

EL SUELO ELEVADO

NESITE®

raising your projects



50 AÑOS DE CONTINUO CRECIMIENTO

Nesite, empresa líder en la producción y venta de sistemas de pisos técnicos, combina la profesionalidad de una organización estructurada y dinámica con la competencia más experta del sector. Al elegir NESITE, el cliente se asegura un alto nivel de soporte técnico, con proyectos a medida, orientados específicamente a satisfacer las exigencias más originales, con una aproximación competente y flexible, para comprender y proponer las soluciones más fiables e innovadoras.

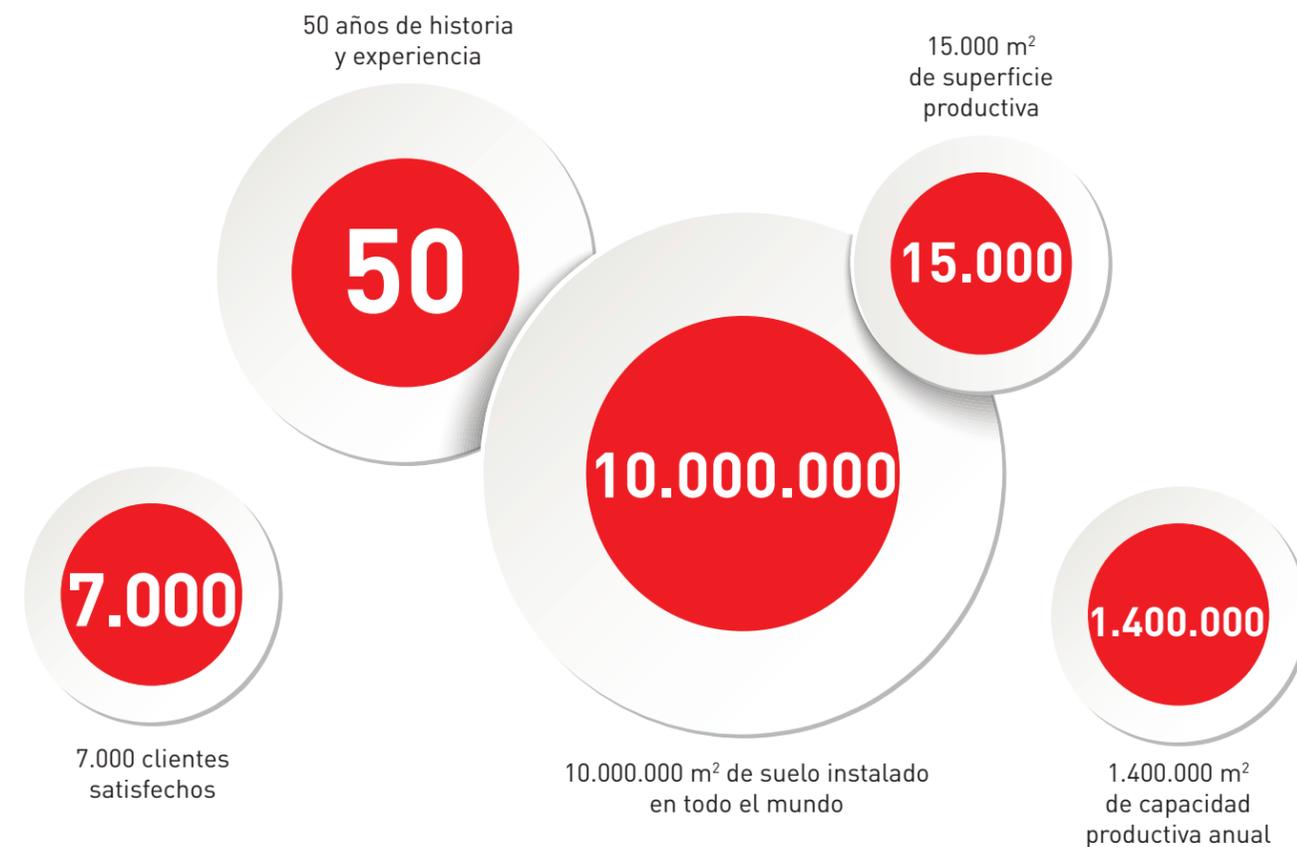
Creatividad, competencia técnica, atención al detalle e innovación: una mezcla que tiene como único objetivo la satisfacción plena del cliente, tanto técnica como estética.

En un contexto mundial de gran competitividad, Nesite lleva 50 años distinguiéndose por su experiencia y competencia. Gracias a estas, en los últimos años, la marca del grupo TGS ha realizado y finalizado proyectos de gran importancia, tanto del punto de vista técnico como del cualitativo.

Global Management Service: gracias a una estructura formada por personas muy cualificadas, Nesite es capaz de ejecutar, en su totalidad, incluso los proyectos más exclusivos y complejos. Desde el primer análisis comercial hasta la instalación del último panel.



NESITE - LA FUERZA DE LOS NÚMEROS



Además de la certificación de calidad ISO 9001, NESITE ha conseguido que se certifique su sistema de gestión medioambiental, según la norma internacional UNI EN ISO 14001 que, hoy en día, representa un elemento de excelencia para la evaluación de las empresas y de su impacto en el medio ambiente.

Todos los sistemas producidos por NESITE son producidos en Italia.



¡EL PISO TÉCNICO YA ACABADO!

Los pisos técnicos de Nesite se producen según la norma UNI EN 12825:2003. Se trata de la única norma de referencia europea acerca de pisos técnicos.

La norma UNI EN 12825 no es vinculante, pero establece una serie de parámetros de prestaciones para los pisos técnicos que sirven como parámetros para su elección. En todos los proyectos se respetan las características específicas de resistencia mecánica que el sistema debe garantizar.

Aparte de la resistencia al peso, la norma establece otros requisitos de prestaciones, como la reacción y resistencia al fuego, el aislamiento térmico y el confort acústico. Todos ellos son elementos fundamentales para garantizar una seguridad máxima a las personas que viven y trabajan en ambientes con pisos técnicos.

12825



EL SUELO ELEVADO Y LOS ELEMENTOS QUE LO COMPONEN

Hoy en día, los ambientes de trabajo se han convertido en espacios dinámicos, sujetos a una evolución continua y rápida, para satisfacer las exigencias operativas inmediatas.

Los pisos técnicos responden plenamente ante estas exigencias y constituyen una respuesta adecuada a la demanda de flexibilidad y gestión de los ambientes de trabajo.

Al generar un hueco accesible entre la superficie de la solera (o pavimento existente) y el lado inferior de los paneles, el piso técnico forma un "volumen técnico" en el que es posible alojar instalaciones de varios tipos: eléctricas, telefónicas, de fontanería, informáticas y, sobre todo, de climatización.

Los elementos que componen un piso técnico son, principalmente, dos: la **estructura** de acero que eleva y los **paneles** modulares móviles que forman la superficie para pisar.

La estructura

La estructura es el elemento fundamental de un piso técnico, ya que determina su elevación y la altura deseada con respecto a la superficie sobre la que se apoya. Se compone de dos elementos: las **columnas**, que constituyen el elemento vertical, y cuya altura se puede regular; y los **travesaños** de unión.

La estructura está disponible en varias alturas para las distintas exigencias; desde un mínimo de 3 cm a un máximo de 100 cm en la versión estándar. Bajo solicitud, es posible realizarlas para alturas superiores, condición que obliga a medidas especiales de fabricación e instalación. Las columnas se realizan en acero galvanizado y ofrecen la posibilidad de regular su altura de manera precisa. La estructura de Nesite es capaz de soportar cargas muy elevadas y cuenta con distintos tipos de travesaño, tanto de sección abierta como cerrada.



Los paneles

Los paneles constituyen la parte viva del piso técnico, ya que son la parte que debe garantizar las cargas del proyecto, que determina las características estéticas del ambiente en el que se colocan y la facilidad de movimiento y recolocación. La precisión de su ejecución y el cuidado de los detalles hacen que los paneles de Nesite sean el producto de referencia en el mercado, para una satisfacción máxima del cliente.

Todos los paneles se componen de cuatro elementos:

1 Acabado superior

Es el elemento que caracteriza el aspecto estético del suelo una vez acabado. Está disponible en varios materiales (laminado plástico, PVC, linóleo, gres, mármol y granito natural, parqué natural, etc.) y en una combinación infinita de colores, para satisfacer cualquier exigencia técnica o estética, en función de su finalidad de uso

2 Núcleo del panel

Es el núcleo estructural del que se compone el panel y que determina sus características de resistencia a las cargas o al fuego. Puede estar hecho con distintos tipos de material, en varios espesores

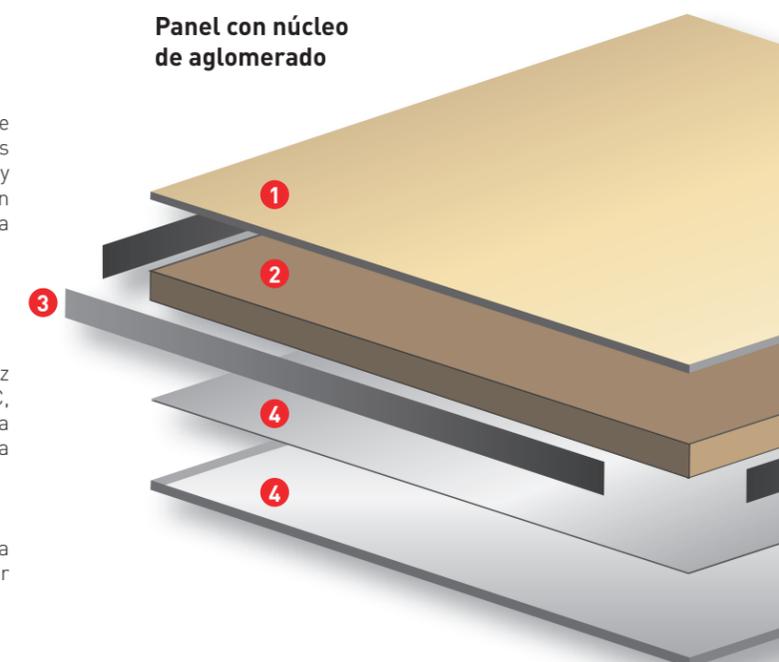
3 Canto perimetral

En material plástico de elevada resistencia mecánica y térmica, autoextinguible y antirruido. Recubre el perímetro del panel, lo protege de golpes accidentales y garantiza una unión perfecta entre los varios paneles, para facilitar el desplazamiento y la recolocación

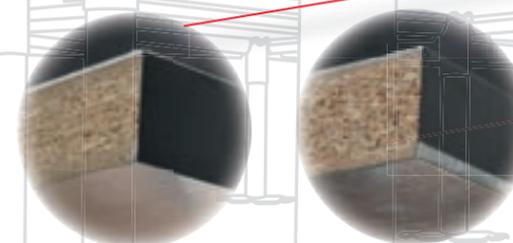
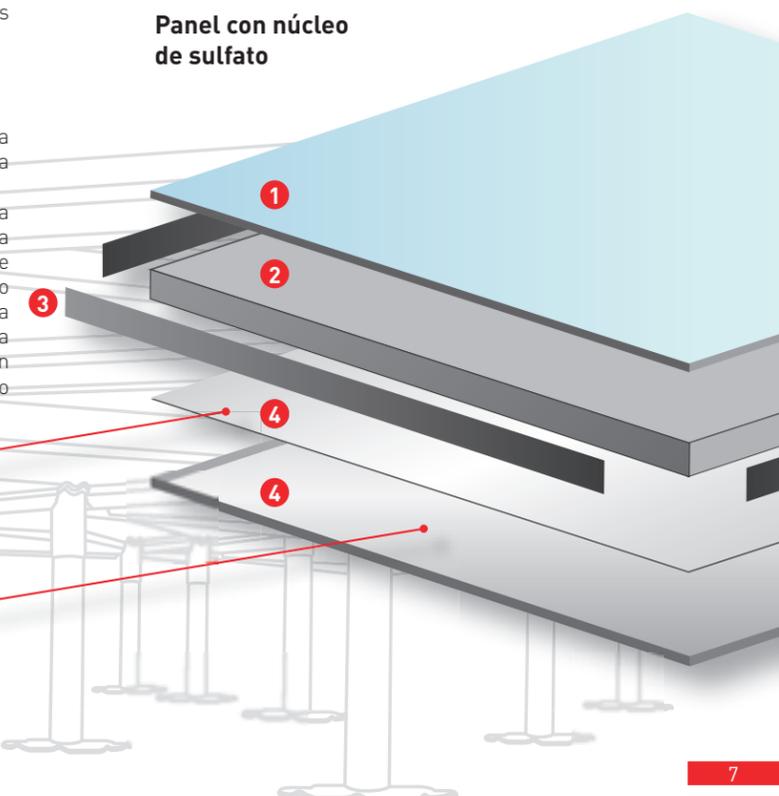
4 Revestimiento inferior

- Tratamiento antipolvo (solo para paneles en sulfato cálcico)
- Hoja de aluminio con un espesor de 0,05 mm, capaz de garantizar la continuidad eléctrica en la parte inferior de los paneles y una barrera excelente contra la humedad
- Bandeja de acero de espesor nominal de 0,5 mm, para garantizar una barrera perfecta contra la humedad, así como la continuidad eléctrica de los paneles y, sobre todo, para mejorar las características de resistencia mecánica de los paneles, gracias al canto perimetral vuelto hacia arriba, que aumenta notablemente la prestación de resistencia con respecto a las láminas de chapa simple usadas por la competencia
- Hoja de laminado plástico, usada como contrapeso para paneles con acabado superior formado por algunos tipos específicos de laminado plástico

Panel con núcleo de aglomerado



Panel con núcleo de sulfato





NÚCLEOS



Gracias a su tecnología de calidad, los paneles de Nesite se construyen usando núcleos estructurales de materiales y espesores varios, y ofrecen una amplia gama de combinaciones para satisfacer cualquier exigencia de **capacidad mecánica, resistencia al fuego, aislamiento acústico y eléctrico e higosensibilidad.**

NÚCLEO DE AGLOMERADO DE MADERA

Su ligereza, los costes bajos, la sencilla elaboración, la instalación económica y sus buenas características técnicas hacen de los núcleos de aglomerado de madera los más solicitados y empleados en el mercado. El elemento que define las cualidades mecánicas de este material es su densidad. Para sus paneles, Nesite usa exclusivamente partículas de madera de **clase E1** (según la norma EN 717-2), de muy baja emisión de formaldehído y de alta densidad: **730 kg/m³.**

Se encuentra disponible en dos espesores:

28 mm, o combinado con revestimientos superiores de tipo resilente (laminado plástico, vinilo, linóleo, caucho). Se emplea en lugares en los que no se necesite un suelo con una elevada capacidad de carga o cuando la altura del piso técnico sea reducida.

38 mm es el espesor más demandado y, por lo tanto, el más común en la gama de paneles de Nesite.

Gracias a sus elevadas prestaciones, puede combinarse prácticamente con todos los tipos de acabado superior disponibles (de los revestimientos resilentes al gres, parqué natural, acero inoxidable, etc.).

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Alta comodidad de pisada
- Elevado confort acústico
- Buena capacidad de carga
- Resistencia al fuego de 30 min.
- Poco adecuado en instalaciones con altas tasas de humedad
- Los paneles son intercambiables y sencillos de levantar
- Amplia gama de acabados superiores



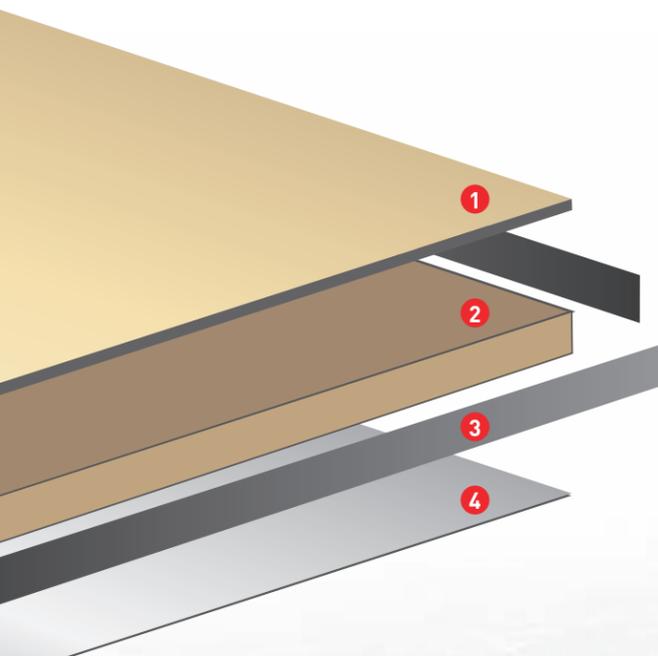
NÚCLEO DE SULFATO DE CALCIO

Este tipo de núcleo se considera el **mejor de la gama** y se emplea en casos donde se necesite un suelo con un rendimiento alto en términos de resistencia mecánica, resistencia al fuego, aislamiento térmico, aislamiento acústico e higosensibilidad limitada. Se compone de una única capa de sulfato de calcio anhidro, reforzada con fibras de celulosa recicladas, de **clase 0** (clase A1 según la norma EN13501-1) **de reacción al fuego.**

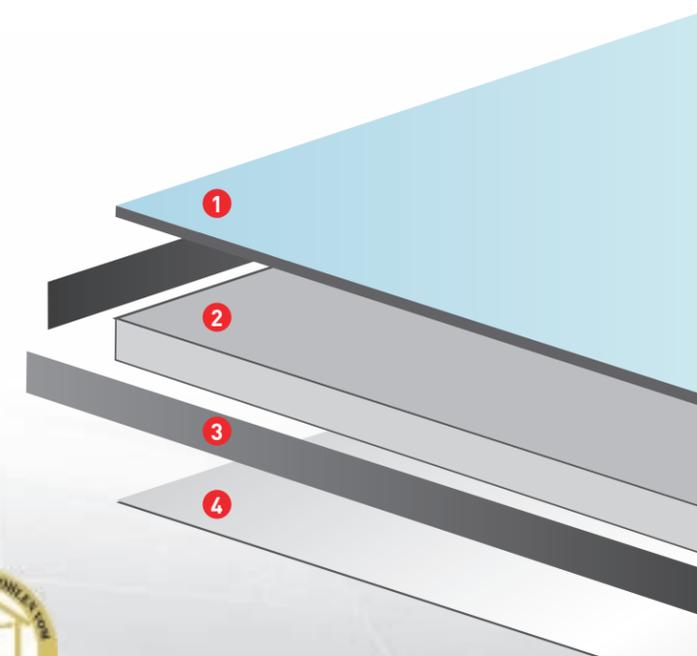
Su característica principal, y que garantiza altas prestaciones, es la densidad. Nesite usa un sulfato cálcico con una densidad de **1600 kg/m³**, la más elevada del mercado. Los paneles producidos con este tipo de núcleo representan la mejor combinación entre cualidades técnicas y de rendimiento, con características inigualables en términos de **aislamiento acústico** o térmico en caso de incendio, con una seguridad máxima para las personas que viven o trabajan en el ambiente. La densidad y la formación molecular especial aseguran una alta reducción de los ruidos de pisada y evita que atraviesen el espacio entre superficies. Puede combinarse con todos los tipos de acabado superior.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Alta comodidad de pisada
- Elevado confort acústico
- Excelente capacidad de carga
- Excelente resistencia al fuego de 60 min.
- Menos sensible a la humedad
- Los paneles son intercambiables y sencillos de quitar
- Gama prácticamente ilimitada de posibles acabados superiores



- 1 - Recubrimiento superior
- 2 - Núcleo
- 3 - Canto
- 4 - Acabado inferior



- 1 - Recubrimiento superior
- 2 - Núcleo
- 3 - Canto
- 4 - Acabado inferior

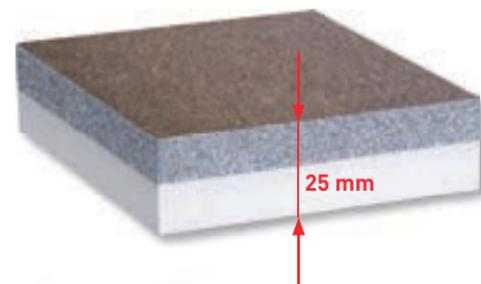


NÚCLEO DE MATERIAL SINTERIZADO

Nesite, siempre disponible para dar soluciones a las posibles exigencias de instalación de pisos técnicos, ofrece una solución adicional innovadora para aquellas instalaciones en las que los paneles de aglomerado de madera o de sulfato cálcico hallen límites de aplicación o incompatibilidades a causa de una alta tasa de humedad relativa en el ambiente, o para soluciones de exteriores (por ej: bordes de piscina, entradas de centro comerciales, ambientes marinos, etc.).

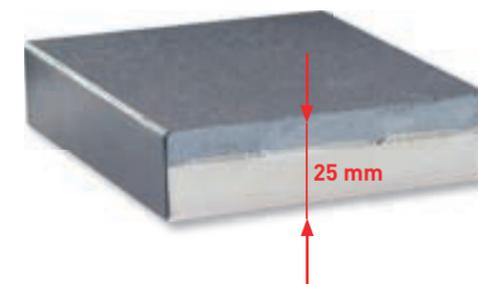
Para estas aplicaciones, Nesite propone una evolución del piso técnico: el **Twin Floor**.

Este tipo de panel se compone de un núcleo de material inerte e inorgánico, de alta densidad (2200 kg/m³), sinterizado a temperaturas muy elevadas. Resistente a los choques térmicos, no absorbente (absorción de agua del 0,05 %) y resistente a las heladas. Reacción al fuego del núcleo del panel de clase 0 (clase A1 según EN13501-1).



APLICACIONES

Siempre que los paneles de aglomerado de madera o de sulfato cálcico no sean compatibles con la posible presencia de agua, o siempre que sea necesaria una elevada resistencia a la carga con un espesor reducido.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Alta comodidad de pisada
- Confort acústico óptimo
- Óptima capacidad de carga
- **Espesor reducido: solo 25 mm, incluido el revestimiento en gres porcelánico**
- **Totalmente ignífugo: no participa en la combustión**
- **Totalmente hidrófugo: insensible a la humedad**
- Excelente para instalaciones en exteriores
- Acabado superior en gres porcelánico o piedras



ESTRUCTURAS

La estructura es el componente esencial en todos los sistemas de suelo técnico.

Gracias a su amplia experiencia, NESITE propone estructuras de alta precisión, capaces de garantizar una elevada capacidad de carga y una duración excelente.

El sistema Access Floor de Nesite se completa gracias a la oferta de tres tipos distintos de estructura, completamente en acero galvanizado.

Los pedestales de NESITE están disponibles en una amplia gama de alturas para satisfacer cualquier exigencia y pueden compensar los posibles desniveles del pavimento de apoyo, gracias a una regulación precisa de la altura, de mínimo +/- 25 mm.

Las juntas fonoabsorbentes de la cabeza de los pedestales se realizan en materiales plásticos, antiestáticos o conductivos. Estas, además de permitir una colocación óptima de los paneles gracias a los topes distanciadores, atenúan los ruidos de pisadas gracias a las propiedades de los materiales.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Sin límites de altura
- Amplia regulación precisa de la altura = mínimo +/- 25 mm
- Resistente a la corrosión
- Alta capacidad de resistencia a la carga
- Sencillez de instalación



MPS

Características generales:

Estructura sin travesaños.
Máximas ligereza y estabilidad.
Columna de soporte pegada a la superficie de apoyo.

Campos de empleo:

oficinas, centros de datos, salas de control, laboratorios, o cualquier otro empleo con requisitos de carga ligeros o medios.

MPL

Características generales:

Estructura con travesaños ligeros y sección transversal abierta que refuerzan el sistema en horizontal, lo que garantiza la estabilidad entre los pedestales, aunque no estén pegadas al pavimento inferior.
Garantiza la continuidad eléctrica de la estructura.

Campos de empleo: oficinas, centros de datos, salas de control, laboratorios, o cualquier otro empleo con requisitos de carga ligeros o medios.

MPM

Características generales:

Estructura con travesaños de resistencia media y sección transversal abierta.
Perfecta para centros pequeños de elaboración de datos.
Ideal para oficinas nuevas o renovadas.

Campos de empleo: oficinas, centros de datos, salas de control, laboratorios, renovaciones, o cualquier otro empleo con requisitos de carga medios.

MPM-ER

Características generales:

Estructura caracterizada por la ausencia de partes roscadas expuestas. Regulación de la altura por medio de atornillado y desatornillado de un sencillo tornillo Allen en el centro de la cabeza.

Características mecánicas equivalentes a las de MPM.

Campos de empleo: oficinas, centros de datos, salas de control, laboratorios, renovaciones, o cualquier otro empleo con requisitos de carga medios.

MPH

Características generales:

Estructura con travesaños de resistencia alta y sección transversal cerrada.
Ideal para centros de elaboración de datos y locales técnicos.
Ideales para oficinas de dimensiones medias y grandes.
Específico para salas de TAC y laboratorios.

Campos de empleo: oficinas, centros de datos, salas de control, laboratorios, renovaciones, o cualquier otro empleo con requisitos de carga medios o pesados.

BPC

Características generales:

La estructura BPC es adecuada para cargas muy elevadas, para todo tipo de paneles. Se compone de columnas regulables en vertical y de travesaños de sección cerrada, con longitud de 1800 y 550 mm.

Campos de empleo: oficinas, centros de datos, salas de control, laboratorios, renovaciones, o cualquier otro empleo con requisitos de carga pesados.

TRAVESAÑOS

Los travesaños de las estructuras MP son de chapa de acero galvanizado en caliente (**Sendzimir**) con enganche de encaje.

El enganche de encaje garantiza un sólido agarre del travesaño en la cabeza del pedestal, lo que evita cualquier tipo de ruido, incluso en presencia de cargas dinámicas radiales. Además, es opcional atornillar el travesaño a la cabeza. La finalidad de los travesaños es reforzar el sistema en horizontal y vertical.



LA NORMATIVA 12825

La normativa EN12825 establece las líneas guía relacionadas con las principales características de un piso técnico. Nesite, desde siempre, garantiza un producto con características que respetan al 100 % las indicaciones de las normas europeas EN12825, sin renunciar a las posibilidades creativas de cada realización. Los elementos a los que Nesite presta especial atención son los siguientes:

Capacidad de carga

El piso técnico se proyecta y fabrica de tal forma que ofrece resistencia mecánica, gran estabilidad y confort. Gracias a las distintas combinaciones posibles entre el tipo de estructura y de panel, Nesite es capaz de responder a las especificaciones estructurales más exigentes, ofreciendo soluciones a todos los problemas de carga previstos por las normas, sin deformaciones ni roturas.

Classe di elementi	
Classe	Carico massimo
1	≥ 4 kN
2	≥ 6 kN
3	≥ 8 kN
4	≥ 9 kN
5	≥ 10 kN
6	≥ 12 kN

Aislamiento acústico

La capacidad de atenuar el ruido de pisadas, junto con la de aislar el ambiente de ruidos transmitidos por vía aérea, son entre las cualidades principales de los pisos técnicos. Nesite desde siempre garantiza con sus productos un confort y aislamiento acústico muy elevados, en conformidad con la norma UNI EN ISO 10848-2:2006. Además, gracias al uso de materiales de características compositivas elevadas, consigue unos valores de reducción de ruidos excepcionales.

Para aumentar aún más el nivel de confort acústico, Nesite propone una solución llamada Acoustic Pad: esta solución, sencilla y eficaz, exalta las cualidades antirruido del sistema y reduce aún más la difusión de ruido en el ambiente, con lo que se garantiza un confort máximo.



Comportamiento al fuego

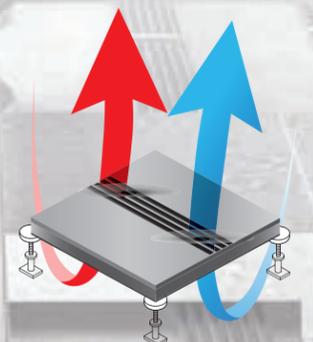
Esta cualidad, determinante para la seguridad física de las personas que viven y trabajan sobre un piso técnico, debe garantizar una baja reacción ante el fuego (participación en la combustión) y una alta resistencia al fuego (resistencia mecánica, emisión de humos y aislamiento térmico).

Ambas son determinadas por las características de todos los componentes y materiales que constituyen el piso técnico. El parámetro de la resistencia al fuego indica la calidad y el comportamiento del suelo elevado en caso de incendio y, sobre todo, determina los valores que garantizan la seguridad de las personas en el ambiente. Las estrictas condiciones de las pruebas que miden este parámetro identifican el tiempo mínimo en el que cada una de las condiciones medidas (disminución de la resistencia declarada a las cargas, emisión de humo entre los paneles y aumento de temperatura de la superficie en presencia de fuego bajo el suelo) se vuelve evidente. Los pisos técnicos de Nesite satisfacen plenamente la resistencia ante el fuego exigida por las normas en vigor.



Distribución del aire en el suelo

El hueco que se genera entre la superficie de apoyo de la estructura y la parte inferior de los paneles forma un plenum empleado para la distribución de aire acondicionado bajo el suelo. Este sistema se usa en centros de datos o salas de servidores, donde deben garantizarse unas necesidades específicas de enfriamiento para los equipos instalados. También puede emplearse en oficinas, sobretodo en ambientes abiertos y fáciles de configurar, donde los pisos técnicos resultan especialmente indicados para alojar cables e instalaciones de todo tipo en el espacio bajo el suelo. Para garantizar la mejor unión entre los paneles y evitar pérdidas de presión en el flujo de aire insuflado en el suelo, los paneles Nesite se fabrican con una precisión máxima, para que sean fáciles de quitar y recolocar.



¿POR QUÉ ELEGIR NESITE?

La elección de un piso técnico debe estar condicionada por unos parámetros de prestaciones y seguridad que no pueden obviarse. El uso de las tecnologías más modernas de fabricación, de materiales de características excepcionales y de un riguroso control de calidad en el producto acabado hacen de Nesite un compañero ideal a la hora de elegir un piso técnico. Un compañero capaz de proporcionar un servicio completo desde la primera proposición, pasando por las sugerencias técnicas y hasta la instalación del último panel. La calidad del servicio, el rendimiento y la seguridad están garantizados por nuestros más de 50 años de experiencia en todo el mundo.



Competencia y pasión

La calidad del producto no depende exclusivamente de los materiales empleados, sino también de un conjunto de elementos, como la competencia técnica, la capacidad de entender las exigencias específicas del cliente y de dar una solución fiable ante cualquier demanda. El conocimiento y el cuidado a la hora de elaborar el producto acabado hacen que la propuesta de Nesite sea una referencia en el mercado global. Las prestigiosas instalaciones realizadas a lo largo de los años, de alto valor estético y arquitectónico, así lo atestiguan. El talento en la fabricación de Nesite proviene del gran trabajo de equipo de un personal unido, llevado por una pasión y una profesionalidad inigualables.



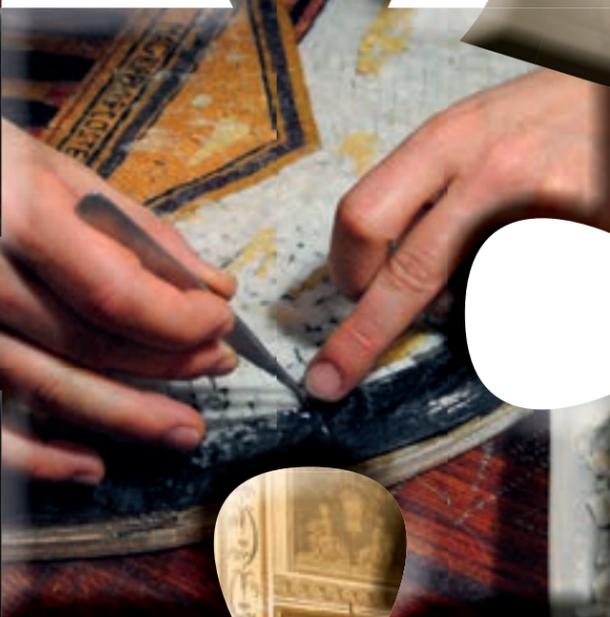
Know How

Elegir un piso técnico de Nesite significa contar con la experiencia de una empresa líder que, desde hace más de 50 años, se compromete a dar el nivel de calidad más alto con sus productos. Una experiencia que queda patente en cada función: desde las sugerencias técnicas, basadas en el resultado de las experiencias pasadas, a la forma de afrontar los distintos problemas de gestión del producto en funcionamiento. Desde el desarrollo del sector terciario en Italia, en los años 60 del siglo pasado, hasta los grandes y prestigiosos proyectos internacionales de hoy en día, como el ITCC de Riyadh. Nesite sabe gestionar los proyectos de los clientes con la fiabilidad que sólo un compañero competente puede garantizar.



Seguridad

El piso técnico de Nesite respeta los parámetros de la normativa EN12825, con especial atención a la resistencia a las cargas y a la reacción y resistencia al fuego. Sin duda, la seguridad es el principal objetivo que Nesite se fija al ofrecer sus pisos técnicos. Una característica irrenunciable.



Calidad



NESITE fabrica en Italia, siguiendo los criterios más estrictos. La precisión, las características de excelencia de los materiales y el cuidado de los detalles son los elementos que determinan las inigualables características técnico-estéticas del producto y aseguran un resultado excelente al cliente.

De estos elementos dependen la facilidad de instalación, la precisión de la unión entre los paneles, el resultado estético elevado, el confort acústico y la seguridad en caso de incendio. Temas todos ellos de investigación por parte de NESITE.

Creatividad



NESITE es capaz de examinar incluso las demandas de ejecución de pisos técnicos más originales. Si la experiencia adquirida se traduce en seguridad de la propuesta, NESITE siempre está disponible para añadir la creatividad que, a menudo, marca la diferencia. En los últimos años, NESITE se ha preferido a otros fabricantes, sobre todo en aplicaciones de suelo elevado con características técnicas y estéticas originales que, sin embargo, deben garantizar una fiabilidad y una duración plenas. Esto es posible gracias a las incomparables experiencia, profesionalidad y competencia del equipo de NESITE.

Estilo



El piso técnico de NESITE es un producto Made in Italy, proyectado con soluciones estilísticas de vanguardia, para satisfacer las demandas técnico-estéticas más exigentes en las realizaciones más prestigiosas.

AISLAMIENTO ACÚSTICO

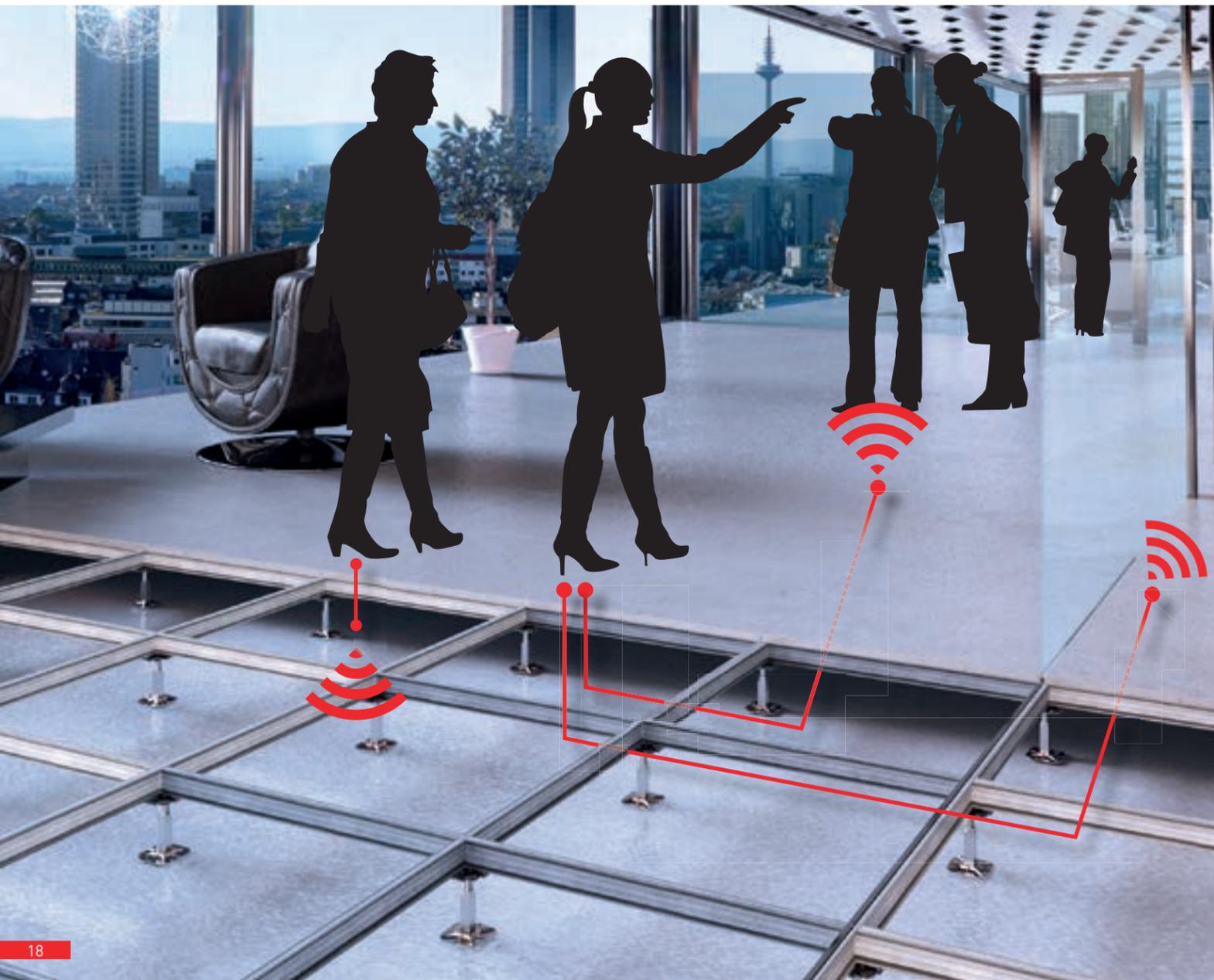
Las distintas combinaciones entre tipo de panel, de estructura y de acabado garantizan la gama más amplia de soluciones para responder a las exigencias más variadas de aislamiento acústico.

La **norma UNI EN ISO 10848-2:2006** describe los métodos de medición empleados para determinar la transmisión acústica a uno o varios componentes de un edificio, en las varias direcciones. Los métodos de medición descritos en la norma se refieren a los componentes ligeros de construcción, como los pisos elevados. La transmisión de un ambiente a otro del ruido puede darse de manera simultánea a través de la muestra de prueba o de un posible hueco intermedio.

Los valores medidos pueden emplearse para comparar productos diferentes entre sí, para establecer requisitos específicos o para introducirlos en los modelos y los cálculos de previsión.

Con el fin de dar una solución al problema con facilidad, a través de una instalación sencilla y eficiente, Nesite propone el uso de una almohadilla acústica bajo la base de la estructura.

Una solución simple y de bajo costo que maximiza las características de aislamiento acústico del suelo elevado Nesite, atenuando significativamente el ruido de pisada, aumentando así el confort en la habitación.



RESISTENCIA ELÉCTRICA

La electricidad estática es un fenómeno natural y a menudo se presenta en forma de descarga eléctrica al contacto de la persona con piezas de metal (ej. tiradores). Este tipo de descarga eléctrica no es dañina para la mayor parte de las personas, pero determina un malestar que puede tener consecuencias negativas en la eficiencia de las personas y de los equipos en el ambiente. Por estos motivos, el fenómeno de la electricidad estática debe controlarse y evitarse.

Las cargas de electricidad estática se generan por el movimiento y separación de sustancias. La tensión resultante depende de la humedad del aire. El aire seco puede causar un aumento de las cargas electrostáticas, mientras que el aire húmedo disminuye su generación. Algunos componentes electrónicos son muy sensibles a estas descargas, y una descarga de solo 30 V es capaz de destruirlos o causar graves errores de funcionamiento (inaceptables en ordenadores, dispositivos médicos, etc.).

El control y la dispersión de la electricidad estática pueden alcanzarse gracias a una elección adecuada de materiales, aunque no se pueda eliminar totalmente. En cualquier caso, deben garantizarse las condiciones para evitar cualquier peligro para personas y objetos. Para evitar que la electricidad estática se acumule hasta que pueda causar un choque eléctrico, debe descargarse a tierra en el mismo momento en que se genera. Para este fin, el piso técnico debe garantizar la menor resistencia posible a descargas electrostáticas.

La calidad de estas prestaciones depende exclusivamente de las características de los materiales que componen el sistema de piso técnico.

La resistencia eléctrica se mide en ohmios.



Resistividad superficial (ohmios)	Cualidades eléctricas	Tipo	Notas
$10^{12} \div 10^{15}$	-	Aislante	Materiales no adecuados para el control electrostático. Se caracterizan por una ALTA RESISTENCIA eléctrica, es decir, una BAJA CONDUCTIVIDAD. Grupo compuesto por muchos productos a base de PVC y textiles.
10^{11} 10^{10}	Suficientes	Antiestático fisiológico	Materiales que no generan y no acumulan importantes cargas electrostáticas. Caracterizados por una velocidad de disipación demasiado lenta para muchas aplicaciones industriales. Adecuados para el cuerpo humano.
10^9 10^8 10^7 10^6 10^5	Buenas	Antiestático disipativo	ALTA CONDUCTIVIDAD (baja resistencia) Materiales de alto control electrostático, adecuados en muchos campos de aplicación.
10^4 10^3	Óptimas	Conductivo	MUY ALTA CONDUCTIVIDAD (muy baja resistencia)
10^2 10^1	Máximas	Altamente conductivo	Generalmente, de tipo metálico.

AISLAMIENTO TÉRMICO SIGNIFICA SEGURIDAD

NORMA DE SEGURIDAD ANTI INCENDIO - EN 13501

En caso de incendio bajo el suelo, es vital garantizar el tiempo de evacuación en seguridad del área implicada por parte de sus ocupantes. El tiempo de escape para las personas dentro del edificio depende exclusivamente de la calidad de los materiales elegidos para el edificio.

Por esta razón la norma europea EN 13501 da especial importancia a la resistencia al fuego de los pisos técnicos, es decir, la capacidad que tienen de asegurar el mantenimiento de sus prestaciones en caso de incendio durante un tiempo fijado.

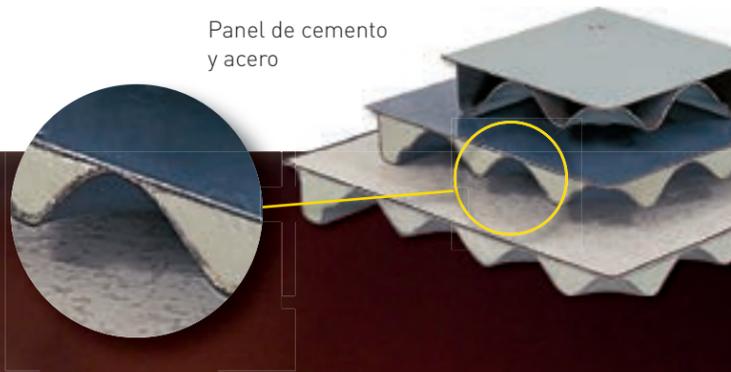
En caso de incendio, el sistema de piso técnico no debe participar de ningún modo en la combustión. Los parámetros principales para una evaluación correcta de la resistencia ante el fuego son los siguientes:

- **R: resistencia, es decir, capacidad del sistema de conservar la resistencia mecánica declarada.**
- **E: hermetismo, capacidad de evitar salidas de humos, vapores, gases calientes y llamas entre los paneles.**
- **I: aislamiento térmico, capacidad de mantener inalterada la temperatura de la cara superior del sistema.**

Los parámetros R e I dependen de la calidad de los materiales empleados para componer el sistema. Por su parte, E depende de la precisión de la elaboración de los paneles durante su fabricación; en este caso, los 50 años de experiencia de Nesite son una garantía de calidad. Uno de los sistemas de piso técnico más comunes del mundo es el encapsulado en chapa de acero, es decir, un núcleo en aglomerado o sulfato cálcico envuelto totalmente por una chapa de acero de espesor variable; entre ellos se encuentra también la versión con núcleo en cemento (Steel cementitious). Por su formación, en dichos paneles la chapa de la parte inferior está en contacto con la superficie de pisado. En caso de incendio, las llamas que estarán en contacto con la parte inferior del panel aumentarán rápidamente la temperatura de la chapa de que se compone. Debido a que el panel está totalmente envuelto por chapa de acero, que es un óptimo conductor del calor, la elevada temperatura de la parte inferior del suelo (que puede ser de más de 1000 °C) puede alcanzar la parte superior del panel en pocos segundos. En estas condiciones, la evacuación de los espacios implicados en el incendio es muy problemática y, en los casos más complejos, resulta imposible. El suelo elevado de Nesite, a diferencia de estos sistemas encapsulados, satisface de pleno todos los parámetros de resistencia al fuego exigidos por la normativa, incluso el de aislamiento térmico, fundamental para garantizar la seguridad en caso de incendio.

Panel de sulfato de calcio
espesor 34 mm

Panel de cemento
y acero



NESITE Y GREEN BUILDING

LEED es un programa de certificación desarrollado por **U.S. Green Building Council** (USGBC) que permite clasificar un edificio (tanto comercial como residencial) según su nivel de sostenibilidad ambiental.

El objetivo de LEED es promover la sostenibilidad medioambiental reconociendo las prestaciones de los edificios en términos de ahorro energético e hidráulico, reducción de las emisiones de CO2, mejora de la calidad ecológica de los interiores, materiales y recursos empleados, calidad del proyecto y elección del emplazamiento.

Por lo tanto, un inmueble con la certificación LEED adquiere un mayor valor en el mercado, ya que se trata de una construcción con beneficios notables. El principal de ellos es la reducción de los costes relacionados con el consumo energético.

El sistema se basa en la atribución de créditos para cada requisito. La suma de los créditos constituye el nivel de certificación: PLATINUM (más de 80 puntos para el edificio), GOLD (60-69 puntos), SILVER (50-59 puntos) y CERTIFIED (40-49 puntos).

Otro protocolo de evaluación ambiental es **BREEAM** (BRE Environmental Assessment Method, es decir, método de

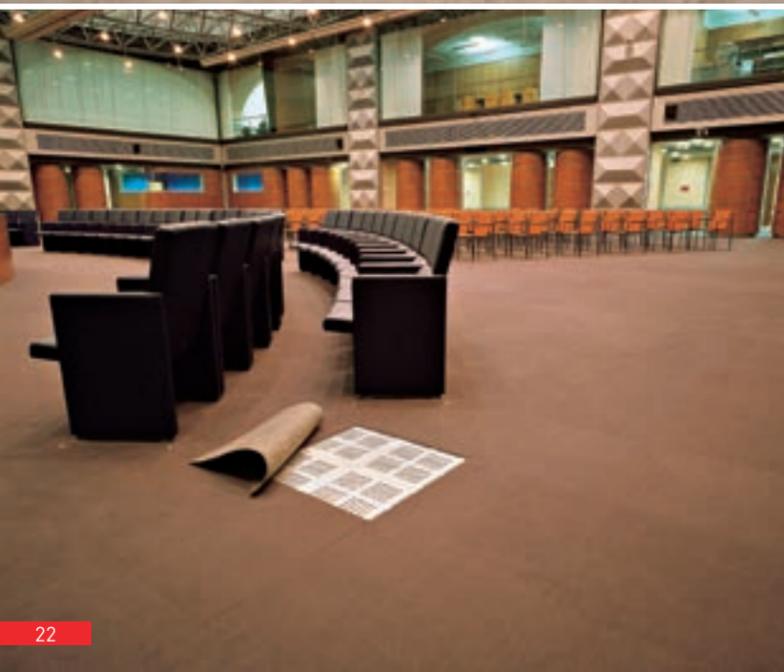
evaluación ambiental de BRE) que, por medio de un sistema de puntuación similar al de LEED, establece la clase de certificación ambiental de un edificio.

El **suelo elevado**, por las ventajas que ofrece, es un elemento que da un enorme valor añadido a los edificios, y por su empleo contribuye a la obtención de créditos de LEED.

Nesite, gracias a la calidad de sus productos, realizados según criterios de sostenibilidad medioambiental y con materiales certificados, ha contribuido a la certificación de algunos proyectos prestigiosos, como Christchurch Civic Building en Nueva Zelanda (certificado LEED Platinum) y Wilberg Atrium en Noruega (certificado BREEAM Clase A).

Elegir un suelo Nesite quiere decir elegir un **producto conforme** con los requisitos LEED/BREEAM y, sobre todo, dialogar con una empresa capaz de responder de manera adecuada a las demandas de los sujetos implicados en un proyecto LEED o BREEAM. Nuestro equipo de expertos es capaz de ofrecer un **mapeado** de sus productos para determinar los créditos que contribuirán a la puntuación final del edificio.

PRACTICIDAD Y RESISTENCIA



ACABADOS

Amplia gama de acabados de calidad para adaptarse al espíritu de cada proyecto. Versatilidad, refinación y elegancia de materiales, para exaltar la belleza de cualquier tipo de ambiente.

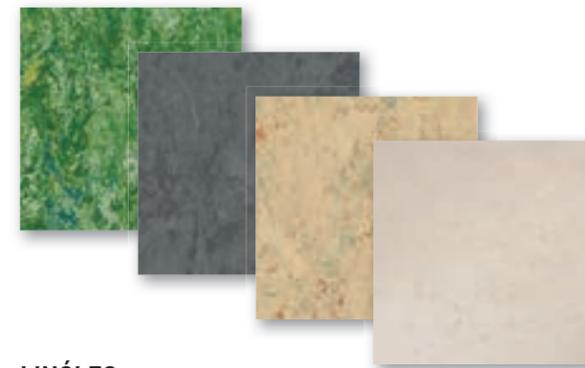
Materiales resilentes



VINILO

Placa flexible que se obtiene de cloruro de polivinilo, inertes de relleno, plastificantes y colorantes mezclados en ciclo diverso. Indicado para oficinas con un nivel de tránsito medio, hospitales, centros de datos, locales técnicos, estudios de televisión, etc.

Disponible en versión antiestática, estática-disipativa o conductiva, ofrece una amplia gama de colores y acabados.



LINÓLEO

Producto natural compuesto por una masa de aceite de lino, resina, harina de corcho, cargas minerales, pigmentos colorantes, calandrado sobre tejido de yute natural. Indicado para oficinas con nivel de tránsito medio, bancos y locales técnicos. **Disponible en versión acústica.**

MATERIAL PLÁSTICO

LAMINADO PLÁSTICO

Placa rígida compuesta por hojas de papel Kraft impregnada de resina fenólica y de una capa melamínica decorativa. Gracias a su **buena resistencia** a la abrasión, se recomienda para oficinas con un nivel de tránsito medio-alto, locales técnicos y salas de ordenadores.



CAUCHO

Material flexible, compuesto por una mezcla homogénea de cauchos sintéticos, cargas minerales de refuerzo y pigmentos colorantes naturales. Gracias a su **elevada resistencia**, es un material adecuado para oficinas con un nivel de tránsito elevado, recepciones, aeropuertos, etc.

MATERIAL TEXTIL

MOQUETA

La moqueta autoportante tiene dimensiones estándar de 50x50 cm (a instalar sobre paneles desnudos o con acabado de aluminio o acero). Disponible también en versión pegada al panel, en formato 60x60 cm. **Por su confort acústico** está indicada para oficinas con nivel de tránsito medio, recepciones, aeropuertos y call centers.



PRESTIGIO Y VERSATILIDAD

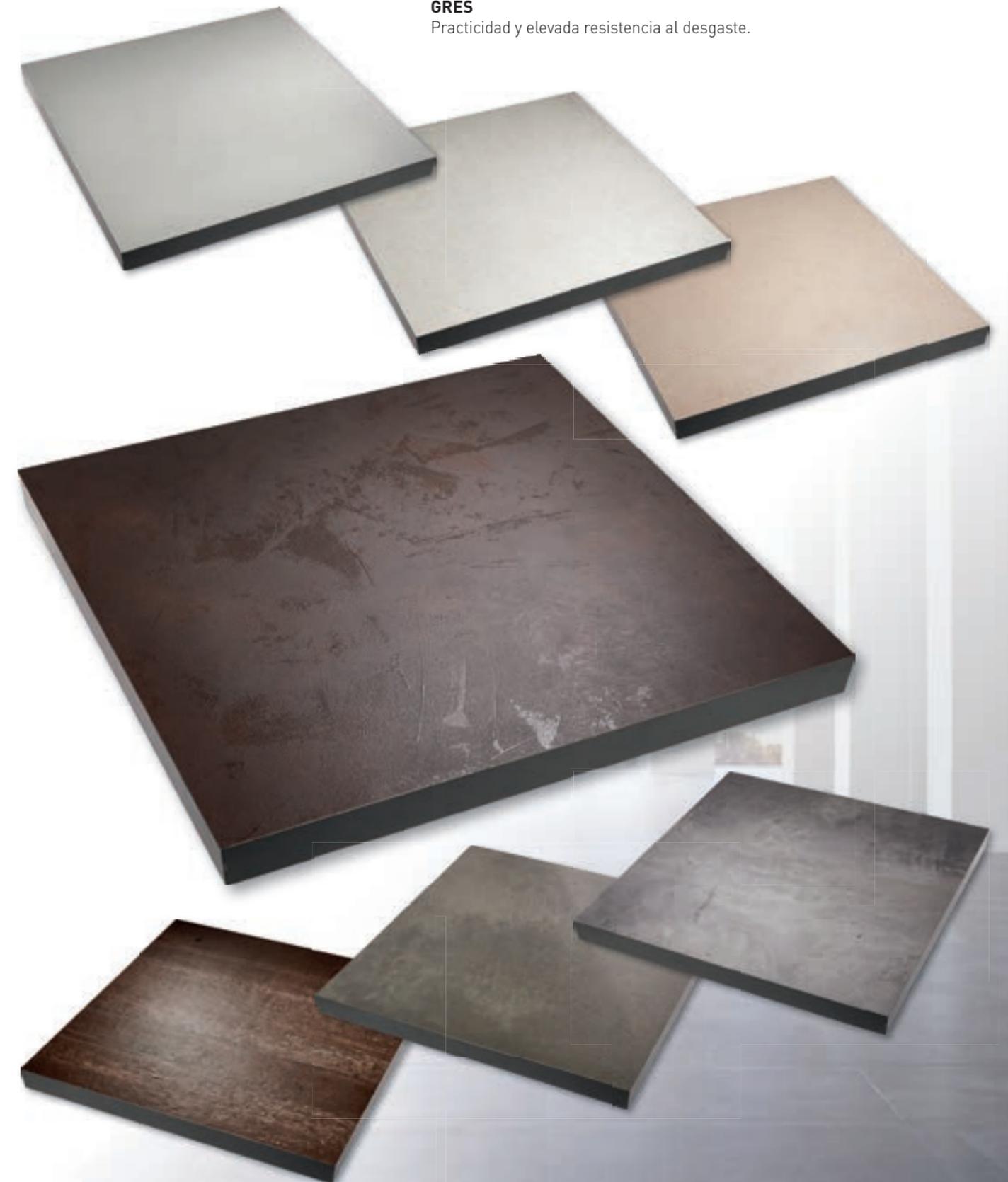


ACABADOS EN CERÁMICA

Conjugar funcionalidad y estética: este es el objetivo de la línea **High Class** de Nesite, que ofrece soluciones especialmente elegantes y modernas, sin renunciar a las prestaciones técnicas y a la flexibilidad que ofrece el piso técnico.

GRES

Practicidad y elevada resistencia al desgaste.



PRESTIGIO NATURAL

ACABADOS EN MÁRMOL

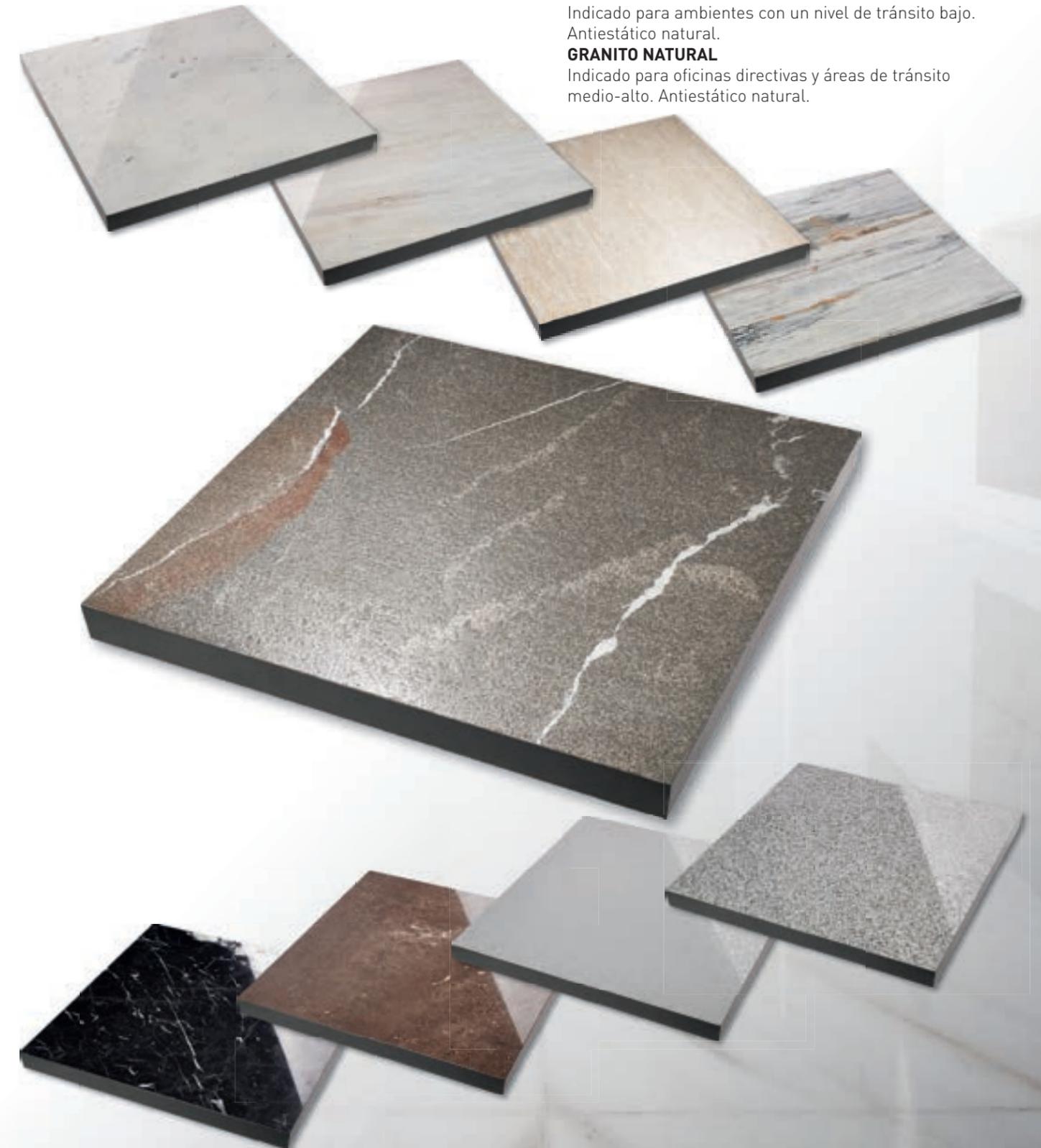
Desde hace años, Nesite se distingue por la producción de pisos técnicos con materiales naturales como piedra, mármol o granito. En nuestra fábrica el revestimiento se acopla al soporte y el conjunto se rectifica, se borda y se bisela. El resultado es un panel con dimensiones que respetan la modularidad del piso técnico y que permite un desplazamiento sencillo, gracias a la protección lateral de material plástico.

MÁRMOL NATURAL

Indicado para ambientes con un nivel de tránsito bajo. Antiestático natural.

GRANITO NATURAL

Indicado para oficinas directivas y áreas de tránsito medio-alto. Antiestático natural.



ELEGANCIA Y CALOR

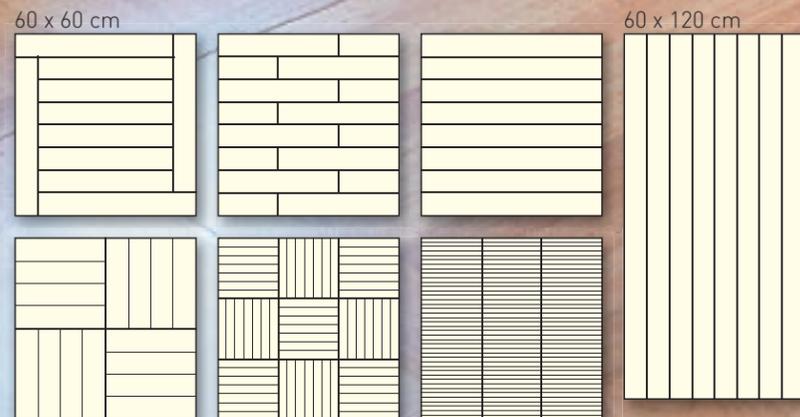
PARQUÉ

Acabados en madera

High Class presenta el piso técnico más elegante y valioso: el parquet natural.

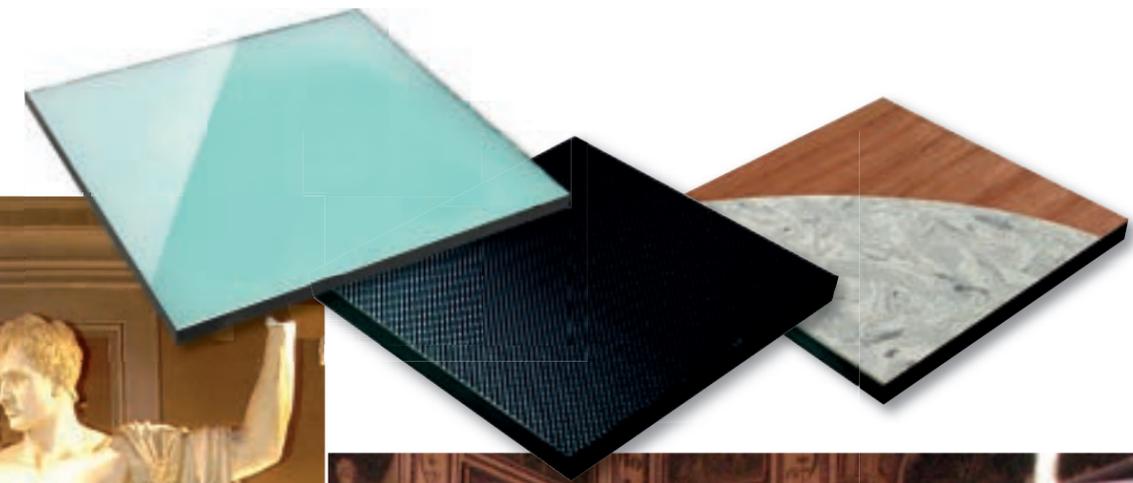
PARQUÉ NATURAL

Por su naturaleza, la madera es un material sujeto a variaciones de tamaño y de color cuando cambian las condiciones ambientales. Nesite ofrece un piso técnico en parquet con tratamiento UV, un barniz transparente que protege la madera y da más resistencia al desgaste. Disponible en varias maderas (roble, iroko, doussié, cerezo, etc.) y en varios formatos y diseños. De todos los materiales, la madera es el que da más calor y elegancia a los proyectos.



PALABRA CLAVE: CREATIVIDAD

El personal de Nesite posee toda la experiencia indispensable para satisfacer los deseos estéticos incluso de los clientes más exigentes. Su competencia y las destacadas cualidades del equipo, en términos de creatividad, garantizan soluciones de máxima fiabilidad.





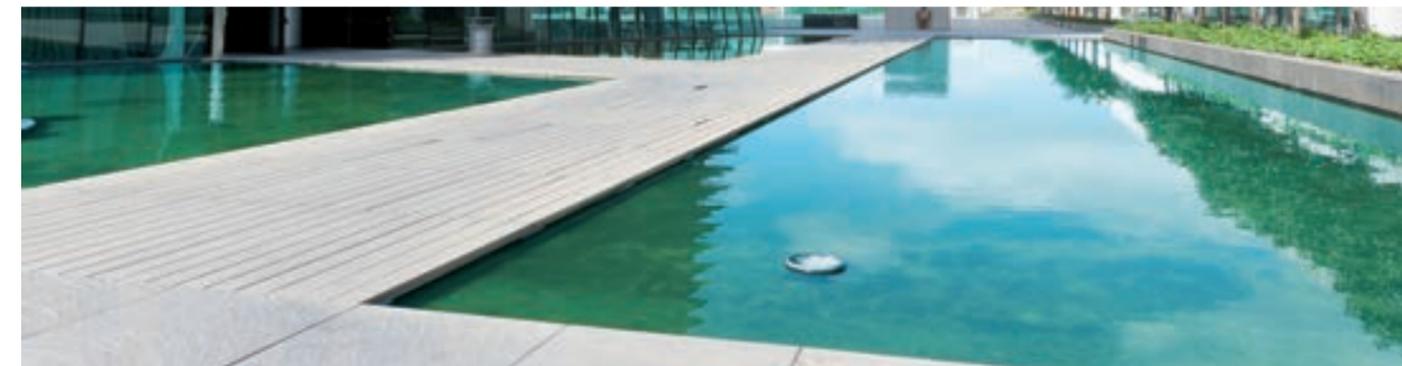
TWIN FLOOR, EL SISTEMA ELEVADO PARA EXTERIORES

Como parte de una continua investigación tecnológica relacionada con la aplicación de las nuevas exigencias arquitectónicas y un aumento de la sensibilidad del mercado hacia la decoración de exteriores, NESITE ha diseñado un nuevo sistema de suelo elevado mediante la combinación de innovación en el diseño y en la estética con las mejores características técnicas hoy en el mercado.

El suelo técnico para exteriores Twin Floor ha sido creado también para mejorar la clasificación térmica y acústica de los edificios y para contener los costos de mantenimiento.

Twin Floor, óptimo para interiores, excelente para exteriores.





TWIN FLOOR CARACTERÍSTICAS

Ventajas

El "Twin Floor" permite:

- Fácil inspección y rápido acceso a la zona bajo el suelo en caso sean necesarias reparaciones de la cobertura impermeabilizante. Rapidez y ahorro en los tiempos y costos de mantenimiento.
- Mejorar el aislamiento térmico, gracias al espacio intermedio entre el piso y la solera
- Ventilación de dicho espacio con consiguiente eliminación de la humedad ascendente y del gas radón.
- Mejorar el drenaje del agua de lluvia, así que el suelo resulta de inmediato seco y seguro.

- Rápida instalación en comparación con los sistemas tradicionales con consiguiente ahorro de tiempo. La ausencia de tiempos de asentamiento elimina los riesgos de la infiltración del agua en la solera.
- Ahorro de costes ya que no se necesita la solera de cemento como protección sobre la cobertura ni el siguiente pegamento del material de acabado.
- Evitar el uso de productos químicos y de cemento. Es ecológico en sus componentes.

Descripción técnica

El panel modular está compuesto por una placa superior en gres porcelánico antideslizante y una inferior con función de refuerzo. Las dos placas, que forman un panel de dimensiones 600x600 mm con grosor total de 25 mm, se sueldan entre si con un adhesivo elegido y seleccionado por su resistencia, elasticidad y durabilidad en el tiempo y respecto a los agentes atmosféricos.



Twin
FLOOR



Resistente a las heladas



Resistente al agua



Para exteriores



TWIN FLOOR

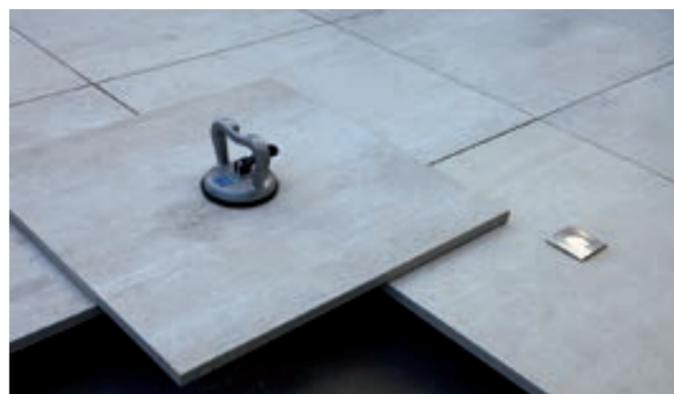
El panel TWIN FLOOR está hecho acoplado el acabado de la superficie superior en porcelánico o lapídeo por un adhesivo específico a un soporte que consta de un núcleo estructural homogéneo y reforzado por fibras con densidad 2.200 Kg/m³ y grosor 15 mm.

Este soporte está hecho completamente por elementos reciclados, comprimidos y sinterizados a temperaturas altísimas. El resultado es un producto con alta resistencia mecánica, que garantiza estabilidad dimensional incluso en presencia de humedad, agua y choques térmicos. El panel tendrá un grosor total de aproximadamente 25 mm y tendrá biselo; se puede sin o con un ligero biselo. El especial proceso tronco-cónico de los cantos favorece el drenaje del agua de lluvia y el escape de la humedad. Ideal para espacios exteriores de lugares públicos, terrazas de valor, quioscos.

Se puede aplicar incluso a seco directamente sobre balasto o hierba.

Datos técnicos

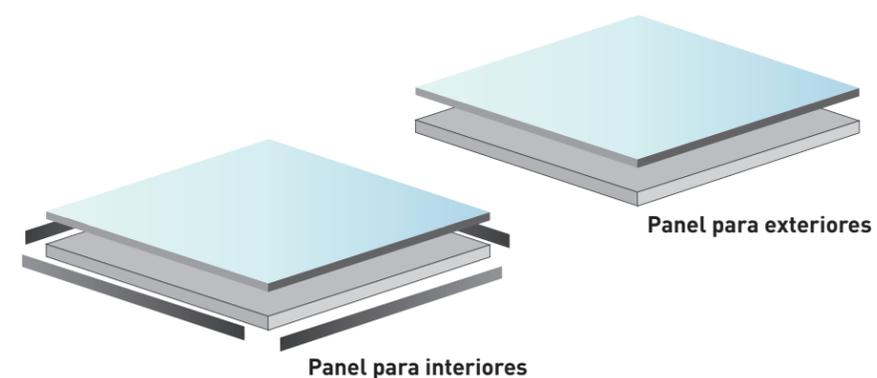
Reacción al fuego clase	Bfl-S1
Resistencia eléctrica	2x10 ⁹ ohm
Aislamiento acústico normalizado D _{nf,w}	51 dB
Nivel de presión acústica L _{nf,w}	62 dB
Densidad	2200Kg./m ³
Variación dimensional (después 24 horas de inmersión en agua)	0%
Peso panel dim. 60x60	±21 Kg (con recubrimiento en gres)
Conductividad térmica λ	0,3621 W/mK
Resistencia térmica R	0,0641 m ² K/W
Rigidez dinámica	379,34 MN/m ³
Carga puntual	clase 2 A2 (MPL)
Carga homogénea	1600 kg./m ²
Resistencia al hielo	Excelente
Resistencia a los choques térmicos	Excelente

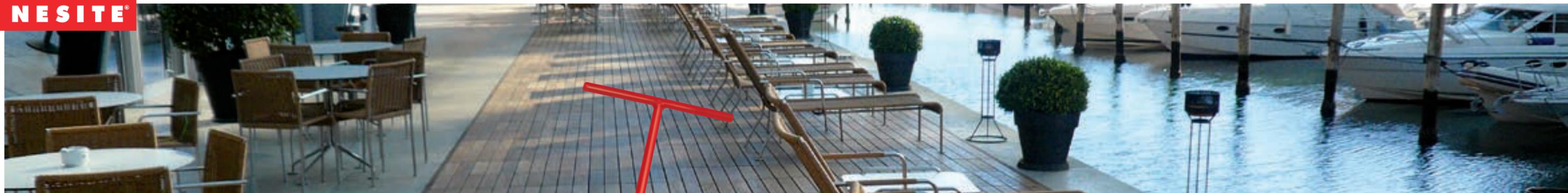


La composición del panel es la misma en la versión para interiores y para exteriores, excepto el canto perimetral plástico de protección.

Los paneles para interiores son producidos con un canto perimetral de alta resistencia mecánica y térmica, indispensable para proteger la cerámica de los golpes accidentales durante la primera instalación y los sucesivos desplazamientos y para garantizar un perfecto contacto entre los paneles; los paneles para exteriores, en cambio, no tienen el canto por dos razones esenciales:

- las altas temperaturas causadas por la exposición directa al sol
- la necesidad de dejar unos mm entre los paneles para permitir un eficaz drenaje del agua (de lluvia o de otra origen)





TWIN FLOOR ESTRUCTURA PARA EXTERIOR

La estructura se compone de soportes plásticos en dos conformaciones principales:

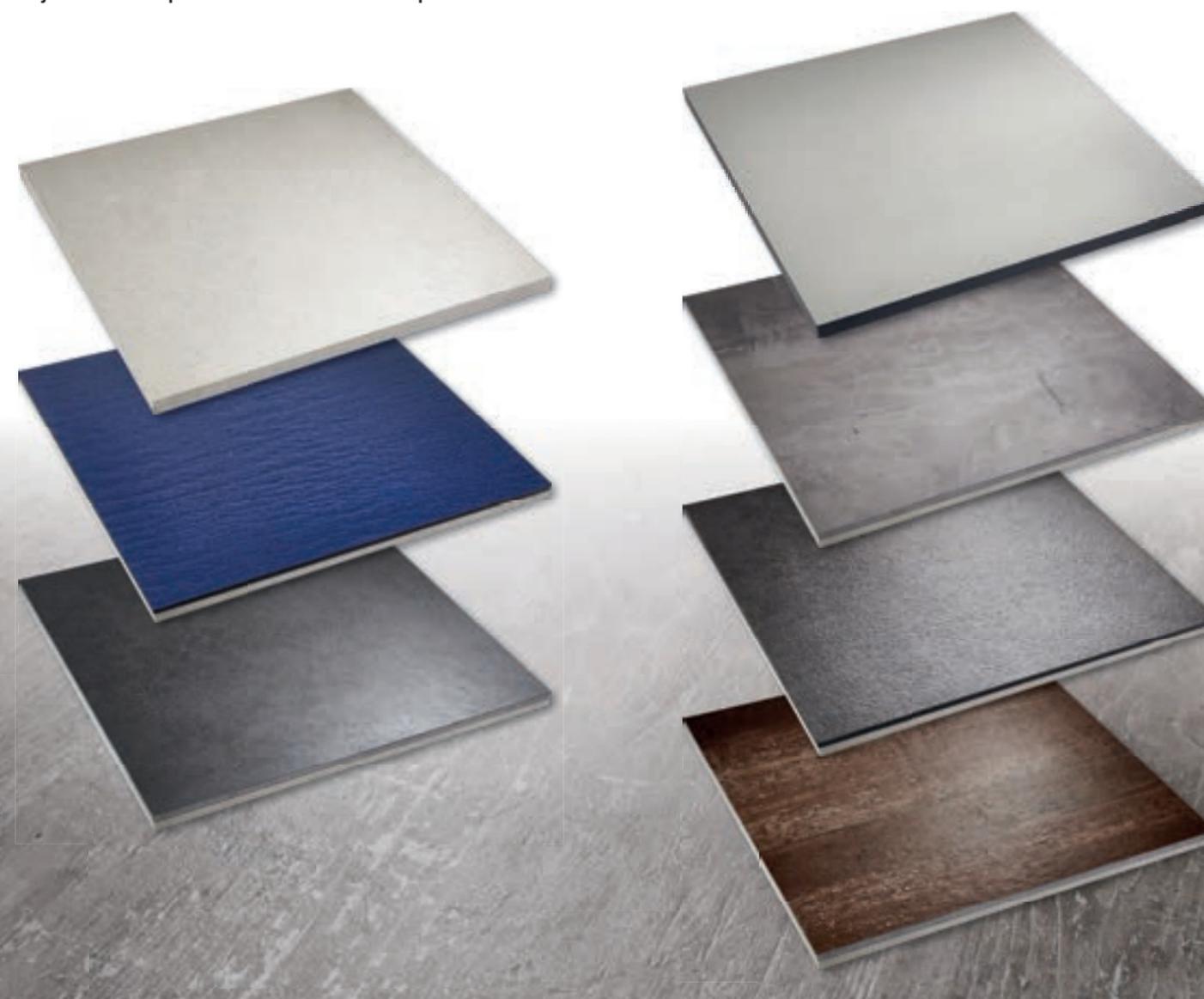
- **Pedestales fijos**, constan por una sola pieza y tienen una altura fija entre los 12 mm y los 19 mm. Están equipados con cuatro separadores que permiten distanciar los paneles. El material utilizado es particularmente resistente a choques térmicos, a las soluciones ácidas y básicas y a los agentes atmosféricos.
- **Pedestales ajustables**, consisten en una cabeza con nervaduras en la parte inferior. La base de apoyo es cóncava en la parte inferior y es antideslizante; los orificios laterales permiten la evacuación del agua de la lluvia. El anillo permite un fácil y preciso ajuste de la altura del soporte y asegura una perfecta nivelación final del suelo.



TWIN FLOOR ACABADOS Y SEGURIDAD

El Twin Floor se puede realizar con cualquier tipo de porcelánico. El acabado de la superficie puede ser natural, pulido o apomazado, pero también abujardado o estructurado cuando tiene que garantizar el máximo nivel antideslizante y de seguridad del suelo técnico para exteriores, incluso en el caso que esté del todo mojado.

Bajo solicitud es posible realizar formatos especiales.



TETRIS

FLOOR



TETRIS FLOOR, SUELO ELEVADO SEMIACCESIBLE CON ENCAJE MACHIHEMBRADO

Se trata de un sistema con una excelente resistencia mecánica, gracias al hecho de que los paneles que lo componen se encajan y pegan lateralmente entre ellos, para obtener un **efecto de bloque único** del suelo flotante. El uso de los accesorios adecuados garantiza la accesibilidad parcial a las instalaciones bajo el suelo.

Se puede revestir con cualquier acabado, autoportante o pegado.

Campos de aplicación: Tetris Floor puede instalarse en ambientes comerciales y residenciales, y garantiza sencillez y un alto rendimiento en cualquier lugar.





TETRIS FLOOR CARACTERÍSTICAS



Seguridad desde el suelo

En los ambientes modernos, además de la estética, la funcionalidad y la seguridad constituyen los principales elementos que tener en cuenta desde las primeras fases de proyectación. El sistema Tetris Floor es capaz de satisfacer estos requisitos plenamente en muchos aspectos.

Tetris Floor es un sistema de suelo flotante en seco, con canto machihembrado, compuesto de sulfato de calcio, un material clasificado en toda Europa con la clase E1, no combustible según la norma UNI EN 13501-1 (reacción al fuego) y que, además, ofrece una protección ante el fuego al menos REI 30, según la norma UNI EN 13501-2 (resistencia al fuego).



Resistencia y flexibilidad

La resistencia mecánica y la duración son las características fundamentales de Tetris Floor. Estos aspectos se toman en cuenta desde las primeras fases de producción del sistema Tetris: el exclusivo proceso de elaboración determina la homogeneidad estructural del material que, a continuación, se somete a un proceso de compresión elevada, para obtener un producto con una densidad de más de 1500 kg/m³.

Tetris Floor está disponible en varios espesores y tamaños. Los paneles se entregan listos para su instalación: en fábrica se les aplica una capa de primer para su protección durante el transporte y la instalación. Así se garantiza la resistencia al desgaste desde el primer momento.



¡Confort total!

La instalación en seco de Tetris Floor ofrece numerosas ventajas. De hecho, no es necesario esperar que se seque, lo que permite la instalación del suelo sin causar humedades adicionales en el edificio. Así es posible ahorrar varias semanas en los tiempos de construcción.

El buen aislamiento acústico es otro valor añadido de Tetris Floor que, por lo tanto, se muestra como la elección adecuada para quien busque silencio en un ambiente.

Con los accesorios adecuados (sistemas adhesivos, perfiles de transición, aberturas y paneles de inspección), la instalación se convierte en una operación de gran sencillez.

Flexibilidad, eficiencia de instalación, resistencia mecánica y aislamiento acústico. Son muchas las ventajas que os harán apreciar el sistema Tetris Floor.



TETRIS FLOOR

Características principales:

- Rapidez y eficiencia de instalación, gracias a paneles de dimensiones de 1200x600 mm y a la instalación en seco
- Elevada resistencia mecánica gracias a la precisión del sistema machihembrado
- Regularidad de la superficie gracias al espesor calibrado de los paneles y a la configuración de los paneles machihembrados
- Elevada seguridad gracias al control y a la optimización de los componentes
- Clase de resistencia al fuego mínima REI 30 (según la norma UNI EN 13501-2)
- Posibilidad de instalar mamparas y tabiques directamente sobre el suelo Tetris Floor, así como de realizar rampas, escalones y peanas.
- Bajo solicitud, es posible suministrar perfiles de transición y marcos para los cajeados. Es posible realizar cajeados de inspección bajo el suelo, para conjuntos eléctricos u otros sistemas, en cualquier punto del suelo.

Campos de aplicación:

oficinas, cocinas, baños, áreas con necesidad de sellado y con recubrimiento autoportante.

Dimensiones de los paneles:

1200x600 mm e 600x600 mm

Espesor estándar de los paneles:

25, 28, 32 e 38 mm

TETRIS
FLOOR



LooseLayKer®

El sistema de suelo autoportante en seco LOOSE-LAY-KER es la solución inteligente y moderna a la necesidad de enriquecer el suelo.

Fácil, rápido, limpio y de uso inmediato, LOOSE-LAY-KER es un sistema de **instalación en seco de losas de porcelánico** completamente libres una de la otra, hechas con la máxima precisión dimensional para garantizar la **perfecta intercambiabilidad** entre ellas.

LOOSE-LAY-KER puede aplicarse sobre cualquier tipo de suelo existente, tanto de tipo flotante como industrial o residencial, con la máxima sencillez y rapidez.

Ningún uso de adhesivos o tratamientos químicos, LOOSE-LAY-KER es fácilmente posado sobre la superficie a recubrir o renovar; esto garantiza la ausencia de olores desagradables y de tiempos de espera que pueden molestar las personas y las actividades en el espacio para renovar.

Resulta listo para el tráfico peatonal ya inmediatamente después de la colocación de la última losa.

Ningun encaje particular entre las losas: simplicidad extrema durante la primera instalación y los posibles desplazamientos o reemplazos.

La productividad de las actividades en el espacio puede continuar durante la instalación.

Ningún tipo de estucado final entre las losas.

LOOSE-LAY-KER resulta **versátil y flexible** ya que es posible instalarlo, desplazarlo, reemplazarlo, quitarlo y volver a instalarlo de nuevo con la máxima sencillez y rapidez.

Ahorro de costes y tiempo.

LOOSE-LAY-KER respeta y preserva las características, las cualidades estéticas y el valor (por ej. eventos en edificios históricos) del suelo sobre el que se coloca.

Flexibilidad en RENOVAR.

El cliente puede elegir entre ilimitadas posibilidades de colores y tipos de acabado del porcelánico, que está finamente rectificad y biselado con la precisión necesaria para garantizar la más alta realización estética.

Canto perimetral de material plástico de varios colores.

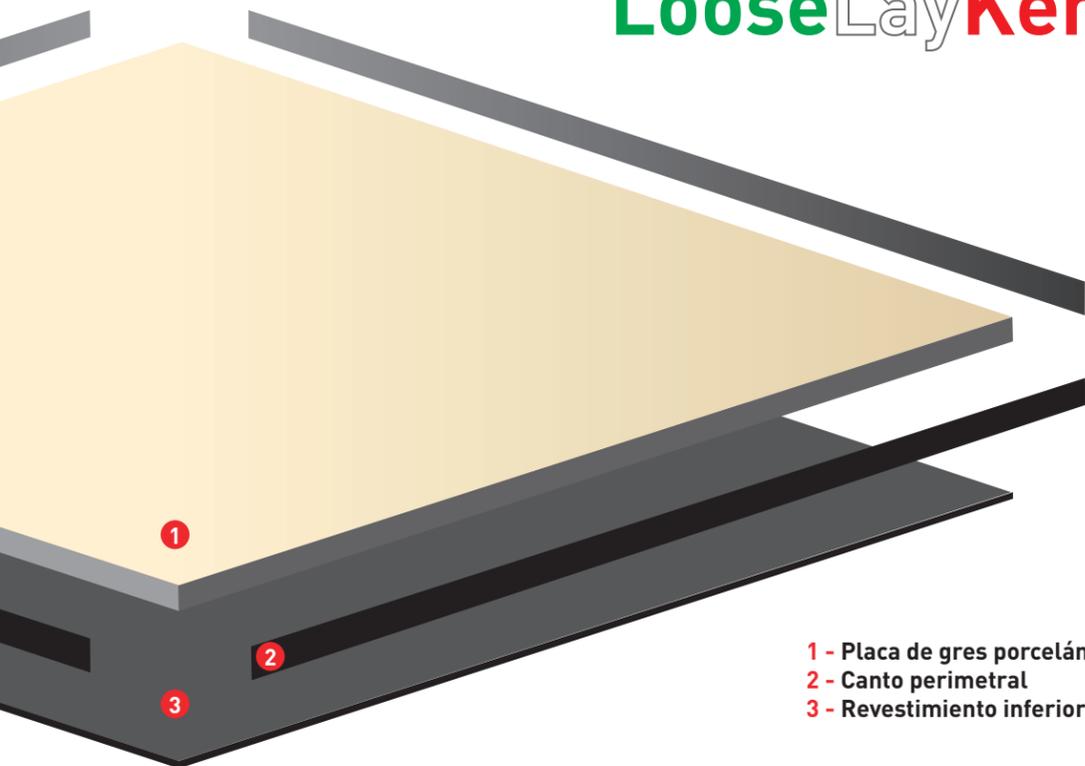
Aplicaciones:

Ideal para el revestimiento de suelos técnicos constituidos por paneles desnudos o para renovar suelos elevados viejos, con recubrimientos deteriorados u obsoletos (resilentes y moquetas), LOOSE-LAY-KER es adecuado para aplicaciones en los sectores comercial, residencial o en edificios públicos.

- Ideal para la **renovación de los pisos** instalados por algún tiempo
- Ideal para **zonas de museo** o para eventos en edificios históricos en los que se deberá combinar las necesidades de alto tráfico a las de preservar el alto valor del suelo existente.
- Ideal para stands de exposición



LooseLayKer®



- 1 - Placa de gres porcelánico
- 2 - Canto perimetral
- 3 - Revestimiento inferior

El sistema LOOSE-LAY-KER tiene un recubrimiento inferior especial, compuesto por una capa de polietileno expandido de alta densidad (1900-2000 kg/m³) enriquecido con fibras minerales de células completamente cerradas, reticulado químicamente. Autoextinguible, (ISO 3795), no tóxico y sin olor. Todo ello le da al sistema LOOSE-LAY-KER las siguientes, exclusivas, características:

- **Instalación** fácil, rápida y limpia
- **Adherencia estable y durable** gracias al efecto de succión que se genera en el contacto con la superficie de colocación, aunque no se requiere el uso de ningún adhesivo.
- **Adaptabilidad a la superficie de colocación:** su elasticidad permite absorber las ligeras irregularidades en la superficie de instalación sin sufrir el problema de la compresión en caso de cargas pesadas. Esto hace posible su

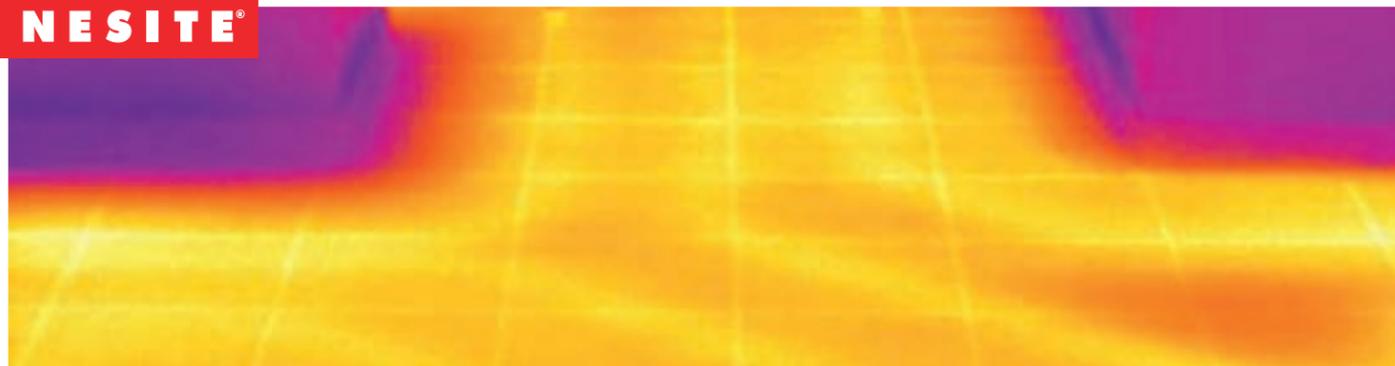


colocación sobre cualquier tipo de pavimento existente.

- **Elevado confort acústico:** el recubrimiento inferior está constituido por una masa elástica aislante con una disposición molecular capaz de detener cualquier onda sonora producida por el material al que se aplica para garantizar el más alto aislamiento acústico causado por el tráfico peatonal o por impacto. Poder de insonorización: 34,4 dB (A)
- **Aislamiento térmico:** el recubrimiento inferior funciona incluso como aislamiento térmico entre la superficie de instalación y la superficie de pisada dando al nuevo recubrimiento la sensación de calor
- **Resistencia:** gracias a la alta resistencia a las cargas estáticas y dinámicas (radiales) y a la compresión, su espesor permanece igual incluso cuando se somete a cargas estáticas pesadas
- **Resistencia a los impactos:** absorbe la energía de impacto de cargas dinámicas
- **Desplazamiento, reutilización y reciclaje** fáciles y siempre posibles
- **Amplia gama de tamaños:** 40x60, 40x80, 45x45, 45x90, 50x50, 50x100, 60x60, 60x30, 60x90, 60x120, 75x75, 80x80, 100x100 cm o más bajo petición.

LooseLayKer: versátil, reversible, un resultado excelente con facilidad, rapidez, y flexibilidad.





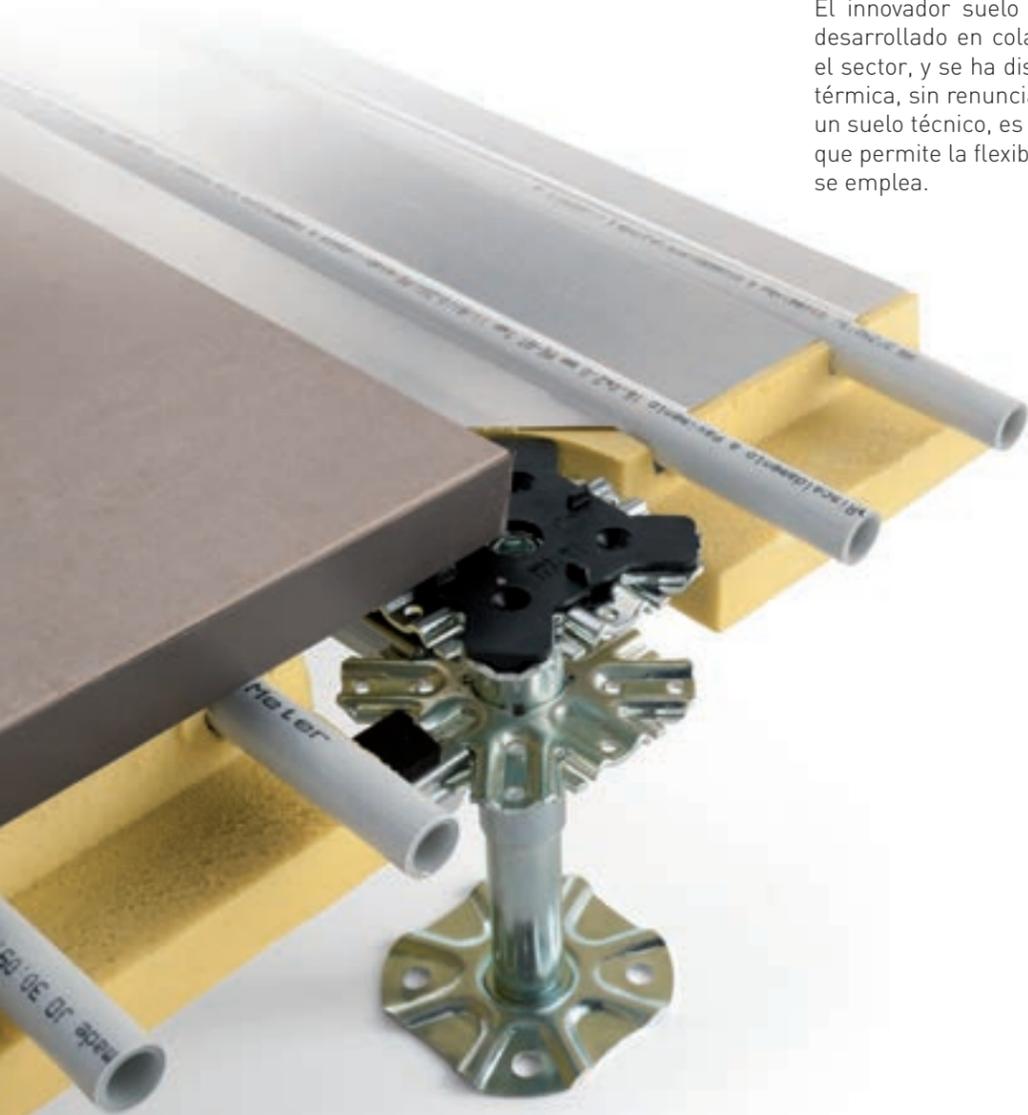
DIFFUSE

*EL SUELO ELEVADO
RADIANTE TOTALMENTE
ACCESIBLE*

Diffuse es un nuevo suelo elevado radiante en seco, completamente accesible y, por lo tanto, que no necesita de la solera de cemento para la regulación térmica del ambiente en el que se instala.

Es ligero, rápido y fácil de instalar y se puede usar de inmediato, con una inercia térmica muy baja. Esta última característica, debido a la masa reducida de los sistemas en seco, hace que Diffuse sea muy indicado para su instalación en ambientes donde sea necesaria una respuesta rápida, tanto para la calefacción en verano como para el enfriamiento en invierno.

El innovador suelo flotante radiante Diffuse de Nesite se ha desarrollado en colaboración con FloorTech, empresa líder en el sector, y se ha diseñado para la optimización de la eficiencia térmica, sin renunciar a las características que debe garantizar un suelo técnico, es decir, su accesibilidad completa y rápida, lo que permite la flexibilidad más elevada en los ambientes en que se emplea.



DIFFUSE: COMO FUNCIONA

El sistema Diffuse es la mayor evolución de los suelos elevados radiantes accesibles.

Se compone de paneles especiales hechos por un cuerpo radiante patentado contorneado por una lámina de aluminio, encerrado entre una capa inferior aislante de poliestireno y el panel que acaba la superficie superior.

La conformación especial de la lámina de aluminio permite el alojamiento de tuberías multicapa con un ajuste perfecto, para permitir la más alta eficiencia térmica.

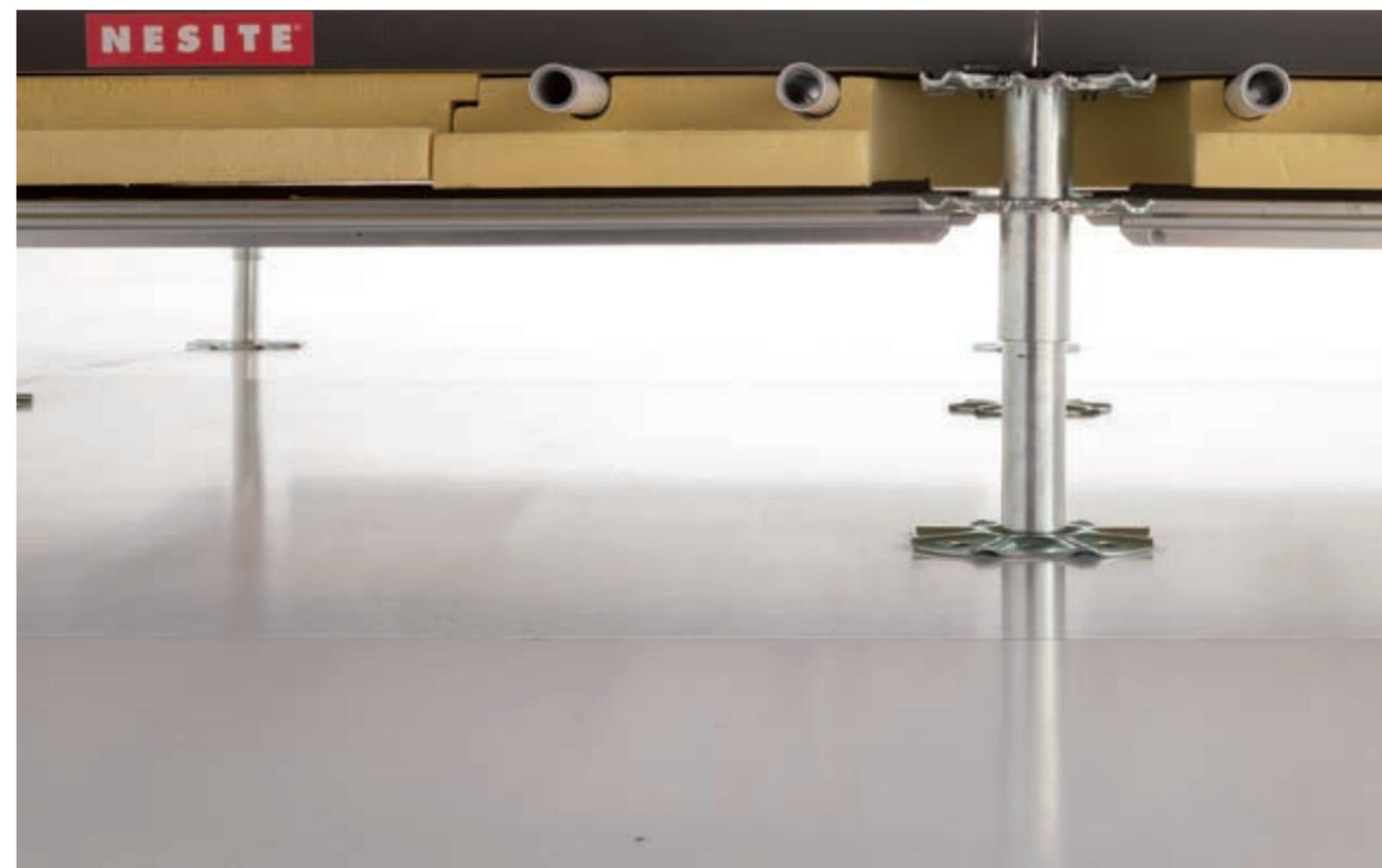
Las tuberías alimentan el sistema Diffuse con agua a baja temperatura (hasta 35 ° C en la calefacción y 17 ° C en el enfriamiento) de una central térmica.

La lámina de aluminio actúa como un difusor de la carga térmica y garantiza su distribución homogénea.

Esto permite que el clima sea óptimo en la zona afectada por Diffuse.

El Sistema Diffuse puede estar compuesto de varios circuitos de agua (aprox. 12 m² / circuito) que convergen en colectores especiales que tienen la regulación pilotada por un sistema de control del clima en la habitación.

Este sistema se eleva de la solera usando una estructura especial ajustable en altura desde 14 cm a 65 cm con el fin de crear un hueco bajo el suelo para recoger otros sistemas eléctricos, hidráulicos, telefónicos, informáticos y de climatización.





VENTAJAS PRINCIPALES DEL SISTEMA DIFFUSE



Totalmente accesible: Cada panel puede ser desplazado y colocado de nuevo permitiendo la completa accesibilidad al hueco bajo el piso con el fin de facilitar el mantenimiento de las instalaciones (eléctricas, telefónicas, de fontanería e informáticas) o para cambiar la configuración de los ambientes con la adición o cambios de las posiciones de trabajo.



El uso del **sistema de control avanzado** (opcional) permite la perfecta regulación térmica de la instalación, capaz también de compensar cambios repentinos de temperatura debidos al calor externo, por ejemplo, en presencia de grandes superficies de vidrio.



Ahorro de energía
(más del 35%).



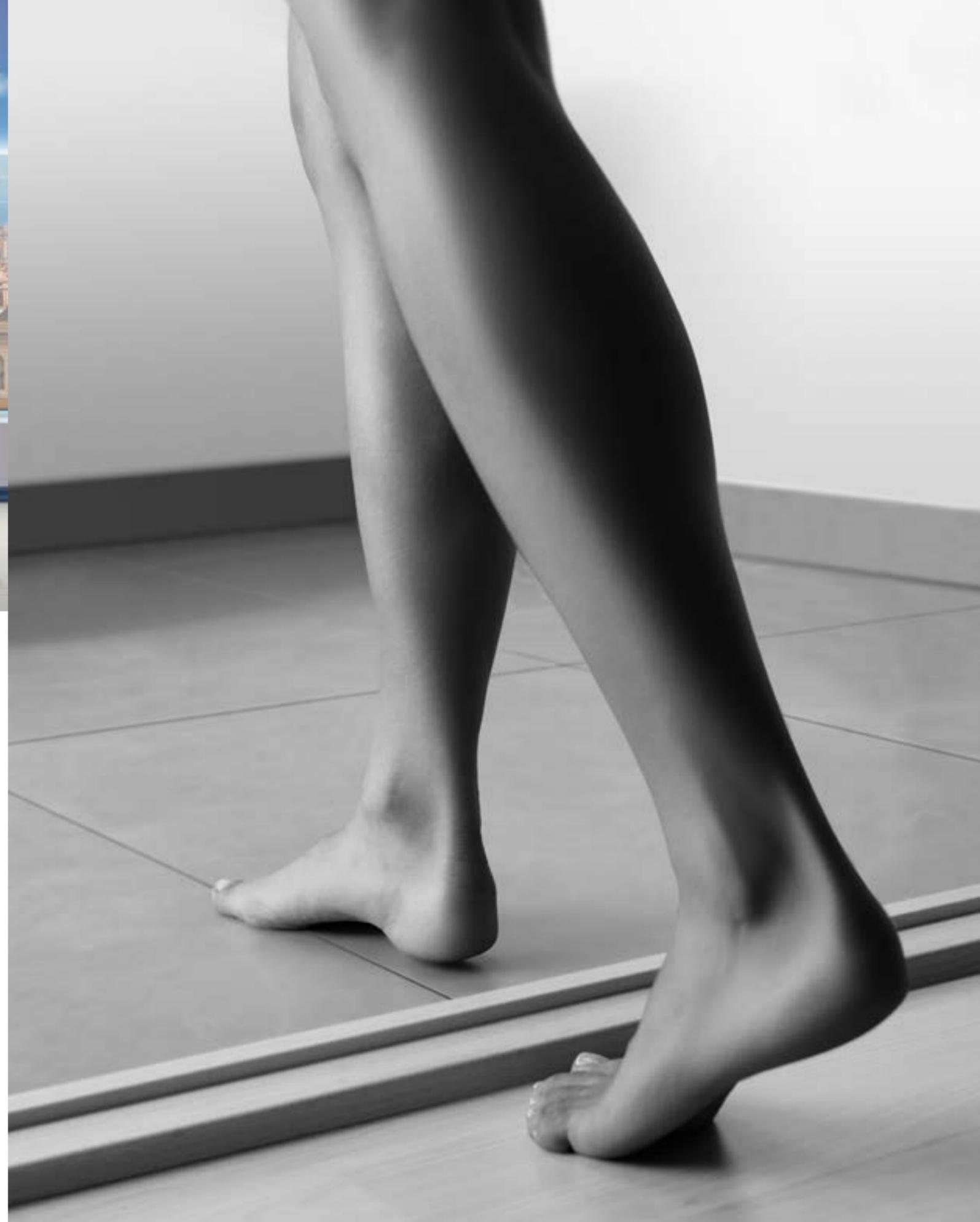
Óptima distribución de la temperatura ambiente
(calor uniforme hasta unos 2,5 metros de altura).



Ninguna restricción arquitectónica gracias a la ausencia total de elementos de calefacción en la habitación (por ejemplo, fan coils o radiadores), Diffuse garantiza la máxima libertad de diseño.



Sin aire de convección, no hay alteración de la calidad del aire y se reduce la cantidad de polvo en el ambiente.



NESITE®

Transpack Group Service S.p.A.

Via San Marco, 11
35129 Padova - Italy

Tel. +39.049.8072536 - Fax +39.049.773067

Production Unit - Via dell'Industria, 19-21
35028 Piove di Sacco (PD) - Italy

Tel. +39.049.9704403 - Fax +39.049.9705363

UAE Branch

P.O. Box 49161 - Hamriyah Free Zone Sharjah - UAE

Tel. +971 (6) 5269002 - Fax +971 (6) 5269003

Dubai Showroom

Jumeirah Lake Towers, Swiss Tower Cluster Y 3
Dubai - UAE

Tel. +971 (4) 2776375 - Fax. +971 (4) 2776372

nesite@nesite.com - www.nesite.com