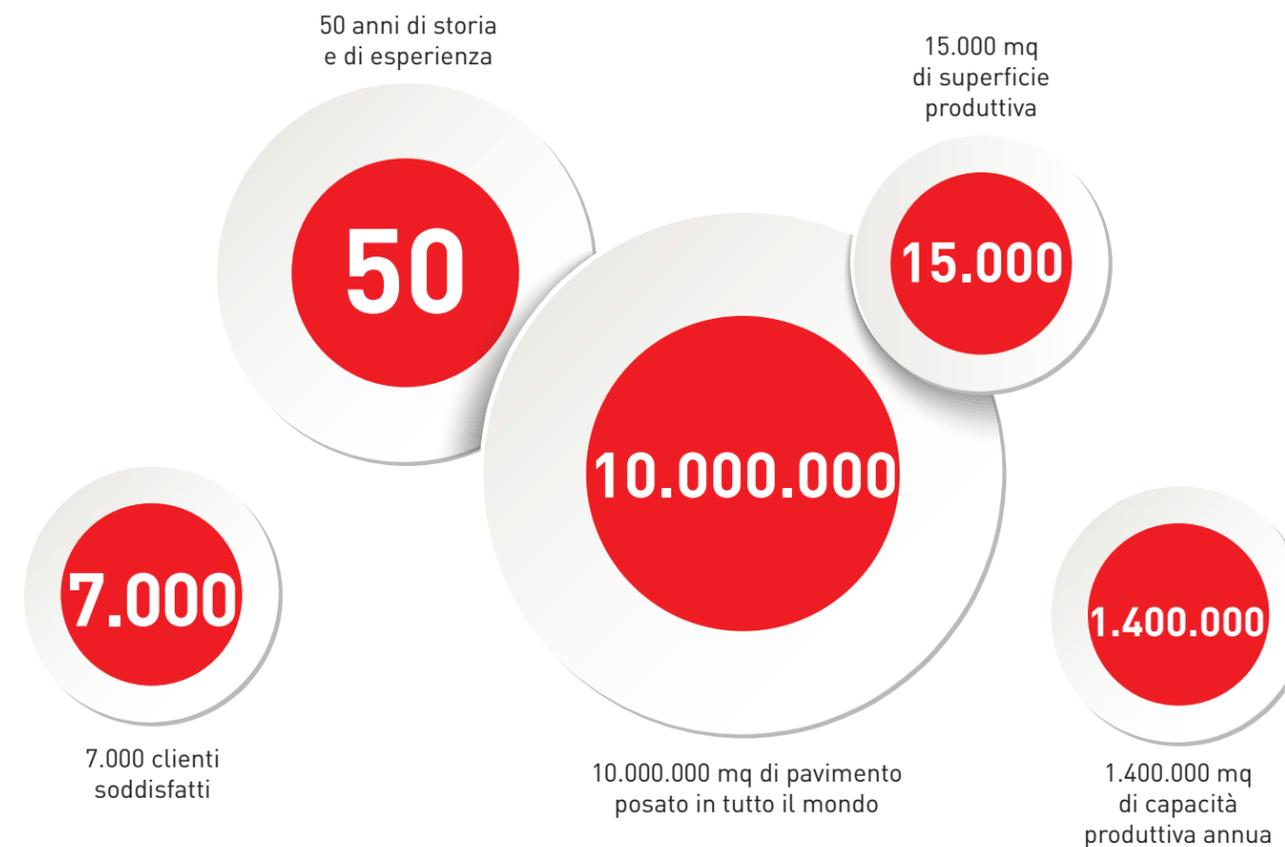
Nesite, azienda leader nella produzione e vendita di sistemi di pavimentazione sopraelevata, è una realtà che coniuga la professionalità di un'organizzazione strutturata e dinamica, con la più esperta competenza del settore. Scegliendo NESITE il cliente si assicura il più elevato supporto tecnico con proposte su misura specificamente orientate a soddisfare le esigenze più originali con un approccio competente e flessibile che sa ben comprendere e proporre le soluzioni più affidabili ed innovative.

Creatività, competenza tecnica, cura del dettaglio ed innovazione; un mix che ha come unico obiettivo la piena soddisfazione del cliente sia tecnica che estetica.

In un contesto di forte competitività a livello globale, da 50 anni Nesite si distingue per la sua esperienza e competenza, e grazie a ciò in questi ultimi anni il brand del gruppo TGS ha potuto realizzare progetti molto importanti, sia dal punto di vista tecnico che qualitativo. Global Management Service; attraverso una struttura composta da personale altamente qualificato, Nesite è in grado di seguire anche i progetti più esclusivi e complessi nella loro globalità, dalla prima offerta commerciale alla posa dell'ultimo pannello.



NESITE - LA FORZA NEI NUMERI



Oltre alla certificazione ISO 9001, NESITE ha conseguito la certificazione del sistema di gestione ambientale secondo la normativa internazionale UNI EN ISO 14001 che rappresenta oggi un elemento di eccellenza per la valutazione delle aziende ed il loro impatto ambientale.

I sistemi prodotti da Nesite sono Made in Italy



IL PAVIMENTO SOPRAELEVATO FINITO!

I pavimenti sopraelevati di Nesite sono prodotti seguendo la normativa UNI EN 12825:2003 che è l'unico riferimento normativo Europeo relativo ai pavimenti sopraelevati.

La norma UNI EN 12825 non è vincolante ma pone una serie di parametri prestazionali ai pavimenti sopraelevati che diventano criterio per la scelta degli stessi. In ogni progetto vanno rispettate le specifiche caratteristiche di resistenza meccanica che il "sistema" deve garantire.

Oltre alla resistenza ai carichi, la norma stabilisce anche altri requisiti prestazionali come la reazione e la resistenza al fuoco, l'isolamento termico ed il confort acustico; elementi fondamentali a garantire la massima sicurezza alle persone che vivono e lavorano in ambienti con pavimenti sopraelevati.

12825



GLI ELEMENTI CHE COMPONGONO IL PAVIMENTO SOPRAELEVATO

Gli attuali ambienti di lavoro sono ormai degli spazi dinamici soggetti a continue e rapide evoluzioni.

Il pavimento sopraelevato risponde pienamente a dette esigenze e costituisce la giusta risposta alla domanda di flessibilità e gestione degli spazi, al fine di soddisfare le emergenti esigenze operative.

Generando un'intercapedine accessibile fra il piano della soletta (o del pavimento esistente) e la faccia inferiore dei pannelli, il pavimento sopraelevato forma un "vano tecnico" in cui possono essere alloggiati impianti di vario genere: elettrici, telefonici, idraulici, informatici e, soprattutto, climatici.

Gli elementi che compongono un pavimento sopraelevato sono sostanzialmente due: la **struttura** di sopraelevazione in acciaio ed i **pannelli** modulari mobili che formano il piano di calpestio.

La Struttura

La struttura è l'elemento fondamentale di un pavimento sopraelevato in quanto ne determina la sopraelevazione e l'altezza desiderata rispetto al piano su cui è appoggiata. È composta da due elementi: le **colonnine** che costituiscono l'elemento verticale regolabile in altezza ed i **traversi** di collegamento.

La struttura è disponibile in varie altezze per le varie esigenze; da un minimo di 3 cm a 100 cm nella versione standard. Su richiesta è disponibile anche per altezze superiori, condizione che obbliga a specifici accorgimenti costruttivi e di installazione. La struttura di NESITE è in grado di sopportare carichi molto elevati potendo contare su diversi tipi di traverso a sezione sia aperta che chiusa.



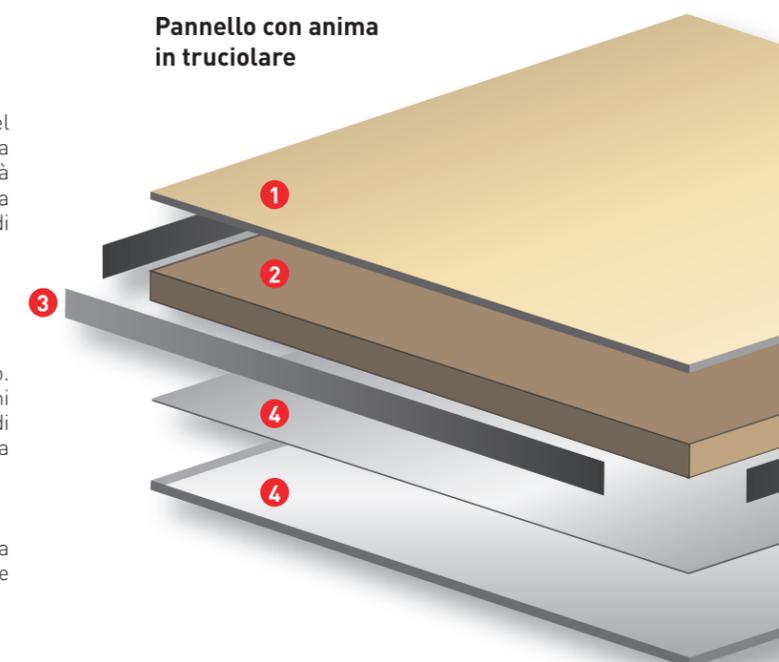
Pannelli

I pannelli costituiscono la parte viva del pavimento sopraelevato, essendo nel contempo la parte che deve garantire i carichi di progetto, che determina le caratteristiche estetiche dell'ambiente dove viene installato e la facilità dell'eventuale movimento e riposizionamento. La precisione esecutiva e la cura del dettaglio fanno dei pannelli prodotti da Nesite il prodotto di riferimento nel mercato, per la massima soddisfazione del cliente.

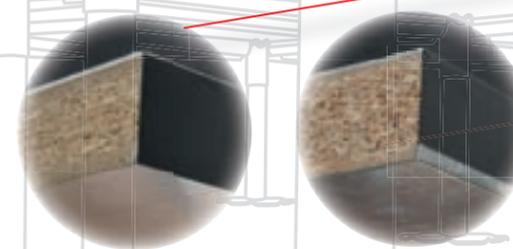
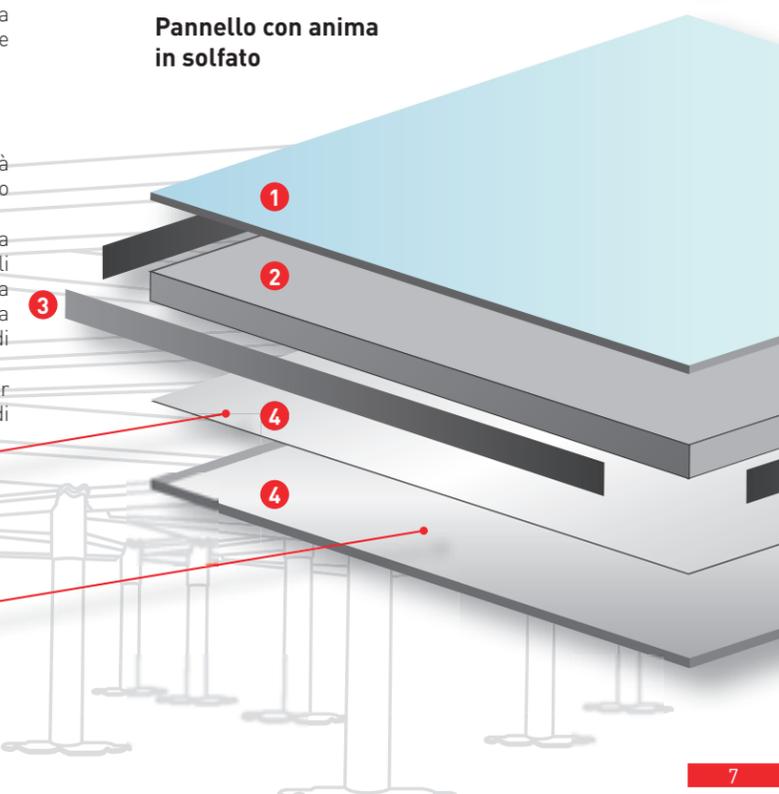
Ogni pannello è composto da quattro elementi:

- 1 Finitura superiore**
è l'elemento che caratterizza l'aspetto estetico del pavimento finito. Disponibile in vari materiali (laminato plastico, PVC, linoleum, gres, marmi e graniti naturali, parquet naturale, etc.) e in una infinita combinazione di colori per soddisfare qualsiasi esigenza tecnico-estetica in funzione della destinazione d'uso
- 2 Anima del pannello**
ossia il nucleo strutturale da cui è costituito il pannello, che ne determina le caratteristiche di resistenza ai carichi e resistenza al fuoco. Può essere costituito da vari tipi di materiali ed in vari spessori
- 3 Bordo perimetrale**
Bordo perimetrale in materiale plastico ad alta resistenza meccanica e termica, autoestinguente ed anti scricchiolio. Riveste il perimetro del pannello, lo protegge da colpi accidentali, garantisce una perfetta giunzione fra i pannelli per la loro facile movimentazione e riposizionamento
- 4 Rivestimento inferiore**
 - Primerizzazione antipolvero (solo per pannelli in solfato di calcio).
 - Foglio di alluminio spessore 0.05mm in grado di garantire la continuità elettrica alla parte inferiore dei pannelli e un'eccellente barriera contro l'umidità
 - Vaschetta d'acciaio spessore nominale 0.5 mm, per garantire una perfetta barriera contro l'umidità, la continuità elettrica ai pannelli e, soprattutto, migliorare le caratteristiche di resistenza meccanica dei pannelli grazie al bordo perimetrale risvoltato che aumenta notevolmente la prestazione di resistenza rispetto al semplice fogli di lamiera utilizzato da vari concorrenti
 - Foglio di laminato plastico, utilizzato come controbilanciante per pannelli con finitura superiore composta da alcuni specifici tipi di laminato plastico

Pannello con anima in truciolare

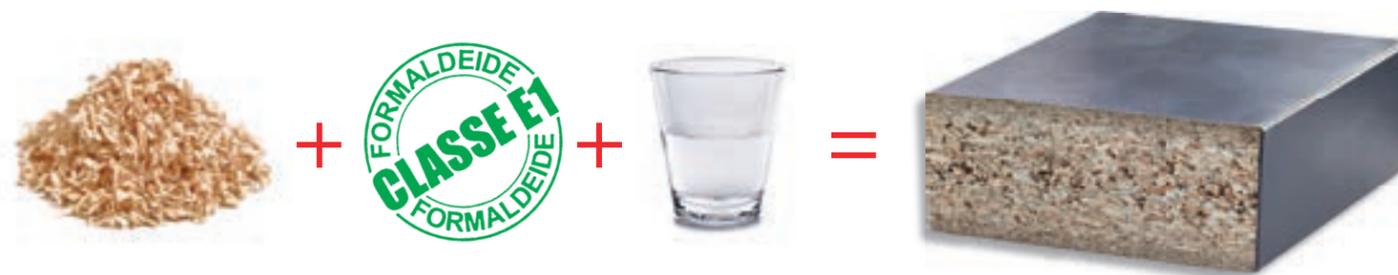


Pannello con anima in solfato





ANIME



Risultato di una tecnologia di qualità, i pannelli Nesite sono costruiti utilizzando dei nuclei strutturali di materiali e spessori diversi, offrendo un'ampia gamma di combinazioni per soddisfare qualsiasi esigenza in termini di **capacità di carico, resistenza al fuoco, isolamento acustico ed elettrico, igro-sensibilità.**

ANIMA IN TRUCIOLARE

La sua leggerezza, il costo contenuto, la facile lavorazione, l'installazione semplice ed economica, unite alle buone caratteristiche tecniche, rendono l'anima in truciolare di legno quella maggiormente richiesta ed utilizzata dal mercato. L'elemento che definisce le qualità meccaniche di questo materiale è la sua densità. Per i propri pannelli Nesite utilizza solo truciolare di legno in **classe E1** (secondo la Norma EN 717-2) a bassissima emissione di formaldeide e di alta densità: **730 kg/m³.**

E' disponibile in due spessori:

28 mm abbinato a rivestimenti superiori di tipo resiliente (laminato plastico, vinile, linoleum, gomma), viene utilizzato in locali dove non viene richiesta una elevata capacità di carico del pavimento o quando l'altezza del pavimento sopraelevato è ridotta.

38 mm è lo spessore maggiormente richiesto e quindi il più diffuso della gamma pannelli Nesite e grazie alle sue buone caratteristiche prestazionali, può essere abbinato praticamente a tutte le tipologie di finitura superiore (dai rivestimenti resilienti al gres, parquet naturale, acciaio inox, ecc.)

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Buon comfort al calpestio
- Sufficiente comfort acustico
- Buona capacità di carico
- Resistenza al fuoco: 30 min.
- Poco adatto ad installazioni in zone ad alto tasso di umidità
- I pannelli sono perfettamente intercambiabili e facili da rimuovere
- Ampia gamma di finiture superiori



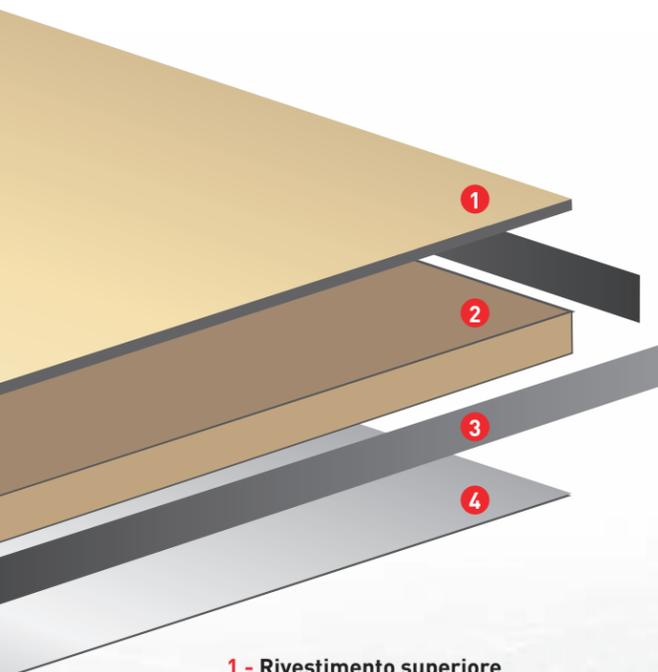
ANIMA IN SOLFATO DI CALCIO

Questo tipo di anima è considerato il **top di gamma** e viene utilizzato nei casi dove sia richiesto un pavimento dalle elevate performances in termini di resistenza meccanica, resistenza al fuoco, isolamento termico, isolamento acustico e limitata igro-sensibilità. E' composta da uno strato monolitico di solfato di calcio anidro rinforzato con fibre cellulose riciclate, in **classe 0** (classe A1 secondo EN13501-1) di **reazione al fuoco.**

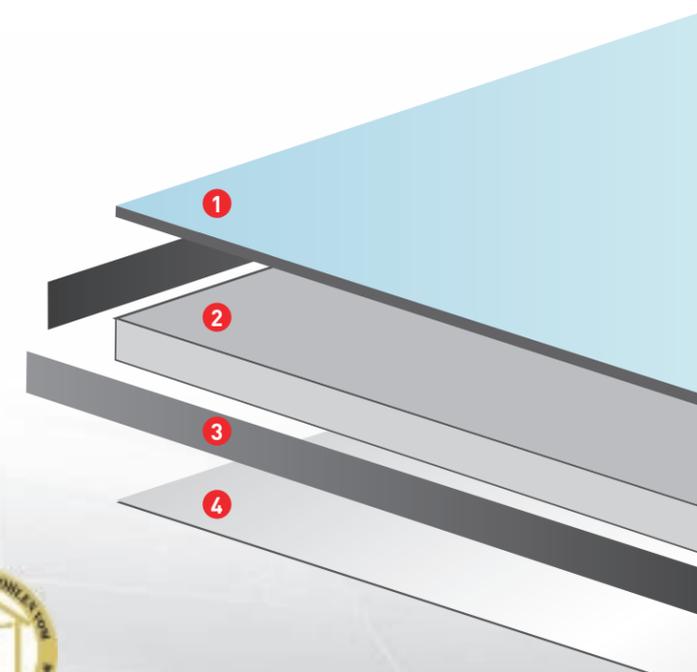
La caratteristica principale che garantisce elevate prestazioni è la densità. NESITE utilizza solfato di calcio avente densità di **1600 kg/m³**, la più elevata disponibile sul mercato. I pannelli prodotti con questo tipo di anima, rappresentano la miglior combinazione fra qualità tecniche e prestazionali, con ineguagliate caratteristiche in termini di **isolamento termico** in caso di incendio, con conseguente massima sicurezza per chi vive o lavora in quell'ambiente, ed isolamento acustico. La densità e la particolare conformazione molecolare assicurano un elevato abbattimento dei rumori di calpestio e dell'attraversamento degli stesi interpiano. Può essere combinata con tutti i tipi di finitura superiore.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Elevatissimo comfort al calpestio
- Elevato comfort acustico
- Eccellente capacità di carico
- Eccellente resistenza al fuoco: 60 min
- Meno sensibile all'umidità
- I pannelli sono perfettamente intercambiabili e facili da rimuovere
- Illimitata gamma di possibili finiture superiori



- 1 - Rivestimento superiore
- 2 - Anima
- 3 - Bordo
- 4 - Rivestimento inferiore



- 1 - Rivestimento superiore
- 2 - Anima
- 3 - Bordo
- 4 - Rivestimento inferiore



ANIMA IN MATERIALE SINTERIZZATO

Nesite, sempre attenta a dare soluzioni alle possibili esigenze di installazione del pavimento sopraelevato, offre anche un'ulteriore innovativa soluzione per tutte quelle installazioni dove i pannelli in truciolare di legno o in solfato di calcio possano incontrare limiti di applicazione o incompatibilità dovuto all'elevato tasso di umidità relativa in ambiente o per soluzioni outdoor (es.: bordi piscina, portici di centri commerciali, ambienti marini, ecc.).

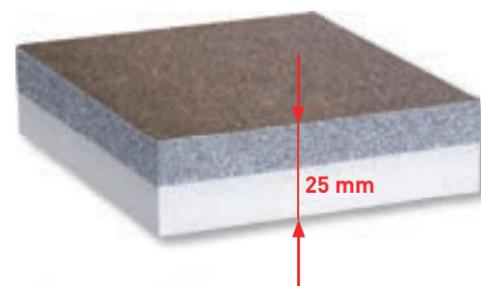
Per queste applicazioni Nesite propone un'evoluzione del pavimento sopraelevato: il **Twin Floor**.

Questo tipo di pannello è composto da un'anima in materiale inerte ed inorganico, ad altissima densità (2.200 kg/m³), sinterizzato ad altissime temperature, resistente agli sbalzi termici, inassorbente (assorbimento d'acqua pari allo 0,05%), ingelivo; reazione al fuoco dell'anima del pannello in classe 0 (classe A1 secondo EN13501-1); accoppiato ad una finitura superiore in gres o lapidei.

Grazie alle ottime caratteristiche di resistenza meccanica e soprattutto alla bassissima igro-sensibilità, il Twin Floor può essere installato in zone esterne a diretto contatto con gli agenti atmosferici, per una garanzia di durata ed inalterabilità nel tempo senza uguali.

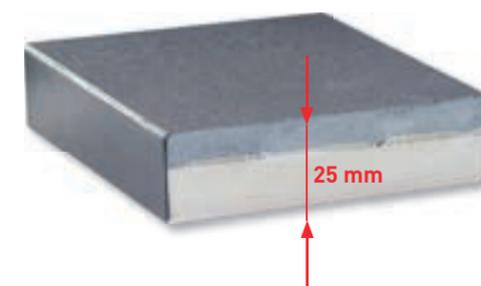
Per dette applicazioni in esterni i pannelli Twin Floor vengono prodotti con una particolare lavorazione perimetrale "troncoconica" al fine di garantire un facilitato drenaggio di acqua piovana.

Nella versione per interni, i pannelli con bordo plastico perimetrale e rivestimento in gres porcellanato soddisfano la classe 1 (classe Bfl-s1 secondo EN 13050-1) di reazione al fuoco.



APPLICAZIONI

Ovunque i pannelli in truciolare di legno o solfato di calcio presentino incompatibilità con eventuale presenza d'acqua oppure sia richiesta un'elevata resistenza ai carichi in uno spessore ridotto.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Elevato comfort al calpestio
- Ottimo comfort acustico
- Ottima capacità di carico
- Spessore ridotto: solo 25 mm. compreso il rivestimento in grés porcellanato.
- Totalmente ignifugo: non partecipa alla combustione
- Totalmente idrofugo: insensibile all'umidità
- Eccellente per installazioni in esterno
- Finitura superiore in gres porcellanato o lapidei



STRUTTURE

La struttura è il componente essenziale in ogni sistema di pavimento sopraelevato.

Grazie alla sua lunga esperienza, NESITE propone oggi strutture di alta precisione in grado di garantire elevata capacità di carico ed una eccellente durata nel tempo.

Il Sistema Access Floor di Nesite è oggi completato dall'offerta di 3 tipi diversi di struttura completamente in acciaio galvanizzato. Le colonnine NESITE sono disponibili in una vasta gamma di altezze al fine di soddisfare qualsiasi esigenza, compensando eventuali distlivelli del pavimento su cui appoggiano attraverso una regolazione di almeno +/- 25mm. Le guarnizioni fonoassorbenti sulla testa della colonnina sono realizzate in materiali plastici

antistatici o conduttivi. Queste, oltre a permettere un ottimale posizionamento dei pannelli grazie a degli appositi distanziatori, per le proprietà dei materiali, attenuano anche il rumore di calpestio.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- **Nessun limite di altezza richiesto**
- **Ampia regolazione fine dell'altezza = minimo +/- 25mm**
- **Resistente alla corrosione**
- **Elevata capacità di resistenza al carico**
- **Facilità di installazione**



MPS

Caratteristiche generali:

Struttura senza traversi.

Massima leggerezza e stabilità.

Colonnina di supporto incollata al piano d'appoggio.

Campi d'impiego:

uffici, CED, sale controllo, laboratori, ristrutturazioni ed ogni altro impiego avente requisiti di carico leggero o medio.

MPL

Caratteristiche generali:

Struttura con traversi leggeri a sezione trasversale aperta che rafforzano il sistema in senso orizzontale, garantendo stabilità tra le colonnine anche senza incollarle al sottopavimento.

Garantisce la continuità elettrica della struttura.

Campi d'impiego: uffici, CED, sale controllo, laboratori, ristrutturazioni ed ogni altro impiego avente requisiti di carico leggero o medio.

MPM

Caratteristiche generali:

Struttura con traversi a resistenza media e sezione trasversale aperta.

Perfetta per piccoli centri elaborazione dati. Ideale per uffici nuovi o ristrutturati.

Campi d'impiego: uffici, CED, sale controllo, laboratori, ristrutturazioni ed ogni altro impiego avente requisiti di carico medio.

MPM-ER

Caratteristiche generali:

Struttura caratterizzata da nessuna parte filettata esposta. Regolazione dell'altezza ottenuta tramite avvitamento/ svitamento di una semplice vite a brugola al centro della testa. Caratteristiche meccaniche equivalenti alla MPM.

Campi d'impiego: uffici, CED, sale controllo, laboratori, ristrutturazioni ed ogni altro impiego avente requisiti di carico medio.

MPH

Caratteristiche generali:

Struttura con traversi ad alta resistenza e sezione trasversale chiusa.

Ideale per centri elaborazione dati e locali tecnici. Ideale per uffici di medie e grandi dimensioni. Specifico per sale TAC e laboratori.

Campi d'impiego: uffici, CED, sale controllo, laboratori, ristrutturazioni ed ogni altro impiego avente requisiti di carico medio o pesante.

BPC

Caratteristiche generali:

La struttura BPC è indicata per portate molto elevate ed è adatta ad ogni tipo di pannello. Si compone di colonnine regolabili verticalmente in altezza e di traversi a sezione chiusa L 1800 e 550 mm.

Campi d'impiego: uffici, CED, sale controllo, laboratori, ristrutturazioni ed ogni altro impiego avente requisiti di carico pesante.

TRAVERSI

I traversi delle strutture MP sono in lamiera di acciaio zincato a caldo (**Sendzimir**) con aggancio ad incastro.

L'aggancio ad incastro garantisce una salda presa del traverso sulla testa della colonna, evitando qualsiasi rumore anche in presenza di carichi dinamici radiali, e rendendo opzionale l'avvitamento del traverso alla testa. Lo scopo dei traversi è di rafforzare il sistema in senso orizzontale e verticale.



LA NORMATIVA 12825

La normativa EN12825 stabilisce le linee guida relative alle principali caratteristiche di un pavimento sopraelevato. Nesite da sempre garantisce ai progettisti un prodotto con specifiche che rispettano al 100% le indicazioni della norma Europea UNI EN 12825, senza rinunciare alle possibilità creative di ogni singola realizzazione. Gli elementi a cui Nesite presta particolare attenzione e da sempre sono oggetto di apprezzamento e considerazione sono:

Capacità di carico

Il pavimento sopraelevato è progettato e fabbricato in modo da offrire resistenza meccanica, grande stabilità e comfort. Con le varie combinazioni possibili tra il tipo di struttura ed il tipo di pannello, NESITE è in grado di rispondere alle più esigenti specifiche strutturali, dando una soluzione a tutte le problematiche di carico previste dalla normativa senza alcuna deformazione o cedimento.

Classe di elementi	
Classe	Carico massimo
1	≥ 4 kN
2	≥ 6 kN
3	≥ 8 kN
4	≥ 9 kN
5	≥ 10 kN
6	≥ 12 kN

Isolamento acustico

La capacità di attenuare il rumore di calpestio e quella di isolare l'ambiente dai rumori trasmessi per via aerea sono tra le principali qualità dei pavimenti sopraelevati. Nesite è da sempre attenta a garantire ai suoi prodotti il più elevato comfort ed isolamento acustico in conformità alla UNI EN ISO 10848-2:2006 e grazie all'utilizzo di materiali dalle più elevate caratteristiche compositive, raggiunge valori di abbattimento acustico di eccezionale livello.

Per aumentare ulteriormente il livello di comfort acustico, Nesite propone la soluzione dell'Acoustic Pad: questa semplice ma efficace soluzione esalta le già ottime qualità antirumore del sistema, riducendo ulteriormente la diffusione del rumore in ambiente, garantendo così il massimo comfort.



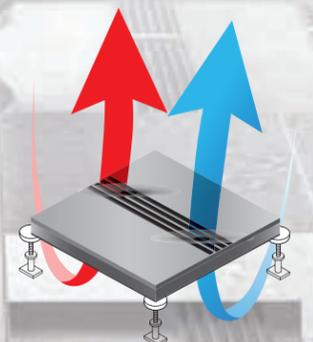
Comportamento al fuoco

Determinante ai fini della sicurezza fisica delle persone che vivono e lavorano in ambienti con pavimento sopraelevato, è la qualità che questo deve garantire in termini di reazione al fuoco (partecipazione alla combustione) e resistenza al fuoco (resistenza meccanica, emissione di fumi e isolamento termico). Entrambi sono determinati dalle caratteristiche di ciascun componente e/o materiale che costituisce il pavimento sopraelevato. Il parametro della resistenza al fuoco indica le qualità ed il comportamento del pavimento sopraelevato in caso di incendio e ne determina i valori che garantiscono soprattutto la sicurezza per le persone in ambiente. Le ristrette condizioni dei test che determinano questo parametro individuano il tempo minimo in cui una delle condizioni misurate (diminuzione della resistenza ai carichi dichiarata, emissione di fumo fra i pannelli e l'aumento di temperatura del piano di calpestio in presenza di fuoco sotto pavimento) si rende evidente. I pavimenti sopraelevati di Nesite soddisfano pienamente la resistenza al fuoco richiesta dalle normative in vigore.



Distribuzione dell'aria a pavimento

L'intercapedine che si genera fra il piano di appoggio della struttura e la parte inferiore dei pannelli forma un plenum utilizzato per la distribuzione dell'aria condizionata a pavimento, sistema da sempre utilizzato nei data center o sale server, dove devono essere garantite specifiche necessità di raffreddamento alle apparecchiature installate; questo sistema può essere utilizzato anche in edifici ad uso ufficio, in particolare in ambienti aperti e altamente riconfigurabili, dove i pavimenti sopraelevati sono particolarmente indicati per poter alloggiare cavi ed impianti di ogni genere nello spazio sottopavimento. Al fine di garantire la più elevata ermeticità della giunzione fra i pannelli e garantire la più bassa perdita di pressione al flusso di aria insufflata nel pavimento, i pannelli Nesite sono prodotti con la massima precisione, mantenendo la loro perfetta mobilità e riposizionabilità.



PERCHÈ SCEGLIERE NESITE?

La scelta di un pavimento sopraelevato deve essere guidata da parametri di prestazioni e sicurezza che non possono essere elusi. L'utilizzo delle più moderne tecnologie produttive, di materie prime dalle elevatissime caratteristiche ed un severo controllo della qualità del prodotto finito, fanno di NESITE il partner ideale per la scelta di un pavimento sopraelevato. Un partner in grado di fornire un servizio completo dalla prima proposta, ai possibili suggerimenti tecnici fino alla posa dell'ultimo pannello. Qualità di servizio, prestazioni e sicurezza garantite da oltre 50 anni di esperienze in tutto il mondo.

Competenza e passione

La qualità del prodotto non dipende solo dai materiali utilizzati ma da un insieme di elementi, quali la competenza tecnica, la capacità di intendere le specifiche esigenze del cliente e di dare una soluzione tecnica affidabile a qualsiasi richiesta. La sapienza e la cura nel lavorare il prodotto finito rendono la proposta di Nesite un riferimento nel mercato mondiale.

Le prestigiose installazioni di altissimo valore estetico ed architettonico realizzate negli anni lo confermano.

Un talento produttivo raggiunto da NESITE grazie al grande lavoro di squadra di uno staff affiatato, guidato dalla elevata professionalità e passione.

Know How

Scegliere un pavimento sopraelevato Nesite significa avvalersi dell'esperienza di un'azienda leader, che da oltre 50 anni è impegnata nel dare il più alto livello qualitativo al proprio prodotto. Un'esperienza che si evidenzia in ogni funzione: dal suggerimento tecnico basato sul risultato di reali esperienze vissute, all'affrontare le varie problematiche di gestione del prodotto in opera.

Dallo sviluppo del terziario Italiano degli anni '60 ai grandi e prestigiosi progetti internazionali dei nostri giorni come l'importante progetto I.T.C.C. di Riyadh. NESITE ha sempre dimostrato di saper gestire i progetti con l'affidabilità che solo un partner competente può garantire.

Sicurezza

Il pavimento sopraelevato Nesite è prodotto nel pieno rispetto della normativa EN12825, con particolare attenzione alla capacità di carico, alla reazione e resistenza al fuoco.

Quello della sicurezza è sicuramente il primario obiettivo che NESITE si prefigge nel proporre i suoi pavimenti sopraelevati. Un plus irrinunciabile.



Qualità



NESITE produce in Italia secondo i più severi criteri. La precisione costruttiva, le caratteristiche di eccellenza dei materiali utilizzati e la cura del dettaglio sono gli elementi che determinano le ineguagliabili qualità tecnico-estetiche del prodotto ed assicurano al cliente un risultato eccellente.

Da questo dipendono: facilità di posa, precisione delle giunzioni fra i pannelli, elevato risultato estetico, comfort acustico, sicurezza in caso di incendio, elementi da sempre oggetto di profonda ricerca da parte di NESITE.

Creatività



NESITE è in grado di prendere in esame anche le più originali richieste di esecuzione di un pavimento sopraelevato. Se l'esperienza acquisita significa sicurezza della proposta, NESITE è sempre disponibile ad aggiungere l'elemento della creatività che spesso fa la differenza. Negli ultimi anni è stata preferita ad altri produttori, soprattutto in applicazioni di pavimento sopraelevato con originali caratteristiche tecniche ed estetiche in grado di garantire la piena affidabilità e durabilità nel tempo. Questo è reso possibile grazie all'inconfutabile esperienza, professionalità e competenza del team NESITE.

Stile



Il pavimento sopraelevato NESITE è un prodotto Made in Italy progettato con soluzioni stilisticamente all'avanguardia al fine di soddisfare le più esigenti richieste tecnico-estetiche per le più prestigiose realizzazioni.

ISOLAMENTO ACUSTICO

Le varie combinazioni fra tipo di pannello, di struttura e di finitura di calpestio, garantiscono la più ampia gamma di soluzioni per rispondere alle più diverse esigenze di isolamento acustico.

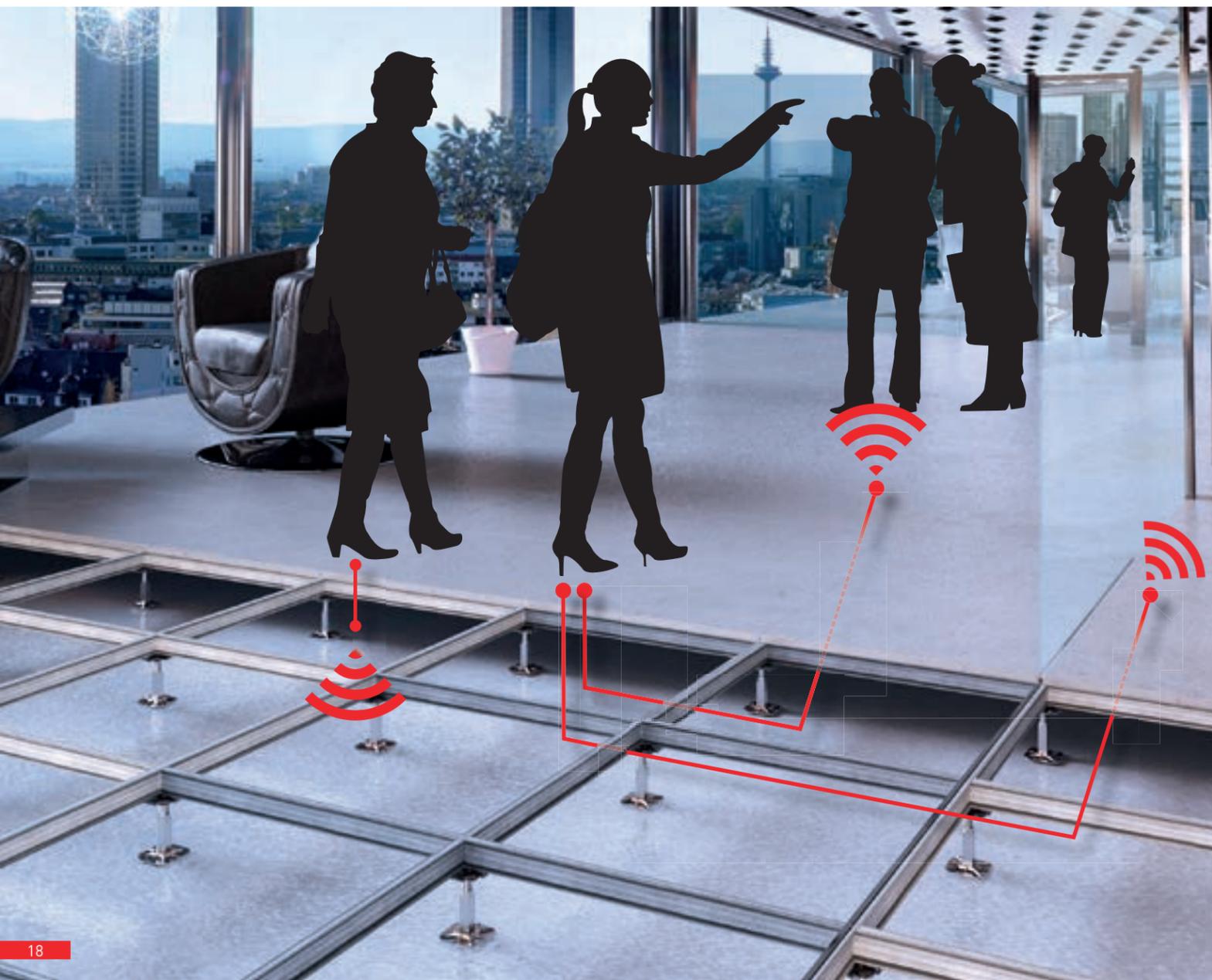
La norma **UNI EN ISO 10848-2:2006** descrive i metodi di misurazione impiegati nel testare la trasmissione acustica ad uno o più componenti dell'edificio, nelle varie direzioni. I metodi di misurazione descritti nella norma riguardano i componenti per l'edilizia leggeri, quali i pavimenti sopraelevati.

La trasmissione del rumore da un ambiente all'altro può avvenire simultaneamente, sia attraverso il campione in prova, sia attraverso eventuali intercapedini (sottopavimento).

I valori misurati possono essere utilizzati per confrontare tra loro prodotti diversi, per stabilire requisiti specifici o per l'inserimento degli stessi e nei calcoli di previsione.

Allo scopo di dare una soluzione al problema con semplicità, facilità di installazione ed efficienza, Nesite propone l'installazione di un pad acustico alla base della struttura di sopraelevazione.

Una soluzione semplice ed economica che massimizza le caratteristiche di isolamento acustico del pavimento sopraelevato Nesite, attenuando sensibilmente il rumore del calpestio, aumentando così il comfort in ambiente.



RESISTENZA ELETTRICA

L'elettricità statica è un fenomeno naturale e si presenta spesso sotto forma di scarica elettrica al contatto della persona con parti metalliche (es. maniglie) dopo aver camminato su superfici non conduttive. Questo tipo di scarica elettrica non risulta lesiva per la maggior parte degli individui ma determina un disagio che può avere negative conseguenze sull'efficienza delle persone e delle apparecchiature in ambiente. Per detti motivi il fenomeno dell'elettricità statica deve essere tenuto sotto stretto controllo e, quanto più possibile, eliminato. La carica elettrica di elettricità statica è generata dal movimento di sostanze e dalla loro separazione. La tensione risultante dipende dall'umidità dell'aria. L'aria secca può causare un aumento delle cariche elettrostatiche mentre l'aria umida ne abbassa la generazione. Alcuni componenti elettronici sono estremamente sensibili a tale evento ed una scarica di appena 30V è in grado di distruggerli o causarne seri malfunzionamenti (inaccettabili per computer, dispositivi medicali, etc..).

Il controllo e la dispersione dell'elettricità statica possono essere raggiunti attraverso la scelta di materiali appropriati, anche se non potranno essere totalmente eliminate. Tuttavia devono essere garantite le condizioni per evitare qualsiasi pericolo per persone e oggetti. Per evitare che l'elettricità statica si accumuli fino ad assumere valori tali da causare una scossa elettrica, questa deve essere scaricata a terra nel momento stesso in cui viene a generarsi. A tale scopo, il pavimento sopraelevato deve garantire la minor resistenza possibile alle cariche elettrostatiche.

La qualità di tale prestazione dipende esclusivamente dalle caratteristiche dei materiali che compongono il sistema pavimento sopraelevato.

La resistenza elettrica si misura in ohm.



Resistività Superficiale (ohm)	Qualità elettriche	Tipologia	Note
$10^{12} \div 10^{15}$	-	Isolante	Materiali non indicati per il controllo elettrostatico. Caratterizzati da un'ALTA RESISTENZA Elettrica cioè BASSA CONDUTTIVITA' Gruppo composto da molti prodotti a base di PVC e tessili.
10^{11}	Sufficienti	Antistatico fisiologico	Materiali che non generano e non accumulano importanti cariche elettrostatiche. Caratterizzati da una velocità di dissipazione troppo lenta per molte applicazioni industriali. Compatibile per il corpo umano.
10^{10}			
10^9	Buone	Antistatico dissipativo	ALTA CONDUTTIVITA' (Bassa Resistenza) Materiali ad alto controllo elettrostatico, adatti in molti campi applicativi.
10^8			
10^7			
10^6			
10^5	Ottime	Conduttivo	ALTISSIMA CONDUTTIVITA' (BASSISSIMA RESISTENZA)
10^4			
10^3			
10^2	Massime	Altamente conduttivo	Generalmente di tipo metallico.
10^1			

ISOLAMENTO TERMICO SIGNIFICA SICUREZZA

Standard di sicurezza antincendio - EN 13501

In caso di incendio sotto il pavimento, è vitale garantire il tempo necessario all'evacuazione in sicurezza dell'area interessata. I tempi di fuga per le persone all'interno dell'edificio dipendono esclusivamente dalla qualità dei materiali scelti per la costruzione e l'allestimento dello stabile.

Per questo motivo, la normativa europea EN 13501 destina particolare importanza alla resistenza al fuoco del pavimento sopraelevato, ossia la sua capacità di mantenere le proprie prestazioni in presenza di incendio, per un tempo prefissato.

In caso di incendio il sistema pavimento sopraelevato non deve in alcun modo partecipare alla combustione ed i principali parametri per la corretta valutazione della sua resistenza al fuoco sono:

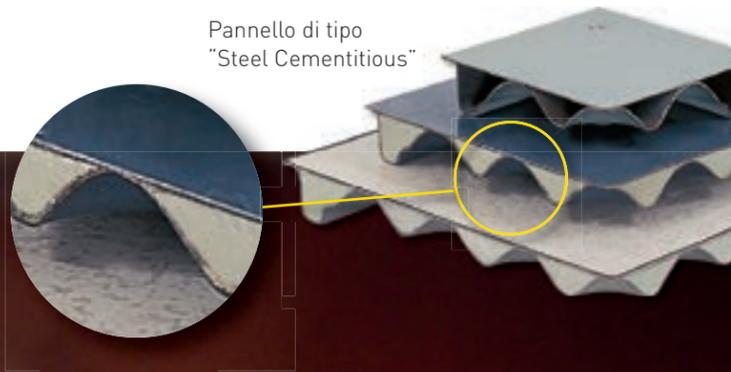
- **R: la resistenza, ossia la capacità del sistema di conservare la resistenza meccanica dichiarata.**
- **E: l'ermeticità, ossia la capacità di non permettere emissioni di fumi, fiamme, vapori attraverso le giunzioni fra i pannelli**
- **I: l'isolamento termico, ossia la capacità di isolare termicamente la parte superiore del sistema quanto più a lungo possibile.**

I parametri R e I dipendono dalla qualità dei materiali utilizzati nel comporre il sistema mentre la "E" dipende dalla precisione della lavorazione dei pannelli in fase di produzione e i 50 anni di esperienza di Nesite sono garanzia di qualità in tal senso.

Uno dei sistemi di pavimento sopraelevato più comunemente utilizzati al mondo è di tipo incapsulato in lamiera d'acciaio, ossia un nucleo in truciolare o solfato totalmente avvolto da lamiera di acciaio di spessore variabile; fra essi vi è anche la versione Steel Cementitious, con nucleo in materiale cementizio. Detti sistemi, per loro conformazione, rendono possibile il contatto fra la lamiera della parte inferiore con la superficie di calpestio. In caso di incendio sotto pavimento, le fiamme che lambiranno la parte inferiore del pannello genereranno un repentino aumento della temperatura della lamiera di cui è composto. Essendo l'acciaio un ottimo conduttore di calore, ed essendo il pannello totalmente avvolto da lamiera, l'elevatissima temperatura della parte inferiore del pavimento (anche oltre i 1000°C) raggiungerà in poche decine di secondi quella superiore. In dette condizioni, l'evacuazione delle aree investite dall'incendio è resa davvero problematica e, nei casi più complessi, impossibile.

Pannello in solfato di calcio da 34mm

Pannello di tipo "Steel Cementitious"



NESITE E GREEN BUILDING

LEED è un programma di certificazione sviluppato dalla **U.S. Green Building Council (USGBC)** che permette di classificare un edificio (sia commerciale che residenziale) secondo il livello di ecosostenibilità ambientale.

L'obiettivo del LEED è di promuovere un approccio orientato alla sostenibilità ambientale, riconoscendo le prestazioni degli edifici in termini di risparmio energetico ed idrico, riduzione delle emissioni di CO₂, miglioramento della qualità ecologica degli interni, materiali e risorse impiegati, qualità del progetto e scelta del sito.

Un immobile certificato LEED acquista quindi maggior valore sul mercato, in quanto si tratta di una costruzione con notevoli benefici, primo fra tutti il risparmio di costi relativi al consumo energetico.

Il sistema si basa sull'attribuzione di "crediti" per ciascun requisito; la somma dei crediti costituisce il livello di certificazione che può essere: PLATINUM (più di 80 punti ottenuti dall'Edificio), GOLD (60-69 punti), SILVER (50-59 punti), CERTIFIED (40-49 punti).

Un altro protocollo di valutazione ambientale è il **BREEAM** (BRE Environmental Assessment Method ovvero "metodologia

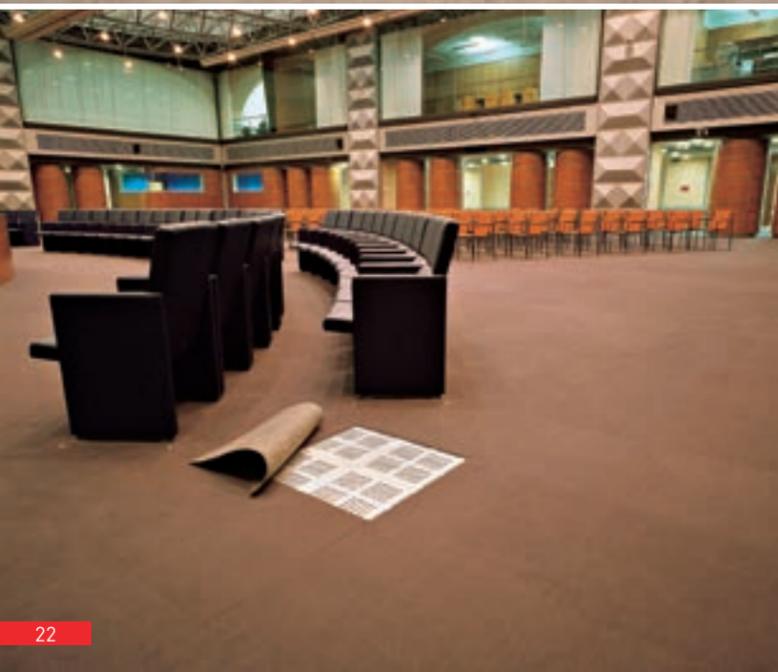
di valutazione ambientale del BRE") che stabilisce la classe di certificazione ambientale di un edificio attraverso un sistema di punteggio simile al LEED.

Il **pavimento sopraelevato**, dati i vantaggi che offre, è un elemento che conferisce un enorme valore aggiunto agli edifici ed il suo impiego contribuisce all'ottenimento di crediti Leed.

Nesite, grazie alla qualità dei suoi prodotti, realizzati secondo criteri di sostenibilità ambientale e con materiali certificati, ha contribuito alla certificazione di alcuni prestigiosi progetti quali il Christchurch Civic Building in Nuova Zelanda (certificato Leed Platinum) e il Wilberg Atrium in Norvegia (certificato Breeam Classe A).

Scegliere il pavimento Nesite vuol dire scegliere un **prodotto conforme** ai requisiti LEED/BREEAM e soprattutto dialogare con un'azienda capace di rispondere adeguatamente alle richieste dei soggetti coinvolti in un progetto LEED o BREEAM; il nostro team di esperti è in grado di offrire una **mappatura** dei propri prodotti al fine di determinarne i crediti che contribuiranno al punteggio finale dell'edificio.

PRATICITÀ E RESISTENZA



FINITURE

Ampia gamma di finiture di qualità per adattarsi allo spirito di ogni progetto. Versatilità, raffinatezza ed eleganza di materiali per esaltare la bellezza di ogni tipo di ambiente.

Materiali resilienti



VINILE

Piastrella flessibile ottenuta da cloruro di polivinile, inerti riempitivi, plastificanti e coloranti miscelati in ciclo diverso. Indicato per uffici con livello di traffico medio, ospedali, CED, locali tecnici, studi televisivi, ecc. **Disponibile in versione antistatica, statico-dissipativa o conduttiva, offre un'ampia gamma di colori e finiture.**

Materiale plastico

LAMINATO PLASTICO

Lastra rigida costituita da fogli di carta Kraft impregnata di resina fenolica e da uno strato melaminico decorativo. Grazie alla **buona resistenza all'abrasione**, è indicato per uffici con livello di traffico medio-alto, locali tecnici e sale computer.



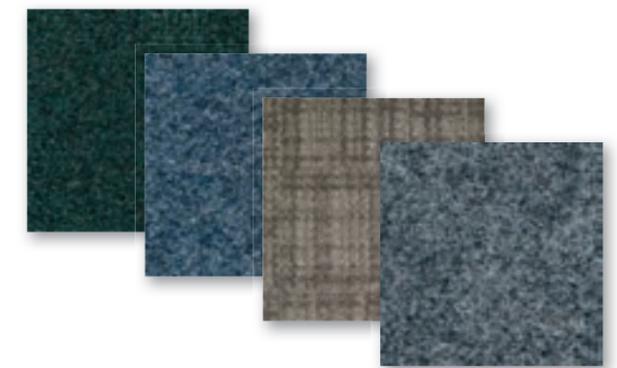
LINOLEUM

Prodotto naturale composto da un impasto di olio di lino, resina, farina di sughero, farina di legno, cariche minerali, pigmenti coloranti, calandrato su tela di juta naturale. Indicato per uffici con livello di traffico medio, banche, locali tecnici; **disponibile anche in versione acustica.**



GOMMA

Materiale flessibile composto da una mescolanza omogenea di gomme sintetiche, cariche minerali rinforzanti e pigmenti coloranti naturali. Per la sua **elevata resistenza** è un materiale indicato per uffici con livello di traffico elevato, halls, aeroporti, call center, ecc.



Materiale tessile

MOQUETTE

La moquette autoposante ha dimensioni standard 50x50 cm (da posare sui pannelli con copertura in alluminio o acciaio). Disponibile anche in versione incollata al pannello in formato 60x60 cm. **Per il suo ottimo comfort acustico** è indicata per uffici con livello di traffico medio, halls, aeroporti, call center.

PREGIO E VERSATILITÀ

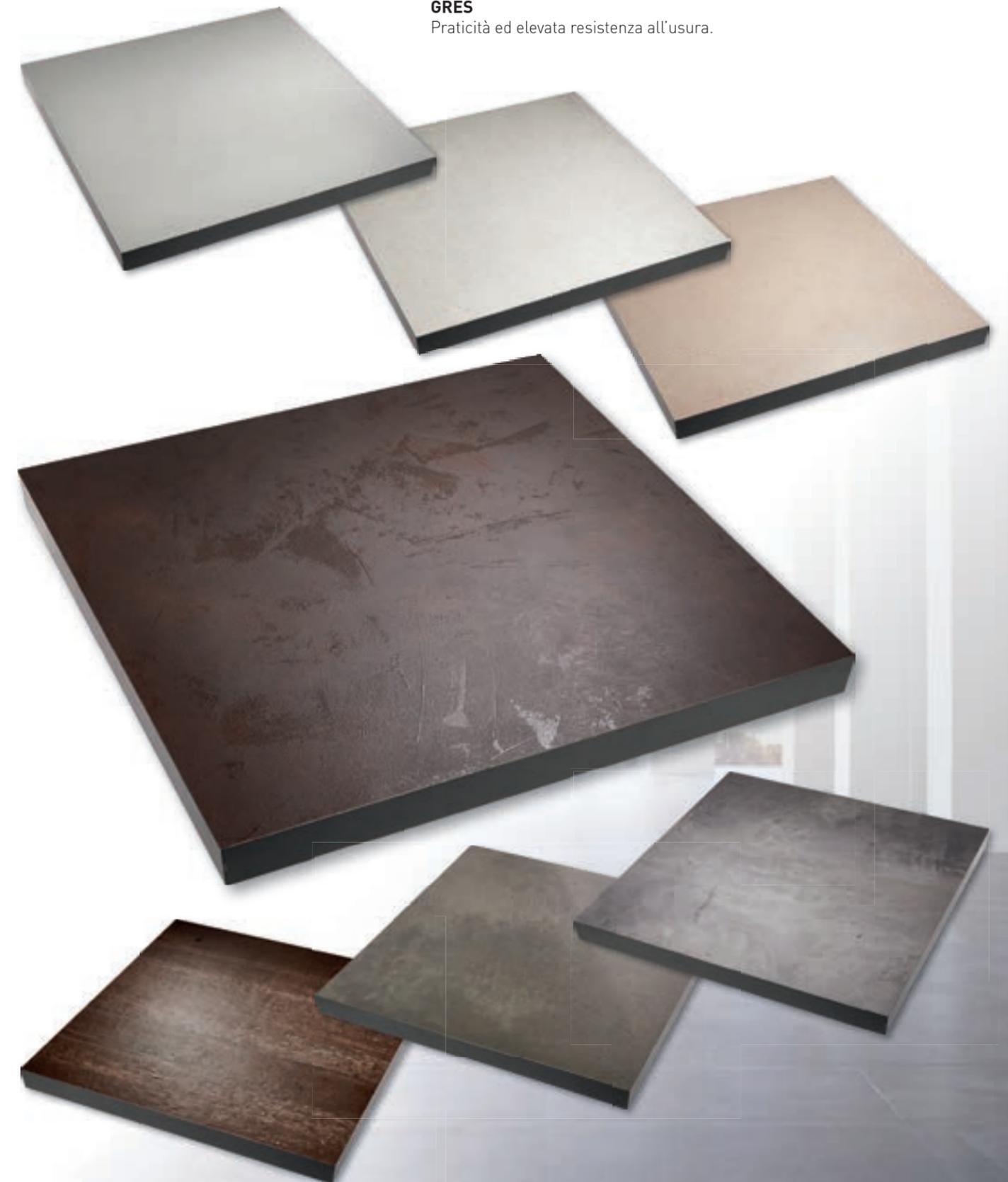


FINITURE IN CERAMICA

Coniugare funzionalità ed estetica: questo l'obiettivo della linea **High Class** di Nesite, che offre soluzioni particolarmente eleganti e moderne senza rinunciare alle prestazioni tecniche e alla flessibilità che il pavimento sopraelevato offre.

GRES

Praticità ed elevata resistenza all'usura.



NATURALE PRESTIGIO

FINITURE IN MARMO

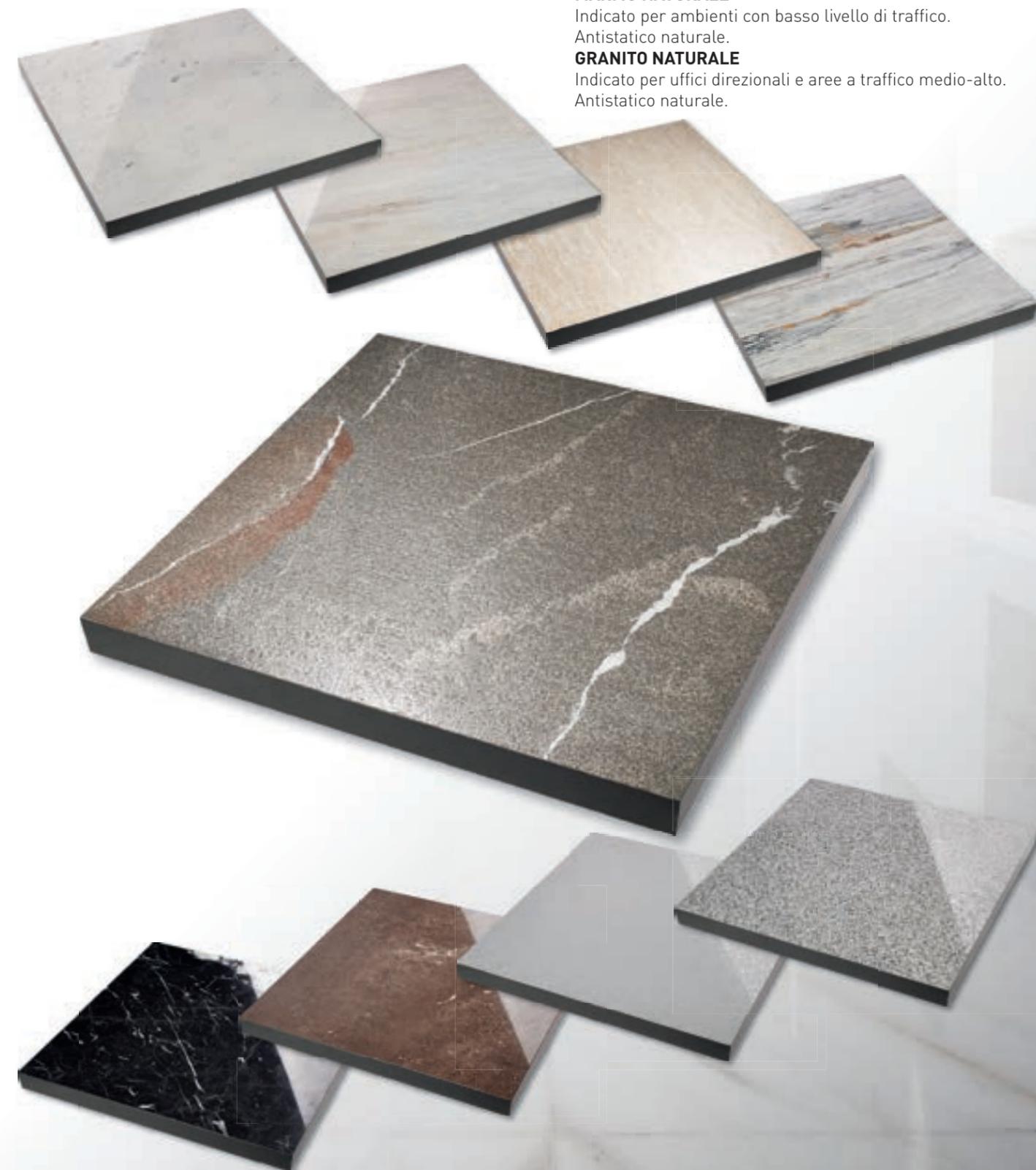
Da anni Nesite si distingue per la produzione di pavimento sopraelevato con materiali naturali come pietre, marmi e graniti. Nel nostro stabilimento il rivestimento viene accoppiato al supporto ed il tutto è poi rettificato in linea, bordato e bisellato: il risultato è un pannello con dimensioni che rispettano la modularità del pavimento sopraelevato e che consente una facile movimentazione, grazie alla protezione laterale in materiale plastico.

MARMO NATURALE

Indicato per ambienti con basso livello di traffico.
Antistatico naturale.

GRANITO NATURALE

Indicato per uffici direzionali e aree a traffico medio-alto.
Antistatico naturale.



ELEGANZA E CALORE

PARQUET

Finiture in legno

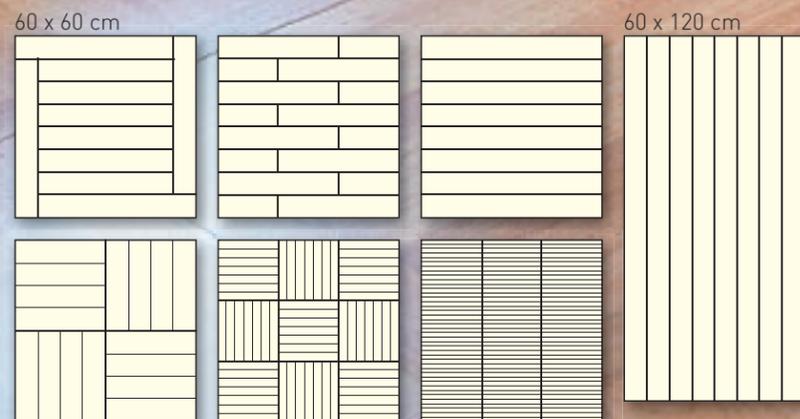
High Class presenta i pavimenti sopraelevati più eleganti e preziosi: il parquet naturale.

PARQUET NATURALE

Il legno è un materiale naturale soggetto per sua natura a variazioni di colore (e dimensionali) al mutare delle condizioni ambientali.

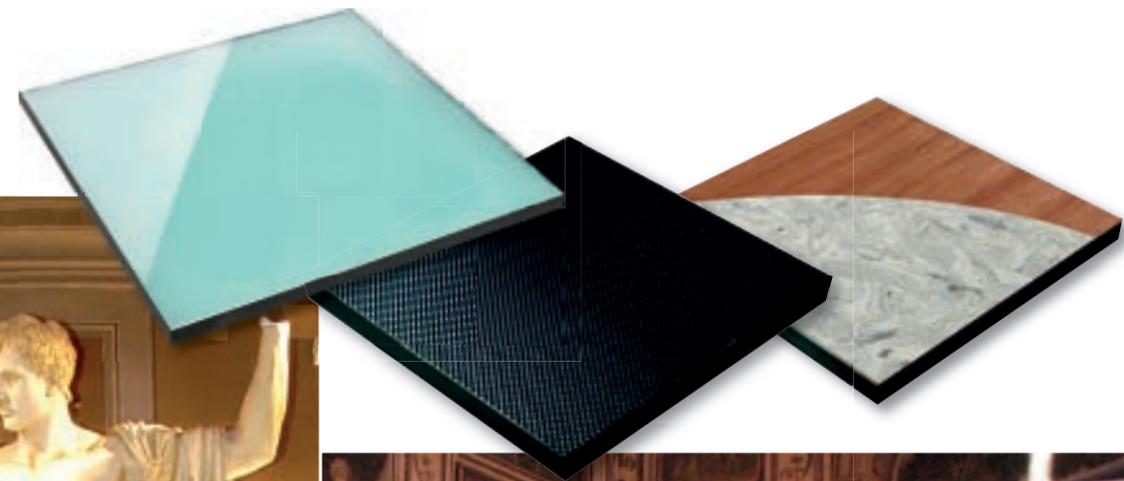
Per i suoi pavimenti sopraelevati in parquet naturale, Nesite propone un trattamento UV tramite una vernice trasparente che protegge il legno garantendo nel contempo, maggior stabilità al color e maggiore resistenza all'usura.

Disponibile in varie essenze (rovere, iroko, doussié, ciliegio, ecc.), in vari formati e in diverse geometrie, il parquet naturale è la finitura che più di tutte dà un tono di calore ed eleganza ai vostri progetti.



PAROLA D'ORDINE CREATIVITÀ

Lo staff di Nesite possiede l'esperienza indispensabile a soddisfare ogni esigenza estetica per i progetti più prestigiosi. La sua competenza e le spiccate qualità del team, in termini di creatività, garantiscono soluzioni della massima affidabilità.





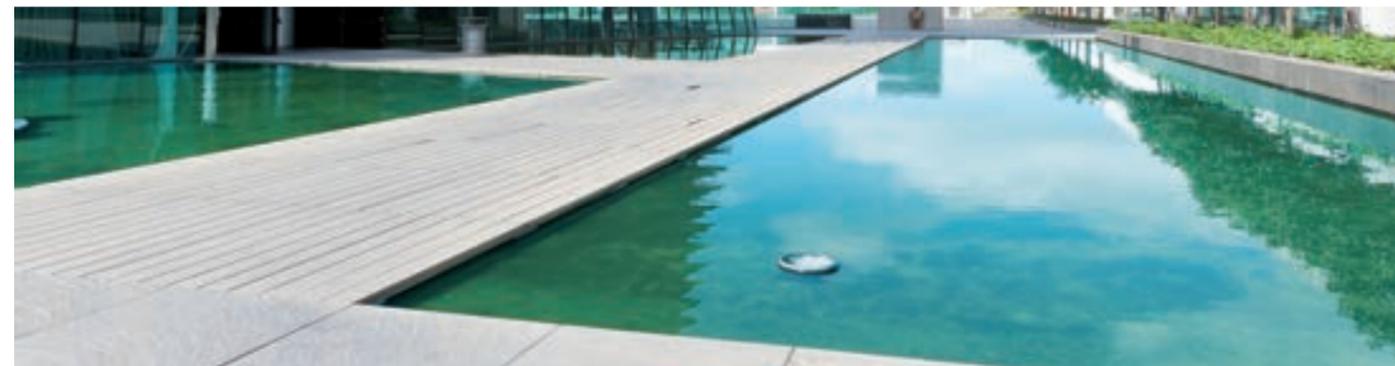
TWIN FLOOR, IL SISTEMA SOPRAELEVATO PER ESTERNI

Nell'ambito di una continua ricerca tecnologica, legata al recepimento delle nuove esigenze architettoniche e di una maggiore sensibilità del mercato verso l'arredo degli esterni, NESITE ha progettato un nuovo sistema di pavimento sopraelevato unendo alle novità del design e dell'estetica le migliori caratteristiche tecniche.

Il pavimento sopraelevato per esterno Twin Floor è nato anche per migliorare la classificazione termica ed acustica dell'edificio e per contenere i costi di manutenzione dell'immobile.

Twin Floor, ottimo per ambienti interni, eccellente in applicazioni all'aperto.

Twin
FLOOR



TWIN FLOOR CARATTERISTICHE

Vantaggi

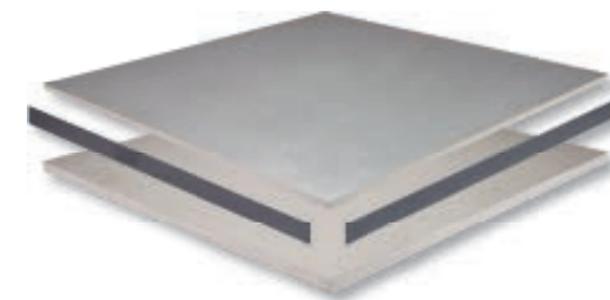
Il "Twin Floor" consente:

- Facilità di ispezione e rapido accesso al plenum sottopavimento, per eventuali interventi di riparazione alle guaine isolanti. Rapidità e risparmio sui costi e sui tempi di manutenzione
- Miglioramento dell'isolamento termico, grazie all'intercapedine tra il piano di calpestio e la soletta
- Aereazione all'interno del plenum con conseguente eliminazione dell'umidità di risalita e del gas radon
- Miglior deflusso dell'acqua piovana, così da rendere il pavimento immediatamente asciutto e sicuro

- Velocità di posa rispetto ai sistemi tradizionali con conseguente risparmio in termini di tempo. L'assenza di tempi di assestamento elimina i rischi di infiltrazioni di acqua nel massetto
- Risparmio nei costi in quanto non è più necessaria l'esecuzione del massetto cementizio di protezione sopra la guaina ed il successivo incollaggio del materiale di finitura
- Di evitare l'utilizzo di collanti chimici e cementizi. E' ecologico nei suoi componenti

Descrizione tecnica

Il pannello modulare è composto da una lastra superiore in gres porcellanato antiscivolo ed una inferiore con funzione di rinforzo. Le due lastre, che formano un pannello di dimensioni nominali 600x600mm con spessore totale 25 mm, sono tra loro saldate con appositi adesivi scelti e selezionati per resistenza, elasticità ed inalterabilità nel tempo ed agli agenti atmosferici.



Twin
FLOOR



Antigelo



Resistente all'acqua



Per esterni



TWIN FLOOR

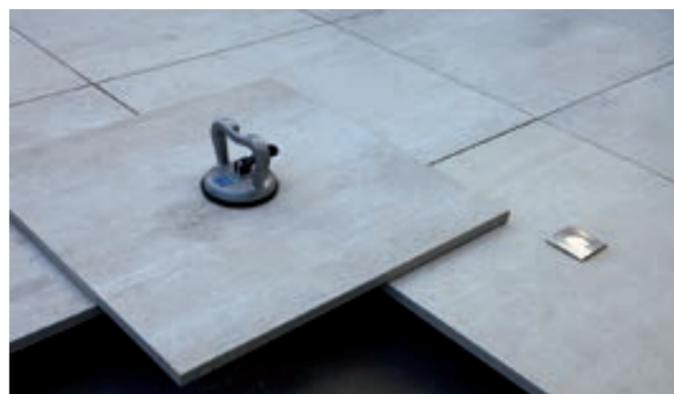
Il pannello TWIN FLOOR è realizzato tramite l'accoppiamento (con l'utilizzo di un collante specifico) della finitura superiore in gres o lapidea ad un supporto costituito da un'anima strutturale omogenea e fibrorinforzata, di densità 2.200 Kg/m³ e spessore 15 mm.

Tale supporto è composto completamente da materiali riciclati, pressati e sinterizzati ad altissime temperature; il risultato è un prodotto con elevate prestazioni meccaniche che garantisce stabilità dimensionale in presenza di umidità, acqua e cambiamenti di temperatura.

Il pannello così composto ha uno spessore totale di circa 25 mm; può essere realizzato con bisellatura o con un leggero rompicello. Ideale per pavimentare atri esterni di locali pubblici, terrazze ad alto traffico o di particolare pregio, gazebo, contorni piscina. Può anche essere applicato a secco (solo in appoggio) direttamente su ghiaia o erba.

Dati tecnici

Reazione al fuoco classe	Bfl-S1
Resistenza elettrica	2x10 ⁹ ohm
Isolamento acustico normalizzato D _{nf,w}	51 dB
Livello di pressione sonora L _{nf,w}	62 dB
Densità	2200Kg./m ³
Variazione dimensionale (dopo 24 ore di immersione in acqua)	0%
Peso pannello dim. 60x60	±21 Kg (finitura gres)
Conducibilità termica λ	0,3621 W/mK
Resistenza termica R	0,0641 m ² K/W
Rigidità dinamica	379,34 MN/m ³
Carico concentrato	classe 2 A2 (MPL)
Carico distribuito	1600 kg./m ²
Resistenza al gelo	Ottima
Resistenza agli sbalzi termici	Ottima

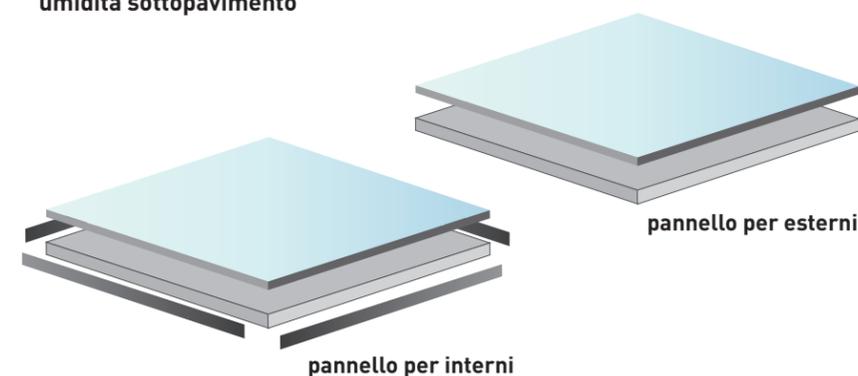


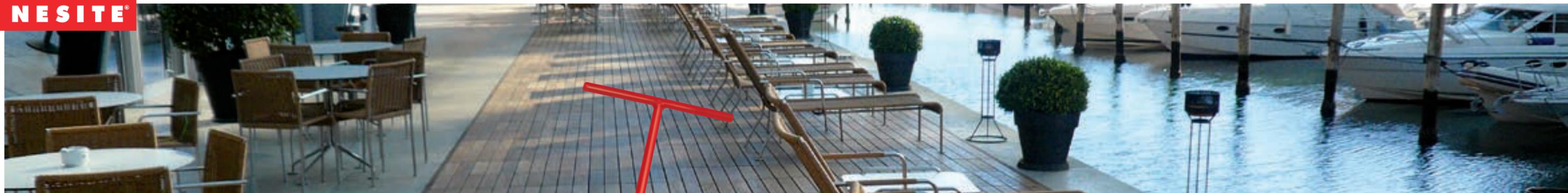
Nella versione per interni o per esterni la composizione del pannello è la medesima, ad eccezione del bordo plastico di protezione perimetrale.

I pannelli per uso interno, infatti, vengono prodotti con un bordo perimetrale ad alta resistenza meccanica e termica, indispensabile per proteggere la ceramica da colpi accidentali durante la loro prima collocazione e successive movimentazioni e garantire un perfetto contatto fra di loro; i pannelli per installazione all'aperto, invece, non sono provvisti di tale bordo per due essenziali ragioni:

- Le alte temperature raggiunte per l'esposizione diretta al sole
- La necessità di distanziare di alcuni mm i pannelli fra loro.

La giunzione risulta "aperta" al fine di favorire il deflusso delle acque meteoriche (o di altra provenienza) e l'evaporazione di eventuali ristagni di umidità sottopavimento





TWIN FLOOR STRUTTURA PER ESTERNO

La struttura di sostegno è composta da supporti in materiale plastico in due conformazioni principali:

- **Supporti fissi**, formati da un pezzo unico con altezza fissa che può variare da 12 mm a 19 mm. Sono dotati di quattro distanziatori che permettono di realizzare la fuga tra i pannelli. Il materiale usato è particolarmente resistente agli sbalzi di temperatura, alle soluzioni acide e basiche ed agli agenti atmosferici.
- **Supporti regolabili**, costituiti da una testa a martinetto nervata nella parte inferiore. La base di appoggio è concava nella parte inferiore ed è antisdrucchiolo; i fori laterali consentono il deflusso delle acque piovane. La ghiera permette una facile e millimetrica regolazione in altezza del supporto e assicura un perfetto livellamento finale della pavimentazione.

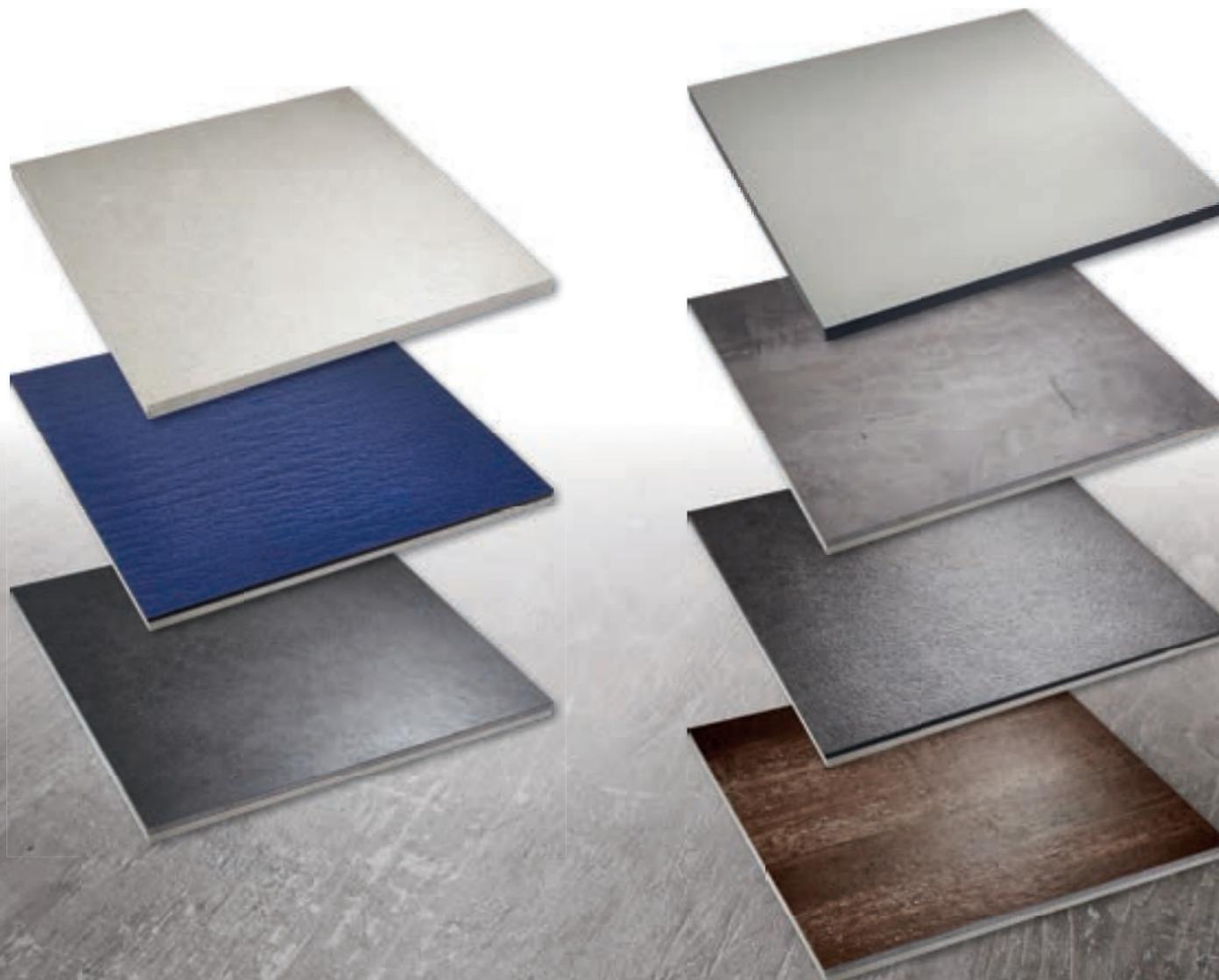


TWIN FLOOR FINITURE E SICUREZZA

Il Twin Floor può essere realizzato con qualsiasi tipologia di gres porcellanato.

La finitura superficiale può essere naturale, levigata o lappata, ma anche bocciardata o strutturata quando deve garantire la massima antiscivolosità e sicurezza al pavimento sopraelevato in esterno, anche nel caso che lo stesso sia del tutto bagnato.

Su specifica richiesta è possibile realizzare formati fuori standard.



TETRIS

FLOOR



TETRIS FLOOR, PAVIMENTO SOPRAELEVATO SEMIACCESSIBILE CON INCASTRO MASCHIO-FEMMINA

Sistema dall'eccellente resistenza meccanica grazie al fatto che i pannelli che lo compongono sono incastrati ed incollati lateralmente uno all'altro dando un **effetto monolitico** al pavimento sopraelevato. L'utilizzo di adeguati accessori gli garantisce una limitata accessibilità alle installazioni sotto pavimento.

Può essere rivestito con qualsiasi tipo di finitura, autoposante o incollata.

Campi di applicazione: Tetris Floor può essere installato in ambienti commerciali e/o residenziali garantendo ovunque semplicità e prestazioni.





TETRIS FLOOR CARATTERISTICHE



Sicurezza a partire dal pavimento

Negli ambienti moderni, oltre all'estetica, si pongono sempre più come elementi principali la funzionalità e la sicurezza fin dalle prime fasi di progettazione. Questi sono i requisiti che il sistema Tetrís Floor è in grado di soddisfare pienamente sotto molti aspetti.

Tetrís Floor è un sistema di pavimento sopraelevato a secco con bordatura maschio/femmina composto da solfato di calcio, un materiale classificato in tutta Europa in classe A1, non combustibile secondo la norma UNI EN 13501-1 (Reazione al fuoco) e che offre allo stesso tempo una protezione al fuoco di almeno REI 30 secondo la UNI EN 13501-2 (Resistenza al fuoco).



Resistenza e flessibilità

La resistenza meccanica e la durata nel tempo sono caratteristiche fondamentali di Tetrís Floor. Questi aspetti vengono presi in considerazione fin dalle prime fasi di produzione del sistema Tetrís: l'esclusivo processo di lavorazione determina l'omogeneità strutturale del materiale, che viene successivamente sottoposto ad un procedimento di compressione estremamente elevata, tale da ottenere un prodotto con densità oltre 1500 kg/m³.

Il Tetrís Floor è disponibile in vari spessori e dimensioni. I pannelli arrivano già pronti per la posa in cantiere: in fabbrica viene loro applicato uno strato di primer per proteggerli durante il trasporto e la posa in opera, così da garantire fin dall'inizio una totale resistenza all'abrasione.



Comfort totale!

La posa a secco di Tetrís Floor offre numerosi vantaggi; non è infatti necessario alcun tempo di asciugatura e questo permette l'installazione del pavimento senza causare ulteriore umidità nell'edificio. Tutto ciò comporta la possibilità di risparmiare anche diverse settimane nelle tempistiche di costruzione.

Il buon isolamento acustico è un altro valore aggiunto di Tetrís Floor, che si rivela quindi essere la scelta giusta anche per chi pone molta attenzione alla silenziosità di un ambiente.

Con gli opportuni accessori (sistemi adesivi, profili di transizione, pozzetti o pannelli di ispezione), la posa diventa un'operazione di estrema semplicità.

Flessibilità, efficienza nell'installazione, resistenza meccanica ed isolamento acustico. Tanti i vantaggi che vi faranno apprezzare il sistema Tetrís Floor.



TETRIS FLOOR

Caratteristiche principali:

- Rapidità ed efficienza d'installazione grazie alle dimensioni dei pannelli 1200x600 mm e alla posa a secco
- Elevata resistenza meccanica grazie alla compattezza del sistema maschio/femmina
- Regolarità della superficie grazie allo spessore calibrato dei pannelli e alla configurazione dei pannelli maschio/femmina
- Classe di resistenza al fuoco minima REI 30 (secondo la UNI EN 13501-2)
- Possibilità di installare pareti divisorie direttamente sul pavimento Tetrís Floor, così come di realizzare rampe, gradini e pedane
- Su richiesta possono essere forniti profili di transizione e cornici per i fori. In qualsiasi punto del pavimento si possono realizzare fori per l'ispezione sottopavimento, per torrette elettriche o altro

Campi di applicazione:

uffici, cucine, bagni, aree con necessità di sigillatura e con copertura autoposante.

Dimensioni del pannello:

1200x600 mm e 600x600 mm

Spessore standard dei pannelli:

25, 28, 32 e 38 mm

TETRIS
FLOOR



LooseLayKer®

L'innovativo sistema di pavimento autoposante a secco LOOSE-LAY-KER, la soluzione intelligente e moderna all'esigenza di arricchire un pavimento.

Facile, rapido, pulito e di uso immediato, LOOSE-LAY-KER è un sistema di **posa a secco di piastrelle di ceramica** completamente libere tra di loro, lavorate con la più elevata precisione dimensionale allo scopo di garantire la **perfetta intercambiabilità** fra di esse.

LOOSE-LAY-KER può essere applicato su qualsiasi tipo di pavimento esistente, sia questo sopraelevato, industriale o tradizionale, con estrema semplicità e rapidità.

Nessun uso di adesivi o di trattamenti chimici, LOOSE-LAY-KER viene facilmente adagiato sulla superficie da rivestire o rinnovare; questo garantisce l'assenza di sgradevoli odori in ambiente e di tempi di attesa che possano creare disturbo alle persone ed alle eventuali attività svolte nel locale da rinnovare. Risulta **subito pronto al calpestio** già dalla posa dell'ultima piastrella.

Nessun particolare incastro fra le piastrelle: estrema semplicità per la prima installazione e per la eventuale rimozione di ogni singola piastrella per spostamenti o sostituzioni.

Nessuno stop alla produttività delle attività svolte nel locale che possono continuare durante l'installazione.

Nessun tipo di stuccatura finale fra le piastrelle.

LOOSE-LAY-KER risulta **versatile e flessibile** essendo possibile installarlo, riposizionarlo, rimpiazzarlo, rimuoverlo ed ancora reinstallarlo con la massima semplicità e rapidità tutte le volte che lo si desidera.

Risparmio di costi e tempo.

LOOSE-LAY-KER rispetta e preserva le caratteristiche, le qualità estetiche ed il pregio (es.: eventi in edifici storici) del pavimento su cui viene posato.

Flessibilità nel RINNOVARE.

Il cliente può scegliere tra un' illimitata possibilità di colori e tipi di finitura del rivestimento ceramico; questi viene finemente rettificato e bisellato con la precisione necessaria ad assicurare la più alta qualità estetica alla realizzazione. Bordo perimetrale in materiale plastico di vari colori.

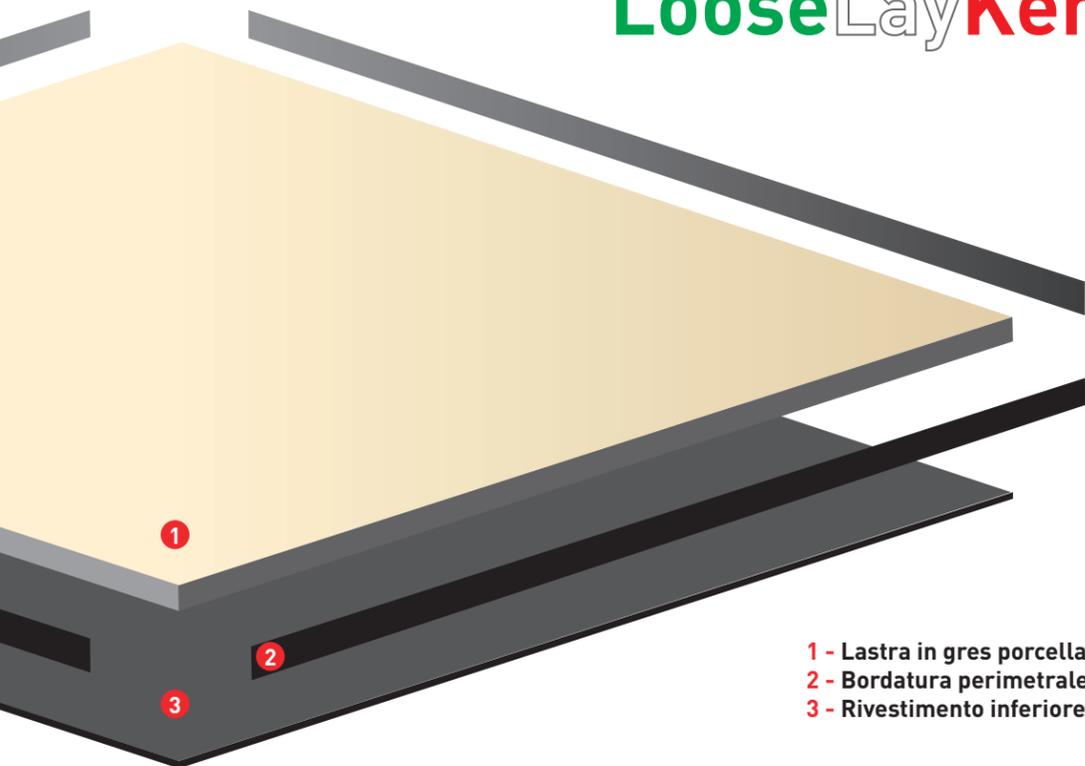
Applicazioni:

Ideale per il rivestimento di pavimenti sopraelevati costituiti da pannelli senza una specifica finitura di fabbrica o per rinnovare pavimenti sopraelevati vetusti, con rivestimento deteriorato o obsoleto (resilienti e moquettes), LOOSE-LAY-KER risulta adatto ad applicazioni in ambito commerciale, residenziale o in edifici pubblici.

- Ideale per **rinnovare pavimenti** installati da tempo
- Ideale per **aree museali** o per eventi in edifici storici dove si debbano combinare le esigenze di alto traffico a quelle di dover preservare l'elevato valore storico-artistico del pavimento preesistente
- Ideale per stand fieristici



LooseLayKer®



- 1 - Lastra in gres porcellanato
- 2 - Bordatura perimetrale
- 3 - Rivestimento inferiore

Il sistema LOOSE-LAY-KER ha uno speciale rivestimento inferiore, composto da uno strato di polietilene espanso di alta densità (1900-2000 kg/m³) caricato con fibre minerali a celle completamente chiuse, reticolato chimicamente. Autoestinguente (secondo ISO 3795), atossico ed inodore. Ciò conferisce al sistema LOOSE-LAY-KER le seguenti, esclusive caratteristiche:

- **Installazione** facile, rapida e pulita
- **Aderenza stabile e duratura** grazie all'elevato effetto ventosa che si genera al contatto con la superficie di posa, con relativa sensazione che sia incollato ad essa nonostante non sia richiesto e utilizzato alcun adesivo
- **Adattabilità al piano di posa:** la sua elasticità permette di assorbire eventuali piccoli dislivelli presenti sulla superficie di posa non soffrendo del problema della



comprimibilità con conseguenti cedimenti del sistema quando sottoposto a carichi gravosi. Ciò rende possibile la posa su qualsiasi tipo di pavimentazione esistente

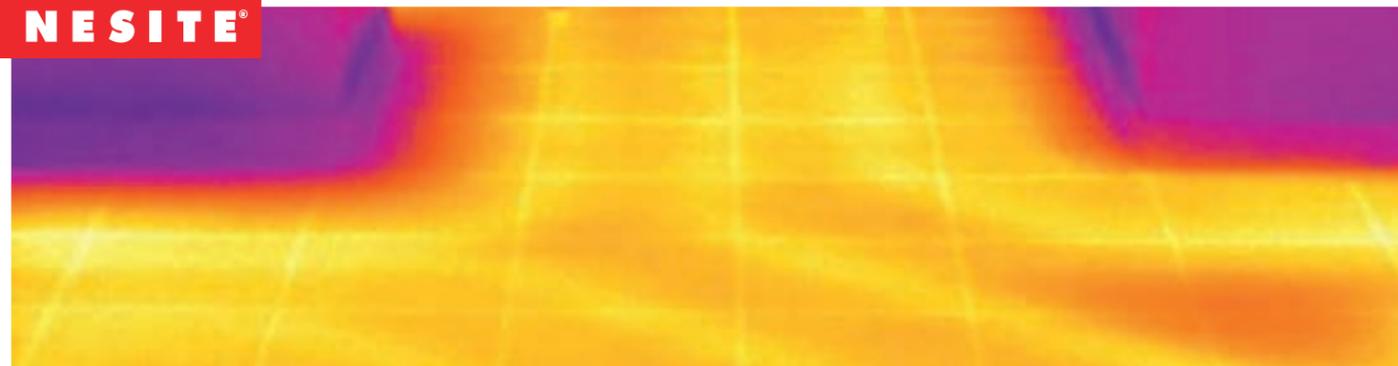
- **Elevato comfort acustico:** il rivestimento inferiore è costituito da una massa elastica fonoimpedente con una disposizione molecolare in grado di interrompere qualsiasi onda sonora prodotta dal materiale a cui viene applicata garantendo il più elevato isolamento acustico dei rumori provocati dal camminamento o da impatto. Potere fonoisolante: 34,4 dB(A)
- **Isolamento termico:** il rivestimento inferiore funge anche da isolante termico fra la superficie di posa ed il piano di calpestio di LOOSE-LAY-KER dando al nuovo rivestimento la sensazione di pavimento caldo
- **Compattezza e resistenza:** grazie all'elevata resistenza ai carichi statici e dinamici (radiali) e alla compressione, non cede nello spessore anche quando sottoposto a notevoli carichi statici
- **Resistenza all'impatto:** assorbe l'energia d' impatto di eventuali carichi dinamici
- **Rimozione, riutilizzo e riciclo** facili e sempre possibili
- **Ampia disponibilità di formati:** 40x60, 40x80, 45x45, 45x90, 50x50, 50x100, 60x60, 60x30, 60x90, 60x120, 75x75, 80x80, 100x100 cm o altri su richiesta.

LooseLayKer: versatile, reversibile, un risultato eccellente con estrema semplicità, rapidità e flessibilità.



13 mm





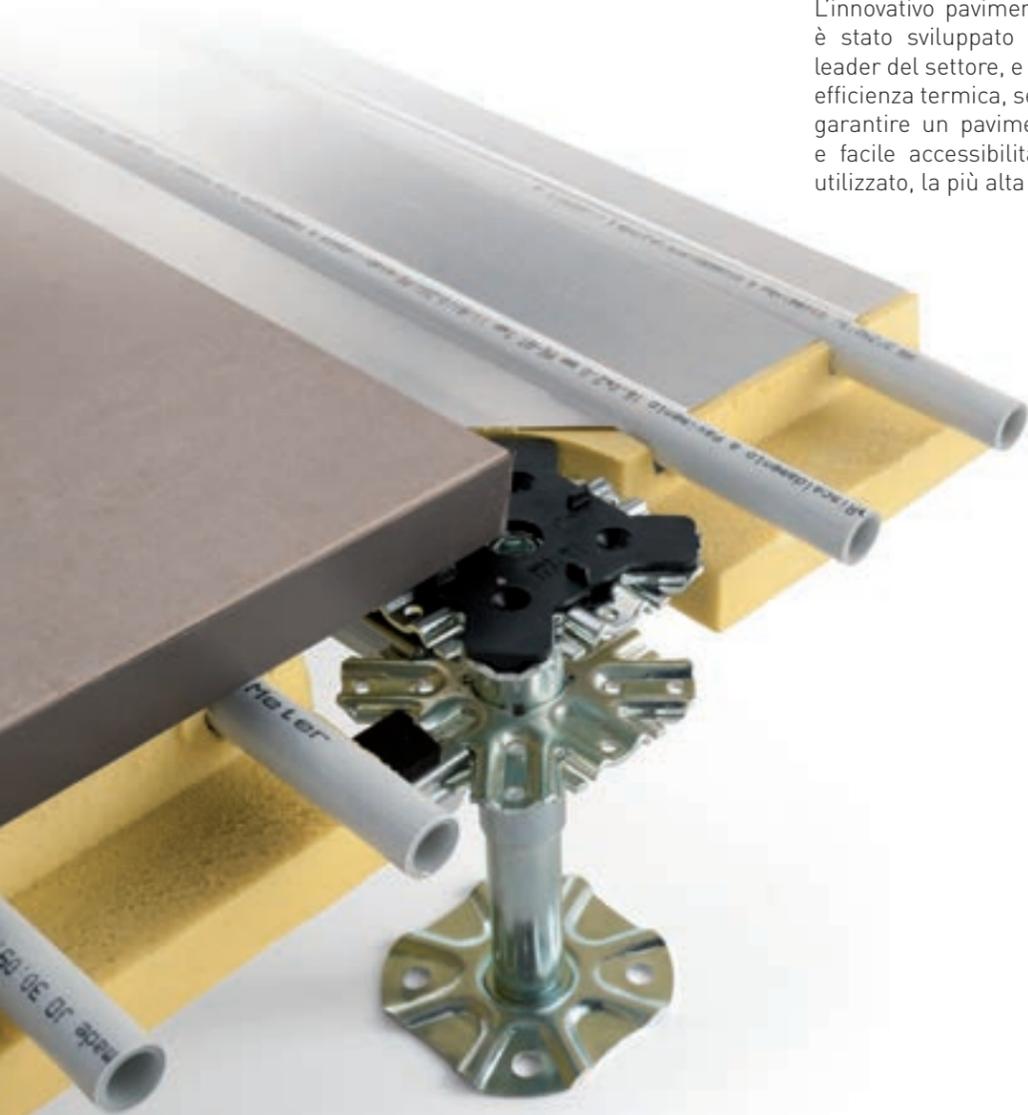
DIFFUSE

*IL PAVIMENTO RADIANTE
COMPLETAMENTE
ACCESSIBILE*

Diffuse è un pavimento sopraelevato radiante a secco, completamente accessibile e, quindi, non necessita di massetto cementizio per la regolazione termica dell'ambiente dove viene installato.

È leggero, facile e veloce da posare, immediatamente calpestabile e con una bassissima inerzia termica. Quest'ultima caratteristica, dovuta alla massa ridotta dei sistemi a secco, rende Diffuse molto indicato per l'installazione in ambienti dove sia necessaria una rapida risposta sia in riscaldamento invernale che in raffreddamento estivo.

L'innovativo pavimento sopraelevato radiante Diffuse di Nesite è stato sviluppato in collaborazione con FloorTech, azienda leader del settore, e progettato per l'ottimizzazione della più alta efficienza termica, senza rinunciare alle caratteristiche che deve garantire un pavimento sopraelevato, ovvero la sua completa e facile accessibilità consentendo agli ambienti in cui viene utilizzato, la più alta flessibilità.



DIFFUSE: COME FUNZIONA

Il sistema Diffuse è la massima evoluzione dei pavimenti sopraelevati accessibili radianti.

È composto da speciali pannelli costituiti da un sandwich formato da un brevettato corpo radiante sagomato in lamina di alluminio, racchiuso tra uno strato inferiore isolante in polistirene ed il pannello di finitura superiore.

La speciale sagomatura della lamina di alluminio permette l'alloggiamento di una tubazione multistrato con una perfetta aderenza, tale da consentire la più alta resa termica.

La tubazione alimenta il sistema Diffuse con acqua a bassa temperatura (fino a 35°C in riscaldamento e 17°C in raffreddamento) proveniente da una centrale termica.

La lamina di alluminio funge da diffusore del carico termico e ne garantisce la più omogenea distribuzione.

Questo permette l'ottimale climatizzazione dell'area interessata da Diffuse.

Il sistema Diffuse può essere composto da più circuiti d'acqua (per aree medie di 12 m²/ciclo) che convergono a speciali collettori aventi regolazione pilotata da un sistema di controllo della climatizzazione in ambiente.

Il sistema così composto viene sopraelevato dalla soletta in calcestruzzo tramite una speciale struttura regolabile in altezza da 14 cm a 65 cm al fine di creare un'intercapedine sotto pavimento per raccogliervi gli altri impianti di tipo elettrico, idraulico, telefonia, informatica ed eventuale aria di rinnovo.





PRINCIPALI VANTAGGI DEL SISTEMA DIFFUSE



Totalmente ispezionabile: ogni singolo pannello può essere rimosso e riposizionato senza alcun vincolo consentendo la piena accessibilità al plenum sotto pavimento al fine di apportare manutenzione e/o modifiche agli impianti (elettrici, idraulici, telefonici ed informatici) o di variare la configurazione degli ambienti con l'aggiunta di stazioni di lavoro o il loro nuovo posizionamento



L'utilizzo dell'**avanzato sistema di controllo** (optional) permette la perfetta regolazione termica dell'impianto, in grado di compensare anche bruschi cambiamenti di temperatura ambiente, dovuti ad apporti esterni di calore, ad esempio, in presenza di ampie superfici vetrate.



Risparmio energetico
[superiore al 35%].



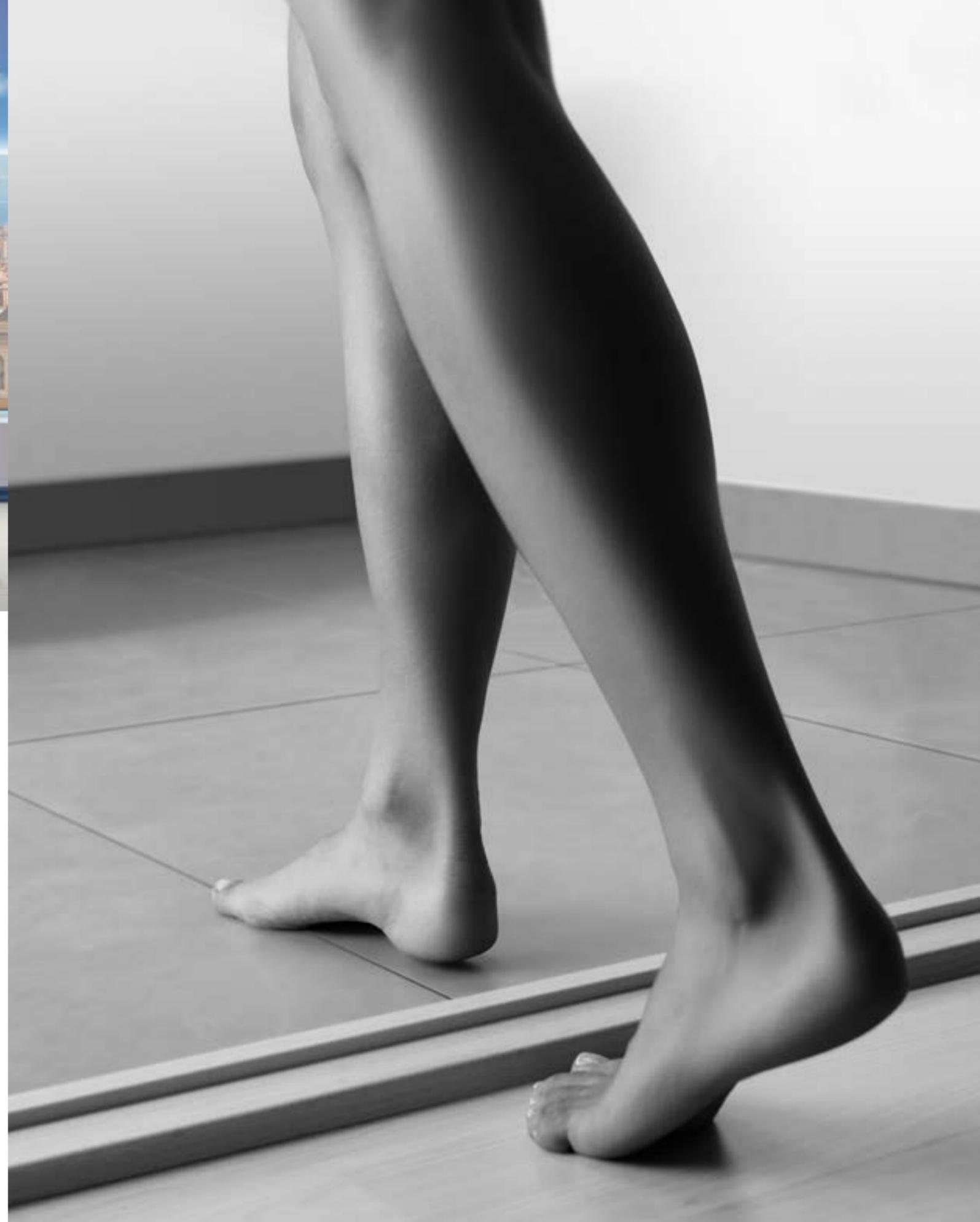
Distribuzione ottimale della temperatura ambiente
[calore uniforme fino a circa 2,5 metri di altezza].



Nessun vincolo architettonico grazie alla totale mancanza di elementi riscaldanti in ambiente (es. ventilconvettori o radiatori), Diffuse assicura la massima libertà di arredo e purezza di design.



Nessun moto convettivo dell'aria in ambiente nessuna alterazione della qualità dell'aria in ambiente ed abbattimento della quantità delle polveri in ambiente.



NE SITE®

Transpack Group Service S.p.A.

Via San Marco, 11
35129 Padova - Italy

Tel. +39.049.8072536 - Fax +39.049.773067

Production Unit - Via dell'Industria, 19-21
35028 Piove di Sacco (PD) - Italy

Tel. +39.049.9704403 - Fax +39.049.9705363

UAE Branch

P.O. Box 49161 - Hamriyah Free Zone Sharjah - UAE

Tel. +971 (6) 5269002 - Fax +971 (6) 5269003

Dubai Showroom

Jumeirah Lake Towers, Swiss Tower Cluster Y 3
Dubai - UAE

Tel. +971 (4) 2776375 - Fax. +971 (4) 2776372

nesite@nesite.com - www.nesite.com