

san lorenzo yachts	06
zamasport	10
athesys	14
ef solare	18
nmoq family exhibit	22
sabiana	24
thélios	28
louvre abu dhabi	32
maxxi	36
la nuvola	40
banco popular	44
chiesa s. michele	48

floora	54
cork	56
juno	58
4.0	60
par-ky	62
parquet	64
ceramica	66
pietra naturale	68
vetro	70
autoposanti	72
resilienti e hpl	74
diffuse	76
tetris floor	78
twin floor	80

sistema pavimento	82
norma en 12825	92
ecopolitica	94
company	96

pagina 04
progetti

pagina 52
prodotti

pagina 82
profilo



(ri)evoluzione

Nato come sistema tecnico per sale computer, il sopraelevato oggi è un pavimento flessibile per uffici, musei, showroom, centri congressi, ristrutturazioni di edifici storici.

Ieri pochi rivestimenti in formato 60x60 cm, oggi una vasta gamma di finiture e formati speciali.

È l'incredibile evoluzione del pavimento sopraelevato negli ultimi anni.

Grazie a clienti lungimiranti ed importanti architetti, abbiamo avuto la possibilità di progettare un nuovo concetto di spazio: tecnologico, flessibile, personalizzabile e sostenibile. Realizzato con materiali ad alte prestazioni, disegnato con raffinata bellezza. Benvenuti nella nostra (ri)evoluzione.

sanlorenzo yachts

luogo: Ameglia

design: Studio Lissoni Casal Ribeiro

Immerso nel verde del parco naturale di Montemarcello-Magra e affacciato sull'omonimo fiume, ad Ameglia sorge il primo volume ultimato dal team Lissoni Casal Ribeiro. È l'edificio direzionale che accoglie gli spazi lavorativi della divisione progettazione, marketing e commerciale, oltre a una zona di stoccaggio materiale, in aderenza ai fabbricati industriali.

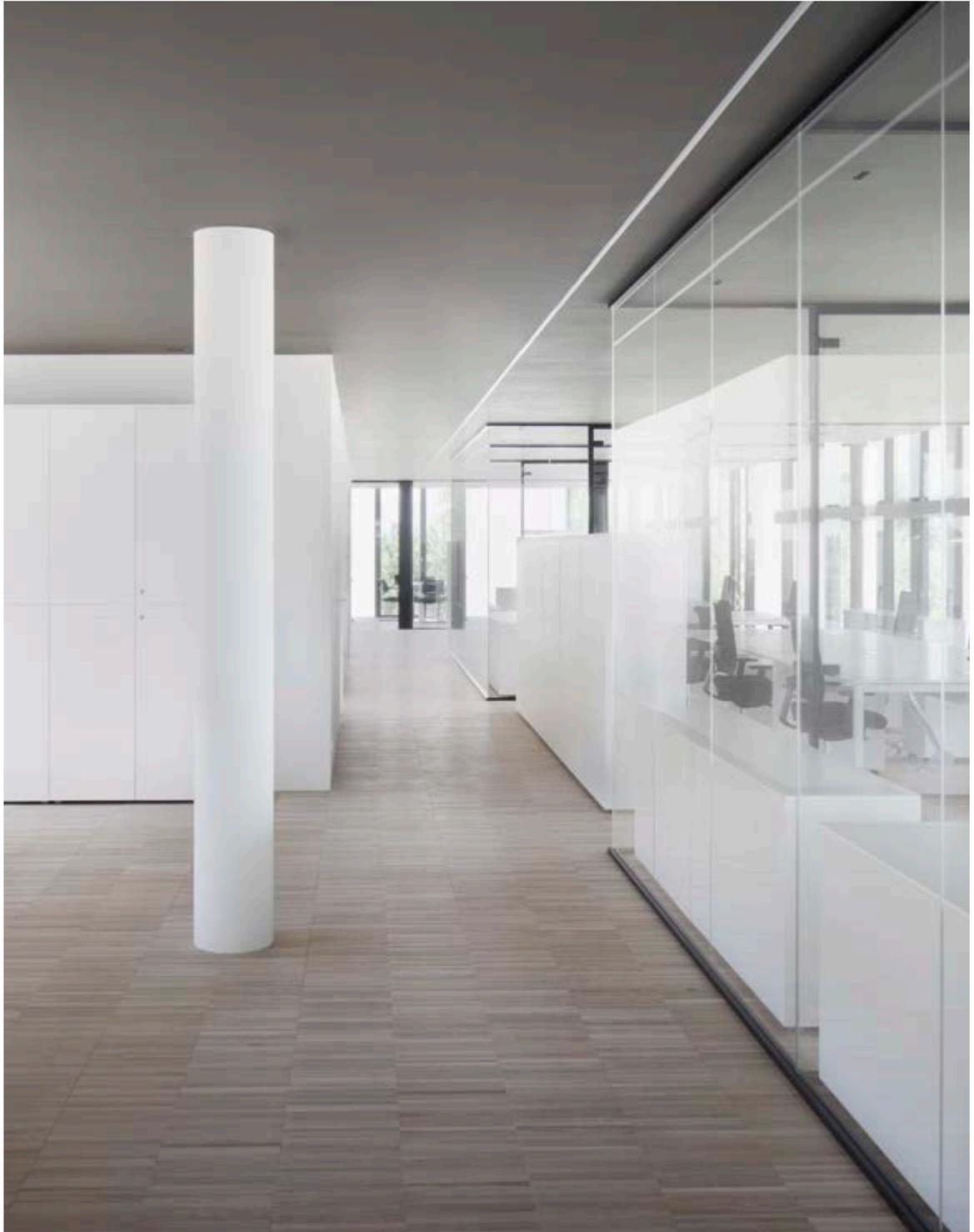
Il layout, preciso ed essenziale, propone un'interpretazione del concetto di open space, con spazi comuni in diretta continuità con le isole di lavoro individuali. Gli uffici privati ne risultano separati da grandi quinte vetrate, completamente trasparenti e definite, all'estremità superiore e inferiore, da esili profili antracite.

I sistemi sono stati volutamente celati nel controsoffitto e nella pavimentazione sopraelevata realizzata da Nesite, che ha fornito oltre 1.000 m² di pavimenti sopraelevati dall'estetica personalizzata, creata sfruttando la geometria dei listelli in rovere sbiancato di varie tonalità e dimensioni. Il rivestimento dei pannelli è stato ottenuto con un accurato affiancamento di fasce 30×60 cm, composte a loro volta da listelli 30×4 cm. Il trattamento con verniciatura ecologica ad olio, infine, ha enfatizzato ulteriormente la naturalezza del legno.





finitura: rovere sbiancato personalizzato
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: 600x600 mm



finitura: rovere sbiancato personalizzato
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: 600x600 mm

zamasport

luogo: Novara
design: Frigerio Design Group

Suggestiva e sostenibile, la nuova sede Zamasport racchiude il concetto di Slow Architecture promosso da Frigerio Design Group, dove "slow" non significa fare le cose lentamente, bensì con "accuratezza".

L'edificio, già certificato NZEB (Near Zero Energy Building), integra percorsi e spazi pensati per migliorare la qualità della vita lavorativa dei collaboratori, il cui benessere è perseguito in ogni aspetto della progettazione.

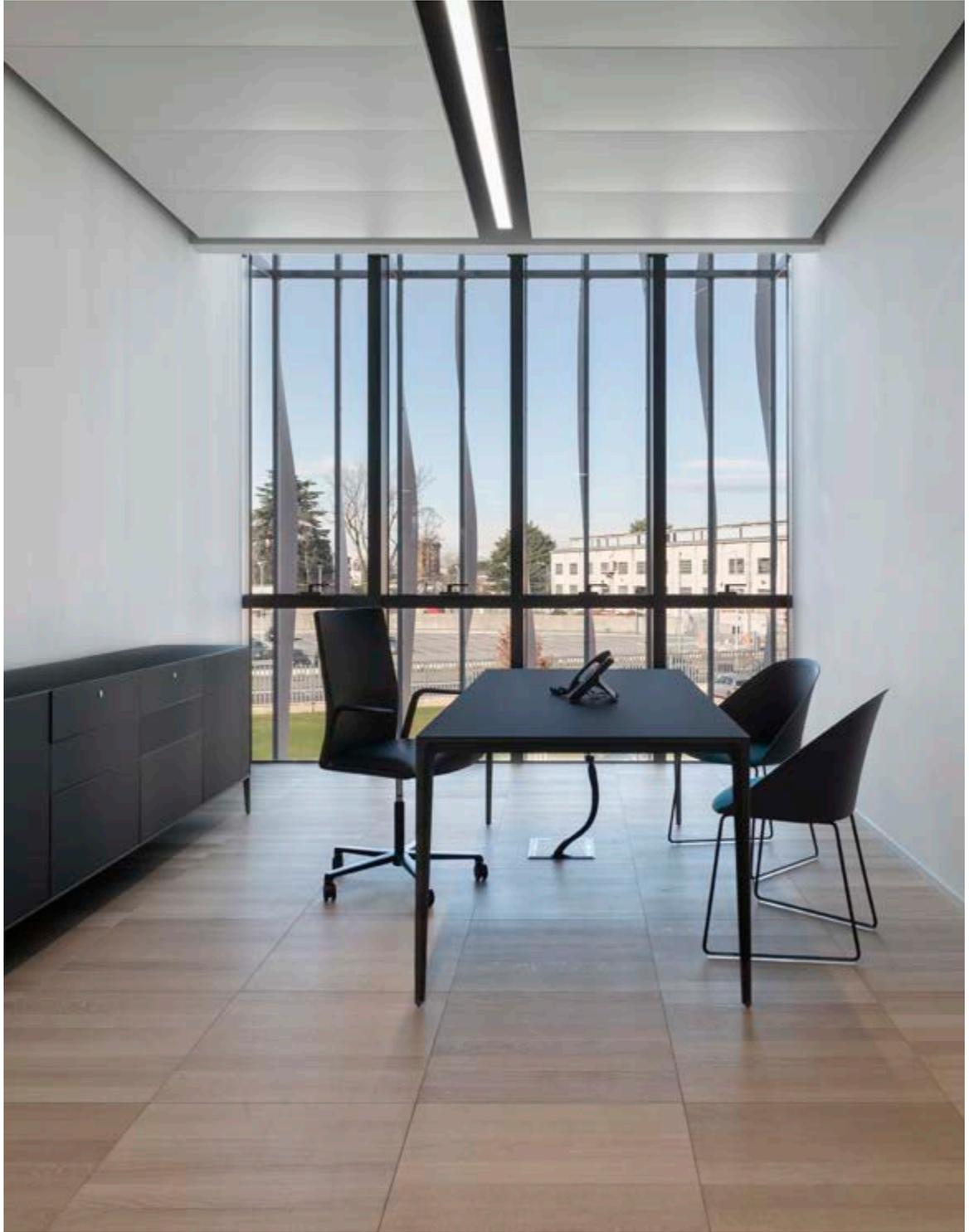
Ogni ambiente privilegia l'illuminazione naturale e il verde, parti integranti del progetto, al fine di instaurare un rapporto di continuità visiva con lo spazio esterno, favorendo la relazione uomo - natura. Completano gli spazi finiture semplici, industriali e performanti, per garantire comfort e flessibilità, ma anche una ridotta manutenzione nel tempo.

Nella sede Zamasport è stato installato il pavimento sopraelevato con finitura in legno naturale, una soluzione di pregio che, oltre a contribuire ai crediti LEED, si integra perfettamente nel concetto di benessere, etica dei materiali e sensibilità ambientale del progetto.





finitura: rovere
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: 600x600 mm



finitura: rovere
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: 600x600 mm

athesys

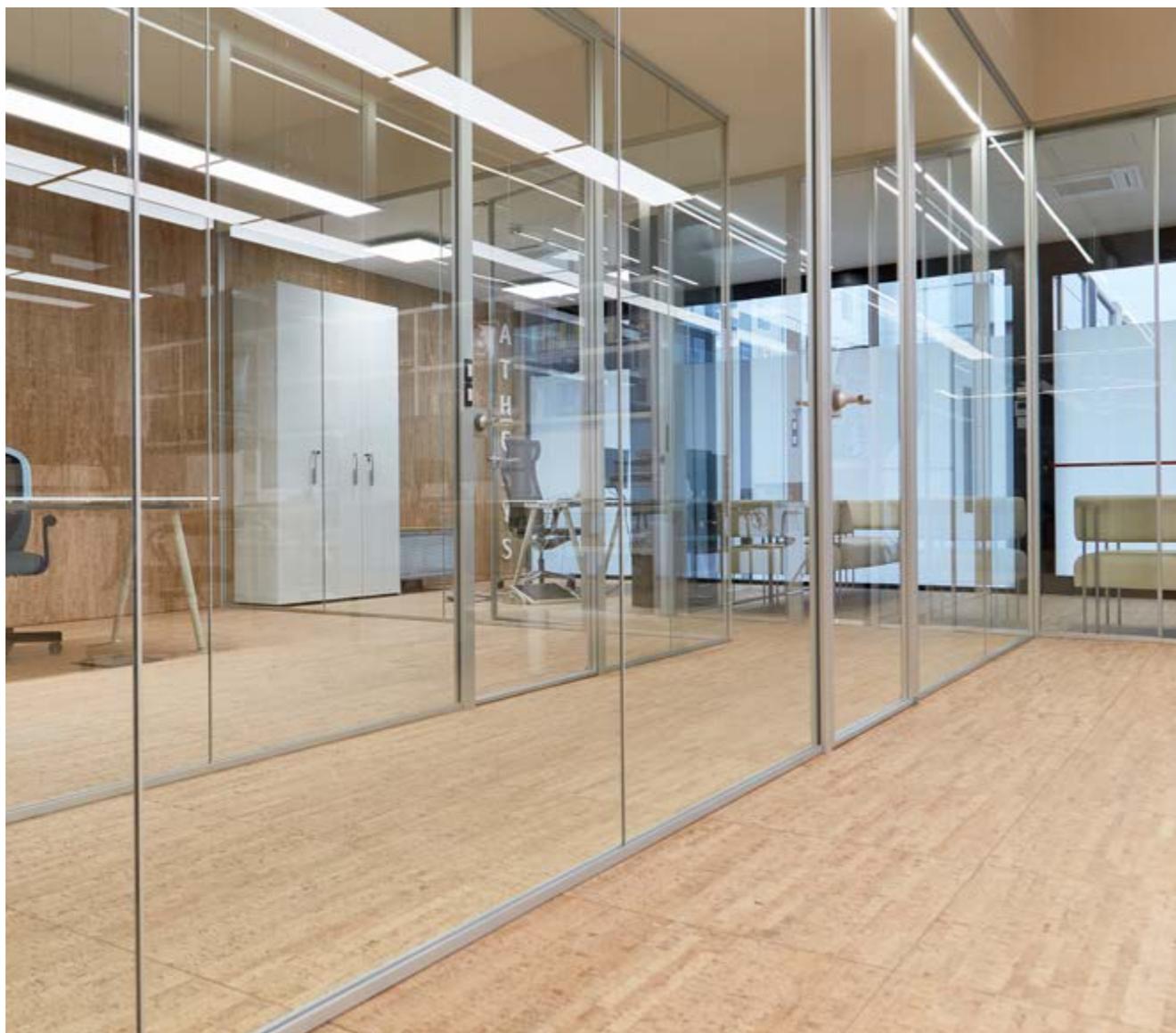
luogo: Padova
design: Nesite Interior

Il benessere delle persone è senza dubbio uno dei pilastri nella progettazione dell'ufficio di oggi e, per questo motivo, la ristrutturazione della sede Athesys parte innanzitutto da alcune premesse essenziali come la salubrità e sostenibilità dei materiali.

La richiesta ha trovato subito riscontro nella finitura in sughero naturale proposta da Nesite Interior, scelta come rivestimento sia per il pavimento che per le pareti, grazie alle sue straordinarie caratteristiche. Il sughero, infatti, ha proprietà intrinseche che migliorano l'acustica, il comfort al calpestio, preserva la qualità dell'aria, è antistatico, atossico ed anallergico, nonché un ottimo isolante termico pur garantendo la traspirabilità.

L'intervento nella sede di Athesys ha incluso anche l'installazione di pareti divisorie in vetro, una soluzione dalla massima leggerezza visiva, la cui essenzialità completa finemente lo spazio, risaltandone la cromia. I toni chiari della finitura Braga, invece, conferiscono allo spazio un'atmosfera particolarmente accogliente.





partizioni in vetro
pavimento sopraelevato in sughero



pareti e pavimentazione in sughero naturale

ef solare

luogo: Trento
design: Vespier Architects

Dal pavimento alle partizioni ai complementi d'arredo, la divisione Nesite Interior ha collaborato con l'Arch. Danilo Vespier per il progetto del nuovo headquarter di Trento.

La ristrutturazione ha previsto la creazione di uffici privati, grandi isole di lavoro aperte, sale riunioni e aree relax collettive, dove l'arch. Danilo Vespier ha privilegiato soluzioni interamente su misura, per creare uno spazio di rappresentanza, ideato e costruito interamente sulle necessità del cliente. Nascono così KAI, la scrivania da ufficio su misura, e le postazioni di lavoro open space, prototipate e realizzate grazie alla collaborazione con Nesite Interior, che ha agito come general contractor, occupandosi anche degli arredi fissi, contenitori, suddivisioni, partizioni in legno e soffitti metallici.

Il pavimento sopraelevato con finitura in rovere sbiancato a 8 liste, trattato con vernice ecologica, si è rivelato invece l'opzione più affine al contesto materico e cromatico dell'ambiente. Il processo di schiarimento, inoltre, ha affievolito l'impatto delle tonalità naturali, conferendo luminosità ed aumentando la percezione degli spazi.

L'attenzione all'ambiente, infine, ha rappresentato il filo conduttore sia per Danilo Vespier che per Nesite Interior, che hanno lavorato a diretto contatto per realizzare uno spazio funzionale e organizzato, dove il risparmio energetico si fonde con materiali salubri, per garantire il massimo beneficio a chi lo vive.





KAI scrivania disegnata dall'arch. Danilo Vespier



dettaglio partizioni in vetro integrate nel controsoffitto

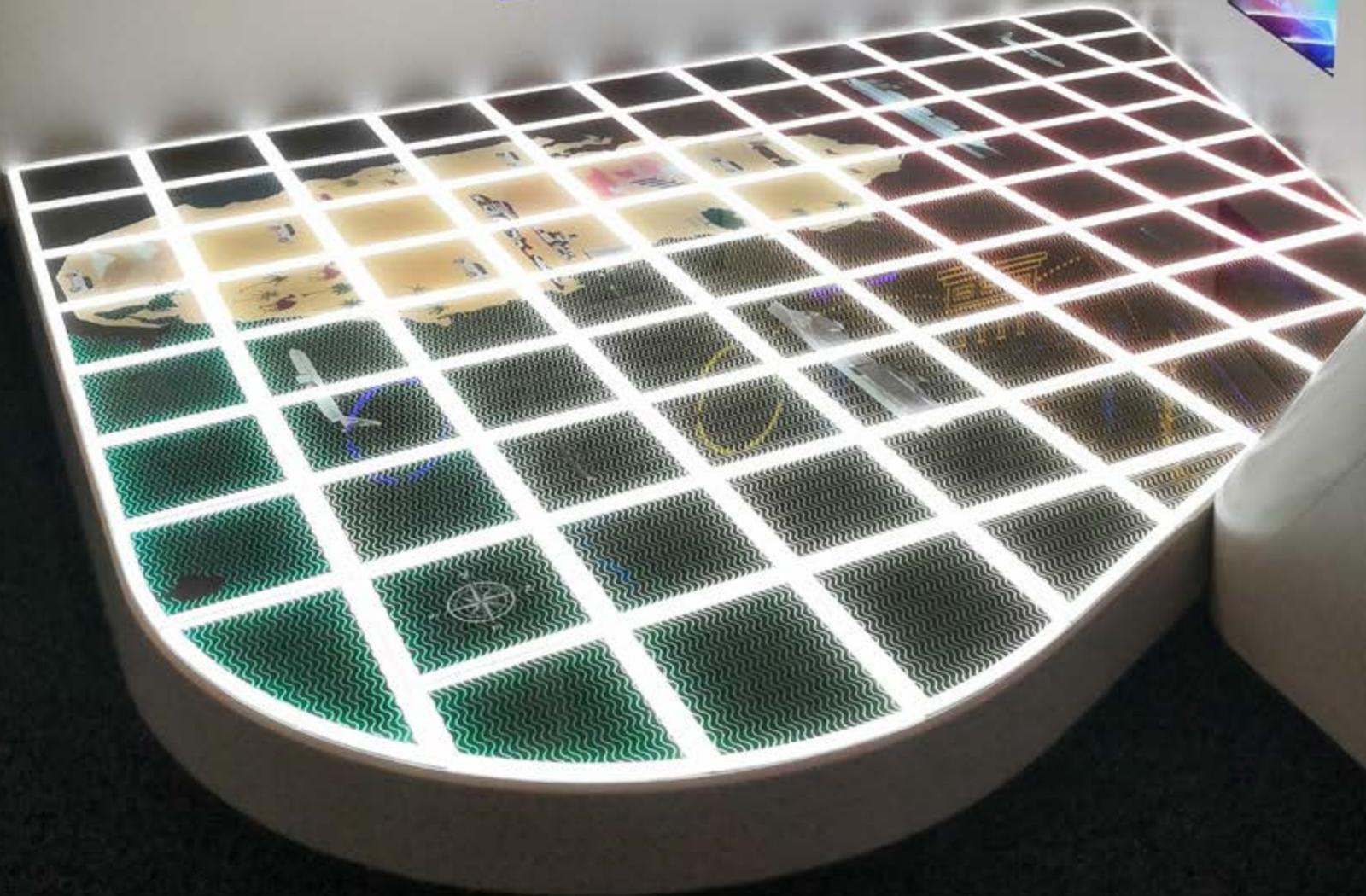
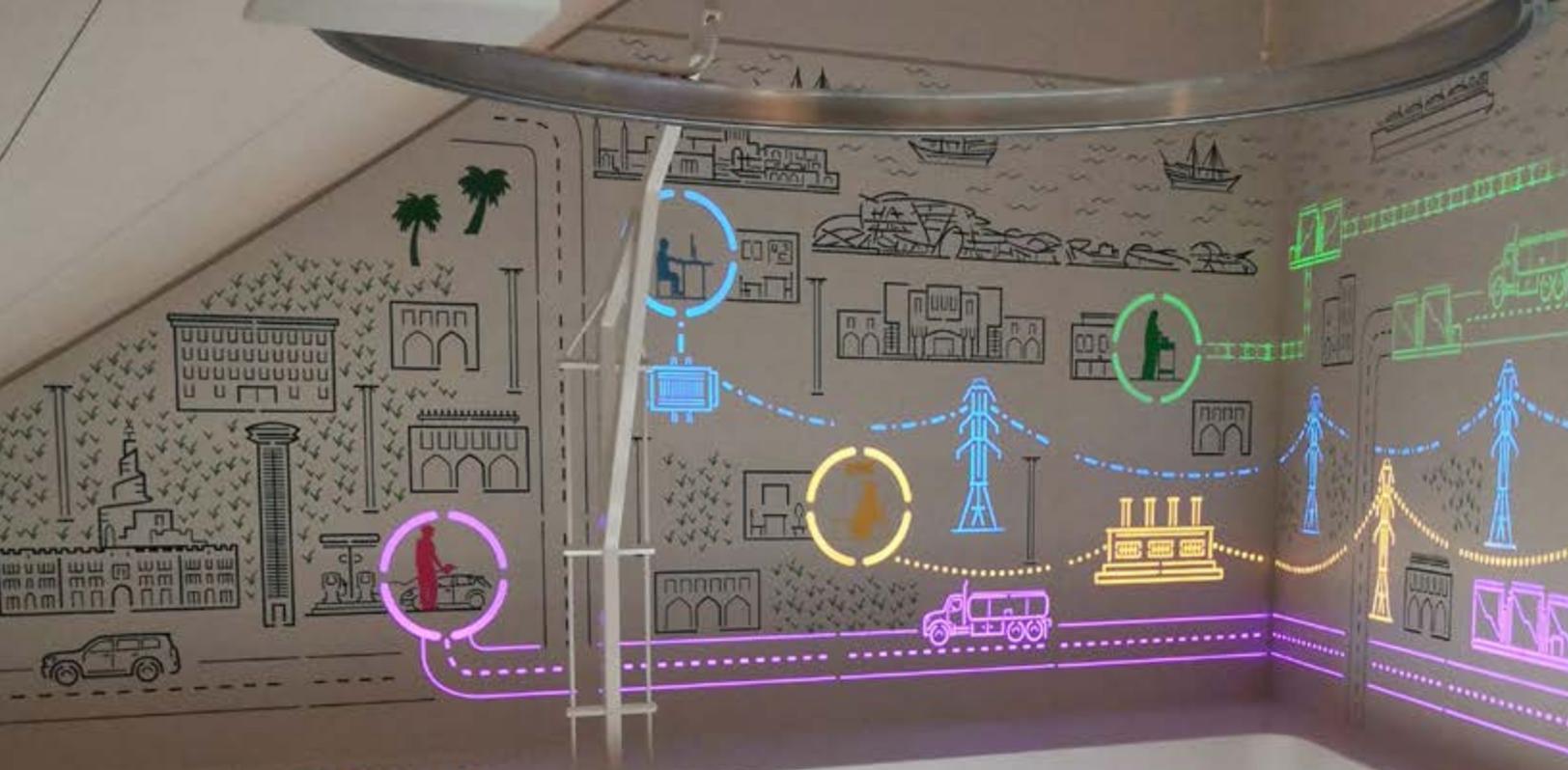
nmoq-family exhibit

luogo: Qatar
design: Opera Amsterdam

Un custode della cultura innovativo e immersivo, il Museo Nazionale del Qatar progettato da Ateliers Jean Nouvel è uno degli edifici più complessi realizzati, emblema della perfetta collaborazione tra architettura e ingegneria strutturale.

Il museo accoglie un percorso espositivo lungo un chilometro e mezzo, dove la mostra permanente si dispiega in una sequenza di undici gallerie interconnesse. Accanto ai meandri della mostra permanente sono state create sei aree dove la storia prende vita in un ambiente emozionante, innovativo e coinvolgente. Uno spazio ipnotizzante e allo stesso tempo educativo, dove ogni mostra ha una trama, uno stile distinto e intrattenimenti interattivi unici.

È in questo contesto che il nostro pavimento sopraelevato diventa una piattaforma ludica interattiva in stile twister dove i più piccoli rispondono alle domande appoggiando parti del corpo sulle piastrelle, che si illuminano e cambiano colore. L'isola è stata interamente realizzata con i nostri pannelli a led JUNO e risponde agli stimoli touch grazie all'integrazione di uno speciale software.



sabiana

luogo: Milano
design: Sabiana

Sabiana, l'eccellenza italiana nel settore della climatizzazione, ha inaugurato un'area espositiva di circa 1.300 m² nello storico stabilimento di Corbetta. Lo showroom apre le porte dopo un accurato restyling e rappresenta una vera e propria full-immersion nell'innovativo mondo Sabiana. L'ambiente ospita sia un'area espositiva sia uno spazio dedicato alla formazione tecnica.

Nello showroom Sabiana è stato installato il pavimento con finitura in resina 4.0, la soluzione ideata da Nesite che consente la personalizzazione di diversi aspetti come cromia o grado di opacità.

Nel caso specifico, il pavimento 4.0 è stato creato nella tonalità di bianco (RAL 9003) nella versione lucida, al fine di creare un ambiente emblematico e allo stesso tempo neutro, facilmente adattabile alle molteplici esigenze di allestimento. Questa scelta, inoltre, permette di creare uno spazio luminoso in grado di risaltare e valorizzare gli elementi esposti.



arbonia

SABIANA
IL CLIMA AMICO

A company of Arbonia Group
ARBONIA

KERMI

VASCO

Train

room



finitura: resina white 9003
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: 600x600 mm



finitura: resina white 9003
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: 600x600 mm

thélios

luogo: Longarone
design: Studio Designgroup Architetti Associati

Lanciata nel 2017, Thélios è una joint venture che unisce le competenze di LVMH e Marcolin, due gruppi che condividono la stessa visione del futuro dell'eyewear.

Il nuovo headquarter è un ambiente dall'estetica innovativa, caratterizzato da pannelli in corten e molteplici vetrate. La struttura è inoltre pensata per essere sostenibile ed eco-responsabile, vantando oltre 2.300 pannelli solari installati sul tetto.

Nesite ha realizzato la pavimentazione della nuova sede fornendo una soluzione composta da pannelli in solfato di calcio in vari formati, con finitura in ceramica.

La particolarità del progetto risiede nella realizzazione, in determinate aree, di un prodotto customizzato su precise caratteristiche estetiche, previste dal disegno progettuale.

Ogni singolo pannello del corridoio nell'area showroom è stato realizzato adoperando diverse combinazioni di listelli in ceramica, di dimensioni e colori differenti, al fine di ottenere un raffinato effetto cromatico, mantenendo al contempo la totale accessibilità.

THÉLIOS





finitura: ceramica
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: 600x600 mm



finitura customizzata in listelli di ceramica
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: formato speciale

louvre abu dhabi

luogo: Abu Dhabi
design: Ateliers Jean Nouvel

Progettato dall'architetto Jean Nouvel, vincitore del premio Pritzker, il Louvre di Abu Dhabi è uno dei progetti culturali più ambiziosi del mondo. Il prestigioso museo sorge sull'isola di Saadiyat, all'interno del Cultural District, quello che diventerà un quartiere tutto dedicato all'arte e alla cultura.

Il Louvre di Abu Dhabi è un progetto di enorme complessità, composto da 55 singoli edifici ispirati alla medina ed agli insediamenti arabi e sormontato dalla caratteristica cupola d'argento.

Nesite ha contribuito al completamento del progetto installando un pavimento sopraelevato altamente personalizzato e certificato come sistema antisismico. Il pavimento installato all'interno delle gallerie permanenti del museo è stato realizzato con pannelli in solfato di calcio rivestiti da diverse tipologie di pietre naturali. Ogni pannello è stato poi bordato con una speciale cornice in bronzo e permette la completa accessibilità al plenum sottopavimento.

La pavimentazione restante del museo è stata realizzata con Tetris Floor, il sistema ad accessibilità parziale, rivestito in resina e pietra naturale.





finitura: pietra oman
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: formato speciale



finitura: marmo rosso levanto
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: formato speciale

maxxi

luogo: Roma
design: Arch. Silvia La Pergola

La Fondazione Maxxi gestisce l'omonimo Museo, la prima istituzione nazionale dedicata alla creatività contemporanea.

Pensato come un grande contenitore per la cultura dove vengono programmate mostre ed eventi di alto valore artistico ed innovativo, il complesso museale dedicato alle arti contemporanee sorge nell'area della ex caserma Montello, nel quartiere Flaminio di Roma. Qui, nel 2010, venne inaugurata la grande opera architettonica, dalle forme innovative e spettacolari, progettata da Zaha Hadid.

Nesite è stata coinvolta nelle opere di ristrutturazione che recentemente hanno riguardato la sala Extra MAXXI, fornendo ed installando circa 500 m² di pavimento sopraelevato.

Per il progetto è stato scelto il pavimento 4.0, la soluzione moderna e customizzabile con finitura in resina pigmentata opaca.





finitura: resina grey whale
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: 600x600 mm



finitura: resina grey whale
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: 600x600 mm

la nuvola

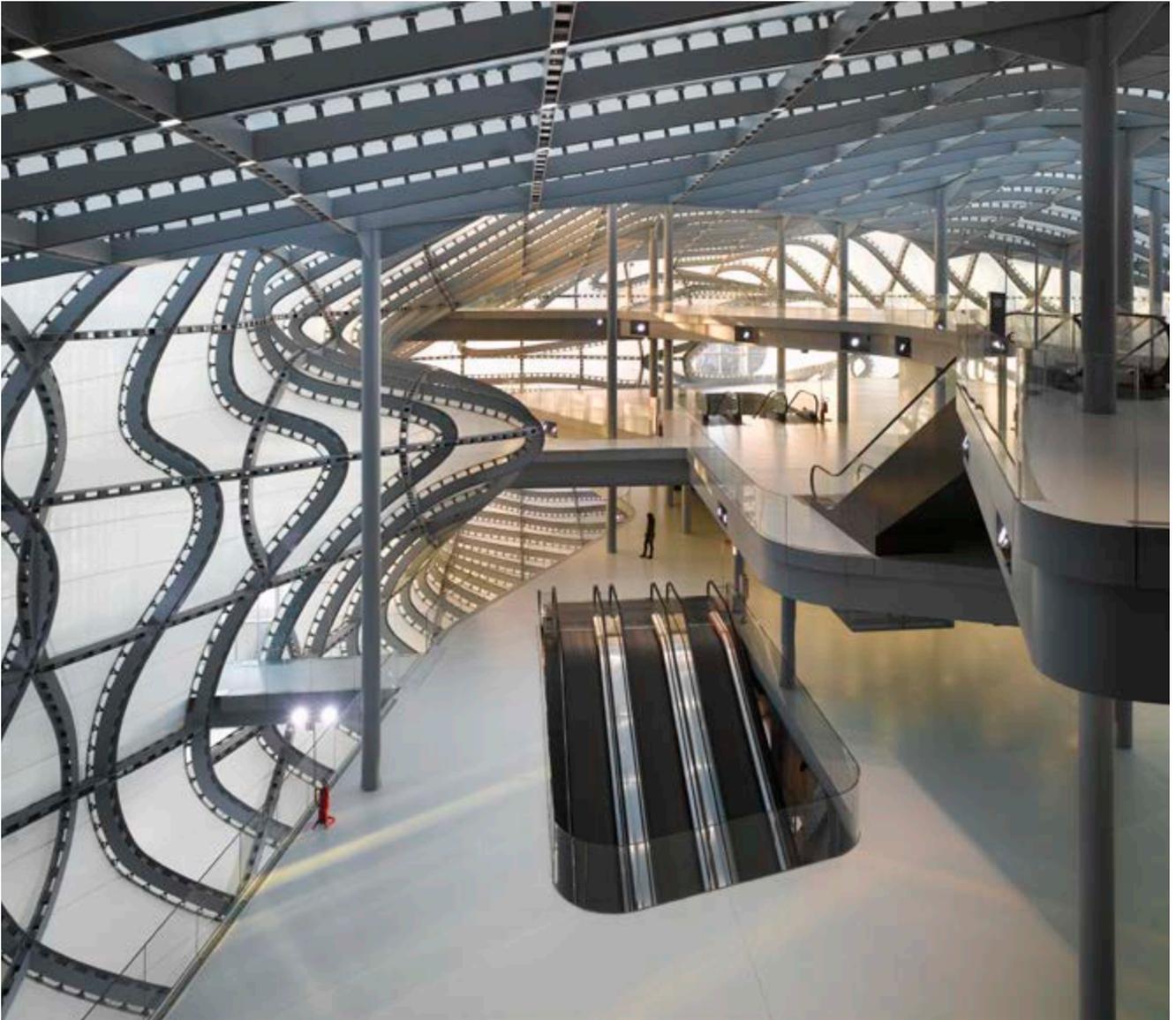
luogo: Roma
design: Studio Massimiliano Fuksas Architecture

“La Nuvola” costituisce, senza dubbio, l’elemento architettonico caratteristico del nuovo Centro Congressi Eur S.p.a di Roma.

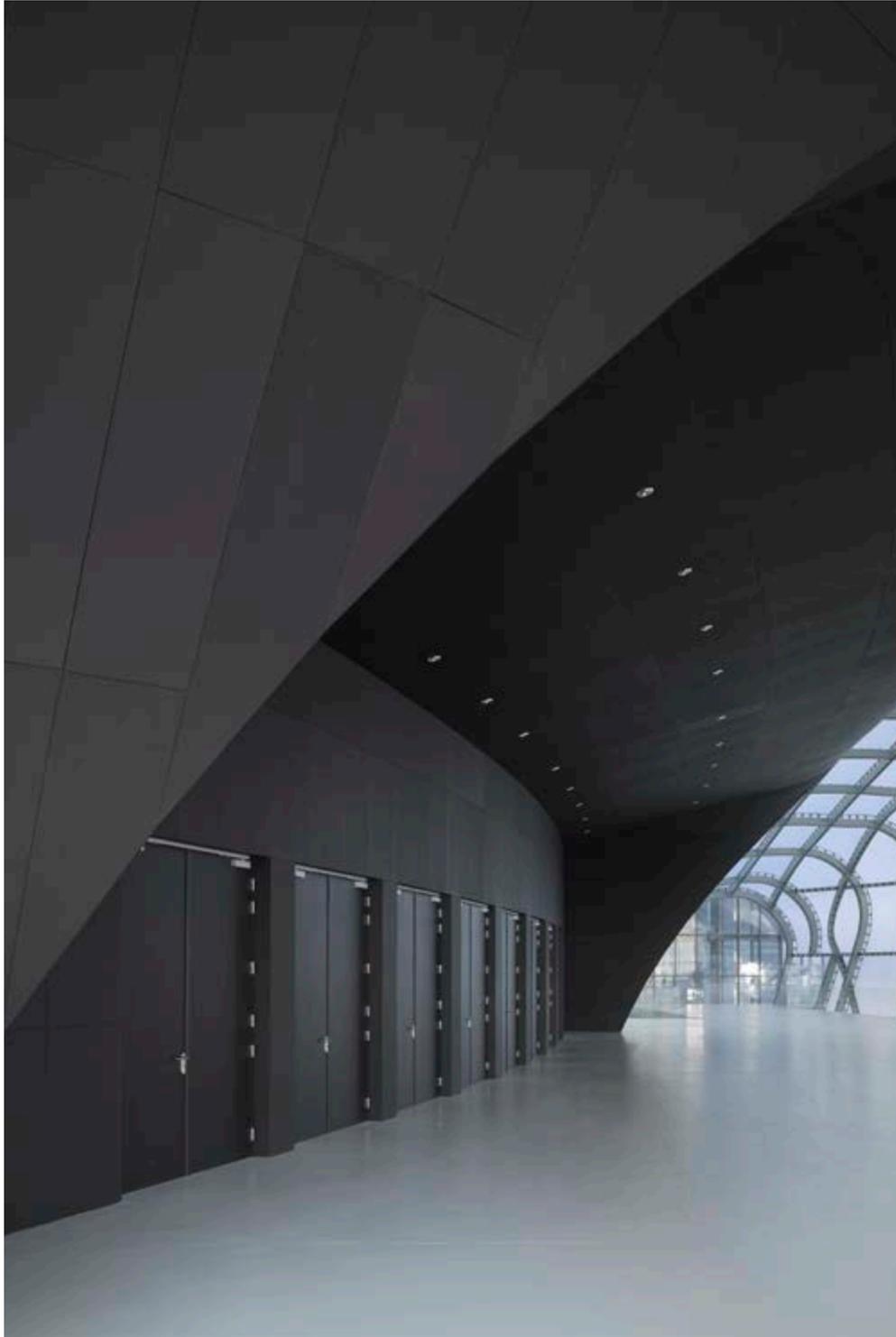
È un’opera di straordinario valore artistico, caratterizzata da soluzioni logistiche innovative e dalla scelta di materiali tecnologicamente avanzati. La struttura in nervature d’acciaio, dallo straordinario effetto visivo, è rivestita da 15.000 m² di telo trasparente in resina.

All’interno della Nuvola è stato posato Tetris Floor, il nostro sistema ad incastro maschio - femmina di veloce installazione ed eccellenti caratteristiche prestazionali, con finitura in resina. I pannelli sono stati dotati di una guarnizione speciale da 10 mm compressa fino a 5 mm, pensata per contenere qualsiasi espansione, al fine di garantire la perfetta stabilità del pavimento e del rivestimento in resina.





sistema Tetris Floor
finitura: resina
anima pannello: solfato di calcio



sistema Tetris Floor
finitura: resina
anima pannello: solfato di calcio

banco popular

luogo: Madrid
design: Studio Arquitectos Ayala

Progettata dallo studio Arquitectos Ayala, la nuova sede del Banco Popular a Madrid (Abelias Building) è stata concepita seguendo il protocollo WELL, lo standard che coniuga efficienza e benessere. L'edificio si sviluppa su un'area di circa 120.000 m² dedicata a uffici e servizi e ha ottenuto la certificazione LEED GOLD.

Le opere di pavimentazione del Banco Popular hanno implicato la fornitura di diverse soluzioni, dal sistema Tetris Floor ai pannelli in solfato di calcio rivestiti con finiture autopusanti, vinile e materiali naturali.

Per il progetto, inoltre, sono stati realizzati circa 5.000 m² di pavimento costituito da pannelli in formato speciale (650x650 mm, 1000x650mm, 1100x650 mm e 1300x650 mm) e finitura in marmo bianco berrocal e quarzite naturale.





finitura: pietra naturale
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: formato speciale



finitura: pietra naturale
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: formato speciale

chiesa s. michele

luogo: Milano
design: Arch. Luigi Corti

La Chiesa di S. Michele Arcangelo e S. Rita di Milano rappresenta un'opera di risanamento conservativo a cura dell'arch. Luigi Corti. Il sistema radiante Diffuse è stato fondamentale nella ristrutturazione dell'edificio, rivelandosi una soluzione tecnica non invasiva in grado di soddisfare pienamente le esigenze progettuali.

L'installazione del sistema Diffuse ha consentito:

- la salvaguardia della pavimentazione originale, rimasta intatta nella sua totalità.
- la fruizione dei vantaggi del pavimento sopraelevato (versatilità, ispezionabilità, facile manutenzione ecc.) grazie alla posa a secco.
- il miglioramento funzionale ed energetico dell'immobile, grazie all'elevata efficienza dei pannelli radianti.

Il progetto è stato completato con la realizzazione di un disegno nell'area liturgica, al fine di riproporre la geometria del pavimento originale.





sistema radiante DIFFUSE
finitura: ceramica
dimensioni: 600x600 mm



sistema radiante DIFFUSE
finitura: ceramica
dimensioni: 600x600 mm



(nuovi) prodotti

Siamo costantemente alla ricerca di soluzioni che portino innovazione e comfort negli spazi interni ed esterni. La collaborazione con importanti studi di architettura e la voglia di sperimentare ci hanno spinto a creare soluzioni esclusive oltre alle più classiche finiture in legno, pietra naturale, ceramica. Dal sistema di piante a pavimento al sughero naturale, dai pannelli LED alle superfici in resina personalizzate: la nostra gamma di prodotti è ricca di proposte in grado di valorizzare qualsiasi approccio stilistico o esigenza progettuale, anche su misura.

experiencing indoor greenery

Floor__a



Floora è il **sistema flessibile di piante a pavimento**, intercambiabile con i pannelli del sopraelevato, anche preesistenti, che permette di progettare aree personalizzate di verde negli spazi indoor.

La **semplicità** di composizione consente di creare in poche ore **isole o percorsi verdi**, scegliendo tra piante di varie tipologie e altezze, che possono essere utilizzate come elemento decorativo o divisorio. Floora, inoltre, utilizza il sistema di **idrocoltura**, tecnica di coltivazione delle piante con molteplici vantaggi in termini di manutenzione e sostenibilità.

Di facile inserimento, Floora **promuove un'idea** di living contemporanea e a tutti gli effetti green, sensibile al benessere delle persone e dell'ambiente.

+

- Floora offre la possibilità di **creare la propria composizione**, scegliendo tra numerose piante da interno.

- l'uso dell'**argilla espansa**, materiale inerte tipico dell'idrocoltura, assicura un supporto migliore allo sviluppo della pianta e garantisce un perfetto drenaggio del liquido nutritivo, che rilascia lentamente, con un risparmio d'acqua di circa 80% rispetto alla coltivazione tradizionale.

- Floora migliora la **qualità dell'aria**: le piante assorbono CO₂, e producono vapore e regolano l'umidità, ma assorbono anche il calore, il rumore e filtrano l'aria neutralizzando le sostanze nocive.

- il sistema Floora è stato concepito per essere installato in **pochi semplici passaggi**. Il modulo viene consegnato pronto all'inserimento e può essere posizionato al posto di qualsiasi pannello del pavimento sopraelevato.

- **più sani, meno stressati, più felici**, le piante riducono stress e sensazioni negative connesse, influenzando positivamente su capacità di rigenerazione e concentrazione, produttività e creatività.

natural living

cork



Il pavimento in sughero Cork è la nuova proposta Nesite nell'ambito delle finiture realizzate con materiali naturali, una soluzione a **zero impatto ambientale** dalle eccellenti caratteristiche meccaniche e fisiche.



- **miglioramento acustico:** grazie alla sua struttura a nido d'ape (40 milioni di capsule d'aria / cm³), il sughero assorbe le onde sonore e di vibrazione. I test confermano che l'uso del sughero riduce il rumore da calpestio fino al 53% rispetto ai laminati.
- **ottimo isolante termico:** il sughero mantiene proprietà isolanti ad una vasta gamma di temperature, con conseguente risparmio energetico. il coefficiente di conduzione di calore di questo materiale è di 0,037-0,040 W/(mK).
- **antistatico:** la superficie del sughero non accumula le cariche elettriche perciò non è presente il fenomeno di attrazione e di accumulo della polvere. Le superfici di sughero sono facili da mantenere e pulire.
- **comfort al calpestio:** studies certify that after 45 minutes of walking on different surfaces, cork offers greater comfort, reducing the feeling of fatigue compared to linoleum, laminate and ceramic.
- **impermeabile e inassorbente:** questa caratteristica è causata dalla presenza di suberina che costituisce il 39 – 45% della massa del sughero. Questa sostanza aumenta le proprietà idrorepellenti della struttura, la rinforza e fa da termoisolante.
- **100% riciclabile:** il materiale di scarto viene utilizzato per produrre agglomerati per l'industria edilizia, dell'abbigliamento e molto altro.
- **assorbe co2:** il sughero è in grado di assorbire CO₂, principale causa dell'effetto serra, fino a 5 volte il suo peso.

led the way

juno



JUNO è il **pannello LED calpestabile** ad alta luminosità, progettato per inserirsi all'interno di pavimentazioni sopraelevate, che permette di creare percorsi di luce o evidenziare oggetti all'interno di un ambiente, con la massima **flessibilità**.

La finitura in Solid Surface HI-MACS®, oltre ad assicurare resistenza e facilità di manutenzione, rende il pannello elegante e raffinato, ideale per progetti ad **alto impatto estetico**.

+

- JUNO è disponibile in versione [PL] con luce diffusa su tutta la superficie e in versione [SP] con **incisione e stampa serigrafica**.

- progettato come pannello decorativo, JUNO può essere personalizzato con **varie texture**, rendendo unico ogni progetto in cui viene inserito.

- composto da **materiali ecosostenibili**, ha un bassissimo consumo energetico con una durata minima di 30.000 ore e assorbimento di soli 30 W.

life in technicolour

4.0



4.0 è il pavimento **completamente personalizzabile** rivestito superiormente da una **resina** eterogenea pigmentata che, dopo l'essiccazione, forma una pellicola antigraffio e antiurto, che lo rende adatto ad un traffico medio.

Con 4.0 puoi decidere:

- opacità (lucida, semi-lucida e opaca).
- tipologia di finitura (standard o goffrata).
- **elementi grafici**, inseriti tramite un particolare processo di stampa, per un'ulteriore personalizzazione del pavimento.

+

- **versatilità** cromatica e di finiture.
- la gamma colori viene proposta in 2 versioni: PLAIN (effetto omogeneo) e CONCRETE (effetto con solfato in trasparenza), e si ha la possibilità di scegliere tra i colori della collezione Nesite oppure direttamente dalla **scala RAL**.
- pannello esente da formaldeide e vernice a basso contenuto di elementi volatili.
- realizzato esclusivamente con componenti riciclabili separatamente al 100%.
- contribuisce all'ottenimento della certificazione **leed**.
- **riutilizzabile** al termine del ciclo di vita del prodotto.

high class collection

par-ky



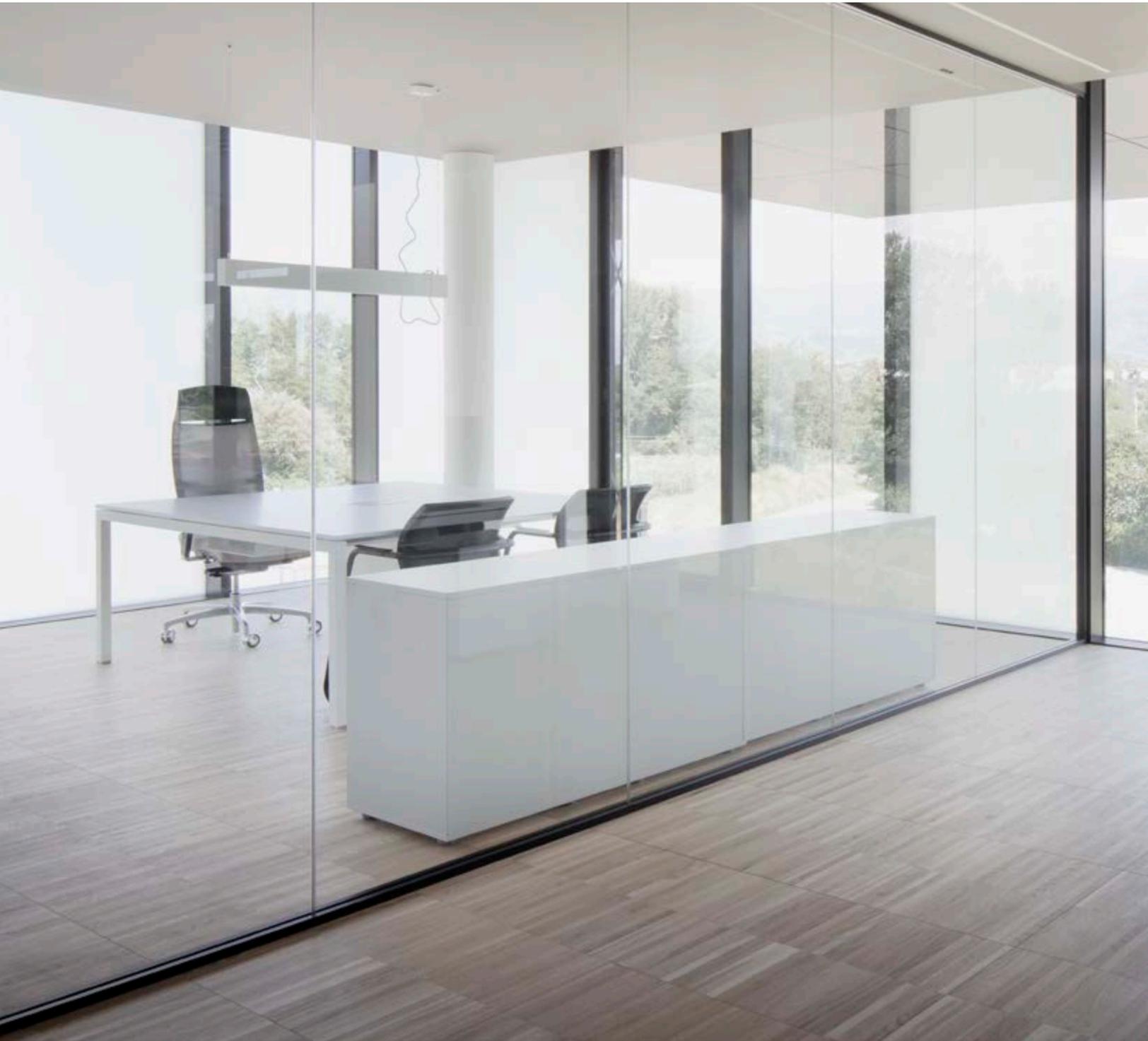
Par-ky è la nuova **finitura ingegnerizzata ecosostenibile**, costituita da un nucleo in fibre di legno ad alta densità (HDF) e una lastra superiore in vero legno (non stampato).

+

- **alta resistenza** conferita dal nucleo HDF ad altissima densità e al trattamento protettivo sulla superficie superiore.
- **altissima densità**, dovuta al sistema a doppia impregnazione.
- **unicità**: con Par-ky, il risultato finale è sempre unico, grazie all'infinità di trame e venature consoni del legno naturale.
- **qualità dell'aria**: Par-ky è rifinito solo con vernice a base d'acqua ed è privo di VOC, VOX o qualsiasi componente volatile. Marchio di qualità A+.
- **compatibilità ambientale**: la materia prima proviene da foreste gestite in modo sostenibile e ogni tavola è riciclabile al 100%. Disponibile in versione certificata FSC.
- **contributo leed**: Par-ky è conforme ai massimi standard LEED, con un potenziale di 4 crediti.

high class collection

parquet



Pavimentazione legata a tradizioni antichissime, oggi il parquet è una soluzione che si adatta anche ad ambienti moderni, grazie agli accorgimenti strutturali ed estetici del pavimento sopraelevato Nesite.

Eleganza, durevolezza e versatilità sono i vantaggi più evidenti del pavimento in legno, mentre la piacevolezza al tatto e all'udito sono i pregi più nascosti e preziosi del parquet.

La cura costante dopo la posa è una condizione necessaria ad ottenere una lunga resa del legno e una buona riuscita estetica.

Ideale per ambienti dirigenziali e di **pregio**, con traffico moderato.

high class collection

ceramica



Il mondo delle ceramiche offre **un'ampia gamma cromatica e di formati**, con soluzioni che sanno interpretare il gusto **contemporaneo** per ambienti moderni, ma anche ricreare il calore di ambienti più classici con finiture simili ai materiali naturali (legno e marmo).

Nesite ha selezionato i materiali che meglio rispondono alle più svariate richieste di **architetti e progettisti**, coniugando le esigenze estetiche con le prestazioni tecniche del pavimento sopraelevato.

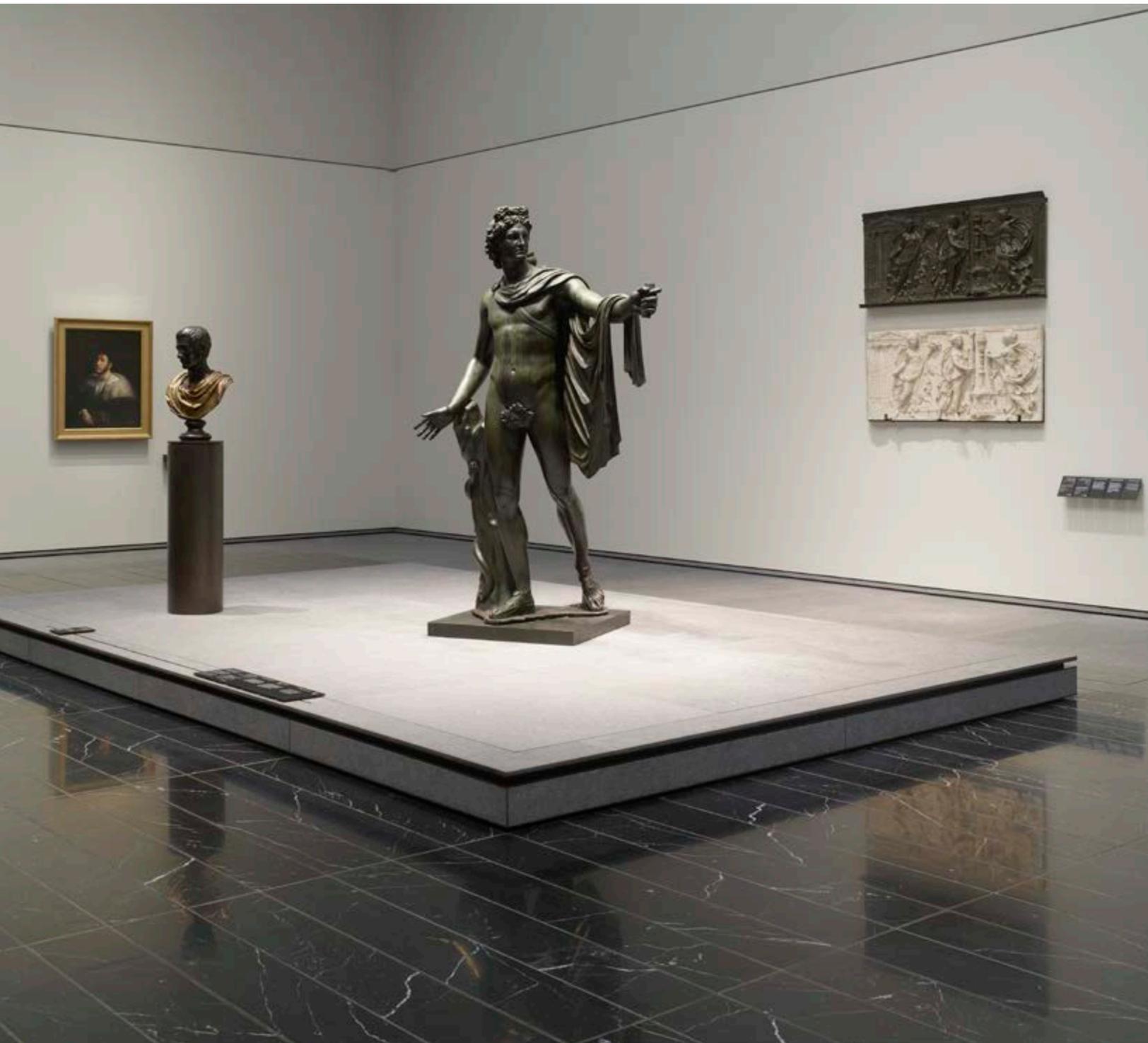
Oltre al formato standard 60×60 cm, il pannello può essere fornito in dimensioni speciali.

Ideale in centri direzionali, commerciali e/o locali pubblici a traffico medio - alto.

Spessore del rivestimento: 10-11 mm.

high class collection

pietra naturale



Nesite si distingue per la produzione di pavimento sopraelevato con materiali naturali come **marmi e graniti**.

Nel nostro stabilimento, il rivestimento viene accoppiato al supporto, rettificato in linea, bordato e bisellato. Il risultato è un pannello con dimensioni che rispettano la **modularità** del pavimento sopraelevato e che consente una facile movimentazione, grazie alla protezione laterale in ABS.

Nesite, inoltre, è specializzata nella realizzazione di pannelli **customizzati** su specifiche richieste progettuali.

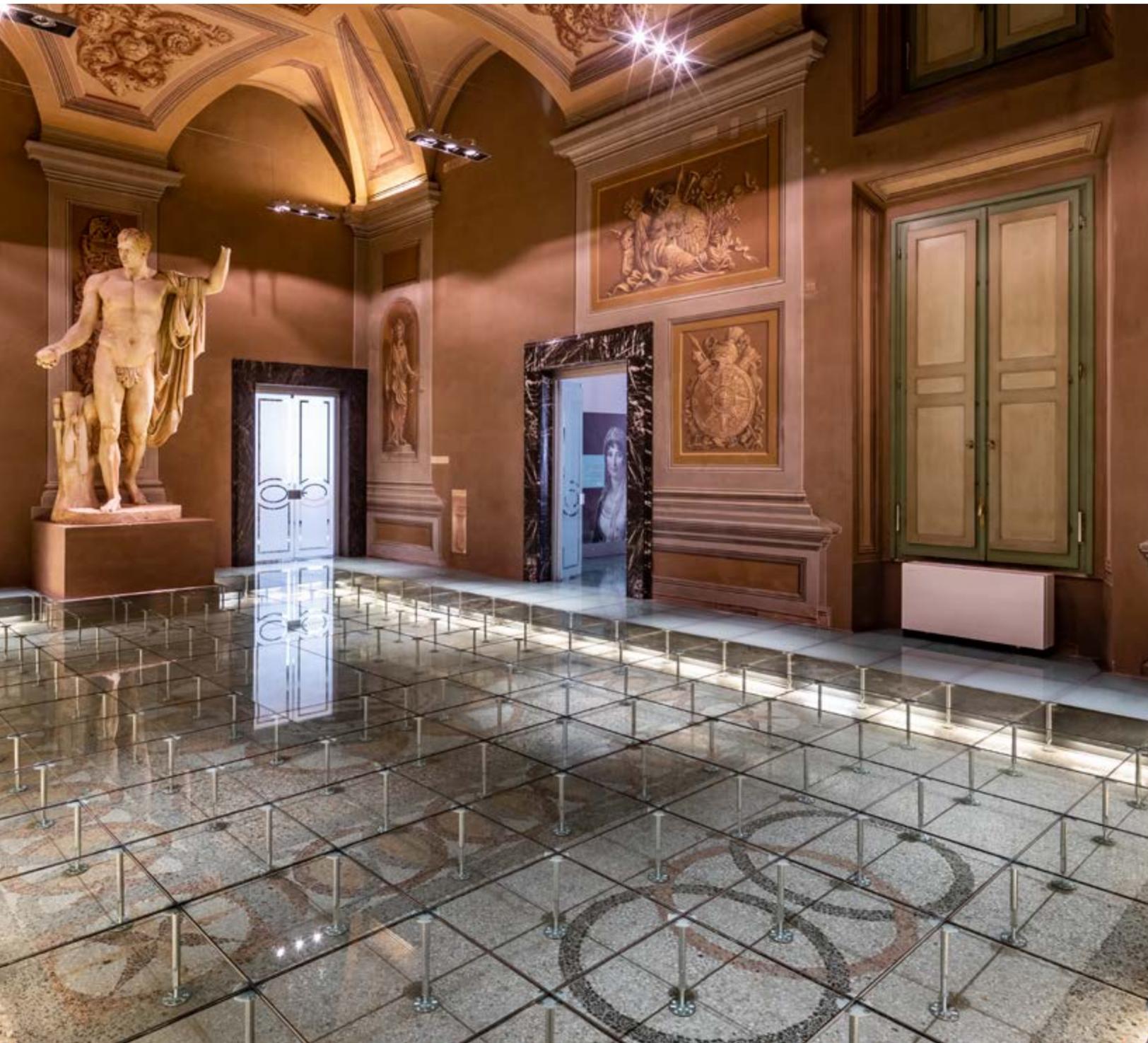
Oltre al formato standard 60×60 cm, il pannello può essere fornito in dimensioni speciali.

Ideale in centri direzionali e ambienti di pregio a traffico medio.

Spessore del rivestimento: 18-19 mm.

high class collection

vetro



Il pavimento sopraelevato in vetro rappresenta una soluzione di **particolare pregio**, che può essere utilizzato in abbinamento ad altri rivestimenti o come protagonista assoluto.

L'installazione del pavimento sopraelevato in vetro viene generalmente preferita nei **contesti museali**, dove consente di creare suggestivi **percorsi espositivi calpestabili**. Molto utilizzato anche in edifici di valore storico, dove vi è la necessità di **preservare, proteggere e valorizzare la pavimentazione originale**.

Il pavimento sopraelevato in vetro è disponibile in versione trasparente o opaca.

Oltre al formato standard 60×60 cm, il pannello può essere fornito in dimensioni speciali.

Ideale in musei e ambienti con particolari richieste architettoniche.

free to move

finiture autoposanti



Le finiture autoposanti rappresentano una soluzione estremamente **versatile** in termini di materiali (tessili, resilienti, ceramici), formati e colori. Sono caratterizzate dalla **facilità d'installazione**, semplicemente in appoggio sui pannelli nudi (primer o alluminio sulla superficie), senza ausilio di colla o ancoraggi meccanici. Sono immediatamente calpestabili, totalmente reversibili e mantengono la piena accessibilità al sottopavimento.

Nesite completa la gamma autoposanti con una **proposta esclusiva in sughero naturale**. Si tratta di una soluzione che racchiude tutte le caratteristiche di performance e sostenibilità del sughero, assicurando un elevato comfort al calpestio ed acustico, ulteriormente implementato dal supporto in gomma riciclata da 3mm.

La finitura autoposante in sughero è anche molto resistente all'abrasione, grazie al trattamento **Hot Coating** della superficie.

technical collection

resilienti e hpl



laminato

Il laminato plastico ad alta pressione (HPL) è un **rivestimento antistatico molto resistente all'abrasione**, particolarmente indicato per locali tecnici e aree ad alto traffico. Offre un'ampia gamma di colori, inclusa la linea effetto legno.

Il rivestimento in laminato ha uno spessore standard di 0,9 mm fino a 1,2 mm e può essere prodotto con **vari coefficienti di resistenza all'abrasione**.

vinile, linoleum, gomma

Vinile, linoleum e gomma sono rivestimenti resistenti, particolarmente indicati nei locali tecnici, ospedali e studi medici, aeroporti ecc.

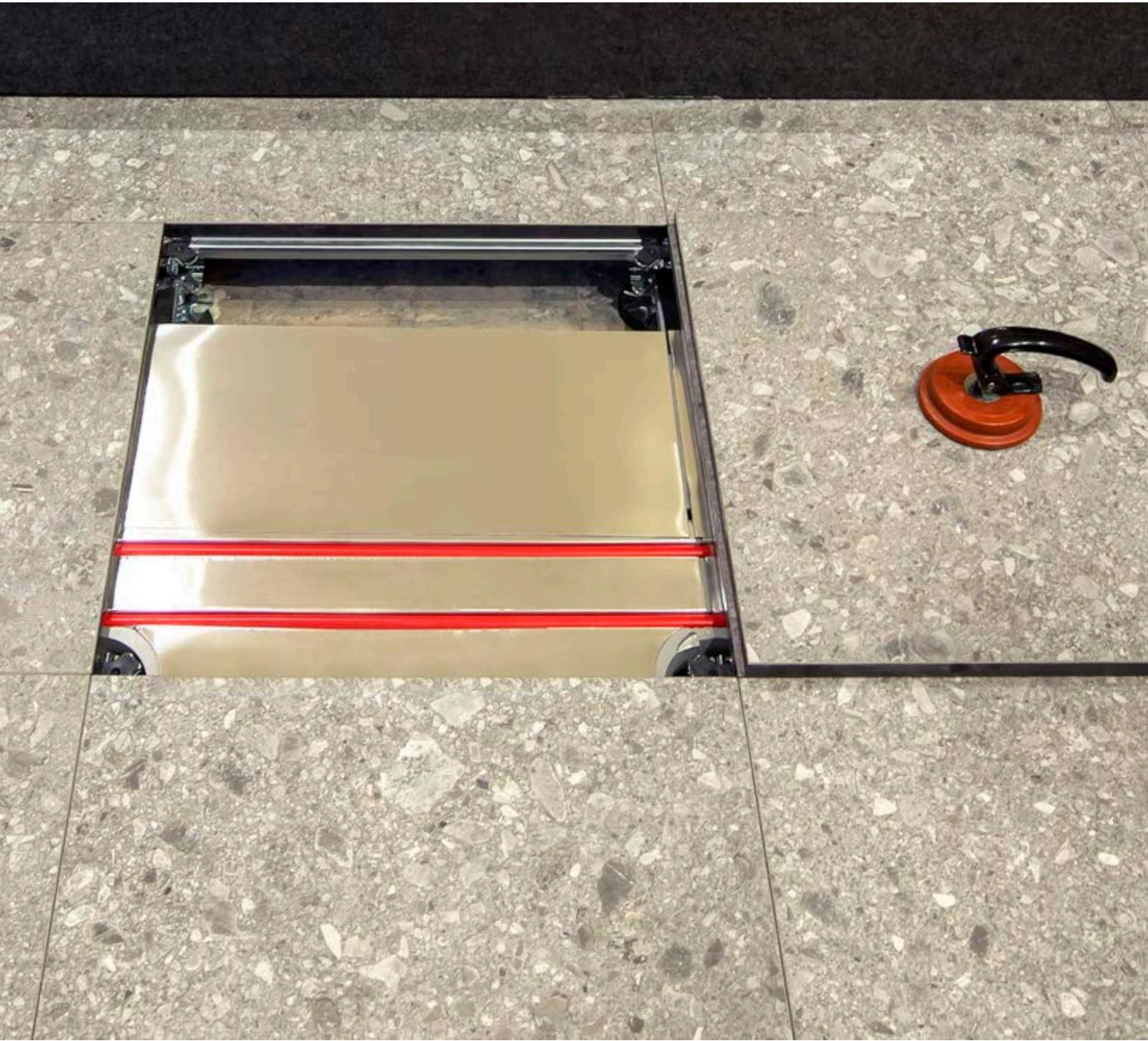
- il vinile è un rivestimento disponibile in una vasta gamma di colori ed effetti, che può essere fornito in **versione antistatica o conduttiva**.

- il linoleum è un rivestimento dall'eccellente resistenza all'abrasione ed è prodotto con **materiali ecologici**.

- la gomma è un rivestimento molto resistente, ideale nelle **aree ad alto traffico**.

I rivestimenti resistenti sono disponibili in **vari spessori**, da 2 mm a 3,2 mm o più, se supportati da schiume o sottostrati in sughero per aumentare l'isolamento acustico.

warm touch
diffuse



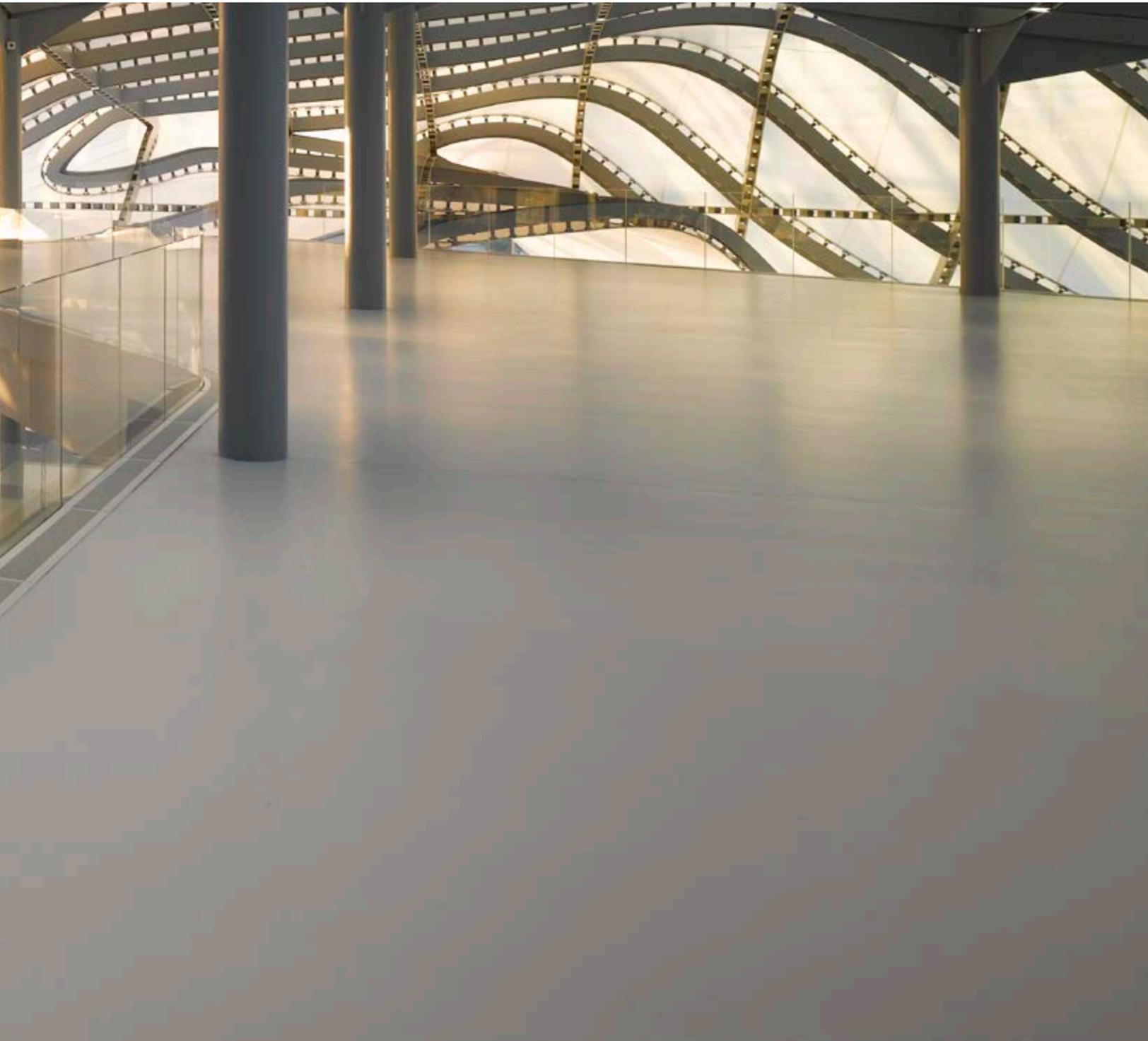
Diffuse è il primo **pavimento sopraelevato radiante a secco brevettato** completamente accessibile, che non necessita di massetto cementizio per la regolazione termica dell'ambiente dove viene installato. È leggero, facile e veloce da posare, **immediatamente calpestabile** e con una bassissima inerzia termica. È stato progettato per coniugare un'elevata efficienza termica con la flessibilità e l'accessibilità del pavimento sopraelevato.

+

- rapidità ed efficienza d'installazione, grazie alla **posa a secco**.
- totalmente **ispezionabile**, ogni singolo pannello può essere rimosso e riposizionato senza alcun vincolo.
- nessun vincolo architettonico, grazie alla totale mancanza di elementi riscaldanti nell'ambiente, assicurando la massima **libertà** di arredo e purezza di design.
- alta resa termica, distribuzione uniforme della temperatura nell'ambiente fino a 2.5 m di altezza ca.
- nessun moto convettivo dell'aria in ambiente, nessuna alterazione della qualità dell'aria ed abbattimento della quantità delle polveri in ambiente.
- **risparmio energetico** minimo del 30%.

stand together

tetris floor



Tetris Floor è il sistema di pavimento sopraelevato a secco in solfato di calcio caratterizzato dalla bordatura ad **incastro maschio - femmina**. Disponibile in vari spessori, consente l'accessibilità al sottopavimento soltanto in alcuni punti, attraverso sportelli d'accesso.



- **rapidità** ed efficienza d'installazione grazie alla posa a secco.
- elevata **resistenza meccanica** grazie all'omogeneità strutturale e alla compattezza del sistema maschio -femmina.
- regolarità della superficie.
- classe di resistenza al fuoco REI 30 (secondo UNI EN 13501-2).
- ottimo isolamento acustico.
- può essere rivestito con **qualsiasi tipo di finitura**, autoposante o incollata.
- possibilità di installare pareti divisorie direttamente sul pavimento Tetris Floor, così come di realizzare rampe, gradini e pedane (es. per auditorium).

outdoor vibe

twin floor



Twin Floor è un **pannello ad altissima densità** (Kg/mc 2.200), realizzato tramite un particolare processo di incollaggio della finitura superiore in gres o in materiale lapideo al supporto inferiore composto da materiali inerti ed inorganici, sinterizzati ad altissime temperature.

È un pavimento dalle elevate prestazioni meccaniche che garantisce **stabilità dimensionale** in presenza di umidità, acqua e cambiamenti di temperatura.

Ideale per pavimentare **spazi esterni** come atri, gazebo, contorni piscina. Può essere **applicato a secco** (solo in appoggio) direttamente su ghiaia o erba, ma normalmente viene installato su supporti in PVC di varie altezze.

Twin Floor è disponibile anche nella versione con bordo ABS per **spazi interni**.

+

- **velocità di posa** rispetto ai sistemi tradizionali, con conseguente risparmio in termini di tempo.
- facilità di ispezione e rapido accesso al plenum sottopavimento.
- miglioramento dell'isolamento termico, grazie all'intercapedine tra il piano di calpestio e la soletta.
- **areazione all'interno del plenum** con conseguente eliminazione dell'umidità di risalita e del gas radon.
- miglior deflusso dell'acqua piovana, grazie alla particolare lavorazione tronco - conica del pannello.
- **alta resistenza meccanica**, totalmente inassorbente, reazione al fuoco classe A1.

what's going on down there

sistema pavimento

Il pavimento sopraelevato è un sistema composto da **pannelli modulari**, abbinati ad una **struttura** portante in acciaio galvanizzato.

I pannelli possono avere diverse tipologie di **anima** (truciolare o inerte) e di rivestimento (laminato plastico, resiliente, gres porcellanato, parquet, marmo ecc.). Esiste anche la possibilità di scegliere un pannello senza rivestimento, adatto per ricevere successivamente una copertura che deve essere autoposante per poter consentire l'**ispezionabilità**.

Ogni pannello ha una **protezione perimetrale** che garantisce una perfetta giunzione fra i pannelli per una facile movimentazione.

La struttura, di facile installazione, è composta da **supporti** di varie altezze (da 3 cm a oltre 100 cm) e da traversi la cui dimensione varia a seconda delle portate richieste.

Le **prestazioni** del sistema dipendono da entrambi i componenti: pannello e struttura rispondono a precise normative in ambito di resistenza e reazione al fuoco, capacità portante, antistaticità e isolamento acustico.

NESITE®

NESITE®

NESITE®

NESITE®

NESITE®

NESITE®

NESITE®

NESITE®

pannelli

I pannelli costituiscono la **parte principale** del pavimento sopraelevato in quanto contribuiscono a garantire i carichi di progetto e determinano le caratteristiche estetiche dell'ambiente.

Ogni pannello è composto da quattro elementi:

I. Finitura superiore, l'elemento che caratterizza l'aspetto estetico del pavimento finito. Disponibile in una vastissima gamma di materiali e colori.

II. Anima, ossia il nucleo strutturale di cui è costituito il pannello, che ne determina le caratteristiche di resistenza ai carichi e resistenza al fuoco. Costituito da vari tipi di materiali in vari spessori.

III. Bordo perimetrale, in ABS ad alta resistenza meccanica, termica ed anti scricchiolio. Riveste il perimetro del pannello, lo protegge da colpi accidentali, garantisce una perfetta giunzione fra i pannelli per una facile movimentazione e riposizionamento.

IV. Rivestimento inferiore, di varie tipologie:

- primerizzazione antispolvero (solo pannelli in solfato).
- foglio di alluminio, spessore 0.05 mm, in grado di contribuire a proteggere dall'eventuale umidità presente nel plenum.
- vaschetta d'acciaio galvanizzato, spessore 0.4 mm, che concorre a creare una barriera contro l'umidità ed a migliorare le caratteristiche di resistenza meccanica.

La dimensione standard dei pannelli Nesite è 600x600 mm ma, su richiesta, si possono fornire **formati personalizzati**.

anima pannello

truciolare

Buon comfort al calpestio**Discreto comfort acustico****Buona capacità di carico****Resistenza al fuoco: 30 min****Pannelli intercambiabili e facili da rimuovere****Ampia gamma di finiture**

La sua leggerezza, il costo contenuto, la facile lavorazione, l'installazione semplice ed economica, unite alle buone caratteristiche tecniche, rendono l'anima in legno truciolare quella maggiormente richiesta ed utilizzata nel mercato internazionale. L'elemento che definisce le qualità meccaniche di questo materiale è la sua densità. Per i propri pannelli, Nesite utilizza solo truciolare di legno FSC® in classe E1 (secondo la norma EN 717-2) a bassissima emissione di formaldeide e ad alta densità 730 kg/m³.

Il pannello con anima in truciolare è disponibile in due spessori:

- 28 mm, utilizzato in locali dove non viene richiesta una elevata capacità di carico.
- 38 mm, lo spessore maggiormente richiesto grazie alle sue buone caratteristiche prestazionali ed alla completa certificazione.



anima pannello

solfato di calcio

Elevato comfort al calpestio

Ottimo comfort acustico

Eccellente capacità di carico

Resistenza al fuoco: 60 min

Pannelli intercambiabili e facili da rimuovere

Ampia gamma di finiture

L'anima in solfato di calcio è considerata il top di gamma e viene utilizzata nei casi dove sia richiesto un pavimento dalle elevate prestazioni. È composta da uno strato monolitico di solfato di calcio anidro rinforzato con fibre cellulosiche riciclate, in classe A1 (secondo EN13501-1) di reazione al fuoco.

La caratteristica che garantisce le elevate prestazioni è la densità. Nesite utilizza solfato di calcio con densità di 1600 kg/m^3 , la più elevata disponibile sul mercato. I pannelli prodotti con questo tipo di anima rappresentano la miglior combinazione fra qualità tecniche e prestazionali, con elevate caratteristiche in termini di isolamento termico in caso di incendio.



anima pannello

materiale sinterizzato

Elevato comfort al calpestio

Buon comfort acustico

Ottima capacità di carico

Totalmente ignifugo e idrofugo

Spessore ridotto: solo 25 mm, compreso rivestimento in gres

Il pannello con anima in materiale sinterizzato nasce come soluzione innovativa per ambienti outdoor o con elevato tasso di umidità, ma è un'ottima soluzione anche per ambienti interni.

Questo tipo di pannello è composto da un'anima in materiale inerte ed inorganico, ad altissima densità (2.200 kg/m³) e sinterizzato ad altissime temperature, resistente agli sbalzi termici, inassorbente (assorbimento d'acqua pari allo 0,05%), ingelivo. La reazione al fuoco dell'anima del pannello è in classe A1 (secondo EN13501-1). La finitura superiore è disponibile in gres o materiali lapidei.

Grazie alle ottime caratteristiche, può essere installato a diretto contatto con gli agenti atmosferici, per una garanzia di durata ed inalterabilità nel tempo senza uguali.





struttura

La struttura è l'elemento **fondamentale** di un pavimento sopraelevato in quanto ne determina la sopraelevazione e l'altezza desiderata rispetto al piano su cui è appoggiata. È composta da due elementi: le colonnine, che costituiscono l'elemento verticale regolabile in altezza, e i traversi di collegamento.

La struttura è disponibile nella versione standard in **varie altezze**, da un minimo di 3 cm sino a 100 cm. Su richiesta, è disponibile anche per esigenze di altezze superiori, condizione che obbliga a specifici accorgimenti costruttivi e di installazione, come ad esempio l'utilizzo di tiranti di contrasto. La struttura è in grado di sopportare **carichi molto elevati**, potendo contare su diversi tipi di traverso, a sezione sia aperta che chiusa.

Le guarnizioni isolanti sulla testa della colonnina sono realizzate in materiali plastici antistatici o conduttivi e permettono un ottimale posizionamento dei pannelli grazie a degli appositi distanziatori.

Nesite, inoltre, propone l'installazione di un **pad acustico** alla base della struttura di sopraelevazione, una soluzione semplice ed economica che massimizza le caratteristiche di isolamento acustico del pavimento, attenuando sensibilmente la trasmissione del rumore.

tipologie struttura	
mps	struttura senza traversi, adatta per carichi leggeri e altezze < 60 cm. Colonnina di supporto incollata al piano d'appoggio.
mpl	struttura con traversi leggeri a sezione trasversale aperta che rafforzano il sistema in senso orizzontale, garantendo stabilità tra le colonnine anche senza incollarle al sottopavimento, in caso di altezze < 60 cm.
mpm	struttura con traversi a resistenza media e sezione trasversale aperta. Ideale per locali con traffico medio.
mph	struttura con traversi ad alta resistenza e sezione trasversale chiusa. Ideale per centri elaborazione dati e locali tecnici e/o uffici con traffico elevato.
bpc	struttura indicata per portate molto elevate ed è adatta ad ogni tipo di pannello. Si compone di colonnine regolabili verticalmente in altezza e di traversi a sezione chiusa L 1800 e 550 mm.





norma en 12825

La normativa EN 12825 stabilisce le linee guida relative alle principali caratteristiche di un pavimento sopraelevato. Nesite garantisce ai progettisti un prodotto con specifiche che rispettano al 100% le indicazioni della norma Europea UNI EN 12825, senza rinunciare alle possibilità creative di ogni singola realizzazione.

comportamento al fuoco

Determinante ai fini della sicurezza fisica delle persone che vivono e lavorano in ambienti con pavimento sopraelevato, è la qualità che questo deve garantire in termini di reazione al fuoco (partecipazione alla combustione) e resistenza al fuoco (resistenza meccanica, emissione di fumi e isolamento termico).

Entrambi sono determinati dalle caratteristiche di ciascun componente e/o materiale che costituisce il pavimento sopraelevato. Il parametro della resistenza al fuoco indica le qualità ed il comportamento del pavimento sopraelevato in caso di incendio e ne determina i valori che garantiscono soprattutto la sicurezza per le persone in ambiente. Le severe condizioni dei test che determinano questo parametro individuano il tempo minimo in cui una delle condizioni misurate (diminuzione della resistenza ai carichi dichiarata, emissione di fumo fra i pannelli e aumento di temperatura del piano di calpestio in presenza di fuoco sotto pavimento) si rende evidente.

I pavimenti sopraelevati Nesite soddisfano pienamente la resistenza al fuoco richiesta dalla normativa in vigore EN 13501.

capacità di carico

Il pavimento sopraelevato è progettato e fabbricato in modo da offrire resistenza meccanica, grande stabilità e comfort. Con le varie combinazioni possibili tra il tipo di struttura ed il tipo di pannello, Nesite è in grado di offrire una soluzione a tutte le classi di carico previste dalla normativa EN 12825, senza alcuna deformazione o cedimento.

classe	1	2	3	4	5	6
carico massimo (kn)	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 9	≥ 10	≥ 12

isolamento acustico

La capacità di attenuare il rumore di calpestio e quella di isolare l'ambiente dai rumori trasmessi per via aerea sono tra le principali qualità dei pavimenti sopraelevati.

Nesite è da sempre attenta a garantire con i suoi prodotti un elevato comfort acustico in conformità alla UNI EN ISO 10848 e, grazie all'utilizzo di materiali con elevate caratteristiche compositive, raggiunge ottimi valori di isolamento acustico.

ecopolitica

Nesite è un'azienda da sempre attenta alla sostenibilità dell'ambiente e, per la produzione dei propri pavimenti sopraelevati, utilizza esclusivamente materiali riciclati e riciclabili, certificati da autorità accreditate. Scegliere il pavimento Nesite quindi significa scegliere un prodotto realizzato secondo criteri di sostenibilità ambientale e con materiali certificati e, soprattutto, dialogare con un'azienda capace di rispondere adeguatamente alle richieste dei soggetti coinvolti in un progetto LEED o BREEAM.

Nesite ha contribuito alla certificazione di alcuni prestigiosi progetti come Gioia22 (certificazione WELL, NZEB e LEED Platinum), Louvre Abu Dhabi (certificazione LEED Silver), Banco Popular di Madrid (certificazione LEED Gold) Christchurch Civic Building in Nuova Zelanda (certificazione LEED Platinum) e Wilberg Atrium in Norvegia (certificazione BREEAM Class A).

Il nostro team di esperti è in grado di offrire una mappatura dei prodotti al fine di determinarne i crediti che contribuiranno al punteggio finale dell'edificio.

Nesite, inoltre, ha ottenuto la certificazione della Catena di Custodia FSC®, che garantisce che i suoi pavimenti costituiti da pannelli con anima in truciolare e rivestimenti in parquet contribuiscono a salvaguardare i preziosi patrimoni forestali in tutto il mondo.




Transpack Group Service Spa
Via dell'Industria 19
Pieve di Sacco PD
ITALY

Eurofins Product Testing AIS
Smørumkøvej 38
9454 Galten
Denmark
CustomerSupport@eurofins.com
www.eurofins.com/VOC-testing

VOC EMISSION TEST REPORT Indoor Air Comfort GOLD®

25 March 2021

1 Sample Information

Sample name	PLTMB0
Batch no.	-
Production date	26/01/2021
Product type	Flooring
Sample reception	09/02/2021

2 Brief Evaluation of the Results

Regulation or protocol	Conclusion	Version of regulation or protocol
French VOC Regulation		Decree of March 2011 (DEVL 1101902) and Arrêté of April 2011 (DEVL 1104875A) modified in February 2012 (DEVL 1131359A)
French CMR components	Pass	Regulation of April and May 2009 (DEVP008633A and DEVPO10046A)
Italian CAM Edilizia ABG/AgBB	Pass	Decree 11 October 2017 (GU n.239 del 6-11-2017)
Belgian Regulation	Pass	Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (August 2018)
Indoor Air Comfort®	Pass	Royal decree of May 2014 (C-201402359)
Indoor Air Comfort GOLD®	Pass	Indoor Air Comfort 7.0 of May 2020
Formaldehyde Emission Class ⁴	E1	EN 16516 - July 2020
BREEAM International	Exemplary Level	BREEAM International New Construction v2.0 (2016)
LEED v4.1 BETA (outside U.S.)	Pass	LEED v4.1 BETA for Building Design and Construction (February 2021)
BREEAM® NOR	Pass	BREEAM-NOR New Construction v1.2 (2019)

Full details based on the testing and direct comparison with limit values are available in the following pages
Regarding pass/fail decision rule please see appendix








profilo

Da oltre 50 anni, l'obiettivo Nesite è quello di creare l'elemento costruttivo di un arredo di nuova generazione, un sistema di design modulare che possa essere un elemento chiave nello spazio in cui viene installato. Da qui la spinta innovativa dell'azienda, che negli anni ha sviluppato prodotti altamente personalizzati per progetti internazionali complessi e prestigiosi, coniugando la flessibilità e la cura dei dettagli tipiche dell'azienda artigiana con la professionalità, le tecnologie e la capacità produttiva della grande industria. Nasce così un pavimento sopraelevato su misura, rigorosamente made in Italy, realizzato secondo specifiche richieste, nel rispetto dei tempi del progetto.



cura

Scegliere i pavimenti sopraelevati Nesite significa beneficiare dell'esperienza di un'azienda leader, dove la cura nella lavorazione dei prodotti finiti, unita alla massima qualità, fanno della proposta Nesite un riferimento nel mercato internazionale. Un'esperienza che si concretizza nell'individuazione di soluzioni tecniche che consentono di affrontare e gestire anche i progetti più complessi.

esclusività

Nesite si propone come partner nei progetti più prestigiosi offrendo soluzioni esclusive alle richieste più originali di esecuzione di un sistema pavimento. I molteplici progetti realizzati a livello internazionale sono la testimonianza del valore che Nesite ha saputo portare ai propri clienti. La competenza tecnica abbinata alla capacità di intendere le specifiche esigenze del cliente danno vita ad un sistema sopraelevato di alto valore estetico, in armonia con l'ambiente circostante.

innovazione

Il pavimento sopraelevato Nesite è realizzato in Italia, seguendo i criteri più rigidi. La ricerca di soluzioni innovative, le ottime caratteristiche dei materiali e la meticolosa attenzione ai dettagli determinano le qualità tecnico-estetiche del prodotto e garantiscono un risultato eccellente ai nostri Clienti. Ogni pannello viene prodotto nel rispetto delle tolleranze dimensionali per garantire una facile installazione e la precisione delle giunzioni tra i pannelli.

prestazioni

Il pavimento sopraelevato Nesite è prodotto nel pieno rispetto degli standard indicati nella EN12825, il riferimento normativo Europeo relativo ai pavimenti sopraelevati, che fornisce una serie di parametri prestazionali come la resistenza meccanica, la reazione e la resistenza al fuoco, l'isolamento termico e il comfort acustico. Nesite dispone di certificazioni per la propria gamma prodotti che garantiscono il rispetto di queste normative.

